

修了生の活躍事例

企業実習では、職場の皆さんをはじめ、 職場の雰囲気が良くわかったことが一番でした。

前職は食品メーカーに勤めていました。私はいま製品製造の効率化や品質向上を目的とした治工具を設計部門からの図面を基にNCフライス盤などの工作機械を使い製作しています。
企業実習では、職場の皆さんをはじめ職場の雰囲気が良く分かったことが一番でした。
(廣野さんは企業実習でお世話になり採用されました。)

センターで習った図面の読み方や 加工技術が役立っています。

現在の業務で役に立っているのは図面の読み方や加工技術です。製作する治工具は、設計部門からの図面がベースですので、図面から加工をどう進めるかを考えて加工します。



アサヒ通信株式会社

製造部 製造課 生産技術係

廣野さん

[⇒前職：食品メーカー]

NC技術科 (日本版デュアルシステム)

2022年7月 入所



先輩からのメッセージ

私は今の業務で、ポリテクセンターで学んだことがとても役立っていると感じます。今は基礎を学んで難しいことがあると思いますが、その基礎をしっかり学んで新しい仕事に役立ててください。

採用者の声

廣野さんの業務

生産技術係では、生産に関する設備や治工具などを製作しています。

廣野さんには加工業務をメインに担当していただいています。具体的には、NCフライス盤・ボール盤・旋盤などの加工機械を使って治工具などを製作します。



生産部 製造課
生産技術係 係長 大庭様

当社の主な事業内容

当社は車載用・民生用・蓄電用・産業機器用・医療用等に使われます電線加工されたワイヤーハーネスを設計・開発・製造しています。



管理部 総務課 課長 矢戸様

廣野さんへの期待

廣野さんは、基本知識があることもあり設計業務との調和を取りながら業務を進めています。今では欠かせない存在まで成長してくれているので、今後も新たな分野へのチャレンジを継続されることを期待しています。



アサヒ通信株式会社

～英知と感性を融合し、
新技術開発を通して 社会に貢献する～

本社 〒960-8031 福島県福島市栄町12-21
電話 024-524-2111

工場 〒960-1406 福島県伊達郡川俣町鶴沢字中山1
<https://asahitsushin.com/>

