





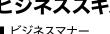
ェヌシー NC 数値制御(英:Numerical Control、略称NC)は、行う動作を数値情報で指令する制御方式のこと。 NC工作機械を用いたNC加工で用いられている。数値制御は、工作機械の自動化をする。

使い方からな 方から練習します コー タが

事前準備

1か月目

ビジネススキル講習



- ビジネスマナー
- コミュニケーション能力
- 就職に必要な職業に関する基礎知識
- パソコン技術(オフィスソフト) など



1か月は 「ビジネススキル講習

図面の読み書き 2か月目 ■ 機械加工をする上で必要な図面の読み書き ■ CADを使用した図面作成の技術 測定作業•旋盤作業 ■ 製品の精密測定技術 3か月目 ■ 手動による汎用旋盤の操作・精密加工などの 施設内訓 技能と知識 ■ 就職支援ガイダンス。 フライス盤作業・NC旋盤作業 ■ 手動操作による汎用フライス盤の操作・精密加工方法 4か月目 ■ NC旋盤(旋盤加工ロボット)による 精密加工方法・プログラミング手法 など

次の4か月で 機械加工」を学びます 基礎的技術を仕事に必要な

全てカバーして 、ます

学んでいきますよ安全衛生についても、

マシニングセンタ作業

■ マシニングセンタ(フライス加工ロボット)による 精密加工方法・プログラミング手法 など

7か月目は 実習から戻っ 行い フォロー ます ア いったら ップ訓練

」を

企業実習 6か月目

■ 企業で実際の仕事を通して技術指導を受け、実践スキルを磨く OJT (On the Job Training)と呼ばれる職業訓練のひとつ

7か月目

企業実習

5か月目

フォローアップ訓練

■ 企業実習で不足したと感じる技能を指導員と相談しながら習得





基本用語集

【実習·就職先一覧】

カンタツ(株)〈須賀川市〉 倉敷レーザー(株)〈福島市〉 (株)斎藤工機〈伊達郡〉 (株)三栄精機製作所〈伊達郡〉

(株)サンコウ(伊達郡)

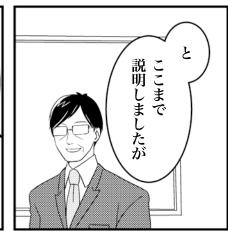
(株)清水製作所〈伊達郡〉 (株)中野製作所〈福島市〉 林精器製造(株)〈須賀川市〉 (株)パーツ精工(西白河郡) (株)矢澤鋳工所〈二本松市〉

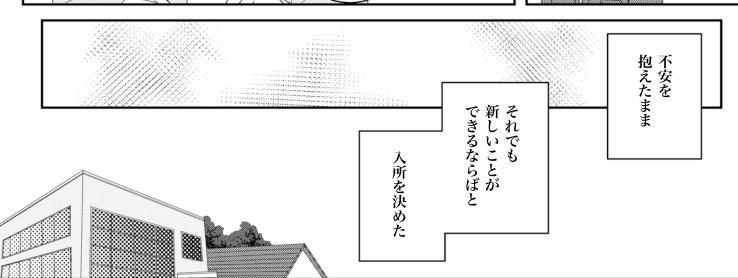
実習先と就職先は最近の こちらです

。NC技術科 就職ガイダンス

訓練開始3か月目の最終日に実施される就職活動準備のための講習。最新求人状況の説明、 履歴書・職務経歴書の書き方、自己分析、自己PRの仕方、面接対策などを行う。

















NC技術科 基本用語集

機械加工

さまざまな金属を工作機械を使用して切る、削る、穴を開けるなどの加工を行い、機械などの部品を 製造すること。











NC技術科 基本用語集 8 NC旋盤

NCプログラム(加工機用のプログラムの総称)により丸棒を円柱状の部品に切削するための加工機。プログラムを作成し、加工機を自動制御して切削加工する。

マシニング センタ NCプログラムにより丸棒や角材などの材料を複雑な形状の部品に切削するための切削加工機。プログラムにより材料を加工することから、球面を含むような複雑な形状の製品を切削することが可能。なお、自動工具交換機能を装備する場合が多く、プログラムに沿って、自動で様々な工具を持ち替えながら加工する。







。NC技術科 基本用語集 をおける 能力開発セミナー [在職者訓練]

ポリテクセンターで行われている主に製造業で働いている人向けの2~5日間程度の短期間の 職業訓練。業務に必要で新たに技能を身に付けたい場合などに受講できる。







まずは見て、聞いてから受講をご検討ください!





(雇用保険のための「求職活動1回」として認められています)

詳しいお問い合わせは ハローワーク職業相談窓口 または、ポリテクセンター福島まで

- ●徒歩でお越しの方/JR福島駅西口から北へ(8分)
- ●お車でお越しの方/東北自動車道 「福島飯坂IC」 から (約7km・約15分)、東北自動車道 「福島西IC」 から (約6km・約12分)



厚生労働省所管公共職業訓練施設

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部福島職業能力開発促進センター(ポリテクセンター福島)

〒960-8054 福島県福島市三河北町7-14 訓練課受講者第一係 TEL.024-534-3644 FAX.024-533-6610



URL

http://www3.jeed.or.jp/fukushima/poly/



