

金属加工技術科

金属加工技術科で習得する内容

- ・被覆アーク溶接、炭酸ガスアーク溶接、ティグ溶接に関する知識と技能及びコーナースャー、プレスブレーキなどを用いて、精密板金の知識と技能を習得します。また、CADを用いて図面の読み方・書き方について学びます。
- ・訓練期間内においては、『ガス溶接技能講習修了証』、『自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証』、『アーク溶接特別教育修了証』、『玉掛け技能講習修了証』、『クレーン(5t未満)特別教育修了証』の5つの金属加工関連の資格取得を行い、作業を安全に行うための知識と技能を習得します。

令和7年4月修了予定者

人材番号	希望職種	年齢	希望地域	主たる職務経歴	主たる免許・資格等	アピールポイント	希望手取月収
W1	<ul style="list-style-type: none"> ●工場勤務 ●CADオペレータ 	51	JR遠賀川駅より1時間以内希望(公共交通機関のみ可)	<ul style="list-style-type: none"> ・工場内作業員(20年) <ul style="list-style-type: none"> 〈自動車部品製造〉 ライン作業 〈製鉄所内作業〉 クレーン作業、塗装作業 ブラスト作業、ガウジング等経験 ・飲食業(10年) 	<ul style="list-style-type: none"> ・クレーンデリック運転士 ・玉掛け技能講習 ・ガス溶接技能講習 ・低圧電気取扱特別教育 ・自由研削といし特別教育 ・粉塵作業特別教育 ・ワープロ技士 ・表計算技士 ・品質管理基礎講座 ・普通自動車第一種運転免許 ・普通自動二輪免許 	<ul style="list-style-type: none"> ・これまでの技術・経験とポリテクで得た知識を活かしたいと思います。 ・安全面と機器の管理が仕事をやる上で一番重要だと思っています。 ・工場作業においては、周りを見る目がより大切だと認識しております。 	20万円
W3	<ul style="list-style-type: none"> ●工場内作業員 ●溶接作業員(見習い) ●仕上げ工 	58	鞍手郡 直方市 遠賀郡 若松区 JR遠賀川駅より車で1時間以内希望	<ul style="list-style-type: none"> ・仕上げ工(21年2か月) 製品品のグラインダ仕上げ、スパッタ除去 ・産業機械組立(15年9か月) 鑄造機械の組立 ユーザーへの現地指導 	<ul style="list-style-type: none"> ・普通自動車第一種運転免許 ・ガス溶接技能講習 ・玉掛け技能講習 ・フォークリフト運転技能講習 ・床上操作式クレーン運転技能講習 ・特定化学物質作業主任者技能講習 ・職長特別教育 ・自由研削といし特別教育 ・特定粉塵作業特別教育 	<ul style="list-style-type: none"> ・知識や技術はもちろん大切ですが、同時にコミュニケーションを図る事で、仕事が円滑にできると思っています。 ・ポリテクでの訓練を通し、溶接作業の知識や技術を少しずつ習得中です。 	21万円