

企業実習付機械加工技術科

企業実習付機械加工技術科で習得する内容

- ・はじめに製造業で働くために必要な図面の読み方、描き方を学びます。
- ・次に汎用機と呼ばれる旋盤、フライス盤を扱い、技能検定2級課題の作成及びねじ加工、ローレット加工を行うことができるよう知識と技術を習得します。
- ・汎用機の訓練後はNC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤーカットを扱います。
- ・NC旋盤では、C軸を用いた加工を行うことと、100分の2mmの加工精度を出すことができるよう知識と技術を習得します。
- ・訓練中には『クレーン運転(5t未満)特別教育修了証』、『玉掛け技能講習修了証』、『自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証』の取得を行い、作業を安全に行うための知識と技術を習得します。
- ・また、企業実習を行うので、現場での作業が理解しやすいです。

令和8年11月修了予定者

人材 番号	希望職種	年齢	希望地域	主たる職務経歴	主たる免許・資格等	アピールポイント	希望 手取月収
JW1	●機械加工技能者	46	JR古塚駅より 1時間以内希望 (公共交通機関 のみ可)	・食品製造炊飯オペレーター (17年2か月) ・工作機械技能職(3年5か月)	・普通自動車第一種運転免許 ・玉掛け技能講習 ・床上操作式クレーン技能講習	・前職の経験より、持続力には自信があります。 ・周りの方と良い人間関係を築き、円滑に仕事を進めることが出来るよう、先ずは挨拶を自ら積極的にを行っています。 ・ポリテクにて機械加工技能を就学中です。 ・正確かつ丁寧な仕事を心掛けます。	18万円
JW2	●マシニングセンタ オペレーター ●フライス盤 オペレーター	45	JR折尾駅より 40分以内希望 (公共交通機関、 車ともに可)	・プラント配管設計(13年5か月) ・金属加工工場での作業員(3年) ・金属加工での汎用フライス盤 (3年)	・普通自動車第一種運転免許 ・玉掛け技能講習 ・床上操作式クレーン技能講習 ・フォークリフト技能講習	・設計の経験より、2次元CAD(AutoCAD)の操作と、図面理解が出来ます。 ・汎用フライス盤ではマシニング加工前の2面、3面削りを主として作業しておりました。 ・ポリテクでは旋盤およびフライス盤での基本条件設定や自動機でのプログラミングを積極的に習得中です。	21万円