

# 金属加工技術科

金属加工技術科で習得する内容

- ・被覆アーク溶接、炭酸ガスアーク溶接、ティグ溶接に関する知識と技能及びコーナースャー、プレスブレーキなどを用いて、精密板金の知識と技能を習得します。また、CADを用いて読図の読み方・書き方について学びます。
- ・訓練期間内においては、『ガス溶接技能講習修了証』、『自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証』、『アーク溶接特別教育修了証』、『玉掛け技能講習修了証』、『クレーン(5t未満)特別教育修了証』の5つの金属加工関連の資格取得を行い、作業を安全に行うための知識と技能を習得します。

## 令和8年7月修了予定者

人材番号	希望職種	年齢	希望地域	主たる職務経歴	主たる免許・資格等	アピールポイント	希望手取月収
W1	<ul style="list-style-type: none"> <li>●電気工事士 (プラント類)</li> <li>●電気工事士 (建築類)</li> </ul>	59	北九州市及び周辺 (車のみ可)	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電気工事 (20年)</li> <li>・プラント新設、改修、保守</li> <li>・計測器設置・製造</li> <li>・盤製作、FA機器組立</li> <li>・小売業 (7年)</li> <li>・塗装工 (8年)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・第一種電気工事士</li> <li>・第二種電気工事士</li> <li>・低圧電気取扱業務に係る特別教育</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・電機関連の仕事をして来た中、これまで無資格だった玉掛け、溶接等の資格をポリテクで取得することで、自分で出来る作業の範囲が広がりました。</li> <li>・約20年間、各種電気工事を行って来た経験を活かし、新技術への対応力を持った工事士を目指したいです。</li> </ul>	25万円