

# 機械加工技術科

機械加工技術科で習得する内容

- ・はじめに製造業で働くために必要な図面の読み方、描き方を学びます。
- ・次に汎用機と呼ばれる旋盤、フライス盤を扱い、技能検定2級課題の作成及びねじ加工、ローレット加工を行うことができるよう知識と技術を習得します。
- ・汎用機の訓練後はNC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤーカットを扱います。
- ・NC旋盤では、C軸を用いた加工を行うことと、100分の2mmの加工精度を出すことができるよう知識と技術を習得します。
- ・訓練中には『クレーン運転(5t未満)特別教育修了証』、『玉掛け技能講習修了証』、『自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証』の取得を行い、作業を安全に行うための知識と技術を習得します。

## 令和6年5月修了予定者

人材番号	希望職種	年齢	希望地域	主たる職務経歴	主たる免許・資格等	アピールポイント	希望手取月収
M1	<ul style="list-style-type: none"> <li>●機械工</li> <li>●NC旋盤工</li> <li>●フライス工</li> <li>●旋盤工</li> <li>●溶接工</li> </ul>	44	JR若松駅より1時間以内の北九州市及び近郊希望(公共交通機関、車ともに可)転勤不可	<ul style="list-style-type: none"> <li>・溶接工(研磨、ガス)(11年)</li> <li>・工場勤務(15年3か月)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・普通自動車第一種免許</li> <li>・フォークリフト運転技能講習</li> <li>・玉掛け技能講習</li> <li>・床上操作式クレーン運転技能講習</li> <li>・自由研削といし特別教育</li> <li>・アーク溶接特別教育</li> <li>・ガス溶接技能講習</li> </ul>	<p>忍耐強くコツコツと作業を進めることが得意です。</p> <p>ポリテクで学んだことと、これまでの経験を活かして業務に貢献したいと思います。</p> <p>派遣先の工場で勤務することが多くあった為、集団で働くことに対して抵抗感なく働くことが出来ます。</p>	20万円