令和4年度 ハロートレーニング ―急がば学べ―

公共職業訓練コースガイド





ハロトレくん

就職に技あり！





ポリテクセンター愛媛
イメージアップキャラクター
わざのすけ

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛媛支部

ポリテクセンター愛媛

（愛媛職業能力開発促進センター）

所在地　松山市西垣生町2184　電話　089-972-0329（訓練課）
［URL］ https://www3.jeed.go.jp/ehime/poly/

ポリテク愛媛　検索



令和4年度 スケジュール

受講までの流れは 受講までの流れ（お申込み手続き） をチェック! （P29 参照）



6ヵ月コース・7ヵ月コース（導入講習付）

入所月	対象コース	定員	訓練期間	募集期間	プレ訓練	選考日	合否発表	入所手続	入所日	修了日
令和４年度 4月	機械CAD/NC科 溶接ものづくり科 電気設備技術科 住宅・福祉リフォーム科	14名※ 8名※ 18名 18名	4/5（火）～9/30（金）	令和4年 1/24（月）～2/24（木）	3/1（火）	3/4（金）	3/16（水）	3/25（金）	4/5（火）	9/30（金）
5月	ICT生産サポート科 導入講習 テクニカルエンジニア科 導入講習＋企業実習	10名 5名	5/10（火）～11/29（火）	2/25（金）～3/28（月）	4/6（水）	4/9（土）	4/19（火）	4/25（月）	5/10（火）	11/29（火）
6月	ICT生産サポート科 テクニカルエンジニア科 企業実習	4名※ 7名※	6/7（火）～11/29（火）	3/29（火）～4/27（水）	5/11（水）	5/14（土）	5/24（火）	5/30（月）	6/7（火）	11/29（火）
	機械CAD/NC科 導入講習 溶接ものづくり科 導入講習 住環境コーディネート科 導入講習＋企業実習	4名 4名 4名	6/7（火）～12/26（月）							12/26（月）
7月	機械CAD/NC科 溶接ものづくり科 電気設備技術科 住宅・福祉リフォーム科 住環境コーディネート科 企業実習	14名※ 8名※ 18名 18名 11名※	7/5（火）～12/26（月）	4/25（月）～5/27（金）	6/1（水）	6/3（金）	6/16（木）	6/24（金）	7/5（火）	12/26（月）
8月	ビルメンテナンス科	12名	8/2（火）～1/31（火）	6/2（木）～6/30（木）	7/6（水）	7/8（金）	7/19（火）	7/25（月）	8/2（火）	1/31（火）
9月	組込みプログラミング科	18名	9/7（水）～2/28（火）	7/1（金）～7/29（金）	8/3（水）	8/5（金）	8/22（月）	8/29（月）	9/7（水）	2/28（火）
	機械CAD/NC科 導入講習 溶接ものづくり科 導入講習	4名 4名	9/7（水）～3/29（水）							3/29（水）
10月	機械CAD/NC科 溶接ものづくり科 電気設備技術科 住宅・福祉リフォーム科	14名※ 8名※ 18名 18名	10/4（火）～3/29（水）	7/26（火）～8/26（金）	9/1（木）	9/5（月）	9/15（木）	9/26（月）	10/4（火）	3/29（水）
11月	ICT生産サポート科 導入講習	10名	11/8（火）～5/31（水）	9/6（火）～10/7（金）	10/13（木）	10/17（月）	10/25（火）	10/31（月）	11/8（火）	5/31（水）
12月	ICT生産サポート科	4名※	12/6（火）～5/31（水）	10/3（月）～11/1（火）	11/7（月）	11/10（木）	11/21（月）	11/28（月）	12/6（火）	5/31（水）
	機械CAD/NC科 導入講習 溶接ものづくり科 導入講習 住環境コーディネート科 導入講習＋企業実習	4名 4名 4名	12/6（火）～6/29（木）							6/29（木）
1月	機械CAD/NC科 溶接ものづくり科 電気設備技術科 住宅・福祉リフォーム科 住環境コーディネート科 企業実習	14名※ 8名※ 18名 18名 11名※	令和5年 1/5（木）～6/29（木）	10/25（火）～11/25（金）	11/30（水）	12/2（金）	12/12（月）	12/19（月）	1/5（木）	6/29（木）
2月	ビルメンテナンス科	12名	2/2（木）～7/25（火）	11/25（金）～12/23（金）	1/6（金）	1/11（水）	1/18（水）	1/25（水）	2/2（木）	7/25（火）
3月	組込みプログラミング科	18名	3/8（水）～8/31（木）	令和5年 1/6（金）～2/3（金）	2/7（火）	2/10（金）	2/17（金）	2/27（月）	3/8（水）	8/31（木）
	機械CAD/NC科 導入講習 溶接ものづくり科 導入講習	4名 4名	3/8（水）～9/28（木）							9/28（木）
令和５年度 4月 （予定）	機械CAD/NC科 溶接ものづくり科 電気設備技術科 住宅・福祉リフォーム科	14名※ 8名※ 18名 18名	4/5（水）～9/28（木）	1/26（木）～2/27（月）	3/1（水）	3/6（月）	3/16（木）	3/24（金）	4/5（水）	9/28（木）

※　7ヵ月コース（導入講習付）の入所状況により、定員に変動があります。

こんな仕事なら、このコース!!

テクニカルエンジニア科
P13・14

機械CAD／NC科
P15・16

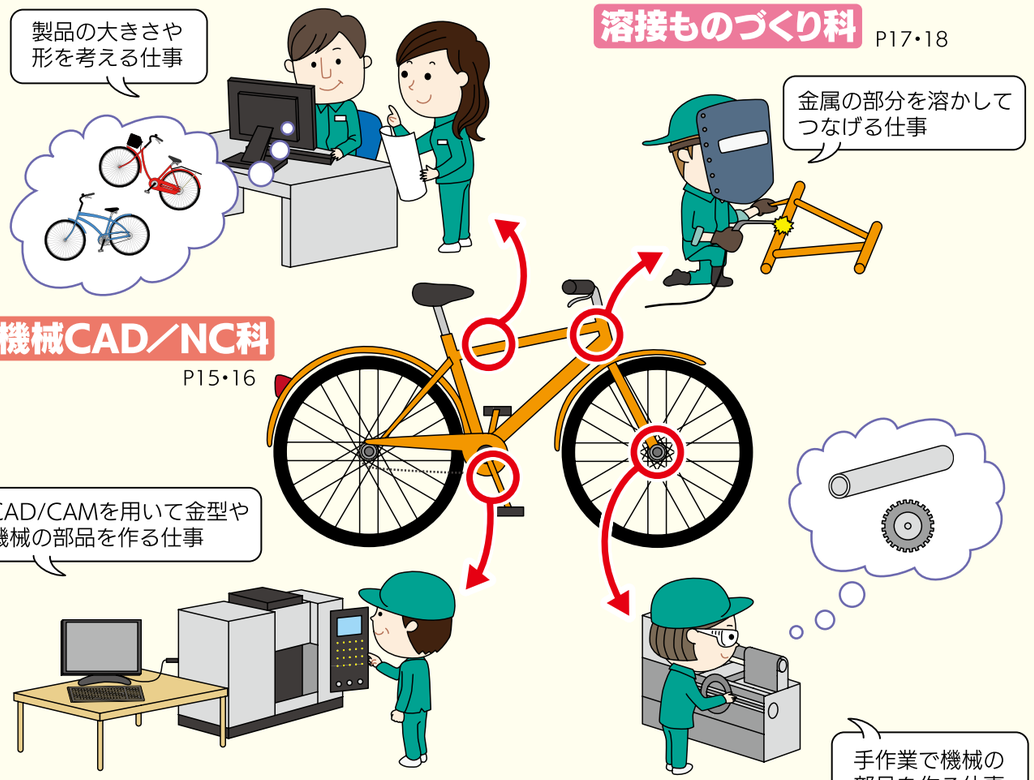
製品の大きさや形を考える仕事

CAD/CAMを用いて金型や機械の部品を作る仕事

溶接ものづくり科
P17・18

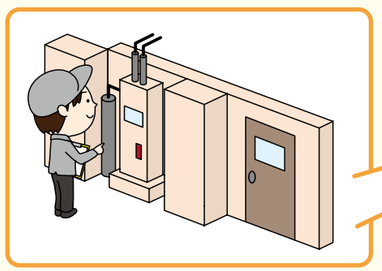
金属の部分を溶かしてつなげる仕事

手作業で機械の部品を作る仕事

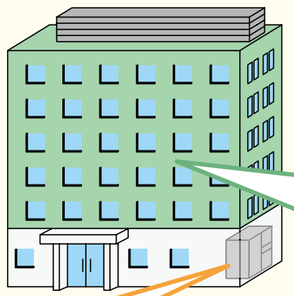


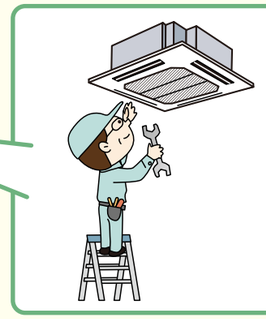
電気設備技術科
P19・20

建物内の電気・エアコン・自動火災報知設備などの設備を管理する仕事



ビルメンテナンス科
P23・24





建物内の電気・空調・給排水などの設備を管理する仕事

組込みプログラミング科
P27・28

電気製品や機械を動かす回路とプログラムを作る仕事

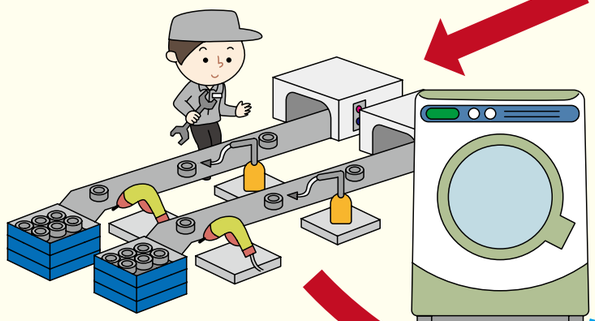


ICT生産サポート科
P25・26

工場内を管理するサーバシステムを構築・運用する仕事



工場内の生産を無人で行うシステムの設計・メンテナンスをする仕事



品質のチェックや納期管理、コスト削減をする仕事



改善計画

改善案

情報を活用し、提案を行う

情報

組込み

住環境コーディネート科　住宅・福祉リフォーム科
P11・12　P21・22

家を作る仕事

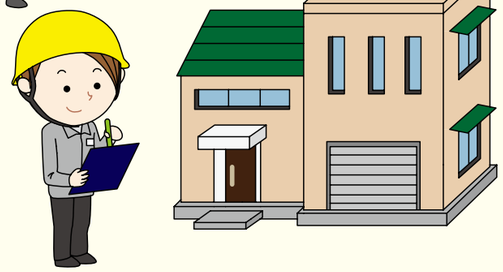
家を設計し、図面を描く仕事



家を提案し、お客様に売る仕事



工事を管理する仕事



求職者向け職業訓練受講のご案内

〔ハロートレーニング（公的職業訓練）〕

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛媛支部 愛媛職業能力開発促進センター（愛称：ポリテクセンター愛媛）では、各種業務を通して事業主・在職者・求職者の皆様の支援を行っています。

このコースガイドでは、再就職を希望される方を対象に、目標とする職業において必要とされる技能・技術及び専門知識を習得し、円滑に再就職していただくため、ポリテクセンター愛媛の施設内を中心に実施する職業訓練をご紹介します。



CONTENTS

令和4年度スケジュール …… 1
こんな仕事なら、このコース!! …… 3
ご案内・目次 …… 5
訓練受講の１日 …… 6
企業実習付コース …… 7
施設内訓練コース …… 8
導入講習 …… 9
コース（各科）内容 …… 11～28

住環境コーディネート科 …… 11
テクニカルエンジニア科 …… 13

機械 CAD／NC 科 …… 15
溶接ものづくり科 …… 17
電気設備技術科 …… 19
住宅・福祉リフォーム科 …… 21
ビルメンテナンス科 …… 23
ICT 生産サポート科 …… 25
組込みプログラミング科 …… 27

受講までの流れ（お申込み手続き） …… 29
入所選考 …… 31
ポリテクセンター愛媛
安心・安全への取り組み …… 32
ポリテクセンター愛媛 施設ご案内 …… 33
子育て支援／託児サービスご案内 …… 35
就職支援 …… 37
類似科の共通点と相違点 …… 39
訓練受講中に取得できる資格 …… 41
専門用語解説コーナー …… 42
オンライン活用の取り組み …… 43
訓練の実施方法（順序） …… 44
修了生の声 …… 44
Q&Aコーナー …… 45
施設案内 …… 47

ハロートレーニング
急がば学べ

「ハロートレーニング～急がば学べ～」は公的職業訓練の愛称・キャッチフレーズです。

訓練受講の1日

午前

8:45 センター到着



ポリテクセンター愛媛

8:55 ラジオ体操



9:00 午前の訓練開始



午後

11:40 お昼休み



訓練生ホール

※現在は、机上にパーテーションを設置しています。

12:30 午後の訓練開始



15:10～15:25 訓練終了～清掃

15:25 放課後



※通常6時限の日は15:10に訓練終了です。 7時限の日は、16:05に訓練終了です。
（毎月1～4回、7時限の日が設定されています。）





企業実習付コース

R2年度 就職率 92.0%

実際の現場を体験できる**職場実習**を行います。
訓練受講の実力を試し、自分をみてもらう**チャンス**。
実習先へ就職が決まることも!!

1. 受講要件・対象者
雇用保険受給資格者等の求職者の方で、ハローワークの受講指示・推薦を受けられる方（概ね55歳未満）

2. 訓練実施方法
「座学及び実習による5ヵ月の施設内訓練」と「約1ヵ月の企業実習」を組み合わせて、各科の仕上がり像（技能・技術の習得目標）に向け、訓練を実施します。

3. 定員等
7ヵ月コースの入所状況により、6ヵ月コースの定員に変動があります。

4. 企業実習時の留意点
- 実習先は、受講生の希望を優先したうえで決定します。（ただし、希望どおりにならない場合があります。）
- 実習先企業には、実習に必要な個人情報を提供します。また、受講生には、実習中に知り得た企業秘密の厳守をお願いしています。（同意書を提出していただきます。）
- 万が一の事故によるケガ・賠償責任に備えて、入所時に必ず職業訓練生総合保険に加入していただきます。
- 原則、実習先企業の就業規則で定める就業日・時間で実施します。よって、通常訓練時間外での訓練のほか、土日祝日での訓練もあり得ますので、予めご了承ください。（振替休日は設定されます。）

●6ヵ月コース

入所 → 座学＋実習（4ヵ月間） → 企業実習（約1ヵ月間） → フォローアップ（1ヵ月間） → 修了

●7ヵ月コース（導入講習付）（P9参照）

▲動画でわかる 企業実習付コース

■ 住環境コーディネート科 ―→ 11 ››› 12
■ テクニカルエンジニア科 ―→ 13 ››› 14





施設内訓練コース

R2年度 就職率 85.0%

ものづくりの現場に対応した7種類の科を
ご用意しています。

1. 受講要件・対象者
雇用保険受給資格者等の求職者の方で、ハローワークの受講指示・推薦を受けられる方

2. 訓練実施方法
ユニット（18時間）で構成されるカリキュラムに沿って、各科の仕上がり像（技能・技術の習得目標）に向け、訓練（座学及び実習）を実施します。

3. 定員等
7ヵ月コースの入所状況により、6ヵ月コースの定員に変動があります。

●6ヵ月コース

入所 → 座学＋実習（6ヵ月間） → 修了

●7ヵ月コース（導入講習付）（P9参照）

■ 機械CAD／NC科 ―→ 15 ››› 16
■ 溶接ものづくり科 ―→ 17 ››› 18
■ 電気設備技術科 ―→ 19 ››› 20
■ 住宅・福祉リフォーム科 ―→ 21 ››› 22
■ ビルメンテナンス科 ―→ 23 ››› 24
■ ICT生産サポート科 ―→ 25 ››› 26
■ 組込みプログラミング科 ―→ 27 ››› 28

導入講習



●導入講習の概要●

「自己理解を深め、将来の働き方を考えたい」
「就職活動や面接、基本的なパソコンスキルに不安がある」

そういった方に、導入講習はオススメの講習です。
導入講習では、6ヵ月間の本訓練に入る前の1ヵ月間、キャリアを振り返り、就職活動の進め方を再確認するとともに、ビジネススキルやパソコンスキルの向上を目指します。
就業経験の有無にかかわらず、満足していただける内容です。

●該当コース

住環境コーディネート科、テクニカルエンジニア科
機械CAD／NC科、溶接ものづくり科、ICT生産サポート科

6ヵ月コース
6ヵ月間の本訓練

7ヵ月コース
1ヵ月間の導入講習 → 6ヵ月間の本訓練

導入講習のカリキュラム内容（15日間）

①就職のための職業能力開発の導入
- アイスブレイク
- これまでの自分の振り返り
- 訓練内容の把握
- 仕事理解



②チームで働く力
- コミュニケーションの基本
- ビジネスマナー
- 企業が求める人材
- チームビルディング



③考え行動する力
- 自分の強み・弱みの表現
- アサーション（自己表現）
- 自己アピール
- 会社内のコミュニケーション

④仕事を見つける力
- 自分の職業適性
- 興味のある仕事の検索
- 仕事に必要な能力
- 会社が求める人材
- 仕事に求める条件



⑤ITリテラシー
- コンピュータの基礎知識
- パソコン活用実習（文書作成・表計算）

※オンライン訓練（P43）受講にも役立ちます。

修了者の声



勉強したことがある内容でしたが、時間が経っているため、再度勉強したくて、導入講習付コースを選びました。分かりやすくて、自分を見直す良い機会になりました。
40代／女性

今後の就活に活かせると思い、導入講習付コースを選びましたが、上手くついていけるか不安もありました。受けてみると、言葉遣いやPC操作など色々なことを知ることができて、勉強になりました。
30代／女性

知らないことを教えてもらうだけでなく、知っていることの再確認をすることができました。教わった内容が企業実習で役に立ったので良かったです。
30代／男性

テキストに沿ったカリキュラムを受講するイメージでしたが、グループワークが多く導入されていて、楽しみながら学ぶことができました。
30代／男性

グループディスカッションでは、自分では思いつかないような意見や考え方に出会うことが多く、コミュニケーションや情報共有の大切さを知ることができました。
20代／男性

7ヵ月コース（導入講習＋企業実習付） 開講月 令和4年6・12月 定員 各4名

6ヵ月コース（企業実習付） 開講月 令和4年7月・令和5年1月 定員 各11名※

※7ヵ月コースの入所状況により、定員に変動があります。

住環境コーディネート科

※カリキュラムモデル科名：住宅リフォーム技術科



費用等

- テキスト代：7ヵ月コース／約9,000円　6ヵ月コース／約6,000円
- 職業訓練生総合保険：7ヵ月コース／5,550円　6ヵ月コース／4,900円
- 各自で用意するもの
  作業服、作業ズボン、作業帽子、防刃手袋、保護メガネ
  ※作業服、作業ズボン（長袖、長ズボン）（ツナギや前職で使用していたものでも可）
  ※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの）
  ※防刃手袋、保護メガネは訓練時の説明後、購入してください。

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
- 丸のこの取扱いに係る安全教育
- 足場の組立て等の業務に係る特別教育

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※
- 福祉住環境コーディネーター（7月、11月）
- 建築CAD検定（4月、10月）
- インテリアコーディネーター（10月）
- リフォームスタイリスト（6月、9月、1月）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

6月 12月 導入講習（15日間） P9・10参照

7月 1月 大工の基本作業



▲大工かんな作業

- のこぎり、のみ、かんな等、大工道具の使い方
- 電動工具の使い方

8月 2月 木造住宅の工事



▲住宅の図面作成

- 木造住宅の骨組みをつくる
- 床、天井など内装の下地作業

建築CAD

- 2次元CADの使い方
- 建築図面の読図・作図

9月 3月 住宅のコーディネート



▲パース作成

- インテリアコーディネート
- 提案のためのパース作成
- 内装の仕上げ作業
- 解体工事

10月 4月 住宅設計



▲座学の訓練風景

- プランニング
- 建築法規・構造
- プラン作成（2次元、3次元CAD）

11月 5月 企業実習（21日間）



▲インテリアショップでのプレゼン案

1日8時間を基本とした21日間の企業実習です。自身が希望する職種の企業で職場体験し、仕事の雰囲気や現場の「技」を体験します。

主な実習先（協力企業）
- 積水ハウスリフォーム西日本㈱
- ミセスホーム㈱
- なごみのくに㈱
- ㈱ミサワハウス
- 伊大建設㈱
- ㈱冨永金物建材
- ㈱コラボハウス
- ㈱ユイファクトリー
- ㈲滝川建築
- ㈱西日本都市建築設計

12月 6月 フォローアップ



▲プレゼンボード作成

- 企業実習のまとめと発表
- 住宅模型の製作
- プレゼンボードの作成

修了生の活躍事例

R1年度 就職率 73.3%

R2年度 就職率 89.5%

R3年度 就職率 100%
※R3年12月末時点



株式会社ミサワハウス
石橋　正洋さん

●職場では
賃貸物件の管理と契約に携わることが多いです。お客様へ賃貸を案内し、初めて契約をしてもらえた時はとても嬉しかったです。ポリテクで学んだ大工道具の知識と使い方や尺モジュールなどの建築用語の知識も非常に役立っています。

●コメント
講師と相談し、職種を絞りながら資格の勉強と併行して企業実習先を探しました。企業実習中は、先輩に付き添い業務の手伝いなど実践的な内容を経験させてもらえました。就職前に業務内容や職場の雰囲気がわかることが企業実習のメリットだと思います。

どんな科？

建築業界への就職を目指し、座学、実習、企業実習を通して知識を身に付けていきます。実習では、木造住宅を一から建てることで、座学だけでは理解しにくい建物の納まりや構造の理解を深めます。併行して、建築基礎、コーディネート、建築CADを通して住宅設計の流れを座学で学んでいきます。企業実習では、関連企業での職場体験により専門的な勉強ができる科になっています。

こんな人におすすめ！

- 建築業界に興味はあるが、仕事内容がイメージできない方
- インテリアに興味がある方
- 住宅設計に興味がある方
- 実際の企業の現場を体験したい方
- 企業実習で就職につなげたい方

主な就職先（職種）

- ハウスメーカー、工務店（事務、営業、工事、メンテナンス）
- 建設会社（大工、現場監督、職人）
- 設計事務所（設計監理、CAD オペレーター）
- リフォーム会社（事務、営業工事）
- プレカット工場（作業員、CAD オペレーター）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

住宅・福祉リフォーム科との違いは、企業実習を経験できること、住宅のコーディネートを学ぶことができることです。実習先での頑張りで就職することが可能なため、就業経験が浅い方、自身の適性に悩んでいる方に企業実習はお勧めです。指導員と個別面談等で、自身の適性に合った実習先探しを精一杯サポートいたします。私たちと一緒に建築業界への就職を目指して勉強しましょう！

7ヵ月コース（導入講習＋企業実習付） 開講月 令和4年5月 定員 5名

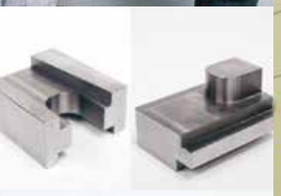
6ヵ月コース（企業実習付） 開講月 令和4年6月 定員 7名※

※7ヵ月コースの入所状況により、定員に変動があります。

テクニカルエンジニア科

※カリキュラムモデル科名：機械加工技術科











R1年度 就職率 100%

R2年度 就職率 100%

R3年度 就職率 100%

※R3年12月末時点

修了生の活躍事例



株式会社エバラ

長尾　恵亮さん

●職場では

NC旋盤技術者として一台のNC旋盤を任され、数物から精度の要求される製品まで幅広くこなしています。

●コメント

実際に工作機械を使って金属を削り、切削加工の基本を学べたことや、NC工作機械のプログラムから加工までの流れを体験したこと、企業実習にて実務で現場の仕事が体験できたことにより、機械加工の職種で就職する際のイメージが付きやすくなったと思います。現在は、企業実習先としてお世話になった企業に採用していただきました。技術を磨いて、高品質な部品加工に活かしています。

どんな科？

機械加工の技術を知りたいなら、こちらの科がオススメ。金属を切削する工作機械を操作し、図面から金属部品を作り出す技術を学んでいきます。大きな魅力のひとつは企業実習。実際に製品がつくられている現場で仕事を体験でき、企業実習先に就職されている先輩も多くいます。

こんな人におすすめ！

ものづくりには設計・開発・製品化という流れがあり、たくさんの人が、それぞれの役割を担い、関わっています。

- ものづくりに興味があって、機械加工の技術を知りたい人
- 実際の企業の現場を体験したい人
- 製造業での就職を考えている人

費用等

- テキスト代：7ヵ月コース／約7,500円　6ヵ月コース／約5,000円
- 職業訓練生総合保険：7ヵ月コース／5,550円　6ヵ月コース／4,900円
- 各自で用意するもの　作業服、作業ズボン、作業帽子、安全靴、保護メガネ

※作業服・作業ズボン（長袖・長ズボン）
（ツナギや前職で使用していたものでも可。夏冬の選択は各自で判断。汚れが目立ちにくい色を推奨）
※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの。メッシュ地は不可）
※安全靴（先端に金属または樹脂のプレート入り。外皮は合皮または皮製のもの）
※保護メガネ（ポリカーボネート製を推奨。眼鏡の方はゴーグルタイプを推奨）

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格

- 機械研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※

- 技能検定「機械加工職種2級」の受検資格（修了後の7月）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

5月 導入講習（15日間） P9・10参照

6月



▲直径の測定

機械工作基本

- 機械図面の読み方
- CADシステム操作
- 基本的測定器による測定
- 工作基本

7月



▲マシニングセンタ作業

NC工作機械（マシニングセンタ）

- プログラムの基本
- 機械操作
- 加工作業
- 演習課題
（企業で使われている自動加工機を使って、箱物部品を作る）

8月



▲旋盤作業

旋盤作業

- 部品加工（軸・フランジ）、加工条件、工程

9月



▲NC旋盤作業

NC工作機械（NC旋盤）

- プログラムの基本
- 機械操作
- 加工作業
- 演習課題
（企業で使われている自動加工機を使って、軸部品を作る）

10月

企業実習（21日間）

1日8時間を基本とした企業実習です。全日程は21日間です。鉄工所、部品製造会社など実際の製造現場で、経験を積んでもらいます。



▲フライス盤作業

主な実習先（協力企業）

- ㈱中予精工
- ㈱日本キャリア工業
- ㈱高須賀製作所
- ㈱アテックス
- ㈱ユタカ
- 米山工業㈱
- ㈱三聖工業

11月

フォローアップ

企業実習を経て自分に足りなかった技能をより深めるための訓練です。



◀課題例（NC旋盤作業）

主な就職先（職種）

- 自動機製造会社（NCオペレーター）
- 金型製造会社（NCオペレーター）
- 一般機械器具製造会社（機械加工）
- 食品機械製造会社（機械組立）
- 農業機械・生活機械製造会社（機械組立）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

機械部品をつくるための技術を、基本から習得していきます。NC旋盤、マシニングセンタといったNC工作機械を存分に使うことができるのも、若い方に人気がある理由のひとつです。企業の求める技能を身に付けることで、自信を持って就職先にアピールできる点も魅力のひとつです。愛媛のものづくりを盛り上げたい方、当科に来てみませんか？

7ヵ月コース（導入講習付） 開講月 令和4年6・9・12月・令和5年3月 定員 各4名

6ヵ月コース 開講月 令和4年4・7・10月・令和5年1月 定員 各14名※

※7ヵ月コースの入所状況により、定員に変動があります。

機械CAD／NC科

※カリキュラムモデル科名：テクニカルオペレーション科

動画でチェック



R1年度 就職率 77.8%

R2年度 就職率 83.0%

R3年度 就職率 84.6%

※R3年12月末時点

修了生の活躍事例



新興工機株式会社

田中　公理さん

●職場では

2次元CADを利用して、プラント設備、実験用消耗品、治具等の大小様々な図面を描き、3次元CADを使用して形状確認を行っています。

●コメント

ポリテクセンター愛媛で学んだ3次元CADの技能を現場の仕事に活かしています。また、CAM技術を使って、製品試作も行っています。CAD操作だけでなく実際に加工機に触れ、設計から加工までの一連の流れを学べたことで、実務で設計をする際のイメージが付きやすくなったと思います。

どんな科?

機械を作るうえで必要になる部品図や組立図を描く技術を、2次元CADを使って学んでいきます。3次元CADを使って設計、ものづくり体験ができます。また、図面を描くうえで必要になる機械加工の知識もNC工作機械等を使って実際に図面どおりに作ることにより学んでいきます。図面のみならず加工も経験できるのが、この科の特徴です。設計関係、加工関係の求人も多く、女性の方も活躍されています。

こんな人におすすめ!

ものづくりには設計・開発・製品化という流れがあり、たくさんの人が、それぞれの役割を担い、関わっています。

- CADや機械設計に興味がある人
- ものづくりに興味がある人
- 細かい作業が好きな人

費用等

- テキスト代：7ヵ月コース／約7,500円　6ヵ月コース／約5,000円
- 各自で用意するもの　作業服、作業ズボン、作業帽子、安全靴、保護メガネ

※作業服・作業ズボン（長袖・長ズボン）
（ツナギや前職で使用していたものでも可。夏冬の選択は各自で判断。汚れが目立ちにくい色を推奨）
※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの。メッシュ地は不可）
※安全靴（先端に金属または樹脂のプレート入り。外皮は合皮または皮製のもの）
※保護メガネ（ポリカーボネート製を推奨。眼鏡の方はゴーグルタイプを推奨）

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格

なし

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※

- 技能検定「機械・プラント製図（機械製図CAD作業3級）」（1月）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

3月 6月 9月 12月 導入講習（15日間） P9・10参照

4月 10月 機械製図及びCAD基本

（CAD：コンピュータを用いて製図する）



▲加工課題の図面

- 機械製図
- CAD基本（部品図作成）

7月 1月 NC旋盤作業

（NC：プログラムで機械を動かす）



▲NC旋盤のプログラム作成

- 測定・旋盤作業
- NCプログラム作成
- NC旋盤操作

5月 11月 CAD応用作業



▲機械部品の製図

- 部品図及び組立図の作成
- 組立図から部品図の作成

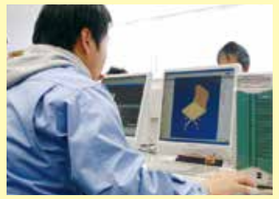
8月 2月 マシニングセンタ作業



▲マシニングセンタのプログラム作成

- フライス盤作業
- NCプログラム作成
- マシニングセンタ操作

6月 12月 3次元CAD作業

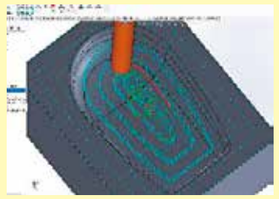


▲3次元CADを使ったモデル作成

- 3次元形状（立体）の作成（モデリング）
- 組み立て（アセンブリ）
- 3Dプリンターでの出力

9月 3月 CAM作業

（CAM：コンピュータを用いて製品を作る）



▲CAMによるシミュレーション

- CAM操作
- マシニングセンタ操作（応用作業）

主な就職先（職種）

- 機械部品製造会社（CADオペレーター）
- 電動機械器具製造会社（設計）
- 自動機製造会社（機械加工）
- 鋳造部品製造会社（NCオペレーター）
- 一般機械器具製造会社（機械設計）
- 金属製品製造会社（機械加工）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

自動車、スマートフォン等、私たちの生活の中でいつも使っている製品には、機械の技術がたくさん詰まっています。この科では機械製品をつくるための「加工技術」、そしてCADを使ってカタチを考える「図面の技術」を両方習得することができます。未経験の方でもご心配なく。愛媛のものづくり企業へ就職してみませんか。

7ヵ月コース（導入講習付） 開講月 令和4年6・9・12月・令和5年3月 定員 各4名

6ヵ月コース 開講月 令和4年4・7・10月・令和5年1月 定員 各8名※

※7ヵ月コースの入所状況により、定員に変動があります。

溶接ものづくり科

※カリキュラムモデル科名：テクニカルメタルワーク科

動画でチェック



費用等

- テキスト代：7ヵ月コース／約18,000円　6ヵ月コース／約15,000円
- 各自で用意するもの　作業服、作業ズボン、作業帽子、安全靴、保護メガネ

※作業服・作業ズボン（綿100％の長袖・長ズボン）
（ツナギや前職で使用していたものでも可。夏冬の選択は各自で判断。汚れが目立ちにくい色を推奨）
※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの。メッシュ地は不可）
※安全靴（先端に金属または樹脂のプレート入り。外皮は合皮または皮製。長靴タイプのもの）
※保護メガネ（ポリカーボネート製のもの。眼鏡の方はゴーグルタイプを推奨）

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育
- ガス溶接技能講習（愛媛労働局長登録教習機関第2号 登録有効期間満了日：令和6年3月30日）
- 玉掛け技能講習（愛媛労働局長登録教習機関第2号 登録有効期間満了日：令和6年5月21日）
- クレーン運転の業務に係る特別教育

◆任意受験により取得可能な資格※
- JIS溶接技能者資格（被覆アーク溶接・TIG溶接・半自動溶接）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

3月 6月 9月 12月 導入講習（15日間） P9・10参照

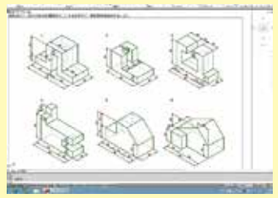
4月 10月



▲検定種目の溶接

被覆アーク溶接作業
（幅広い業界で使われている溶接）
- 溶接の基礎知識
- 溶接の基本作業

7月 1月



▲パソコンによる図面作成

情報処理技術・CAD製図作業
（パソコン上で図面を作成する方法）
- ワード、エクセルでのデータ処理
- CADを用いた図面作成

5月 11月



▲ステンレスの溶接

TIG溶接作業
（火花の出ない高品質な溶接）
- 鋼、ステンレスの溶接
- アルミニウムの溶接

8月 2月



▲機械による切断

薄板金属加工作業（金属の切断、曲げ、穴あけなどの加工）
- 手曲げ、機械曲げ作業
- ガス溶断作業

6月 12月



▲溶接部の超音波探傷試験

非破壊検査・鉄鋼材加工
（金属内外のキズを探す方法）
- 超音波探傷試験
- 構造物課題の製作
- クレーン運転
- 玉掛け技能講習

9月 3月



▲作業台の製作

炭酸ガスアーク溶接作業
（国内で多く普及している溶接）
- 各種姿勢溶接
- 自由製作

R1年度 就職率 90.3%

R2年度 就職率 90.3%

R3年度 就職率 100%
※R3年12月末時点

修了生の活躍事例



有限会社 SXR
K さん

●職場では
土木、建築構造物の調査・耐震工事における品質管理業務、第三者としての検査業務等社会インフラの整備に対し、会社の次代を担えるように頑張っています。

●コメント
これまでの経験に加え、ポリテクセンターで学んだ知識や技術を活かしながら、新たなる職種である非破壊検査員として日々研鑽しています。非破壊検査といっても多岐に渡るので、今後はさらに資格取得に努め幅広く活躍出来るようになっていきたいです。

どんな科?

金属製品づくりの技術を基礎から学びます。図面の読み描きから、部品加工、各種の溶接技術、検査まで、ものづくりの一連の流れが身に付きます。
さらに、取得できる資格も多く、就職活動に役立てることができます。

こんな人におすすめ!

溶接の技は、最初はうまくいかなくても、毎日練習することで確実に上達していきます。
- ものづくりが好きな人、金属の加工に興味がある人
- 手先の器用な人、不器用でも根気のある人
- 手に職を付けたい人

主な就職先（職種）

- 非破壊検査会社（検査員）
- 建具製造会社（組立工、プレス工）
- 自動車部品製造会社（CADオペレーター）
- 厨房用品製造会社（溶接工）
- 鉄骨製作会社（溶接工）
- 農機具製造会社（溶接工）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

中予地域では、農機や選果機械、造船、船舶機器、ボイラー製造等をはじめとした、多くの金属製品製造企業において、溶接の需要があります。
未経験でも、「挑戦したい」という方、お待ちしています。
また、女性で溶接工になる方もいます。共に就職を目指していきましょう！

6ヵ月コース　開講月　令和4年4・7・10月・令和5年1月　定員　各18名

電気設備技術科

動画でチェック



費用等

- テキスト代：約5,500円
- 各自で用意するもの
  作業服、作業ズボン、作業帽子、作業手袋
  ※作業服・作業ズボン（長袖・長ズボン）（ツナギや前職で使用していたものでも可）
  ※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの。メッシュ地は不可）
  ※作業手袋（やぶれにくいもの）

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
- 低圧電気取扱業務に係る特別教育

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※
- 第二種電気工事士（筆記：5月、10月／技能：7月、12月）
- 第一種電気工事士（筆記：10月／技能：12月）
- 消防設備士乙種第4類

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

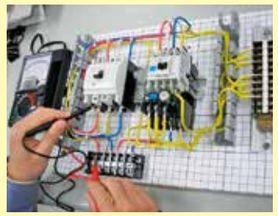
4月 10月 電気の基礎



▲ケーブル配線工事

- 電気の基礎知識
- 配線の基礎知識
- 工具の使用方法
- 測定・法令
- ケーブル配線工事

7月 1月 自動化設備の基礎



▲制御盤配線・点検

- 電気機器の基礎知識
- 有接点シーケンス制御（制御盤配線）
- モーターの基礎知識・配線
- 設備の保全

5月 11月 電気配線工事



▲配管・配線工事

- 電気設備の配管・配線工事
- 太陽光パネルの知識

8月 2月 自動化設備の制御



▲電気機器制御

- 電気機器制御
- 生産ラインのPLCプログラミング
- プログラムによるモーター制御

6月 12月 CAD・エアコン・消防設備



▲消防設備工事・点検

- 2次元CADによる配線設計
- エアコンの知識・取り付け
- 消防設備工事・点検

9月 3月 LAN・高圧受変電設備



▲受変電設備点検

- ネットワークの知識（有線・無線LAN）
- 高圧受変電設備の知識

R1年度 就職率 90.5%

R2年度 就職率 95.5%

R3年度 就職率 82.6% ※R3年12月末時点

修了生の活躍事例



愛和電設株式会社
今 井　優さん

●職場では
各種現場での施工を行っていますが、事務所内での書類作成や積算にも積極的に取り組んでいます。

●コメント
電気設備に関しては未経験ではありましたが、ポリテクセンターでの訓練で基礎的な技能を覚えることができました。僕のような電気設備の知識や経験がない人もポリテクセンターで学ぶことで、新しい分野に挑戦できると思います。

どんな科？

電気工事と電気保全ができる人材を育成することを目指しています。実習を中心とした時間割で、電気工事、消防設備、有接点シーケンス制御、PLC制御、エアコン取り付け・取り外し等、実務的作業を基本から丁寧に指導します。

こんな人におすすめ！

目に見えない電気を安全かつ便利に使えるように、電気工事や電気制御を実習を通して習得します。
- 電気全般や配線組立作業に興味がある人
- 設備管理の仕事を目指す人
- 電気工事士を目指す人
- 設備のメンテナンスを目指す人

主な就職先（職種）

- 電気工事会社（電気工事士）
- 防災設備会社（設計、施工、点検）
- ビル管理会社（設備点検、保守）
- OA機器販売会社（メンテナンス）
- 制御機器メーカー（制御盤配線）
- 電気設計・開発会社（シーケンサシステム設計）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

電気工事や設備管理の仕事に必要とされる、第二種電気工事士の資格を取得可能な水準まで丁寧に指導します。さらに、実習を通して、各種電気工事の施工方法を習得できます。また、電気保全や制御盤配線の仕事に必要な自動化制御について、モーターやコンベアなどの電気機器への配線実習を行います。電気工事や制御の知識を活かして、新しい分野に挑戦しませんか。

6ヵ月コース　開講月　令和4年4・7・10月・令和5年1月　定員　各18名

住宅・福祉リフォーム科

※カリキュラムモデル科名：住宅リフォーム技術科

動画でチェック





費用等

- テキスト代：約8,500円
- 各自で用意するもの
  作業服、作業ズボン、作業帽子、防刃手袋、保護メガネ

※作業服・作業ズボン（長袖、長ズボン）（ツナギや前職で使用していたものでも可）
※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの）
※防刃手袋、保護メガネは訓練時の説明後、購入してください。

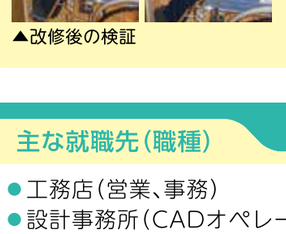
資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
- 丸のこの取扱いに係る安全教育
- 足場の組立て等の業務に係る特別教育

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※
- 福祉住環境コーディネーター（7月、11月）
- 建築CAD検定（4月、10月）
- リフォームスタイリスト（6月、9月、1月）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

4月　10月

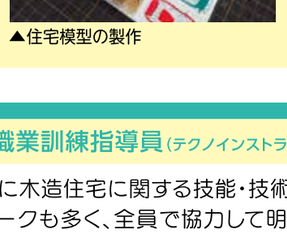


▲のこ挽き作業

大工の基本作業

- のこぎり、のみ、かんな等、大工道具の使い方
- 電動工具の使い方

7月　1月



▲建築図面の作成

建築の基礎知識

- 建築製図基本及び読図
- 建築各種構造、法規
- 住宅設計
- 住宅の性能評価

5月　11月

▲木造住宅の新築工事

木造住宅の工事

- 木造住宅の骨組みをつくる
- 床、壁、天井の内装下地・内装仕上げ作業

8月　2月

▲3次元CADによる内観パース

住宅図面作成

- 2次元CADの使い方
- 建築図面の作成
- 3次元CAD
- 住宅ローン、自己資金計画

6月　12月



▲改修後の検証

リフォーム計画・工事

- 段差解消等のバリアフリー工事
- 改修後の検証
- 解体工事

9月　3月



▲住宅模型の製作

福祉住環境整備・インテリアコーディネート

- 高齢者、障がい者のための住環境整備
- 住宅模型の製作
- 住宅のインテリアコーディネート

修了生の活躍事例

R1年度 就職率 88.9%

R2年度 就職率 82.1%

R3年度 就職率 95.0%
※R3年12月末時点



株式会社栗田工務店
宮本　幸恵さん

●職場では
小工事から内部改装、外壁塗装まで幅広くリフォームを行っています。営業、現場調査、見積作成、工事の段取り（発注・工程組み・近隣挨拶）、現場監督など、工事が終わるまでのすべての業務を担当しています。

●コメント
建築に関する基礎知識や、CADに関する知識を勉強できたことが役に立っています。訓練中は年齢の違う方など色々な方と交流ができ楽しかったです。また、協力して実習家屋を建てるので達成感がありました。ここで学んだことは決して損にはなりません。

どんな科？

建築計画・空間設計等、建築基礎知識、また、設計された建物を具現化する建設の大工技術を習得します。技術者を目指す方だけでなく、営業や事務の仕事を目指す方にも役立ちます。6ヵ月間、職業訓練に真剣に取り組み、就職活動を色濃くする、一つの「ものづくりの技」を体得してください。

こんな人におすすめ！

女性にも人気のコースです。木造住宅を実際に建てる、貴重な経験ができます。
- 木造住宅の建て方からリフォーム作業を体験したい人
- 大工に限らず、住宅関係の仕事に興味がある人
- 福祉住環境整備に興味がある人

主な就職先（職種）

- 工務店（営業、事務）
- 設計事務所（CADオペレーター、設計）
- 建設事業所（大工、現場監督）
- プレカット工場
  （マシンオペレーター、CADオペレーター）
- ハウスメーカー（営業）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

主に木造住宅に関する技能・技術を習得します。グループワークも多く、全員で協力して明るく、楽しく訓練を行っています。近年、女性の建築業界進出も盛んになり、受講生は男性よりも女性が多いこともあります。
未経験でも大丈夫です。私たちと一緒に新しい分野に挑戦してみませんか？

6ヵ月コース　開講月 令和4年8月・令和5年2月　定員 各12名

ビルメンテナンス科

※カリキュラムモデル科名：ビル管理技術科









R3年度
就職率
100%
※R3年12月末時点

費用等

- テキスト代： 約10,000円
- 各自で用意するもの
  作業服、作業ズボン、作業帽子、安全靴、保護メガネ、作業手袋
  ※作業服・作業ズボン（長袖・長ズボン）（ツナギや前職で使用していたものでも可。夏冬の選択は各自で判断。汚れが目立ちにくい色を推奨）
  ※作業帽子（汚れが目立ちにくい色で無地のもの。メッシュ地は不可）
  ※安全靴（先端に金属または**樹脂**のプレート入り。外皮は合皮または皮製のもの）
  ※保護メガネ（ポリカーボネート製のもの。眼鏡の方はゴーグルタイプを推奨。）
  ※作業手袋（やぶれにくいもの）

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
なし

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※
- 二級ボイラー技士
- 消防設備士乙種第4類
- 第三種冷凍機械責任者（11月）
- 危険物取扱者乙種第4類
- 第二種電気工事士　（筆記：5月、10月／技能：7月、12月）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

8月 2月 電気の基礎



▲電気機器の配線

- 電気の基礎知識
- 配線の基礎知識
- 工具の使用方法
- 配線図の見方

11月 5月 空調設備



▲エアコンの取り付け

- 空調設備の知識
- エアコンの取付け
- 上下水道と公衆衛生

9月 3月 電気設備



▲受変電設備の点検

- 有接点シーケンス制御（電動機、給排水）
- 受変電設備保全

12月 6月 給排水設備の管理



▲衛生設備の取り付け

- 給排水衛生設備の知識
- 水道・空調配管施工
- 衛生設備施工
- 危険物乙4類

10月 4月 消防設備・ボイラー設備



▲消防設備の施工

- 消防設備の知識
- ボイラーの取扱い

1月 7月 危険物の取扱い・情報活用



▲パソコンを活用した表計算

- 消火器乙6類
- 情報活用技術（文書作成、表計算）
- ビルクリーニング

どんな科?

ビル等の建築物の電気設備や空調設備、給排水設備のメンテナンス及び防災設備の管理に関する知識・技能・技術を習得し、ビル管理業務等で活躍できる人材の育成を目指します。

こんな人におすすめ!

- 電気、空調、給排水衛生設備などの設備の運転や維持管理・保全に関心がある人
- ビル設備管理に興味がある人
- 各種設備工事の仕事を目指す人
- ビル管理に必要な資格に興味がある人

主な就職想定先（職種）

- 電気工事会社（電気工事士）
- 給排水衛生設備会社（配管工）
- ビル管理会社（設備点検、保守）
- 防災設備会社（消防設備点検・工事）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

就職に有利な資格を取得したい方が多く入所される科だと思います。それぞれ自分自身の進みたい分野を決め、希望の就職を実現するための手段として、活用してください。資格取得はゴールではありません。資格取得にとらわれず、早期就職を目指す方をお待ちしております。

7ヵ月コース（導入講習付） 開講月 令和4年5・11月 定員 各10名

6ヵ月コース 開講月 令和4年6・12月 定員 各4名※

※7ヵ月コースの入所状況により、定員に変動があります。

ICT生産サポート科

※カリキュラムモデル科名：スマート生産サポート科











R3年度 就職率 75.0% ※R3年12月末時点

費用等

- テキスト代：7ヵ月コース／約19,000円
  6ヵ月コース／約16,500円
- 各自で用意するもの
  作業服（上着のみ）
  ※作業服（長袖）（前職で使用していたものでも可）

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
なし

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※
- Java SE Bronze［Oracle］（随時）
- CCNA Routing & Switching［Cisco］（随時）
- LinuC レベル1（Linux 技術者認定試験）［LPI-Japan］（随時）
- 基本情報技術者試験［IPA］（春期、秋期／年2回）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

5月 11月 導入講習（15日間） P9・10参照

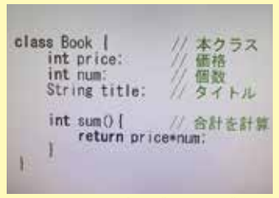
6月 12月 生産システム技術基本



▲PLC

- PLCによる電気機器制御
- 事業所内ネットワークシステム構築

9月 3月 Java言語プログラミング



▲Java言語プログラミング

- Java言語の基本文法
- Java言語でのオブジェクト指向プログラミング

使用言語：Java言語

7月 1月 ネットワーク・サーバ構築技術



▲Linux サーバ

- Linuxサーバの構築
- サーバサイドのネットワークの設定

10月 4月 Androidアプリ開発



▲Androidアプリケーション製作実習

- Android OS基礎知識
- Java言語によるアプリ開発

使用言語：Java言語

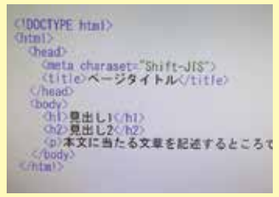
8月 2月 データベースとスマートデバイス制御



▲スマートデバイス制御実習

- データベースの基本
- テーブルの正規化
- センサー制御プログラム開発
- データ収集プログラム開発

11月 5月 Webアプリ開発



▲Webアプリケーション

- Webページの基礎知識
- 動的Webページ作成
- Webアプリ開発

使用言語：JavaScript言語、Java言語

どんな科？

ICT（Information and Communication Technology）分野における幅広い技術を身に付けることができます。LAN・サーバ等をはじめとしたネットワーク技術や、Javaをはじめとしたアプリ開発などについて、基礎から学ぶことができます。

こんな人におすすめ！

- パソコンを使った作業を楽しめる人
- 通信・ネットワークを学び、ネットワークエンジニアを目指したい人
- プログラム全般の仕事に興味がある人
- ICT分野への就職を目指す人

主な就職想定先（職種）

- 情報通信機械器具製造会社
  （システム開発、Webアプリ開発、テスト業務）
- 通信設備保守会社（社内システム管理、ICT支援員）
- 通信事業者のグループ会社
  （通信SE、営業サポート）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

当科は今後の成長が大きく見込まれるICT分野、情報通信技術の訓練を行います。通信に関わる基礎的な技術、そして情報に関わる基礎的な技術を、それぞれ学ぶことができます。同分野の発展に伴い、自身をステップアップさせたい方、未経験の方、大募集です。関心がある方は、ぜひご相談ください。

6ヵ月コース　開講月 令和4年9月・令和5年3月　定員 各18名

組込みプログラミング科

動画でチェック



費用等

- テキスト代：約13,000円

資格関係

◆訓練受講中に取得できる資格
なし

◆任意受験により取得可能な資格（試験月）※
- 組込みソフトウェア技術者試験（JASA）（随時）
- Java SE Bronze（Oracle）（随時）
- 基本情報技術者試験（IPA）（春期、秋期／年2回）

※訓練期間中、受講生のみなさんが習得した技能を活かして任意に受験して取得できる資格の一例です。（但し、合格を保証するものではありません。詳細は各実施機関へお問合せください。）

9月 3月



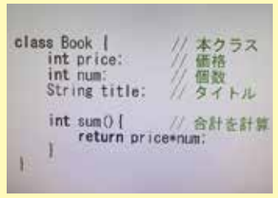
▲10秒タイマーのプログラミング実習課題

マイクロコンピュータの仕組み

- マイクロコンピュータ基礎知識
- アセンブリ言語を用いたプログラミング

使用言語：アセンブリ言語

12月 6月



▲Java言語プログラミング

Java言語プログラミング

- Java言語の基本文法
- Java言語でのオブジェクト指向プログラミング

使用言語：Java言語

10月 4月



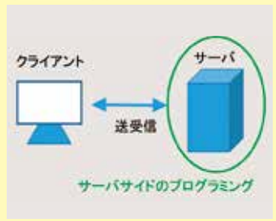
▲C言語プログラミング実習

ソフトウェア開発のためのC言語プログラミング

- プログラミング基礎知識
- C言語プログラミング

使用言語：C言語

1月 7月



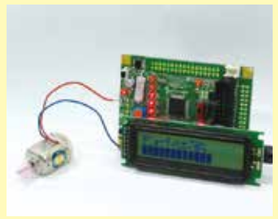
▲クライアントとサーバ

Webアプリ開発

- Webページの基礎知識
- Webアプリ開発

使用言語：Java言語

11月 5月



▲組込みC言語プログラミング課題

C言語による組込みプログラミング

- 組込みプログラミング基礎知識
- 組込みC言語プログラミング

使用言語：C言語

2月 8月



▲加速度センサ情報取得課題

Androidアプリ開発

- AndroidOS基礎知識
- Java言語によるアプリ開発

使用言語：Java言語

修了生の活躍事例

R1年度 就職率 72.2%

R2年度 就職率 77.1%

R3年度 就職率 100%
※R3年12月末時点



株式会社ダブルエンジニアリング
山下　由佳里さん

●職場では
制御技術者としてPLCのプログラミングやHMIの作画、モータードライブ制御等の業務を担当しています。

●コメント
アセンブリやモータ制御などポリテクセンター愛媛で学べたことを実際の業務に置き換えて考えることができ、作業しやすいです。また、プログラミングだけでなく電気回路の基礎や測定器の取扱いなどもポリテクセンター愛媛で学ぶことができたので、今の仕事にとても役立っています。

どんな科？

家電製品に組み込まれているマイクロコンピュータを動かすための「プログラミング技術」を基礎から習得して就職を目指す科です。組込み業界のスタンダード「C言語・Java言語プログラミング」やIT（情報技術）の基本をしっかり学ぶことができます。プログラム未経験でも大丈夫です。

こんな人におすすめ！

- パソコンを使った作業を楽しめる人
- プログラム全般の仕事に興味がある人
- 組込み業界への就職を目指す人

主な就職先（職種）

- 情報通信機械器具製造会社
（組込みプログラマー）
（アプリケーションプログラマー）
（IT技術者、カスタマーサポート）
（ソフトウェア販売・営業）

職業訓練指導員（テクノインストラクター）からのひとこと

訓練生一人ひとりの実習スペースを広くとり、「プログラミング技術」をじっくり集中して学べるような環境を整えています。プログラム未経験の方でも復習をしっかりしていただければ大丈夫です。「組込み技術」はわからないけど、プログラムに少しでも興味がある方、是非、施設見学にお越しください。わかりやすくご説明いたします。当科で技術を習得し、今日のIT技術を支える新規成長分野で活躍しませんか？

受講までの流れ（お申込み手続き）



お問合せ・相談 説明会・施設見学

お気軽にお問合せ・ご相談ください。
★公共職業訓練説明会（ハローワーク）
★指導員のハローワーク松山出張相談
★施設見学説明会（ポリテクセンター愛媛）
等、各種説明会も開催しております。

応　募

最寄りのハローワークにて、「プレ訓練」のお申込みを行ってください。

プレ訓練（職業訓練体験学習）

「入所申込書」提　出

実際に訓練を担当する指導員が、各科の内容説明や体験授業を行います。訓練の目的、キャリア形成の考え方、希望科の内容等について十分にご理解をいただいた後、受講を希望される方は、入所選考を受けるための「入所申込書」等を記入していただきます。
※託児サービスの利用を希望される方は、併せて所定の申込書を記入していただきます。

入所選考

選考試験（筆記と面接）を実施します。 P31 参照

合否発表

合否結果を郵送にて通知します。
※託児サービス利用を申込みされた方には、併せて利用可否を通知します。

入所手続説明会

訓練受講に向けた準備・諸手続き（テキスト購入含む）等の説明会です。

入所式 オリエンテーション

訓練受講に必要な事項を説明します。

訓練受講 & 就職活動

訓練内容は、各科のページをご参照ください。（P11～28参照）

入所から修了後まで一貫した就職支援を行っています。（P37～38参照）

【訓練受講中の公的支援】

- 訓練受講中は、一定の要件を満たす場合、各種公的支援（雇用保険、職業訓練受講給付金、職業訓練奨励金）を受けることができます。（P46参照）

【所要経費】

- 訓練受講料・材料代は無料ですが、テキスト代等は自己負担となります。
- 作業服等は各自で用意してください。
- 訓練期間中、工具等を無償貸与します。

※テキスト代・作業服等は科によって異なります。詳しくは各科ページ（P11～28）右上の『費用等』をご覧ください。

【その他】

- 万が一の事故によるケガ・賠償責任に備えて、職業訓練生総合保険加入を推奨しています。

※企業実習付コースは必ず加入していただきます。

ハロートレーニング —急がば学べ— ハロトレくん

公共職業訓練説明会

※当説明会は「ハローワークの求職活動」として認められています。



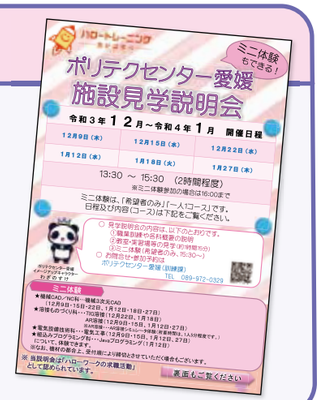
開催場所 ハローワーク　**所要時間** 1時間30分～2時間

内　容 職業訓練や各科の概要、受講手続き
ものづくり体験（簡易なもの）　など

お申込み先 お申込み不要

施設見学説明会

※当説明会は「ハローワークの求職活動」として認められています。



開催場所 ポリテクセンター愛媛

開催回数 2回～4回／月　**所要時間** 2時間程度

内　容 職業訓練や各科の概要、教室・実習場等の見学（約1時間15分）、各科指導員による個別相談、ミニ体験（希望者のみ）（P31参照）

お申込み先 ポリテクセンター愛媛（FAXまたはTEL）

プレ訓練（職業訓練体験学習）

※プレ訓練は「ハローワークの求職活動」として認められています。



開催場所 ポリテクセンター愛媛　**開催回数** 12回／年

内　容 各科の説明（カリキュラム、仕上がり像 など）
職業訓練（ものづくり）の体験（70 分／科）
入所申込書の記入（希望者のみ） など

お申込み先 ハローワーク
（お申込みは、指定様式あり）

【ものづくり体験（一例）】


▲機械・溶接系


▲居住系


◀電気系


◀電子系

プレ訓練当日スケジュール（予定）

時刻	内容		時刻	内容
9:00	受付開始　※検温も行います		12:20	休憩（10分）
9:30	オリエンテーション ●職業訓練の概要説明 ●各科の説明 ・カリキュラム ・仕上がり像　等		12:30	入所申込書記入（希望者のみ） アンケート等記入
			13:10	終了（予定）
11:00	休憩（10分）			
11:10	職業訓練の体験			
	機械	測定実習 （はまり合う部品の測定）		
	溶接	TIG溶接を使った 「ペン立て」づくり		
	電気	電気工事の 照明設備配線作業		
	住宅・福祉	住宅模型作製		
	住環境			

※スケジュールは変更になることがございます。



入所選考

訓練の受講要件を全て満たしているか確認するため、選考試験（筆記と面接）を実施し、ハローワークと協議のうえ、合否を決定します。

筆記問題の参考例

※この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご留意ください。

言語・文章力

次の＿＿線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

（1）遺憾ながら欠席した。　　（2）ニウシュウな成績で卒業する。

はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選びなさい。

親密：1．気薄　2．軽薄　3．安易　4．軽率　5．疎遠

次の文章の（　）にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選びなさい。

経済の雲行きが空恐ろしいほど（　　）し、大打撃を受けた。

1．急変　2．楽観　3．上昇　4．好転

計算力

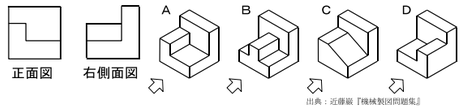
次の計算をしなさい。

（1）10×8－6÷3＝　　（2）$\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

（3）1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。

形状把握力

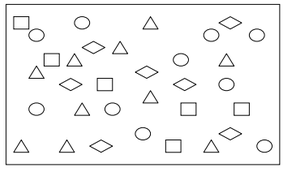
次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。
なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



出典：近藤嶽『機械製図問題集』

安全に係る注意力

次の四角の中にある図のうち、◯と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。



ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。みぎの文字群の違う箇所に文字を○で囲みなさい。

ひだり	みぎ
ぬふあうえおやゆよ	ぬふあうえおやゆよ
をわほたていすかん	をわほたりいすかん
なにらせちとしはき	なにらせちとしはき
くまのりれけむつさ	くいのりれけむつさ
そひこむもぬるろき	そひこむもぬろろさ
かんなにらせしはう	かんなにらせもはう

- **選考会場** ／ 当センター　本館3階　303研修室ほか
- **持参する物** ／ 筆記用具（ボールペン、鉛筆２本、消しゴム）、面接補助シート（プレ訓練にて配付）
  マスク（着用）、検知済カード（プレ訓練にて配付）
- **開始時間** ／ 10時（9時30分から受付）
  ※面接の順番等により選考の終了時間がお昼を過ぎる場合があります。

施設見学説明会で「ミニ体験」ができる！

施設見学説明会において、希望者を対象に「ミニ体験」を実施しています。（事前予約制）
時間帯：説明会終了後、20～30分程度
（一人1コース／日）
体験例：●3次元CAD（機械加工系・建築系）
●TIG溶接、ARシミュレータ溶接
●電気工事　●電子回路製作
●Javaプログラミング



▲ARシミュレータ溶接
シミュレーション後、体験結果を分析評価し、点数化されて表示されます。



ポリテクセンター愛媛 安心・安全への取り組み

当センターでは、新型コロナウイルス感染拡大防止対策として、各種の取り組みを行っています。

施設管理上の予防措置

- 感染拡大防止の取り組みの掲示
- 教室等の机上へのパーテーション等の設置
- 非接触式体温計・消毒液の設置
- オンラインの活用（P43）

職員の取り組み

- **体調の管理**
  - チェックリストによる体調管理
  - 手洗い・うがい・黙食の励行
- **勤務時の対応**
  - マスクの着用（咳エチケットの励行）
  - 定期的な換気の実施
  - 教室、実習場などの定期的な除菌の実施



見学会・説明会等（※）参加者への対応

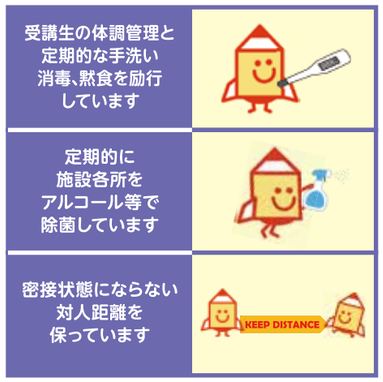
- **マスクの着用**
- **受付時の検温と「検温済カード」着用**
  ※体温が37.5℃以上の場合は、説明会等への参加をご遠慮いただいています。
- **説明会会場の設営**
  - 一人1机（密接状態にならない対人距離「ソーシャルディスタンス」の保持）
  - 定期的な換気の実施

※見学会・説明会等
- 施設見学説明会
- プレ訓練（職業訓練体験学習）
- 入所選考
- 入所手続説明会



受講生の取り組み

- **体調の管理**
  - 自宅出発前の検温の励行
  - 体温が37.5℃以上の場合は、当センターへ電話連絡のうえ、訓練の受講を取りやめ、医療機関の受診をお願い
- **センター滞在時の対応**
  - マスクの着用（咳エチケットの励行）
  - 手洗い・うがい・黙食の励行
  - 昼食会場における「使用前・使用後」除菌の実施
    ※ 昼食時には、昼食会場として、訓練生ホール以外に会議室等を開放し、昼食会場が密にならないようにしています。



ポリテクセンター愛媛 施設ご案内

（主な教室・実習場等）

E棟


電気制御実習室


電気実習室

D棟


D棟外観


溶接実習場

C棟


C棟外観


板金実習場


更衣室（女性）


更衣室（男性）



B棟


B棟外観


機械実習場（フライス盤）


仕上げ実習場


電気通信実習室


共用教室


機械実習場（旋盤）


NC実習場


電気工事実習場


CAD／CAM室



A棟


建築実習場

駐車場ほか


Ⓐ 駐車場入り口


Ⓑ 訓練生専用駐車場


Ⓒ 駐輪場（バイク専用）


Ⓓ 喫煙コーナー


Ⓔ 来客用専用駐車場


Ⓕ 駐輪場（自転車専用）

本館


本館外観


機械CAD室


組込み実習室


製図室


建築CAD室


303研修室


ロビー


お手洗い


お手洗い（身障者用）


訓練生ホール


自販機（訓練生ホール）


自販機（館外）


就職相談室

※現在は、教室等の机上にパーテーションを設置しています。

子育て支援／託児サービスご案内



子育て中の方でも安心して訓練を受講していただくため、託児施設と連携し、訓練中、お子さんを託児施設に預けられる託児サービス（無料）をご用意しています。就職活動を有利に進めるためにも、ぜひご活用ください。

託児サービスについて

- 託児サービスは、当センター近隣や通所経路上の託児施設と連携して提供します。
- 託児施設は、利用される方（受講生）の通所経路やお子さんの年齢等を考慮して決定します。
  託児サービスの内容や利用条件等は、託児施設によって異なります。
- 受講生本人による託児施設への**送迎が必要**となります。
- 申込者多数または受入可能な託児施設が確保できない場合には、**当サービスを利用できないことがあります。**

お申込みについて

対象者（以下をすべて満たす方）

①求職活動中の方で、未就学児の保護者である方
②ハローワークから訓練の受講指示・推薦を受けられる方
③訓練の受講に際し、当センターが託児サービスの利用が必要と認めた方



対象コース

ポリテクセンター愛媛が実施するコース（９科）

託児サービス利用料

無料　※食事・軽食（ミルクとおやつ含む）代、おむつ代等の実費分については自己負担

お申込み方法

プレ訓練（職業訓練体験学習）終了時に、訓練の入所申込書と併せて、所定の申込書を当センターへご提出ください。
訓練の受講要件や受講中に受給できる手当の確認等がありますので、受講お申込み前に、
まずはお近くのハローワークへご相談ください。

【託児サービスを検討・希望される方へ】
ご希望の託児施設の空き状況確認等に時間を要するため、下記①②の機会を通じて、
できるだけ早い時期（事前）に当センターへご相談下さい。
①公共職業訓練説明会や施設見学説明会　②当センターへの電話・来所など

▲マンガで分かる！
託児サービス

訓練受講の一日（例）（月～金曜日）

時間帯	内　容	備　考
8:15	託児施設へ（お預け）	
8:45	センター到着	
8:55	ラジオ体操	
9:00～	訓練受講（午前）	3時限
11:40～	お昼休み	50分
12:30～	訓練受講（午後）	3時限
15:10～	訓練終了～清掃	
15:25～	補習（自主学習）など 託児施設へ（お迎え）	

※毎月１～４回、7時限の日（訓練終了16:05）が設定されています。



▲木造住宅の大工建築実習

託児サービス利用者（職業訓練受講生）の声

子育て中でも安心して訓練を受講でき、充実した日々を過ごせました

育児と仕事の両立について不安を感じていた際、ハローワークにて託児サービス付き職業訓練の紹介を受けました。受講希望の旨をセンターにお伝えすると、すぐにセンターの託児担当の方が保育園入園に関する様々な手続きを行ってくださいました。些細な質問に対しても親切丁寧にセンターの方が対応してくださいますので、安心して託児サービスを利用できました。

訓練受講開始後は、通園時の道路渋滞状況を考慮し、保育園利用時間等を調整していただきました。本当に感謝しています。

補習授業や面接等で帰りが遅くなる場合でも、事前に連絡を行うことで延長保育を利用できましたので、子どもの心配をせずに資格試験や面接に挑めました。

今回、この託児サービスを利用し、自分が憧れていた職業に就くために必要な様々なスキルを身に付け、無事再就職することが出来ました。

日々家事や育児に追われ再就職を諦めそうになっている方に、ぜひこの託児サービス付き職業訓練受講をおすすめします。
（溶接ものづくり科/Hさん）





子育て世代のお父さん・お母さんに、この制度をもっと知ってもらい、就職に役立ててほしいです

次男が6ヵ月の頃から就職活動をはじめましたが、まだ保育園に入園していないこと、興味がある職業の知識がないことなど、問題が山積みで就職活動がうまくいきませんでした。ハローワークで情報収集をしているときにポリテクセンターを知り、職員の方に託児サービスがあることも教えていただきました。

センターの方に託児の相談をさせていただき、ありがたいことに長男が通っている園で託児してもらえることになりました。センターの方はとても親切で、託児サービスの利用に問題がないかなど、いつも気にしてくださり心強かったです。

このサービスを利用させていただいたおかげで、就職に結びつけることができました。

子育て世代のお父さん・お母さんにこの制度をもっと知ってもらい、就職に役立ててほしいです。ポリテクセンターの受講を迷っている方は、センターの方に託児サービスの相談も並行して行うことをおすすめします。

最後になりましたが、託児サービスを利用させていただき、本当にありがとうございました。（機械CAD/NC科/Oさん）




託児サービスを利用しなければ出会えていなかった保育園だったかもと思うと、本当に利用して良かったです

託児サービスを利用して、私も子どもも初めての保育園を経験しました。

はじめは、私も子どもも新しい環境ということもあり、心配だらけだったのですが、いい先生といいお友達がいっぱいの素敵な環境でみてもらうことができ、訓練に集中して臨むことができました。

また、子どもの成長もすごく早くなり、毎日迎えに行った際に、先生から子どもの1日の様子を聞くのが楽しみになりました。

「託児サービスを利用しなければ出会えていなかった保育園だったかも」と思うと、本当に利用して良かったです。本当にありがとうございました。
（住宅・福祉リフォーム科／Iさん）





就職支援

ポリテクセンター愛媛では、あなたの就職活動を「入所から修了後まで」一貫して支援します!!



受講生の皆様方の再就職をサポートするために「就職相談室」を設置し、就職支援アドバイザー（キャリアコンサルタント）や担任指導員等による各種就職支援を行っています。

就職相談室とは？

アドバイザーによる様々な就職支援・サポートを受けることができます。

- マンツーマンによる職業相談
- 求人企業の紹介
- ハローワークインターネットサービスによる求人情報検索



▲求人情報コーナー



▲ハローワーク求人情報検索コーナー

入所／1～3ヵ月
就職活動に向けての準備

4～6ヵ月／修了
就職活動（企業訪問、「企業の部屋」への参加、就職面接）

修了後

就職目標の明確化

入所
オリエンテーション

職業相談①

ジョブ・カード作成
履歴書・職務経歴書の作成

就職活動説明会

マンツーマンによる職業相談

担任指導員・アドバイザーによる個人面談を実施し、一人ひとりの実情に合わせた相談を行います。

- 自己分析
- キャリアの棚卸し（職務経験の整理）
- ジョブ・カードの作成指導
  （履歴書・職務経歴書の書き方指導）
- 面接指導



就職活動説明会の開催

入所3ヵ月目に、就職活動説明会を開催し、就職活動の具体的内容について説明します。

- 就職活動のポイント
- 「人材情報」の作成
- 面接の心構え



※現在、受講生が多数の場合は、オンラインにより実施（P43）

職業相談②

ジョブ・カード更新
履歴書・職務経歴書更新等
人材情報作成

職業相談③

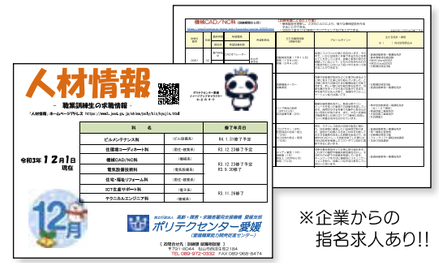
ジョブ・カード更新
履歴書・職務経歴書更新等
面接指導

個別相談

情報提供
個別相談

「人材情報」の発行

入所4ヵ月目に受講生の就職希望と自己PR等をまとめた「人材情報」を作成し、ホームページ掲載、企業への配布を行っています。



※企業からの指名求人あり!!

求人企業の紹介

ハローワークへ無料職業紹介事業者の届け出を行い、紹介状の発行や求人企業との調整・折衝等の各種サービスを実施しています。

その他

他にも各種の就職支援を実施しています。

- 「企業の部屋」（受講生と求人企業とのマッチング）の実施
- 就職講話（修了生の声）の実施
- 求人情報誌の整備
- 求人票の掲示
- 履歴書添削・模擬面接（希望者のみ）
- 求人企業の紹介（紹介状発行）
- 就職活動・資格取得に係る各種情報の提供

ジョブ・カードとは？



ジョブ・カードとは、職業生活などで経験した職務内容、取得した資格や職業に対する考え方等を整理できる「キャリア形成支援ツール」です。幅広く就職活動に活用できるもので、本カードにより就職を希望する方と人材を探している企業との間でスムーズに話を進めることができます。
また、職業生活の節目ごとに追記していくことにより、生涯にわたる職業生活において利用可能なものです。



▲就職相談室



▲就職相談室



▲ポリテク依頼（専用）求人（就職相談室）

受講生と求人企業とのマッチング

参加企業	ハローワークへ求人票を提出している企業 当センターの受講生の採用に意欲のある企業

企業の部屋

企業にセンターの訓練生ホール等を開放して開催
開 催 日：毎週水曜日（放課後）
実施内容：受講生に対する求人説明・面接等の実施
※企業との事前予約なし（参加は任意）



類似科の共通点と相違点

機械CAD／NC科 VS テクニカルエンジニア科

共通点

- 機械製図（図面）が読める（理解できる）ようになる
- 工作機械で金属を削って機械部品を作る基本技術を知ることができる

**切削加工技術を学び、現場での製造に携わりたい方は
テクニカルエンジニア科をおすすめします**

〔機械CAD／NC科の特色〕

- 機械製図とCADを学ぶ時間が多い。
（2次元CAD:約2ヵ月、3次元CAD:約1ヵ月）
- 機械設計中心の訓練のためパソコンを多く使用する。
- 機械設計で活用できる切削加工を学べる。
- 機械全般を学ぶので機械設計や機械加工は
もちろん機械組立の職種でも就職できる。

**CADや機械設計に興味のある方は
機械CAD／NC科がおすすめ**

〔テクニカルエンジニア科の特色〕

- 機械加工作業での就職ができる。
（NC旋盤、マシニングセンタなど）
- 切削加工技術を中心に学べる。
- 企業実習付（実習先は、受講生の希望を優先したうえで決定し、21日間の実習ができる。）

**機械加工の技術を知りたい方は
テクニカルエンジニア科がおすすめ**

電気設備技術科 VS ビルメンテナンス科

共通点

- 電気の基礎知識を学べる
- 電気工事の単位作業を習得できる
- 有接点シーケンス制御（配線による制御）を習得できる
- 消防設備を学べる

**電気工事と制御についてくわしく学びたい方は
電気設備技術科をおすすめします**

[電気設備技術科の特色]

- 本格的な電気工事を学べる。
- PLC制御（プログラムによる制御）を習得できる。
- 電気設備CADを習得できる。
- 製作した課題の点灯試験や動作確認ができる。

**電気設備工事や生産現場での配線設計・
プログラム設計に興味がある方は
電気設備技術科がおすすめ**

[ビルメンテナンス科の特色]

- ビルメンテナンスに求められる様々な資格に関連した知識を習得できる。
- 空調設備の知識、技術を習得できる。
- 給排水設備の知識、技術を習得できる。
- ボイラ設備の知識、技術を習得できる。
- 危険物の取扱いを学べる。

**ビルの設備を幅広く学びたい方は
ビルメンテナンス科がおすすめ**

ICT生産サポート科 VS 組込みプログラミング科

共通点

- Java言語が習得できる
- Java言語を使用したAndroidアプリケーション開発方法を学べる
- Java言語を使用したWebアプリケーション開発方法を学べる

Javaに興味がある方は、どちらの科を選んでも大丈夫です

〔ICT生産サポート科の特色〕

- ネットワーク・サーバといったインフラ関係の
知識、技術が身に付く。
- IT業界では、ほぼすべての企業が使用している
データベースについて学べる。
- スマートデバイス制御プログラミングを学べる。

**IT業界について、広く学びたい方は
ICT生産サポート科がおすすめ**

〔組込みプログラミング科の特色〕

- マイコンを理解するうえで必要な知識、技術が身に付く。
- コンピュータの内部構造を理解できる。
- C言語を学べる。
- ICT科と比べてプログラミングの訓練期間が長い。
（組込み:約5ヵ月　ICT:約3.5ヵ月）

**組込み業界に興味がある方は
組込みプログラミング科がおすすめ**

住宅・福祉リフォーム科 VS 住環境コーディネート科

共通点

- 大工実習（木造家屋の工事）ができる
- 建築CAD（2次元・3次元のCADを使用し住宅の設計）を学べる
- 建築の基礎知識を習得できる

図面を実際に作図し、図面をもとに木造家屋を建てることができます

〔住宅・福祉リフォーム科の特色〕

- リフォーム工事（計画から施工まで）を学べる。
- 福祉住環境整備（バリアフリー、高齢社会）
について学べる。

**バリアフリーに興味がある方は
住宅・福祉リフォーム科がおすすめ**

〔住環境コーディネート科の特色〕

- コーディネート（インテリア、パース）を学べる。
- 企業実習付（実習先は、受講生の希望を優先したうえで決定し、21日間の実習ができる。）

**就業経験が浅い若手の方は
住環境コーディネート科がおすすめ**

訓練受講中に取得できる資格（一部紹介）

訓練受講中に取得できる各種資格については、訓練中に実施（受講料無料）し、当該講習・教育を修了した場合に「修了証」を当センター所長名で交付いたします。

足場の組立て等の業務に係る特別教育



対象科：住環境コーディネート科（P11）、住宅・福祉リフォーム科（P21）

労働安全衛生法第59条第3項に基づく、労働安全衛生規則の一部改正（平成27年）により、「足場の組立て、解体又は変更の作業に係る業務（地上又は堅固な床上における補助作業の業務を除く。）」に従事する者を対象とした特別教育が義務づけられています。

丸のこの取扱いに係る安全教育



対象科：住環境コーディネート科（P11）、住宅・福祉リフォーム科（P21）

厚生労働省の関係通達に基づき、建設業等において丸のこ等を使用する作業に従事する者に対する安全教育実施要領を定めたため、特別教育に準じた教育が義務づけられています。

玉掛け技能講習



対象科：溶接ものづくり科（P17）

クレーンを使って重量物をロープなどでくくり付けたり、クレーンが安全に動けるように合図を出す作業を玉掛けと言います。労働安全衛生法施行令第20条第16号に基づき、制限荷重が1トン以上の揚貨装置またはつり上げ荷重が1トン以上のクレーン、移動式クレーンもしくはデリックの玉掛けの業務に就く者を制限しており、荷の重さにかかわらずクレーンなどの能力が1トン以上の場合、玉掛け作業は、玉掛け技能講習を修了した者でなければ業務に就かせてはならないと定められています。

ガス溶接技能講習

対象科：溶接ものづくり科（P17）

労働安全衛生法第61条（就業制限）等に基づき、可燃性ガス及び酸素を用いて行う金属の溶接、溶断又は加熱の業務を行う際は、ガス溶接技能講習を修了した者でなければ当該業務に就かせてはならないと定められています。

自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育

対象科：溶接ものづくり科（P17）

グラインダーや切断機などに取り付ける研削といしは、金属の加工や切断に用いられます。労働安全衛生法第59条第3項に基づき、自由研削用といしの取替え又は取替え時の試運転の業務に従事する場合、自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育の受講が必要です。

専門用語解説コーナー

ICT生産サポート科

ICT
Information and Communication Technologyの略で、日本語にすると「情報通信技術」と表現されます。機器と機器、人と機器が通信できることを指しています。

Webページ
インターネット上で公開されているファイルでEdgeなどのWebブラウザで閲覧することができます。

PLC
Program Logic Controllerの略で、マイクロコンピュータの一種です。主に工場などの機械制御で使用されます。

動的Webページ
利用者の入力内容や利用者の違いによって表示される内容が変化するWebページのことです。掲示板やショッピングサイトなどが該当します。反対に、常に同じ結果を返すWebページのことを「静的Webページ」と呼びます。

サーバ
サービスを提供するソフトウェア、またはサービスを提供するコンピュータ本体のことを指します。サーバには様々な種類があり、Webページを提供するWebサーバ、メールサービスを提供するメールサーバなどがあります。

Java
プログラミング言語の1つで、世界中でよく使われている言語のうちの1つです。日本では、公共系や金融系のシステム開発等に使用されていることが多く、仕事で活躍する場面が多いです。

Linux
一般的に有名なWindowsやMacなどと同じOSの一種です。サーバに搭載されるOSに使用されていたり、スマートフォンのAndroidに搭載されているAndroid-OSのベースになっていたりします。フリーで利用できるLinuxも多いことから、個人のPCにLinuxを導入する人もいます。

オブジェクト指向
プログラムを記述する際の考え方の1つで、オブジェクト（モノ）に注目してプログラムの設計を行うという考え方のことです。Javaなどは、オブジェクト指向でプログラミングがやりやすいように設計されています。

インフラ
インフラストラクチャの略で、社会基盤と訳することができ、なくてはならないものと考えることができます。人間の世界では、道路や電気・水道などのことをインフラと呼びますが、コンピュータの世界ではコンピュータを利用する際の基盤として、サーバやネットワークのことを指します。

OS
Operating Systemの略で、基本ソフトウェアと呼ばれます。端末（パソコンやスマホなど）を管理・制御する役割を果たします。人間でいうところの人格に相当します。パソコンのOSはWindowsやmacOSやLinuxが有名で、スマホではAndroidやiOSが有名です。最近では、テレビや腕時計などにもOSが搭載されています。

テーブル
データベースにおけるテーブルは、データを入れておく箱のようなものです。表形式で管理されるのが一般的で、表計算ソフトにおけるシートのようなものです。

正規化
データベースで扱うテーブルを効率よく扱えるように設計することです。正規化を行うことで、データの追加・更新・削除などによってデータの整合性が取れないなどの不具合から守り、保守性が高まります。

JavaScript
プログラミング言語の1つで、ホームページの動作を書いておくファイルのことです。メニューがマウスのスクロールに合わせて追従してきたり、画像が横にスライドされて次々に別の画像が表示されたりするような動的Webページを作る際によく使用されます。また、最近ではスマホアプリ作成に使われることもあります。

Webアプリ
Web（ブラウザ）上で動作するアプリケーションのことです。反対に、スマホやパソコン等の端末にインストールし動作するアプリのことを「ネイティブアプリ」と呼びます。

データベース
ある目的のために集められ、整列されている情報のことをデータと呼びます。データベースはデータを蓄積したり、まとめて管理したりできるもののことです。

スマートデバイス
明確な定義はありませんが、主に小型の情報端末のことを指します。ポリテクセンターの訓練では、Raspberry piという教育用のマイクロコンピュータを使用します。

組込みプログラミング科

マイクロコンピュータ
家電製品などに組み込まれている小さなコンピュータのことを表します。縮めてマイコンと呼ばれます。家電製品や携帯電話の動きを制御する役割を果たしています。

組込み
組込み系、組込みシステムと呼ばれることもあります。家電製品などの機器（組込み機器）に組み込まれるシステムのことを指しています。

アセンブリ
アセンブリ言語のことで、プログラミング言語の1つです。コンピュータが理解できる機械語に近い言語と言われ、C言語やJava言語のことを高級言語（人間に近い言語）というのに対し、アセンブリ言語は低級言語（コンピュータに近い言語）と呼ばれます。

組込みプログラミング
組込み機器に対して行うプログラミングのことです。組込みプログラミングを行う際によく使われる言語として、C言語やアセンブリ言語などがあります。

オンライン活用の取り組み

当センターでは、昨今のコロナ禍を踏まえ、オンライン活用の各種取り組みを行っています。

オンライン訓練の実施

訓練期間中3ヵ月に1日程度、オンラインによる訓練を実施しています。当センターから受講生へオンライン機器(パソコン・SIM)を貸し出し、自宅で訓練を受講していただきます。同時双方向型なので、パソコン画面を通して指導員と対面しながらの受講になります。







受講生の声

- 住宅模型づくりがオンライン訓練に向いているのか疑問でしたが、先生の手元が画面に常に映っているので、わかりやすかったです。
- オンライン訓練の前日、センターにて操作説明があったので、当日はスムーズに接続できました。通常の訓練とあまり変わりなく受講することができたので、よかったです。
- 自宅での受講でしたが、SIMによる通信環境が安定しており、トラブルもなく受講できてよかったです。
- 普段よりも集中して訓練に臨めました。声も聞き取りやすかったです。
- 遠方からポリテクセンターに通っていますが、オンライン訓練だと通所に時間を要さず、負担が減ったのでよかったです。

オンライン就職活動説明会の実施

受講生が多数となる説明会の場合は、3密を避けるために、集合型ではなく、各教室で受講していただきます。



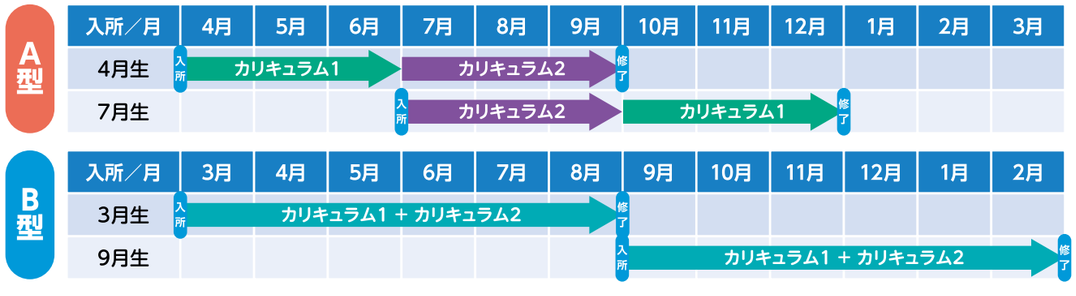


訓練の実施方法(順序)

A型のコースでは、最初の3ヵ月間は先に入所した受講生と一緒に、残りの3ヵ月間は新しく入所した受講生と一緒に、訓練を受講します。

A型 …… 機械CAD／NC科、溶接ものづくり科、電気設備技術科、住宅･福祉リフォーム科
B型 …… 住環境コーディネート科、テクニカルエンジニア科、ビルメンテナンス科、ICT生産サポート科、組込みプログラミング科

(例)



修了生の声

テクニカルエンジニア科

私は前職では一般事務をしておりました。加工のことは全くわからず不安でいっぱいでしたが、製図の基礎から教えていただきました。また、企業実習においては訓練とは異なる現場での加工法やコツ等を知ることができ大変参考になりました。何より実際に加工機を使用して訓練をするので、加工関係に転職を考えている方にぜひお勧めです。

機械CAD／NC科

機械加工は全く経験がなく不安でしたが、ほかの訓練生と協力しあって作業を進めていくうちに、不安なく機械を扱えるようになっていきました。就職活動は辛いものですが、多くの訓練生と時間を共にして、励ましあったり切磋琢磨することで、孤独感も和らぎ、意欲を持って活動できました。このことが就職につながったと思います。

溶接ものづくり科

今まで、コンビニでのアルバイト経験しかありませんでしたが、一から溶接技術を身に付けたことで、溶接工として就職することができました。

電気設備技術科

住宅の配線やシーケンス制御など、電気に関係することを幅広く学びました。その他に消防設備も学ぶので、就職した時に、学んだことが役に立ちました。

住宅･福祉リフォーム科

私はポリテクセンターで実際に家を建てることで建築に関する知識をより深く理解することができました。
「CADを使える」＋「建築知識を身に付ける」ことができます。気軽に質問できる環境でたくさんの仲間と協力して勉強できるので、新しい仕事への一歩を後押ししてくれます。

組込みプログラミング科

必要な知識をソフト・ハードの両面から学ぶと共に、仕様通り動作するだけでなく、読み易く、保守性の高い記述を目指す考え方を身に付けることができました。未経験からでしたが、先生方のご指導により希望したプログラマー職に就くことができ、今では医療用システムの開発に従事しています。

Q&Aコーナー

よくあるご質問



職業訓練ってなに？

就職を希望する方を対象に、目標とする職業において必要な技能・技術及び知識を習得していただくための訓練のことです。当センターの訓練は雇用保険等を財源とした公費で賄われており、受講料は無料となっています。ただし、作業服やテキスト代等は自己負担となります。（各科のページ「費用等」欄をご覧ください。）



就職先は“ものづくり”の現場だけ？

6～7ヵ月間の訓練の中で自身の適性や進路についてしっかり検討し、ものづくりの現場以外でも、習得したスキルを活かせる仕事に就く方もいます。



初心者でも大丈夫？

大丈夫です!
訓練を受ける方はほとんどが初心者の方ですので、専門的な分野も基礎から丁寧に指導いたします。



女性の受講生はいますか？

女性に人気のCAD（設計ソフト）をカリキュラムに多く含む機械CAD／NC科、住宅・福祉リフォーム科を中心に多数受講されています。
未就学児を対象に託児サービス（無料）もあり、安心して受講いただけます。（P35・36参照）



訓練受講中に資格はとれますか？

訓練受講中に取得できる資格のほか、任意で受験できる資格を取得可能な水準まで訓練を行う科もありますが、科によって異なります。（各科のページ「資格関係」欄をご参照ください。）



訓練受講中の生活が不安です。また、遠方のため、通学費が大変です。

一定の要件を満たす方は、「公的支援制度」を活用できます。通所手当が支給される制度もあります。P46（下部）をご確認ください。

応　募



受講の応募がしたいのですが、どのように申込みを行えばいいですか。

最寄りのハローワークにてご相談のうえ、「プレ訓練」にお申込みください。（P30参照）
その後、「プレ訓練」にご参加（ご体験）いただいたうえで希望の科を決定し、入所申込書をご提出ください。



現在、在職中で転職を考えていますが、応募はできますか？
失業給付を受けていない「一般求職者」ですが、応募できますか？

一定の要件を満たしていれば応募可能です。

応　募



事務・簿記や介護等の科はないのですか？

当センターでは実施しておりません。最寄りのハローワークにご相談ください。



選考試験はありますか？ また、どのような内容ですか？

「選考日」に筆記と面接を実施します。当パンフレットに「筆記問題の参考例」を掲載していますので、そちらもご覧ください。（P31参照）

受　講



訓練時間帯と休日について教えてください。

訓練は平日9:00～15:10（7時限の日は16:05まで）です。（P6参照）
また、休日は土日祝日のほか、時期によって「訓練休」が設定されています。



通所途上や受講中、企業実習中等の事故が心配です。

訓練は安全に配慮し、徹底した指導のもとで行っていますが、万が一に備え、職業訓練生総合保険の加入を推奨しています。企業実習付コースは、企業の現場作業を伴うことから、加入必須としています。



自家用車で通えますか？

通えます。センター北側に訓練生専用駐車場を整備しています。



食堂はありますか？

食堂はありませんが、訓練生ホール等でお弁当（持参または業者注文）を食べることができます。

◆◆◆公的支援制度◆◆◆

雇用保険受給期間中に職業訓練を受講する方　お問合せ　最寄りのハローワーク

雇用保険受給者の方は、訓練期間中の基本手当の支給（給付制限の解除、訓練延長給付への切替）の他、受講手当、通所手当等が支給されます。

職業訓練受講給付金（求職者支援制度）※令和3年度実績　お問合せ　最寄りのハローワーク

雇用保険を受給できない求職者の方（受給を終了した方を含む）が、ハローワークの支援指示を受けてポリテクセンター愛媛が実施する公共職業訓練や求職者支援訓練等を受講する場合、一定の要件を満たせば、ハローワークから訓練期間中の手当として支給されます。

- ●対象となる訓練…ポリテクセンター愛媛が施設内で実施する全てのコースほか
- ●支給月額…10万円。その他に通所手当（通所経路に応じた所定の額）等

職業訓練奨励金（松山市若年者職業訓練奨励金）※令和3年度実績　お問合せ　松山市地域経済課089-948-6550

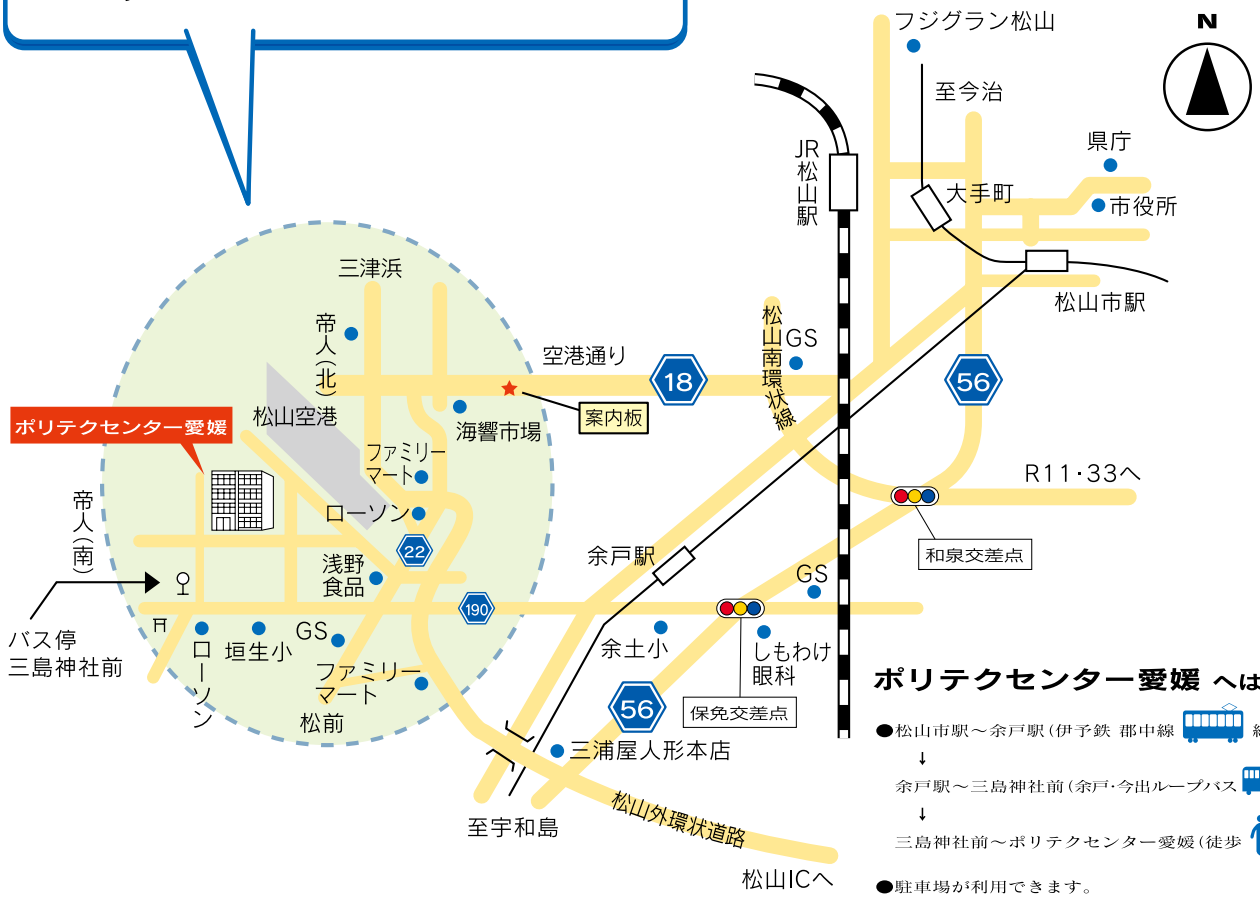
雇用保険を受給できない45歳未満の松山市在住の方（受給を終了した方を含む）が、ハローワークの受講推薦によりポリテクセンター愛媛が実施する公共職業訓練を受講する場合、一定の要件を満たせば、松山市から訓練中の奨励金が支給されます。

- ●対象となる訓練…ポリテクセンター愛媛が実施する全てのコース
- ●支給月額…訓練を受けた日数×3,930円（日額）

施設案内







ポリテクセンター愛媛 へは……

- 松山市駅～余戸駅（伊予鉄 郡中線 約7分）
- ↓
- 余戸駅～三島神社前（余戸・今出ループバス 約18分）
- ↓
- 三島神社前～ポリテクセンター愛媛（徒歩 約5分）

- 駐車場が利用できます。

ハローワーク

●松　山	松山市六軒家町3-27 松山労働総合庁舎2階 ハローワークプラザ松山	☎089-900-8600
	松山市千舟町4-4-1 グランディア千舟2階	☎089-913-7401
●今　治	今治市南宝来町2-1-6	☎0898-32-5020
●八幡浜	八幡浜市松柏丙838-1	☎0894-22-4033
●宇和島	宇和島市天神町4-7	☎0895-22-8609
●新居浜	新居浜市一宮町1-14-16	☎0897-34-7100
●西　条	西条市大町315-4	☎0897-56-3015
●四国中央	四国中央市三島中央1-16-72	☎0896-24-5770
●大　洲	大洲市中村210-6	☎0893-24-3191