機械加工分野

# 切削加工の理論と実際

～切削加工の理論と切削加工具の活用技術を習得するコース～

| | |
|---|---|
| **受講対象者** | 機械加工に従事する方 |
| **講習内容等** | 切削加工における工具寿命や加工面粗さ、加工条件、加工能率、切りくず処理などの生産現場における問題点の解決に役立つ知識・技能・技術について、切削加工実験を通して学び、生産効率や品質向上を図るための切削加工の理論と実際との相違点を理解します。<br><br>・切削加工の理論について<br>・工具寿命について<br>・切削加工実験（切削速度、送り、加工表面粗さ）<br>・最新切削工具の技術動向及び切削工具について<br>・最新切削工具の切削実演 |
| **講師** | 三菱マテリアル株式会社、ポリテクセンター千葉 |
| **【使用機器等】** | 旋盤（池貝ＡＭ２０）、マシニングセンタ（静岡鐵工所 HSR-7）、表面粗さ測定機 |
| **【持参品】** | 筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護めがね |

| **コース番号** | **日　　程** | | |
|---|---|---|---|
| M0802 | 平成 29 年３月 15 日（水）、16 日（木）、17 日（金） | | |
| **日　数** | **時　間** | **定員** | **受 講 料** |
| **3日間(18時間)** | 9:10～16:00（6 時間／日） | 10 名 | 14,000 円（税込） |