

令和7年度6月 ポリテクセンター千葉開催

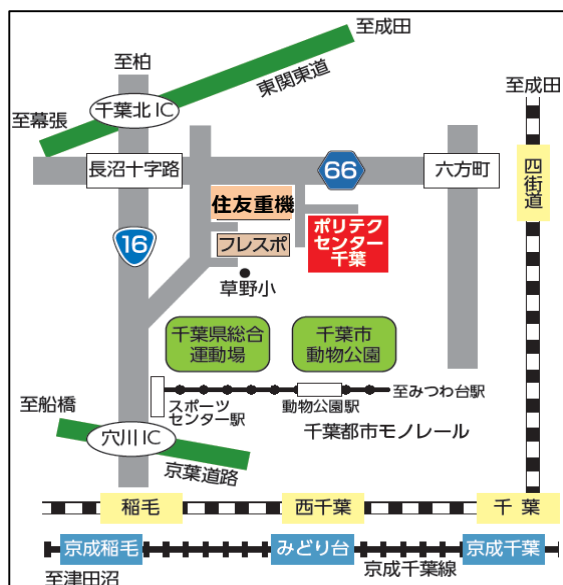
－ 能力開発セミナーのご案内 －

在職者の方を対象に、職業に必要な技術・技能・知識の習得を目的とした短期間の能力開発セミナーを開講しています。従業員の計画的な人材育成やキャリア形成、自己啓発にお役立て下さい。

No.	コース番号	セミナー名	日程	受講料(消費税込)	定員
1	M0102	実践機械製図（投影法・図示法編）	6/3(火)、4(水)、5(木)	15,500 円	10名
2	M0202	実践機械製図（寸法・公差・表面性状編）	6/10(火)、11(水)	9,000 円	10名
3	M1001	旋盤加工技術	6/10(火)、11(水)、12(木)	17,000 円	8名
4	M2101	生産現場の機械保全技術	6/18(水)、19(木)	12,500 円	10名
5	M2201	油圧機器の取り扱いと調整	6/25(水)、26(木)	11,500 円	10名
6	W0201	半自動アーク溶接技能クリニック	6/11(水)、12(木)	14,000 円	10名
7	E0701	保護継電器の評価と保護協調	6/4(水)、5(木)	8,000 円	10名
8	E0102	機械の電気保全技術	6/11(水)、12(木)	9,000 円	10名
9	E0202	シーケンス制御による電動機制御技術	6/18(水)、19(木)	8,000 円	10名
10	E1401	PLCプログラミング技術	6/25(水)、26(木)	12,500 円	10名
11	H0501	有接点シーケンス制御の実践技術	6/25(水)、26(木)	7,000 円	10名
12	H0901	実践建築設計2次元CAD技術 【使用機器：AutoCAD2024】	6/28(土)、29(日)	8,000 円	10名

- * セミナー実施時間はコースにより異なりますが、概ね1日6時間で9：10～17：00の間です。
- * セミナー受講希望の方は、セミナー開催日の2週間前までにお申し込み下さい。
- * 訓練受講後、受講者、受講者を派遣された事業主様に対しましてアンケート調査を行います。ご協力をお願いいたします。

「掲載されているコースを受けたいが、日程が合わない。」
 「コース内容を自社の実情や目的に合った内容にできないか。」
 「専門分野の従業員研修を実施したい。」などのお悩みがあれば、お気軽にご相談下さい。
 オーダーメイドセミナーにて承ります。



千葉市中小企業人材育成・能力開発推進支援補助金のご案内

業務に必要な技術や知識を習得するための研修制度を利用される千葉市内の中小企業様に対して、セミナー等の受講料の2分の1の金額が助成されます。

(上限、1社5万円～10万円) (研修計画策定の有無による)

詳しくは、千葉市・経済農政局経済部雇用推進課へお問い合わせください。(電話：043-245-5278)

－お問い合わせ－

ポリテクセンター千葉

(千葉職業能力開発促進センター)



〒263-0004 千葉市稲毛区六方町274番地

TEL：043-422-4622 FAX：043-304-2132


<https://www3.jeed.go.jp/chiba/poly/zaishoku/2025/index1.html>

★裏面におすすめコースをご紹介します！！★

おすすめコースのご紹介


機械系

～JISの製図規格を理解し、投影法や各種図示を習得するコース～

実践機械製図（投影法・図示法編）			【コース概要】	定員：10名
M0102	6/3(火),4(水),5(木)	15,500円	機械設計業務の効率化をめざして、機械製図の作成時に求められる読図力と製図力を習得します。 主に投影法・各種図示方法について習得するコースです。	
	9:10～16:00（6時間×3日間）			
◆対象者 機械設計および製図業務に携わる方			●機械製図概要、JISの製図規格について ●投影法及び図の表し方について ●寸法の読み方（寸法補助記号等）	
【使用機器】 特になし				

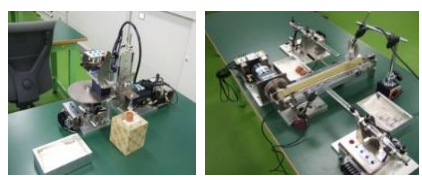
機械系

～旋盤による加工方法、外径加工、内径加工等の加工方法を習得するコース～

旋盤加工技術			【コースのねらい・内容】	定員：8名
M1001	6/10(火),11(水),12(木)	17,000円	旋盤の操作方法、切削条件の設定方法及び内・外径加工、溝入れ加工、段付け加工に必要な実践的な知識・技能・技術を習得します。	
	9:10～17:00（7時間×3日間）			
◆対象者 旋盤加工に興味がある方 またはこれから旋盤加工の仕事に従事しようとする方			●旋盤加工の概要 ●旋盤加工の切削条件 ●旋盤の操作方法 ●端面加工、外径加工、段付け加工、溝入れ加工 ●ドリル加工、内径加工 ●組み合わせ部品のはめあい	
【使用機器】 旋盤（滝澤鉄工所 TAL-540）				


電気・電子系

～模擬自動機を使用して制御方法を習得するコース～

PLCプログラミング技術			【コースのねらい・内容】	定員：10名
E1401	6/25(水),26(木)	12,500円	自動化設備の効率化をめざして、PLC制御の回路設計技術及び稼働ラインのプログラム保守に係る能力を課題を通して習得します。	
	9:10～17:00（7時間×2日間）			
◆対象者 「PLC制御の回路技術(三菱Q編)」を受講された方、又は同等の知識をお持ちの方			●概要、プログラミング技法 ●安全設計（一時停止、原点復帰、非常停止等の対応） ●自動化プログラミング実習 ●動作確認・デバッグ	
【使用機器】 三菱PLC（Q02）、ラダーサポートソフト（GX Works2）、実習装置、パソコン				

居住系

～シーケンス制御回路の図面の読み方から配線まで、実習を通して習得するコース～

有接点シーケンス制御の実践技術			【コースのねらい・内容】	定員：10名
H0501	6/25(水),26(木)	7,000円	リレーシーケンス（有接点シーケンス）制御回路を構成する機器の構造やシーケンス図（展開接続図）の見方・書き方、配線方法を学び、タイムチャートからシーケンス図を作成し配線を行います。	
	9:10～16:00（6時間×2日間）			
◆対象者 シーケンス図の読み方とリレーやタイマの使い方を学びたい方			●制御機器の種類、構造と選定 ●シーケンス図の見方、書き方 ●シーケンス制御回路の配線方法 ●タイムチャートとシーケンス制御回路設計 ●トラブルのない配線をするための工夫	
【使用機器】 リレー、タイマ、押しボタンスイッチ、表示灯、テスタ、工具				