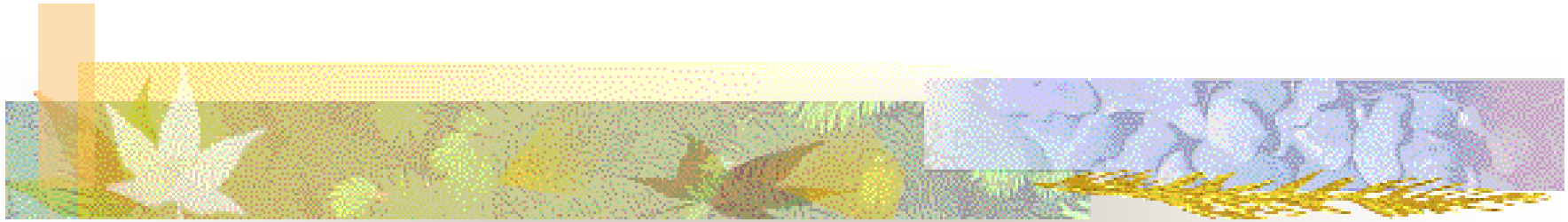


溶接技術科

就職率
令和2年度
80%

入所月 : 7月、9月、1月、3月
訓練期間 : 6ヶ月
定員 : 15名



- * 応募倍率および就職率
- * 入所生の前職および修了後の主な就職先
- * 訓練の概要
- * 訓練修了時に取得できる資格
- * 任意に取得できる資格
- * その他





大型土橋梁やタワー等の構造物をはじめ、
船、自動車、建設機械、航空機など多くの
製造業にとって溶接の技術は、欠かすこ
とのできない基幹技術です。

* 入所生の前職

- 製造
- 配送
- 営業
- 販売 など

**溶接未経験の方がほとんど
女性也大歓迎**



* 修了生の主な就職先

■ 土木／建築関係

- ・ 船舶・作業船の修理、改造などの溶接
- ・ 各種建築鋼材（H型鋼、他）の加工（穴あけ、溶接、切断）
- ・ 建築部品の制作・組立・溶接
- ・ 建設用コンクリートパネル用型枠の設計、製造

■ 運輸／機械関係

- ・ 運搬機械フレームの溶接作業
- ・ 冷凍車の荷台・ステンレス容器のT I G溶接（アルゴン溶接）
- ・ 建設重機の部品加工溶接（半自動溶接）

■ その他

- ・ 看板の鉄骨加工及び、溶接・取付作業等
- ・ 製鉄所等の各種工場設備の修理・保全

【1】 金属加工基本（1ヶ月）

安全に関する基本作業の習得と溶接材料の準備やガス溶接・切断作業を実施し、関連知識を習得します。

訓練細目

- 工作法（罫書き、やすり、はつり作業）
- ボール盤、材料切断機
- ガス溶接技能講習
- 自由研削砥石特別教育

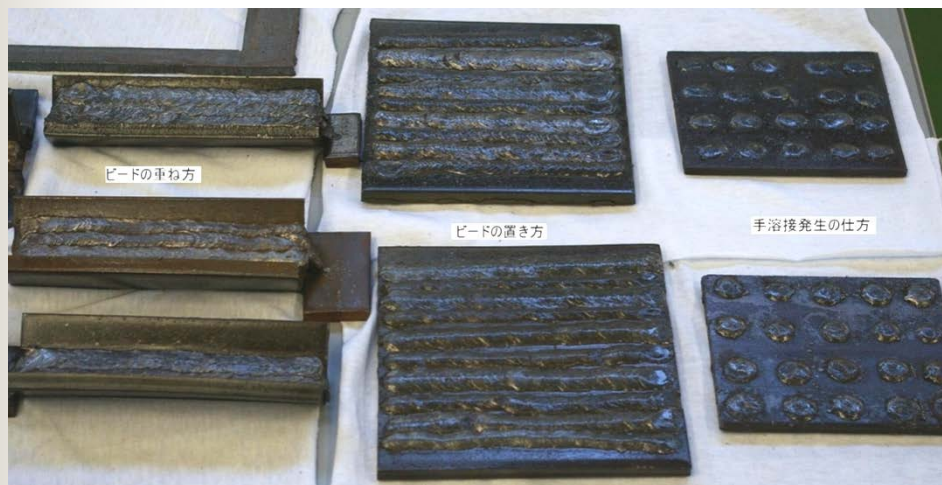


【2】 被覆アーク溶接作業(1ヶ月)

古くからある溶接法で、一般にアーク、手棒と呼ばれる。
建設現場や、造船など、大型構造物で良く用いられる方法。

訓練細目

- アーク溶接特別教育
- 下向きV形突合せ溶接
- 立向きV形突合せ溶接



【3】 CAD・板金作業（1ヶ月）

CAD操作による図面の作成・薄板の曲げ加工
フォークリフトの運転についての訓練を行います。

訓練細目

- パソコンCADの取扱い
- 図面の作成
- 薄板構造物の作成
- フォークリフト運転特別教育



【4】 半自動アーク溶接作業（1ヶ月）

生産現場で最も良く使われる溶接法。
ワイヤをモーターで自動で送り、ワイヤの先端からアークを出し、鉄板を溶かしながら溶接します。

訓練細目

- 下向きV形突合せ溶接
- 立向きV形突合せ溶接
- 横向きV形突合せ溶接

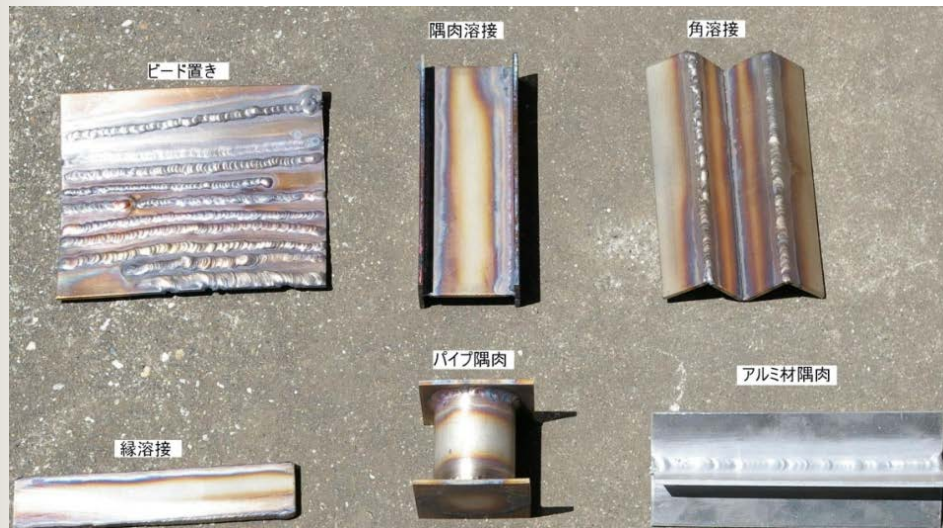


【5】 T I G溶接（1ヶ月）

アルミニウムや、ステンレスを溶接するのに良く用いられる溶接法です。高品質・高精度を求められる薄板の溶接に使用されています。

訓練細目

- ステンレスの溶接
- アルミニウム合金の溶接



【6】 非破壊検査・溶接施工（1ヶ月）

各種非破壊検査の理論を学び機器を使用した検査作業を習得します。
構造物、自動車鉄道などをはじめとする様々な機械部品の検査に不可欠なものとなっています。

訓練細目

- 浸透探傷試験
- 磁粉探傷試験
- 超音波探傷試験
- 溶接施工



* 訓練修了時に取得できる資格

- ガス溶接技能講習
(千葉労働局長登録教習機関 第182号)
- アーク溶接等の業務に係る特別教育
- 自由研削といしの取替え業務に係る特別教育
- フォークリフトの運転の業務に係る特別教育
- 粉じん作業特別教育



* 任意に取得する資格

- JIS 被覆アーク溶接技能者評価試験
- JIS 半自動アーク溶接技能者評価試験
- JIS TIG溶接技能者評価試験

※費用（自己負担）は各種目につき、
2万円程度

※当センターで年9回、

4・5・6・7・8・9・11・1・3月に開催





* その他

■ 入所時に必要なもの

- 溶接実習がありますので、安全上 熱に強い純綿製作業服、安全靴、作業帽、保護メガネなどの準備が必要になります。（現在あるものでも可）
- 訓練用教材費として5,000円位経費がかかります。