

ポリテクセンター千葉

ポリテクセンター君津

高度ポリテクセンター

令和  
6年度

公共職業訓練  
受講料  
無料

# 受講者募集

誇れる自分になる



# 2024

＼らしく、はたらく、ともに／

**JEED**

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 千葉支部

# ものづくりには 活躍フィールドが あふれています

製品の製造も

ポリテクセンターで身につける技能は、  
生活のあらゆる場面で活かされています。

ビル設備の管理も

家電製品の設計も

新築・リフォームも

ネットワークの構築も

ものづくりに必要な知識と技能を身につけることは、昔から生きていくうえで大切なことと考えられていました。いまの時代も変わらず、人の技術は、高い付加価値になります。知識や技能を身につけるために自己研鑽しようという志は、その後の社会生活でも武器になります。ポリテクセンターは、あなたの新しいチャレンジを手厚く後押しします。



住宅の設計も

工場の設備管理も

企業のシステム開発も

荷役や運搬も

品質管理・検査も

部品の加工・溶接も



## CONTENTS

- |    |               |    |              |
|----|---------------|----|--------------|
| 03 | 5つのポイント・訓練の概要 | 41 | 各コースのちがい     |
| 05 | 募集スケジュール      | 42 | 専門用語の解説      |
| 09 | 就職サポート        | 43 | 受講の流れ・選考について |
| 11 | 受講者の声         | 46 | 受講申込書        |
| 13 | 修了者の活躍事例      | 47 | 面接補助シート      |
| 15 | 修了者からのメッセージ   | 48 | Q&A・託児サービス   |
| 16 | 訓練コース説明会      | 49 | アクセス         |
| 17 | 各コースの内容       |    |              |

溶接技術科

CAD・NC  
オペレーション科

電気設備  
メンテナンス科

生産設備科

生産システム・  
ネットワーク技術科

IoTシステム  
技術科

ビル設備  
サービス科

建築CAD・  
サービス科

CAD  
機械加工科

テクニカル  
メタルワーク科

産業機械  
オペレーション科

ものづくり  
CAD科

# 1

## 受講が無料

受講料は無料です(テキスト代等は自己負担)。さらに、条件を満たせばハローワークから各種手当または給付金が支給されます。詳しくは下欄をご覧ください。



# 5つの

## ポリテクセンター



# 2

## 高い就職率

これまでの先輩方の活躍により、ポリテクセンターの修了者は、即戦力としても期待が寄せられるなど、各企業からの厚い信頼が築かれています。訓練で得た知識・技能は就職活動を行う上で大きな自信になっています。

ポリテクセンターは、厚生労働省所管の公共職業能力開発施設です。

## 訓練の概要

### 訓練の目的

公共職業訓練は、求職者の方を対象に、再就職に必要な知識・技能・技術を習得し、早期に就職することを目的としています。

### 費用等

- 受講料無料
- テキスト代、作業服代は自己負担  
(詳細は各科紹介ページをご覧ください)
- 一定の条件を満たす雇用保険受給資格者等は、ハローワークの受講指示により、訓練期間中、基本手当及び通所手当、受講手当(40日分を限度)が支給されます。  
それ以外の求職者の方は、一定の条件を満たせば「職業訓練受講給付金」の対象になる場合があります。  
詳細は管轄のハローワークにお問い合わせください。
- 訓練中の事故・器物損傷等に対応する「職業訓練生総合保険」があります。任意加入ですが(3,700円/4か月、4,900円/6か月、5,550円/7か月)、企業実習付き訓練(生産設備科)は全員加入となります。

### 受講対象者

- ①原則として受講開始日からさかのぼって1年以内に公共職業訓練を受講していない方
- ②ハローワークに求職の申込をしている方
- ③ハローワーク所長の受講指示、受講推薦または支援指示が受けられる方  
※企業実習付き訓練(生産設備科)は、おおむね55歳未満の方が対象です。

### 訓練日

月曜日から金曜日  
土日祝日及び各センターが指定する日はお休みとなります。

### 訓練時間

**ポリテクセンター千葉** 9:30~15:40

カリキュラムにより16:35又は16:45まで訓練を行います。

**ポリテクセンター君津** 9:30~15:40

カリキュラムにより訓練時間が9:00~16:10に変わります。

**高度ポリテクセンター** 9:20~15:25

カリキュラムにより16:20まで訓練を行います。

# 3

## 初心者も安心

受講者は、ほとんどの方が異業種からの転職希望者。全くの未経験者でも、訓練を通じて、各分野の基本的な知識・技能からマスターできるカリキュラムを用意していますので、安心してスタートしていただけます。



# ポイント

# 4

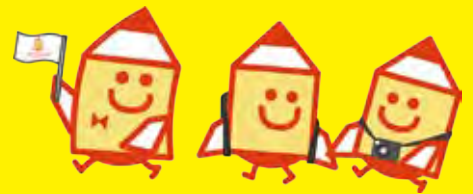
## 充実の就職サポート

訓練の目的は、知識・技能の取得だけでなく、早期再就職です。専門的な知識・技能の習得と並行して、就職支援アドバイザーなどが入所時から就職活動を強力にサポートします。詳しくは9～10ページをご覧ください。

# 5

## 仲間ができる

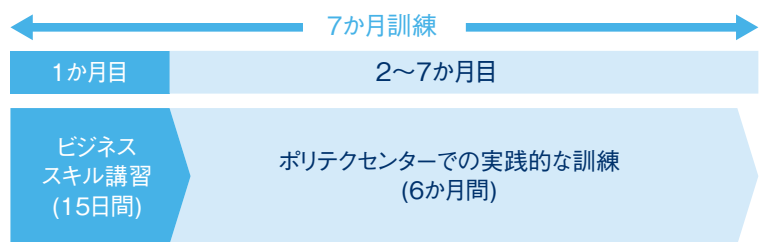
ポリテクセンターでは同じ目的を持った幅広い年代の方が受講しています。訓練を通して出会った仲間と情報交換したり、時に励まし合いながら就職を目指すことで、協調性や向上心、コミュニケーション能力も養われます。



再就職に必要な技能と技術が身につく、ものづくり分野の公共職業訓練を実施しています。

### ビジネススキル講習

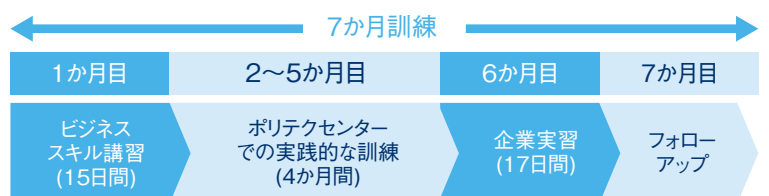
通常の訓練(6か月)前に、受講する1か月の訓練です。訓練内容は、実践的な訓練の訓練効果を高めるために必要となる基礎的な知識・技能の習得と、対人関係、自己理解、就業意識、就職に関する知識・技能など、就職に必要なヒューマンスキルの向上を目指します。



### 企業実習付き訓練

ポリテクセンター千葉の生産設備科は、企業実習付き訓練です。7か月の訓練期間中に、約1か月間企業に赴いて実習を行います。

実習先は、求人票などを見て、自宅から通える企業をご自分で選んでいただき、ポリテクセンターから実習を依頼します。



注意 点  
 ・企業実習を受講しない場合は修了できません。  
 ・企業実習中の訓練時間は、実習先企業の就業規則に準じます。

### 企業実習のポイント

- 未経験や就業経験が少ない方でも無理なく就労体験ができます。
- 現場の実践的な知識・技能を習得できます。
- ビジネススキル講習と企業実習で、社会人として必要な基礎力が身につきます。

### 企業実習のメリット

- 実際の現場を体験することで、自らの適性を見極めることができます。
- 条件が合致すれば、実習先企業にそのまま採用される可能性もあります。
- お互いのことを理解した上で就職するためミスマッチを防ぐことができます。

# 募集スケジュール

令和6年4月～令和6年9月入所

入所月	ページ	実施施設	訓練科名	定員(名)	ビジネススキル講習(*1)	企業実習(*1)	若年者対象(*2)	期間
4月	17	千葉	溶接技術科	12				6か月
	25		生産システム・ネットワーク技術科 (ビジネススキル講習付き)	24	●			7か月
	23		生産設備科 (ビジネススキル講習付き・企業実習付き)	16	●	●	●	
5月	19	千葉	CAD・NCオペレーション科	20				6か月
	31		建築CAD・サービス科	30				
	35	君津	テクニカルメタルワーク科 (溶接・荷役コース)	13				6か月
	37		産業機械オペレーション科	20				4か月
6月	29	千葉	ビル設備サービス科	30				6か月
	33	君津	CAD/機械加工科	15				6か月
7月	17	千葉	溶接技術科	12				6か月
	21		電気設備メンテナンス科 (ビジネススキル講習付き)	28	●			7か月
	25		生産システム・ネットワーク技術科 (ビジネススキル講習付き)	24	●			
	39	高度	ものづくりCAD科 <b>リニューアル</b> <small>(旧ものづくりアシスト・エンジニア科)</small>	20				6か月
8月	19	千葉	CAD・NCオペレーション科	20				6か月
	31		建築CAD・サービス科	30				
9月	29	千葉	ビル設備サービス科	30				6か月
	27		IoTシステム技術科	20				
	33	君津	CAD/機械加工科	15				6か月
	37		産業機械オペレーション科	20				4か月

- \*1 「ビジネススキル講習」「企業実習」については、P4をご覧ください。
- \*2 「若年者」とは概ね5歳未満の方です。
- \*3 雇用保険受給者のみ対象です。それ以外の方については別途通知します。

募集期間	訓練コース説明会 P16	選考日 (筆記・面接)	合否発送	入所説明会	訓練期間
令和6年 1/15月～2/19月	令和6年 1/16火 2/13火	令和6年 3/2土	令和6年 3/11月	令和6年 3/27水 (*3)	令和6年 4/2火～9/27金
					令和6年 4/2火～10/31木
					令和6年 4/2火～10/17木
令和6年 2/15木～3/22金	令和6年 2/13火 3/12火	令和6年 4/4木	令和6年 4/11木	令和6年 4/25木 (*3)	令和6年 5/7火～10/31木
令和6年 2/13火～3/26火	令和6年 2/13火・20火 3/12火・19火	令和6年 4/6土	令和6年 4/12金	令和6年 4/24水	令和6年 5/8水～10/25金
					令和6年 5/8水～8/29木
令和6年 3/18月～4/22月	令和6年 3/12火 4/9火	令和6年 5/9木	令和6年 5/16木	令和6年 5/30木 (*3)	令和6年 6/3月～11/25月
令和6年 3/4月～4/19金	令和6年 3/12火・19火 4/9火・16火	令和6年 5/10金	令和6年 5/17金	令和6年 5/23木	令和6年 6/3月～11/28木
令和6年 4/15月～5/22水	令和6年 4/9火 5/14火	令和6年 6/4火	令和6年 6/12水	令和6年 6/26水 (*3)	令和6年 7/1月～12/25水
					令和6年 令和7年 7/1月～1/30木
令和6年 4/5金～5/17金	令和6年 4/22月 5/8水・13月	令和6年 6/3月	令和6年 6/7金	—	令和6年 7/1月～12/19木
令和6年 5/16木～6/19水	令和6年 5/14火 6/11火	令和6年 7/2火	令和6年 7/10水	令和6年 7/30火 (*3)	令和6年 令和7年 8/1木～1/30木
令和6年 6/17月～7/22月	令和6年 6/11火 7/16火	令和6年 8/2金	令和6年 8/9金	令和6年 8/29木 (*3)	令和6年 令和7年 9/2月～2/28金
令和6年 6/10月～7/16火	令和6年 6/11火・18火 7/9火・16火	令和6年 7/26金	令和6年 8/2金	令和6年 8/22木	令和6年 令和7年 9/2月～2/28金
		令和6年 7/27土			令和6年 9/2月～12/20金

P16 ポリテクセンターを見学しよう！

ポリテクセンター君津

TEL 0439-57-6313

ポリテクセンター千葉

TEL 043-422-4810

高度ポリテクセンター

TEL 043-296-2663

# 募集スケジュール

令和6年10月～令和7年3月入所

入所月	ページ	実施施設	訓練科名	定員(名)	ビジネススキル講習(*1)	企業実習(*1)	若年者対象(*2)	期間
10月	17	千葉	溶接技術科	12				6か月
	25		生産システム・ネットワーク技術科 (ビジネススキル講習付き)	24	●			7か月
	23		生産設備科 (ビジネススキル講習付き・企業実習付き)	16	●	●	●	
11月	19	千葉	CAD・NCオペレーション科	20				6か月
	31		建築CAD・サービス科	30				
	35	君津	テクニカルメタルワーク科 (溶接・荷役コース)	13				6か月
12月	29	千葉	ビル設備サービス科	30				6か月
	33	君津	CAD/機械加工科	15				6か月
1月	17	千葉	溶接技術科	12				6か月
	21		電気設備メンテナンス科 (ビジネススキル講習付き)	28	●			7か月
	25		生産システム・ネットワーク技術科 (ビジネススキル講習付き)	24	●			
	37	君津	産業機械オペレーション科	20				4か月
	39	高度	ものづくりCAD科 <b>リニューアル</b> (旧ものづくりアシスト・エンジニア科)	20				6か月
2月	19	千葉	CAD・NCオペレーション科	20				6か月
	31		建築CAD・サービス科	30				
3月	29	千葉	ビル設備サービス科	30				6か月
	27		IoTシステム技術科	20				
	33	君津	CAD/機械加工科	15				6か月

- \*1 「ビジネススキル講習」「企業実習」については、P4をご覧ください。
- \*2 「若年者」とは概ね55歳未満の方です。
- \*3 雇用保険受給者のみ対象です。それ以外の方については別途通知します。



募集期間	訓練コース説明会 <b>P16</b>	選考日 (筆記・面接)	合否発送	入所説明会	訓練期間
令和6年 7/17 <sub>水</sub> ～8/21 <sub>水</sub>	令和6年 7/16 <sub>火</sub> 8/8 <sub>木</sub>	令和6年 9/3 <sub>火</sub>	令和6年 9/11 <sub>水</sub>	令和6年 9/26 <sub>水</sub> (*3)	令和6年 令和7年 10/1 <sub>火</sub> ～3/28 <sub>金</sub>
					令和6年 令和7年 10/1 <sub>火</sub> ～4/30 <sub>水</sub>
					令和6年 令和7年 10/1 <sub>火</sub> ～4/16 <sub>水</sub>
令和6年 8/16 <sub>金</sub> ～9/20 <sub>金</sub>	令和6年 8/8 <sub>木</sub> 9/10 <sub>火</sub>	令和6年 10/4 <sub>金</sub>	令和6年 10/11 <sub>金</sub>	令和6年 10/30 <sub>水</sub> (*3)	令和6年 令和7年 11/1 <sub>金</sub> ～4/30 <sub>水</sub>
令和6年 8/5 <sub>月</sub> ～9/24 <sub>火</sub>	令和6年 8/20 <sub>火</sub> 9/10 <sub>火</sub> ・17 <sub>火</sub>	令和6年 10/5 <sub>土</sub>	令和6年 10/11 <sub>金</sub>	令和6年 10/24 <sub>水</sub>	令和6年 令和7年 11/1 <sub>金</sub> ～4/28 <sub>月</sub>
令和6年 9/17 <sub>火</sub> ～10/23 <sub>水</sub>	令和6年 9/10 <sub>火</sub> ・10/15 <sub>火</sub>	令和6年 11/6 <sub>水</sub>	令和6年 11/13 <sub>水</sub>	令和6年 11/28 <sub>水</sub> (*3)	令和6年 令和7年 12/2 <sub>月</sub> ～5/30 <sub>金</sub>
令和6年 9/9 <sub>月</sub> ～10/22 <sub>火</sub>	令和6年 9/10 <sub>火</sub> ・17 <sub>火</sub> 10/8 <sub>火</sub> ・15 <sub>火</sub>	令和6年 11/5 <sub>火</sub>	令和6年 11/8 <sub>金</sub>	令和6年 11/21 <sub>水</sub>	令和6年 令和7年 12/2 <sub>月</sub> ～5/30 <sub>金</sub>
令和6年 10/16 <sub>水</sub> ～11/20 <sub>水</sub>	令和6年 10/15 <sub>火</sub> 11/12 <sub>火</sub>	令和6年 12/3 <sub>火</sub>	令和6年 12/11 <sub>水</sub>	令和6年 12/24 <sub>火</sub> (*3)	令和7年 1/6 <sub>月</sub> ～6/27 <sub>金</sub>
					令和7年 1/6 <sub>月</sub> ～7/28 <sub>月</sub>
令和6年 10/7 <sub>月</sub> ～11/19 <sub>火</sub>	令和6年 10/8 <sub>火</sub> ・15 <sub>火</sub> 11/12 <sub>火</sub> ・19 <sub>火</sub>	令和6年 11/30 <sub>土</sub>	令和6年 12/6 <sub>金</sub>	令和6年 12/19 <sub>水</sub>	令和7年 1/7 <sub>火</sub> ～4/28 <sub>月</sub>
令和6年 10/11 <sub>金</sub> ～11/22 <sub>金</sub>	令和6年 10/28 <sub>月</sub> 11/11 <sub>月</sub> ・18 <sub>月</sub>	令和6年 12/9 <sub>月</sub>	令和6年 12/13 <sub>金</sub>	—	令和7年 1/7 <sub>火</sub> ～6/27 <sub>金</sub>
令和6年 11/14 <sub>水</sub> ～12/18 <sub>水</sub>	令和6年 11/12 <sub>火</sub> 12/10 <sub>火</sub>	令和7年 1/7 <sub>火</sub>	令和7年 1/15 <sub>水</sub>	令和7年 1/29 <sub>水</sub> (*3)	令和7年 2/3 <sub>月</sub> ～7/28 <sub>月</sub>
令和6年 令和7年 12/12 <sub>水</sub> ～1/23 <sub>水</sub>	令和6年 12/10 <sub>火</sub> 令和7年 1/14 <sub>火</sub>	令和7年 2/5 <sub>水</sub>	令和7年 2/13 <sub>水</sub>	令和7年 2/27 <sub>水</sub> (*3)	令和7年 3/3 <sub>月</sub> ～8/27 <sub>水</sub>
令和6年 令和7年 12/9 <sub>月</sub> ～1/21 <sub>火</sub>	令和6年 12/10 <sub>火</sub> ・17 <sub>火</sub> 令和7年 1/14 <sub>火</sub> ・21 <sub>火</sub>	令和7年 2/1 <sub>土</sub>	令和7年 2/7 <sub>金</sub>	令和7年 2/20 <sub>水</sub>	令和7年 3/3 <sub>月</sub> ～8/29 <sub>金</sub>

**P16 ポリテクセンター**を見学しよう！

ポリテクセンター君津

TEL 0439-57-6313

ポリテクセンター千葉

TEL 043-422-4810

高度ポリテクセンター

TEL 043-296-2663

ポリテクセンター

# 充実の就職サポート

## 入所から就職までの就職サポート

前半 (1~3か月目)



### 入所オリエンテーション

訓練が始まりました。  
入所時に就職活動の進め方などを説明します。



### 就職ガイダンス

訓練中にジョブ・カード作成や応募書類作成の講習があります。希望者には応募書類を個別に添削します。



### 人材情報誌

受講者は「人材情報誌」に掲載する自己PRや希望の条件等を匿名で作成します。県内外求人企業から指名求人が届きます。

ここがちがう!

ポリテクセンターの  
就職サポート

## 1 企業からオファーがもらえる

「ポリテクセンターの修了者を採用したい」と多くの企業からお問い合わせを頂いています。「人材情報誌」を見た企業から「指名求人」が届き、多くの企業と出会えます。

また、訓練期間中に内定した場合、企業と相談の上、就業開始日を訓練修了後に調整して頂く企業もあります。



## 2 求人が豊富

ポリテクセンター受講者専用求人が多く寄せられています。訓練前半から多くの求人を見ることで、希望する職種の条件等を比較し、分析することができます。



## 3 就職相談室がある

各ポリテクセンターには就職支援アドバイザーがおり、就職に関する相談がいつでもできます。

また、就職相談室等のパソコンで、ハローワークに出向かなくても最新の求人情報をチェックできます。



訓練の目的は「再就職」です。  
 訓練と並行して就職活動がスムーズに行えるよう  
 入所から修了後まで一貫してサポートします！



## 後半 (4~6か月目)



### 模擬面接・ITリテラシー

模擬面接をグループや個別で行います。面接に慣れると、自分の言葉で伝えられるようになります。



### 求人企業説明会

ポリテクセンターで定期的に企業説明会があります。企業の採用担当者に直接話を聞くことができます。



### 個別相談

一人ひとりの状況に合わせて内定まで個別にサポートします。求人企業との調整は就職支援アドバイザーが行います。

## 私の就職活動記 CASE1

### 子育てから13年ぶりの就職活動

CAD・NCオペレーション科 30代女性(令和3年12月入所)  
 金型設計・製作(正社員)で就職

#### 1か月目

- ジョブ・カード作成
- 応募書類を大まかに作成
- 就職相談室で相談

#### 2か月目

- 人材情報誌原稿作成
- 求人票チェック

#### 3か月目

- 応募開始
- 応募書類仕上げ
- 模擬面接
- ポートフォリオ作成

#### 4か月目

- 合同求人企業説明会
- 内定

修了後  
勤務開始

就職活動を  
振り返って  
アドバイス

- ①自分のことを簡条書きにする
- ②求人票を沢山見て就業時間や休日などの条件を分析する
- ③一度に複数企業応募し短いスパンで面接する
- ④CADの授業が終わってもCADの練習を

就職活動を終えて

初めはCADオペレータを目指していましたが、加工の授業が楽しく、両方できる会社を探しました。

## 私の就職活動記 CASE2

### 資格試験と就職活動の両立

ビル設備サービス科 50代男性(令和4年3月入所)  
 マンション管理(正社員)で就職

#### 1~3か月目

- 資格試験対策を優先しました

#### 4か月目

- 合同求人企業説明会参加
- 就職相談室で相談、模擬面接
- 一次面接

#### 5か月目

- 二次面接
- 内定

#### 6か月目

- 入社書類準備

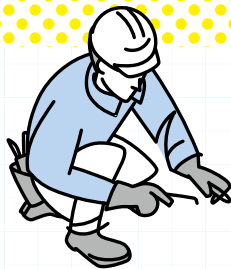
修了後  
勤務開始

就職活動を  
振り返って  
アドバイス

- ①資格はむやみに取らずに得意な方向に絞る
- ②就職活動は早めに着手する
- ③希望の企業には直接話を伺う
- ④企業へのレスポンスは早く、タイミングが大切

就職活動を終えて

資格取得と同時並行で苦しくても、早めに就職活動を進めることが大切だと思いました。



# 修了者の活躍事例

千葉

## 溶接技術科

採用企業 東亜外業株式会社千葉事業所

現在ポリテクセンターの修了者3名が活躍

平成27年7月修了

前職…郵便配達



思い切って  
溶接の仕事に挑戦!

西山 智博さん 設備メンテナンス・補修

千葉県にはJFEや日本製鉄など製鉄関連の大企業があり、溶接の仕事が目につきました。未経験の仕事で就職を考えた時に、ポリテクセンターの訓練が就職につながると思い受講を決めました。

設備メンテナンスは日々やるのが違います。訓練でアーク溶接、TIG溶接、半自動溶接、ガス溶接などを広く学びましたが、全てが今の仕事に必要な内容でした。修了して数年経った今でも被覆アーク溶接の手棒は毎日使っています。

### 採用者の声

総務室室長 丸 貴大 様

溶接など技術職は、公募ではなかなか採用に至らないため、ポリテクセンターの修了者を採用したいと考えています。OJTでは基本的なことを理解していると感じています。仕事内容についても訓練である程度説明されており、ミスマッチが少ないです。

千葉

## 建築CAD・サービス科

採用企業 株式会社三石設備コンサルタント

令和4年4月修了

前職…営業事務、塾講師

岡田 様子さん CADオペレータ・設計

訓練で一棟の家を建てたことは特に勉強になりました。今の仕事は、何も無いところに申請図面を書いたり給排水管を道路から敷地に引き込むことですが、建築図面を読むことができるので、敷地のこの場所に水道がつかからここに引くなどということがわかるようになりました。また、CAD図面の線の引き方を一通り学んだので、使用するCADソフトが違ってても役に立っています。



新しいことを  
学ぶのがとても楽しい!

### 採用者の声

副社長 木幡 泰志 様

一般的には設備業のことがわからない状態で入社する方が多いですが、訓練で基本的なことを理解しているので、打ち合わせなどでも何を言っているかが分かり、専門用語や業界用語もすぐ習得され、即戦力として活躍しています。

千葉

## IoTシステム技術科

採用企業 株式会社アールアンドアール

現在ポリテクセンターの修了者6名が活躍

令和4年8月修了

前職…複合機の保守



社員全員の働きやすさを  
さらに改善したい!

中山 幸彦さん 社内システム開発・運用

現在は、業務で使用する基幹システムのリプレースに向けた専門部署に所属しています。訓練で学んだ技術をそのまま使うというより、全体的に学んだことを自分で考え、日々の業務の中で応用し、実行するというのがIoTシステム技術科で学んだことそのものだと実感しています。訓練で学んだサーバとネットワークの仕組みについて自ら知識を深めたことで、社内ポータルサイトを立ち上げることができました。

### 採用者の声

新基幹システム準備室 室長 室山 博伸 様

中山さんの未経験、知識がない業務に対しても前向きに取り組む姿勢を高く評価しています。会議や打ち合わせの場で、専門用語を使って相手に伝えることはとても難しいと思いますが、基本的なことを一通り学んでいるため、わからない用語や内容を自ら調べることができています。

修了後どのように活躍しているか、  
修了者と、採用企業の声をご紹介します

修了者の活躍事例は、  
各ポリテクセンターホームページ  
「利用者の声」に掲載しています



ポリテクセンター  
千葉



ポリテクセンター  
君津



高度ポリテク  
センター

## CADと 機械加工のハイブリッド!

君津

## CAD / 機械加工科

採用企業 株式会社京和建设

令和5年4月修了

前職…自動車整備

野村 健さん 3DCADオペレータ

6か月間の訓練は終わってみるとあっという間でした。製図とCAD操作の  
実習、測定や旋盤フライス盤を使用した加工の実習の両方を学べたため、業  
務で必要となる知識や技能の概要を理解したうえで安心して仕事に取り組み  
ます。

今は新しく導入したレーザー加工機の  
オペレータをしています。最近は機械の扱  
いに慣れてきて難しい形状の加工も行う  
ようになってきました。

### 採用者の声

工場長 石川 様

野村さんは仕事を覚えるのが早く新しい業務にも積極的に取り組んでいるので期  
待しています。ポリテクセンターの修了者は図面を読むこと及び測定と加工の基本を  
知っているため、技術指導の基本的な部分を省略できるので助かっています。

君津

## テクニカルメタルワーク科

採用企業 日本スピンド株式会社

現在ポリテクセンターの修了者2名が活躍

ものづくりに  
チャレンジ!

平成29年10月修了  
前職…電気工事士

すわく  
密涌 将司さん 溶接工

訓練は良い雰囲気仲間たちと和気あいあいと受講することができ、質  
問やちょっとした疑問も先生に聞くと色々教えてもらえました。溶接以外  
にも切断やケガキなど様々な金属加工は入社後も役に立っています。

『溶接の資格や経験はないけれど、溶接  
にチャレンジしてみたい!』という興味があれば大丈夫です。

### 採用者の声

工場長 永島 様

当初は経験者採用を考えていました。密涌さんは溶接の訓練を受け、業務で必要となる資  
格も取得していたことから採用に至りました。ポリテクセンターの修了者は他にも在籍してい  
ますが全員が頑張っており、未経験者と比べて早い段階で仕事を任せることができています。

希望していたCADの  
仕事に就けました!

高度

## ものづくりCAD科

(受講当時:ものづくりアシスト・エンジニア科)

採用企業 株式会社エスミツ

令和3年12月修了

前職…複合機の保守

田中 絵理子さん CAD・GISオペレータ

訓練でCADの基本操作や何ができるのかを学べたことで、すんなり業務に  
入っていけました。ここはとても助かりました!

仕事ではCAD以外にGISソフト、関数式等様々なツールを使いますが、6か  
月間の訓練の中で違うものをどんどん  
扱っていたので対応力がつき、考え方・活  
用法などすぐに新しいものに対応し、実行  
していくスキルが身に付きました。意外に  
もこれがとても役立ちました。

### 採用者の声

桐生 様

弊社が欲しいのは即戦力の専門能力ですが、それよりも何にでも幅広く対応でき、何に  
も意欲のある方です。疑問点や意見を出し、話し合いの場を作ってくれるなど助かっています。  
質問ができる、協調性があるというのは、半年間色々な方と学んだ訓練効果かと思えます。

ポリテクセンター修了者からの応援メッセージをお届けします。

# 修了者からのメッセージ

千葉

## 溶接技術科

- 初心者の方でも実習が多く、技術習得しやすいカリキュラム内容になっています。(R4.12修了 40代男性)
- 安全に取り組めるので就職活動にも集中できると思います。(R4.12修了 40代男性)
- 先生方の指導通りに練習すれば、短期間で上達することができる。前職では勤で溶接をしたが、これが正しいということがわかり、さらに自信になった。(R3.9修了 30代男性)

君津

## テクニカルメタルワーク科

- 入所当初、金属は温めれば曲がる、電気を通せばくっつくなど曖昧な知識と思いこみしか持ち合わせていませんでした。訓練を受け、入所したての頃のイメージは塗り替えられ、新しい世界観と付随する想像力が広がったことを覚えています。私は仕事柄、金属を扱う事が多いので、訓練での経験が非常に役立っています。担当していただいた先生方、並びに共に訓練を受講した仲間から得た貴重な経験談・アドバイスのにより成長できましたことにたいへん感謝しております。

君津

## 産業機械オペレーション科

- 重機未経験だった私にとって、産業機械オペレーション科にて、短期間で多くの知識・技能と資格を取得できたことは、再就職にあたっての大きな強みとなりました！おかげで今では様々な種類のバックホウやフォークリフトなどを駆使した業務に従事し、充実したワークライフを送っています。

千葉

## CAD・NCオペレーション科

- CAD以外にも、図面の描き方やマシニングセンタ等の機械を使用した加工、3Dプリンタを学ぶことができ、自分の視野が広がり楽しかった。(R5.2修了 30代男性)
- 思った以上に基礎からしっかり学べ、製図の基礎からCAMに繋がるカリキュラムで、とても楽しく学べました。(R4.5修了 40代女性)
- 質問に丁寧に応えてくれるので勉強しやすかった。疑問点は全て聞いて就職に活かしてください。(R5.2修了 30代女性)

君津

## CAD/機械加工科

- 製図とCAD操作の実習、測定や旋盤フライス盤を使用した加工の実習の両方を学べたため、業務で必要となる知識や技能の概要を理解したうえで安心して仕事に取り組めます。また就職活動についても、専門のアドバイザーから応募書類の添削をしてもらえるので、一人での就職活動をするよりも効率的でした。今は新しく導入したレーザー加工機のオペレータをしています。最近は機械の扱いに慣れてきて難しい形状の加工も行うようになってきました。(30代男性)

高度

## ものづくりCAD科

(受講当時:ものづくりアシスト・エンジニア科)

- カリキュラムがとても充実しており、ものづくりに関する広範な知識をしっかりと学べます。自分にできるかな?と不安に感じるかもしれませんが、先生が丁寧にサポートしてくれます。一歩踏み出してみたいかがでしょうか。楽しいですよ！職員の方のサポート体制には数えきれない位助けられました。自分は50歳の男性ですが、大変充実した訓練期間を過ごすことができました。就職も無事決まり、入所して本当に良かったと思っています。(50代男性)

千葉

## 建築CAD・サービス科

- Jw\_cad、AutoCAD、3Dと建築実習で、とても充実し中身も濃くスキルアップにつながりました。(R4.10修了 40代女性)
- 未経験でも木造の小屋を建てることのでき感動しました。(R5.4修了 50代男性)
- CAD図面を描いたことがなくても基本操作から学ぶことができ、初心者でもCADオペレータで就職することができました。(R5.1修了 20代女性)

千葉

## 生産システム・ネットワーク技術科

- プログラミングだけでなく幅広く体験できたことは、今後自分で学習する上で非常に役立ちました。(R5.1修了 40代男性)
- 総合製作実習で、上の年代の方とコミュニケーションをとれたのは貴重な経験でした。(R5.4修了 20代男性)
- 復習などの勉強が必要でした。(R5.4修了 20代男性)
- 完全未経験者はポリテクセンターの指名求人がお勧めです！(R5.1修了 20代女性)

千葉

## IoTシステム技術科

- 充実した設備での実機を使用した訓練は、机上では得られない内容でした。(R4.2修了 40代男性)
- ITの基礎から学ぶことができ、幅広い知識を習得できました。同じ志を持つ同志とも出会い、とても充実した受講期間でした。(R4.8修了 30代女性)
- 年齢的にIT業界での正社員は無理と不安でしたが、指名求人を選び、ポリテクの有難味を実感しています。(R5.8修了 40代男性)

千葉

## 生産設備科

- 企業実習で現場の雰囲気を知れたことが、就職の決め手になりました。(R5.4修了 20代男性)
- 基礎となることを教えていただき、知識がない状態で就職するよりも理解ができ、就職後に技術が伸ばせると思います。企業実習先に内定しました。(R5.4修了 50代男性)
- 未経験の分野にチャレンジしようとしている私にとっては、非常に心の支えになる経験ができました。(R4.10修了 30代男性)

千葉

## 電気設備メンテナンス科

- 講義内容及び実技講義が充実している。先生方も親切でスキルが高い方が多い。(R4.7修了 60代男性)
- ステップを踏んで習得できるように、良く考えられた内容だったと思います。(R4.7修了 40代男性)
- ポリテクセンターの先生方は皆さん熱心に指導してくださるので、授業に対し前向きな姿勢で取り組むことで未来に希望が持て、自分自身にも自信が持てるようになります。(R5.1修了 40代男性)

千葉

## ビル設備サービス科

- ビル設備管理に必要な知識と技能が身に付けられ、特に実習は独学では経験できない非常に有意義なものでした。(R5.2修了 40代男性)
- 訓練だけでなく就職に向けての徹底されたバックアップ体制により、就職活動へのモチベーションや自信を構築することができました。(R5.5修了 30代男性)
- 一人ではなかなか慣れない就職活動も、先生や就職相談室、仲間と相談し励まし合いながら出来るのが大きなメリットだと思います。(R5.2修了 40代男性)

# ポリテクセンターを見学しよう！



お電話で申込  個別見学も随時受付

内容

各コースの説明、  
実習場・教室のご見学、個別質問

訓練コース説明会は「ハローワークの求職活動」の実績となります

日程・時間

各コースの募集時期に合わせて開催します

日程は5～8ページ参照

詳しくは各ポリテクセンターのホームページまたはリーフレットをご覧ください

申込方法

各ポリテクセンターに電話でお申込ください



君津は  
体験会も  
あります

ポリテクセンター千葉 TEL 043-422-4810

ポリテクセンター君津 TEL 0439-57-6313

高度ポリテクセンター TEL 043-296-2663

説明会にご都合がつかない方は、  
個別で随時見学を受け付けています

要予約

# 溶接技術科

ホーム  
ページ



訓練期間 **6か月**

入所月 **4月・7月・10月・1月**

募集定員 **各月12名**



## 手に職を、“職人”を目指す!

### 実費

テキスト代等

**約6,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴等含む)

### 受講により取得可能な資格(登録有効期間満了日 令和6年3月30日 令和6年3月更新予定)

- ガス溶接技能講習(千葉労働局長登録教習機関第182号)
- アーク溶接特別教育 ● 自由研削といし特別教育
- 粉じん作業特別教育 ● フォークリフト運転特別教育

### 任意の受験により取得可能な資格

- JIS手溶接(アーク)溶接技能者評価試験(基本級)ほか

就職率  
令和4年度

**80.0%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- 溶接工 ● 溶接管理者 ● 製缶工
- 鉄骨加工 ● 配管工 ● ガス切断工
- 板金工 ● ステンレス溶接加工業務
- 鍛冶工 ● 非破壊検査技術者
- メンテナンス工



# 構造物の製造に必要な溶接・接合技術について 一から学びます



## 1 / 金属加工基本

図面の読み方、工作法、ガス溶接・切断作業に必要な知識・技能を習得します。



## 2 / 炭酸ガスアーク溶接

すみ肉溶接、下向き・立向き及び横向き溶接に必要な知識・技能を習得します。



## 3 / 板金・アルミ合金溶接・フォークリフト

機械による曲げ加工、アルミ合金の溶接に必要な知識・技能を習得し、フォークリフト運転特別教育を行います。



## 4 / TIG溶接

ステンレス鋼などのすみ肉溶接、下向き・立向き溶接に必要な知識・技能を習得します。



## 5 / 被覆アーク溶接

アーク溶接特別教育、下向き及び立向き溶接に必要な知識・技能を習得します。



## 6 / 溶接施工・非破壊検査

溶接施工、非破壊検査(超音波探傷、磁粉探傷、浸透探傷)に必要な知識・技能を習得します。

### 講師から

異業種からの転職でも就職できます。受講者の9割以上は全くの未経験者です。

訓練では、就職後にすぐ溶接作業が行えるよう、実技の時間を多くとっています。座学と実技を同時に行うので、理解しながら効率的に技能を習得することができます。



＼就職を目指して一緒に頑張りましょう！／

修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

大型橋梁やタワーの構造物をはじめ船、自動車、建設機械、航空機などすべての構造物は溶接なくしては存在しません。

組立作業をはじめ、鉄骨建設現場や各種機器の製造などで製品や構造物を溶接する溶接技術者になることを目指します。

# CAD・NCオペレーション科

ホーム  
ページ



訓練期間 **6か月** | 入所月 **5月・8月・11月・2月** | 募集定員 **各月20名**



## CAD・機械加工分野で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**8,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴等含む)

### 任意の受験により取得可能な資格

- 2次元CAD利用技術者試験(1級、2級)
- 3次元CAD利用技術者試験(1級、準1級、2級)

(別途、受験等が必要です。試験対策に特化した訓練は実施しておりません。)  
※当センターは2次元・3次元ともに2級の試験会場になっています。

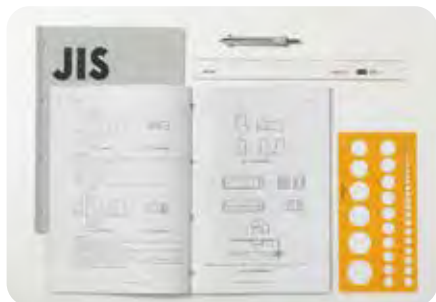
就職率  
令和4年度

**87.1%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- CADオペレータ
- 機械設計補助
- NCオペレータ
- 機械加工(旋盤・フライス盤)
- 測定検査
- 品質管理

# 機械製図、2次元・3次元CAD、機械加工を通して「ものづくり」の一連の流れを学びます



## 1 / 機械製図

機械製図の基本であるJISに基づいた図面の読み方・描き方を習得します。



## 2 / 2次元CAD

パソコンを使って2次元図面の描き方、効率の良い作業方法を習得します。

使用ソフト:AutoCAD



## 3 / 3次元CAD

パソコンを使って部品を立体的にモデリングし、部品同士の組立や干渉チェック、2次元図面への展開を習得します。

使用ソフト:SOLIDWORKS



## 4 / 測定・機械加工 (旋盤・フライス盤)

測定器の使い方から機械加工の基本・安全作業を習得します。



## 5 / NC機械加工 (NC旋盤・マシニングセンタ)

プログラム通りに動くNC工作機械のプログラムの作成方法・機械の操作方法を習得します。



## 6 / 試作実習

1～5で学んだことを活用し、NC工作機械や3Dプリンタを用いて試作品を作ります。

### 講師から

訓練は基本からスタートするので「ものづくり」にチャレンジしたい、やる気のある方をお待ちしています。訓練内容を就職にどう活かすかはあなた次第。初心者はもちろん、女性にもお勧めします。

就職を目指して私たちと一緒に頑張りましょう!



先生の画面を隣で見ながら作業できます

修了後、  
どんな仕事に  
就くの?

- CADを使って、図面を作成・修正するCADオペレータや設計補助の業務
- 図面を読んで、金属などの材料を製品の形状に加工する機械加工オペレータやNCオペレータの業務
- 生産された製品の寸法などの測定や製品の検証・改善などをおこなう測定検査や品質管理の業務
- 製造業の事務職や営業職の業務 など

# 電気設備メンテナンス科

訓練期間 **7か月**

入所月 **7月・1月**

募集定員 **各月28名**

ホーム  
ページ



## 電気工事・設備保全で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**7,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴等含む)

### 受講により取得可能な資格

- 低圧電気取扱業務特別教育

### 任意の受験により取得可能な資格

- 第二種電気工事士
- 第一種電気工事士
- 甲種・乙種第4類消防設備士
- 第三種電気主任技術者
- 2級電気工事施工管理技士補

就職率  
令和4年度

**77.8%**

### 就職先職種

(求人検索キーワード)

- 設備管理・施設管理
- 電気工事
- 設備・機器保全
- ビルメンテナンス
- 施工管理
- 制御設計
- 工場保全

# 電気設備の工事、保守管理及び自動制御回路について 一から学びます



## 1 / 電気測定実習

電気工事の基礎知識や電気関係法規、電気工事に必要な測定法を習得します。



## 2 / 屋内配線工事実習

ケーブル工事、金属管工事、合成樹脂管工事、金属線び工事など各種工事法を習得します。



## 3 / CAD

CADの操作方法と電気配線図の描き方を習得します。



## 4 / シーケンス制御 PLC制御

自動制御の基盤となるシーケンス制御を習得します。  
ポンプを使用した給排水制御回路等を製作します。



## 5 / 自動火災報知設備

自動火災報知設備の構成や配線方法を習得します。



## 6 / 高圧受電設備

キュービクルの構成や点検方法を習得します。

### 1か月目は ビジネススキル講習

専門的な技術訓練に入る前に、基礎的な知識・技能の習得、対人関係、就業意識、就職に関する知識・技能などの講習を行い、就職に必要なヒューマンスキルの向上を目指します。



修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

ビルや工場などの電気工事を行う電気工事士、電気工事の監督をする電気工事施工管理技士、設備の保守・管理を行うメンテナンス員（設備員、保全エンジニア）、モータ等を動かすための制御回路の設計・施工・修理等を行うシーケンス制御技術者を目指します。

# 生産設備科

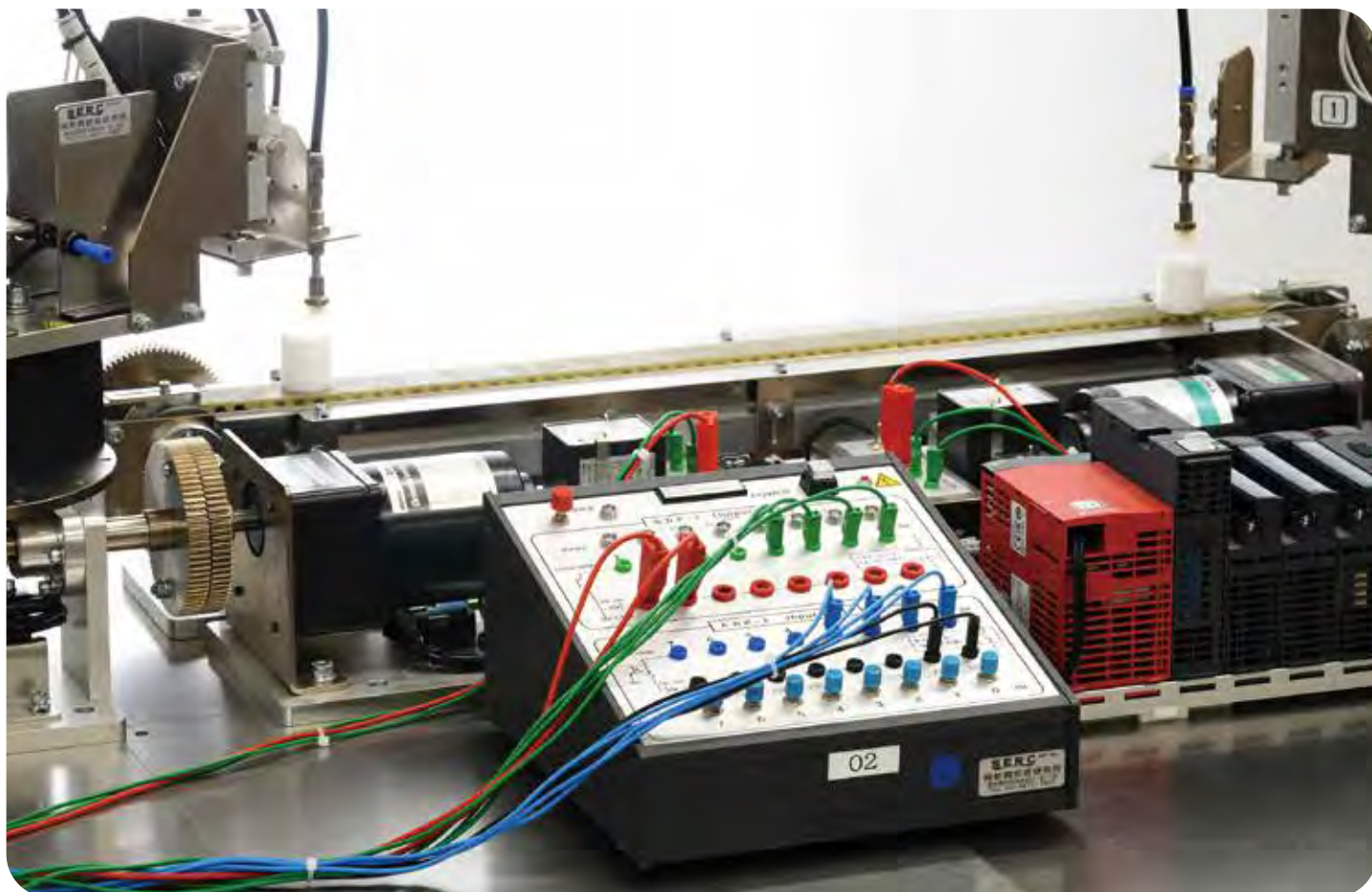
ホーム  
ページ



訓練期間 **7か月**

入所月 **4月・10月**

募集定員 **各月16名**



## 生産設備の電気関係で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**6,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴等含む)

受講により取得可能な資格

- 低圧電気取扱業務特別教育

任意の受験により取得可能な資格

- 第二種電気工事士

就職率  
令和4年度

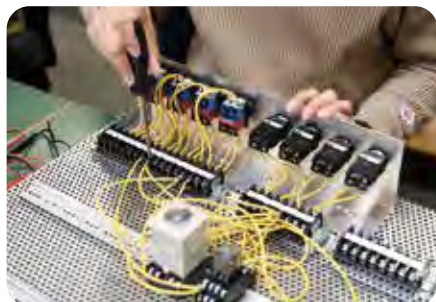
**81.0%**

就職先職種

(求人検索キーワード)

- 工場設備の保全・メンテナンス業務
- 電気技術者
- 電気設計者
- 電気工事
- 制御盤組立・配線作業
- 自動機的设计・製造
- 配電盤の組立配線

# 工場などの生産設備で利用される制御盤の配線、プログラム、保守について、実習を通して学びます



## 1 / シーケンス制御

電気の基礎知識から工場で動いている機械をコントロールするために必要な知識・技能を習得します。



## 2 / PLC制御

工場の生産ラインをコントロールするために必要なプログラミング方法を習得します。



## 3 / 電気保全

電気設備がトラブルなく稼働できるようメンテナンスに関連する知識・技能を習得します。



## 4 / 電気工事基礎

電気工事に必要な基礎知識や電気関係法規など工事に関する関連知識・技能を習得します。



## 5 / CAD

電気の配線図を描くために必要なCADの知識・技能を習得します。



## 6 / 企業実習 フォローアップ

企業で実習を行います。実習先は、求人票などから行きたい企業をご自分で選んでいただきます。

### 1か月目は ビジネススキル講習

専門的な技術訓練に入る前に、基礎的な知識・技能の習得、対人関係、自己理解、就業意識、就職に関する知識・技能、パソコンなどの講習を行い、就職に必要なヒューマンスキルの向上を目指します。



修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

工場にある生産ラインの電気配線工事、電気配線設計、機器据付作業、電気制御設備のメンテナンスの仕事に就く技術者を目指します。製造業や電気工事業、設備工事業での仕事を希望されている方を対象としたコースです。

生産・製造ラインのある工場では、メンテナンスなどの仕事に、生産・製造ラインを作っている企業では、開発、配線、メンテナンスなどの仕事が該当します。

# 生産システム・ネットワーク技術科

ホーム  
ページ



訓練期間 **7か月**

入所月 **4月・7月・10月・1月**

募集定員 **各月24名**



## IT系の職種で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**16,000円**

### 任意の受験により取得可能な資格

- ITパスポート試験
- 基本情報技術者試験
- Oracle認定Javaプログラマ
- Cisco CCNA

### 受講者の声

- プログラミングは講師の方が丁寧に教えてくれたこともあり、理解しながら進めることができました。
- 実際の仕事に近い環境で実習を行う総合製作実習は、チームでの連携・コミュニケーションの重要性を再認識でき、就職前に良い経験が出来たと思います。

就職率  
令和4年度

**80.9%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- システムエンジニア(SE)
- ネットワークエンジニア(NE)
- サービスエンジニア
- システム運用管理
- プログラマ(PG)
- ITエンジニア
- ヘルプデスク



# Java言語によるシステム開発技術と コンピュータネットワークについて学びます



## 1 / Javaプログラミング

Java言語によるプログラミングの基本、オブジェクト指向プログラミングについて習得します。



## 2 / Webシステム構築

Webシステム構築に必要なサーバー、JSP、データベース連携について習得します。



## 3 / 総合製作実習

Webアプリケーションの設計・開発・テストをチームで行い、実務に近い環境で開発手法を習得します。



## 4 / ネットワーク構築

スイッチ設定、ルータ設定に必要な知識・技能を習得します。



## 5 / サーバ構築

LANやインターネットのサーバ構築に必要な知識・技能を習得します。



## 6 / Android開発

Androidアプリの開発方法について習得します。

### 1か月目は ビジネススキル講習

専門的な技術訓練に入る前に、基礎的な知識・技能の習得、対人関係、就業意識、就職に関する知識・技能、パソコンなどの講習を行い、就職に必要なヒューマンスキルの向上を目指します。



修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

ICT化に必要なシステムの提案・設計・開発を行うシステムエンジニアやプログラマ、情報インフラの構築・運用・保守を行うネットワークエンジニアやフィールドエンジニアとしての就職を目指します。

# IoTシステム技術科

ホーム  
ページ



訓練期間 **6**か月 | 入所月 **9月・3月** | 募集定員 **各月20**名



## ソフトウェアエンジニアで就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**11,000**円

任意の受験により取得可能な資格

- ITパスポート試験
- 基本情報技術者試験
- Oracle認定Javaプログラマ

受講者の声

- IoTデバイスやRaspberry Pi、Arduinoなど、知らなかったデバイスを知り、使い方を学べたことが良かったです。機材を買い揃えると金銭的負担も大きく、ポリテクに入所しなければ出会えませんでした。
- 本格的にIoTデバイスを作るための基礎知識が身についたと思います。

就職率  
令和4年度

**88.2%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- ソフトウェアエンジニア
- 組み込みエンジニア
- プログラマ(PG)
- システムエンジニア(SE)
- 社内SE
- DX推進人材

# 現実世界のデジタル化を中心に、DXを推進する人材が習得すべきデジタルスキルを学びます



## 1 / フィジカルコンピューティング

現実世界のデジタル化を実現するハードウェアとソフトウェアについて習得します。



## 2 / IoTネットワーク技術

モノとインターネットを接続するためのネットワーク技術について習得します。



## 3 / バックエンド技術

インターネットサーバを構築し、データベースを利用するシステムを開発します。



## 4 / オブジェクト指向プログラミング

Java言語でオブジェクト指向プログラミングを習得します。



## 5 / フロントエンド技術

遠隔監視、遠隔制御するためのAndroidアプリケーションを開発します。



## 6 / IoTシステム構築実習

デジタル技術を活用したシステムをチームで開発します。

### 講師から

現実世界にあるモノとサイバー空間をつなぐためのデジタル技術、データを蓄積するデータベース、フロントエンド側でデータを可視化・遠隔制御するためのアプリケーション開発までを6か月で訓練します。

※DX推進スキル標準のソフトウェアエンジニア(フィジカルコンピューティングエンジニア)に必要なスキルを、実習を通して習得することができます。(※経済産業省・デジタルスキル標準 Ver.1.1参照)

### 使用するソフトウェア

言語:C言語、Python、Java、SQL 等  
統合開発環境:Arduino IDE、Eclipse、Android Studio 等  
OS:Windows11、Linux(Raspberry Pi OS)

### 使用するハードウェア

マイコン:Arduino Uno、ESP32、Raspberry Pi 4  
外部デバイス:環境センサ、モーター 等  
通信モジュール:ZigBee、Bluetooth、LoRaWan、WiFi

修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

DX推進人材として、企業の課題解決や経営戦略の立案などのビジネス面において、デジタル技術を活用した製品・サービスを提供するためのシステムやソフトウェアの設計・実装・運用を担う仕事を目指します。

# ビル設備サービス科

ホーム  
ページ



訓練期間 **6か月**

入所月 **6月・9月・12月・3月**

募集定員 **各月30名**



## ビル管理、設備管理で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**13,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴等含む)

### 任意の受験により取得可能な資格

- 第二種電気工事士
- 二級ボイラー技士
- 乙種第4類危険物取扱者
- 甲種・乙種第4類消防設備士
- 第三種冷凍機械責任者

就職率  
令和4年度

**96.3%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- ビル管理
- ビル設備管理
- 設備管理
- 施設管理
- 施設維持管理
- 設備運転管理
- 設備エンジニア
- 建物管理
- 防災設備
- 防災センター要員
- 消防設備保守・点検
- 保安管理員
- 電気工事
- マンション管理(設備系)
- 設備点検

# ビル管理に必要な電気や空調設備、給排水設備について 一から学びます



## 1 / ボイラー取扱い

ボイラーの構造と取扱い、燃料・燃焼、危険物の取扱いに関する知識・技能を習得します。



## 2 / 電気配線工事

電気理論、電気機器・工具、電気配線に関する知識・技能を習得します。



## 3 / 電気設備管理

シーケンス制御、電気測定、高圧受変電設備管理に関する知識・技能を習得します。



## 4 / 防災設備管理

自動火災報知設備、消火設備の構造、試験・点検に関する知識・技能を習得します。



## 5 / 空調設備管理

空調設備概論、冷凍理論、エアコンの据付作業に関する知識・技能を習得します。



## 6 / 給排水衛生設備管理

給水・給湯設備、排水通気設備、衛生設備、配管加工に関する知識・技能を習得します。

### 講師から

建物を保守管理する上で、必要な知識・技能の習得ができます。「分かる」だけでなく「できる」を目指します。

受講者の平均年齢は40歳半ば、9割以上の方は全くの未経験者です。中、高齢者の方や異業種からの転職でも、高い就職率となっています。



＼幅広い分野の実習を行います／

修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

オフィスビル、商業ビル、病院など様々なビルの電気、空調、給排水、消防などの設備を管理する「ビル設備管理技術者」を目指します。

一般的に、ビルを巡回訪問して施設管理をする技術者と、ビルに常駐して設備管理をする技術者に分かれ、求人票の職種では“ビル管理”、“ビルメンテナンス”、“設備管理”、“建物管理”などです。

# 建築CAD・サービス科

ホーム  
ページ



訓練期間 **6か月** | 入所月 **5月・8月・11月・2月** | 募集定員 **各月30名**



## 建築業界で就職を目指す!

### 実費

テキスト代等

約**13,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴等含む)

### 任意の受験により取得可能な資格

- インテリアコーディネータ
- 福祉住環境コーディネータ
- 宅地建物取引士
- 建築CAD検定
- CAD利用技術者試験
- 2級建築施工管理技士

就職率  
令和4年度

**80.0%**

### 就職先職種

(求人検索キーワード)

- CADオペレータ
- 建築設計補助
- 建築営業
- リフォーム営業
- 施工管理(現場監督)
- 造作工
- 内装工

# 木造住宅の設計に必要な構造、法規、図面作成、 内装施工などを学びます



## 1 / 住宅構造・法規 設計業務

木造住宅に関する構造や法規などの知識を習得します。



## 2 / 住宅図面作成技術

建築CADを使用した図面作成技術を習得します。  
使用ソフト:Jw\_cad



## 3 / 構造部材加工

グループで家屋を建てます。継手・仕口の木材加工実習を通して技術を習得します。



## 4 / 内装施工

住宅の床・壁・天井の作業を通して、内装施工技術を習得します。



## 5 / 住宅図面作成技術

建築CADを使用した図面作成技術を習得します。  
使用ソフト:AutoCAD



## 6 / 建築プレゼンテーション

住宅設計を行い、住宅の外観および内観のパースなどを住宅プレゼンテーションソフトにより表現するプレゼンテーション技法を習得します。

### 講師から

CADと施工を両方経験し、建築に関する知識・技術を幅広く習得するため、就職先を幅広く考えることができます。

女性が働きやすい、CADオペレータへの就職が見込めます。特に、建築業界で広く普及している2種類のCADを学ぶため、就職先で柔軟な対応ができます。



＼2種類のCADと実技、全て学べます!／

修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

住宅の設計図面をCADにより作図・修正するCADオペレータや、建築現場で工事が安全かつ工程通り進むように監督する現場責任者等の仕事に就くことを目指します。

# CAD / 機械加工科

ホーム  
ページ



訓練期間 **6か月**

入所月 **6月・9月・12月・3月**

募集定員 **各月15名**



## CADオペレータ・製造分野で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**9,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子、安全靴、保護メガネ含む)

任意の受験により取得可能な資格

- CAD利用技術者試験

就職率  
令和4年度

**82.6%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- CADオペレータ
- CAD設計補助
- 機械設計
- NCオペレータ
- 機械加工
- 機械工
- 組立加工
- 測定検査
- 品質管理



# 2次元CAD、3次元CAD、CAM、旋盤、フライス盤、自動化（NC）工作機械の使い方を学びます

6月・12月生は1からスタート  
9月・3月生は4からスタート



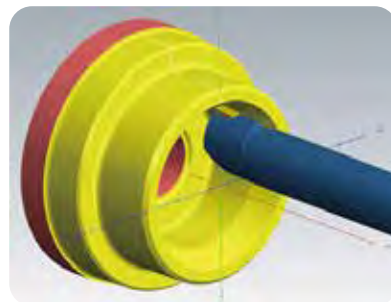
## 1 / 機械製図とCAD基本

図面の読み方、描き方など機械製図の基礎知識と2次元CADの基本操作を習得します。  
使用ソフト:AutoCAD



## 2 / 3次元CAD基本

立体部品作成から組立モデル作成、図面化など3次元CADの基本操作を習得します。  
使用ソフト:SOLIDWORKS



## 3 / CAM基本

切削工程を作成し、CAM (Mastercam) の基本操作を習得し、NCデータの出力を行います。



## 4 / 精密測定作業

精密測定機器の使い方や機械加工の基本作業を学び、基本作業の技能を習得します。



## 5 / 普通旋盤・NC旋盤

普通旋盤の基本作業を学び、NC旋盤によりその動きをプログラミングします。



## 6 / フライス盤・マシニングセンタ

フライス盤の基本作業を学び、マシニングセンタによりその動きをプログラミングします。

### 講師から

受講者の半分以上が女性で、初心者でも安心して学べる環境と設備が整っています。担当講師は国家検定の一級技能士を取得しており、高度な技能をわかりやすく伝えられるよう工夫しています。ぜひ受講をお待ちしています!



修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

- CADを使って図面を作成・修正するCADオペレータ
- 金属などを加工するNCオペレータ
- 製造業の事務職など

# テクニカルメタルワーク科 (溶接・荷役コース)

ホーム  
ページ



訓練期間 **6か月** | 入所月 **5月・11月** | 募集定員 **各月13名**



## 溶接や荷役業で就職を目指す!

### 実費

テキスト代等

約**17,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(帽子・安全靴等含む)

### 受講により取得可能な資格 (登録有効期間満了日 令和6年3月30日 令和6年3月更新予定)

- ガス溶接技能講習(千葉労働局長登録教習機関第123号)
- 玉掛け技能講習(千葉労働局長登録教習機関第270号)
- 床上操作式クレーン運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第284号)
- フォークリフト運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第264号)
- アーク溶接特別教育 ● 自由研削といし特別教育 ● 粉じん作業特別教育

### 任意の受験により取得可能な資格

- JIS溶接技能者評価試験(手溶接・半自動溶接・ステンレス鋼溶接)

就職率  
令和4年度

**100%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- 溶接工 ● 製缶工 ● 鍛冶工
- 鉄骨組立工 ● 配管工 ● ガス切断工
- プレス工 ● 玉掛け作業員
- フォークリフトオペレータ

# 金属の加工・各種アーク溶接、 重量物の運搬について学びます



## 1 / 金属加工基本

製図、測定器の取り扱い、切断・穴あけ・研削作業に必要な知識・技能を習得します。



## 2 / 炭酸ガスアーク溶接

溶接作業(すみ肉・下向き突合せ)に必要な知識・技能を習得します。



## 3 / 構造物鉄工 玉掛け・クレーン

溶接構造物の製作に必要な知識・技能を習得します。また、玉掛け・床上操作式クレーンの運転操作・作業方法を取得します。



## 4 / TIG溶接

溶接作業(すみ肉・下向き突合せ)に必要な知識・技能を習得します。



## 5 / 被覆アーク溶接

溶接作業(すみ肉・下向き突合せ)に必要な知識・技能を習得します。



## 6 / フォークリフト・ プレス加工

プレスブレーキによる曲げ加工に必要な知識・技能を習得します。また、フォークリフト運転操作・作業方法を習得します。

### 講師から

溶接は地味で目立ちませんが、社会基盤を支えている大切な仕事です。また、自動化が難しく「人の技能」が求められ、ものづくりの醍醐味を味わえる仕事です。当科では溶接技能を反復練習でしっかり習得できます。あなたも「手に職」をつけて溶接をやってみませんか。



修了後、  
どんな仕事に  
就くの？

アーク溶接を中心とした金属製品製造業、建築業、設備業に就くことができます。玉掛け、床上操作式クレーン、フォークリフトの資格は、荷役作業でも活かすことができます。

# 産業機械オペレーション科

ホーム  
ページ



訓練期間 **4か月** | 入所月 **5月・9月・1月** | 募集定員 **各月20名**



## 荷役運搬、重機運転で就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**16,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(安全靴含む)

受講により取得可能な資格 (登録有効期間満了日 令和6年3月30日 令和6年3月更新予定)

- 玉掛け技能講習(千葉労働局長登録教習機関第270号)
- 小型移動式クレーン運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第286号)
- 床上操作式クレーン運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第284号)
- フォークリフト運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第264号)
- 車両系建設機械(整地・運搬・積込み用及び掘削用)運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第262号)
- 車両系建設機械(解体用)運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第340号)
- 不整地運搬車運転技能講習(千葉労働局長登録教習機関第338号) ● ローラー特別教育

任意の受験により取得可能な資格

- 移動式クレーン運転士免許 ● 大型特殊自動車免許

就職率  
令和4年度

**84.5%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- 重機オペレータ ● フォークリフトオペレータ
- トラック運転手(ユニック)
- 移動式クレーン運転士
- 移動式クレーンオペレータ ● 玉掛け・クレーン
- 倉庫内作業 など

# 物流・荷役機械や土木・建設機械の運転方法や作業方法について学びます



## 1 / 荷役運搬作業

「フォークリフト」や「小型移動式クレーン」の運転操作など、荷役作業の技能や技術を習得します。

## 2 / クレーン運転作業

「床上操作式クレーン」の運転操作や「玉掛け作業」の方法を習得します。

## 3 / 建設機械施工作業

「トラクターショベル」や「バックホウ」などの重機による土木作業の技能や技術を習得します。



## 4 / 荷役・建設機械応用作業

「複数の機械を組み合わせた複合的な実践演習」「高度なスキルを必要とする作業の反復練習」「移動式クレーン運転士免許などのさらに上位の資格を取得するための練習」など、各自の就職の目標に合わせて、仕事の即戦力となるスキルアップを図ります。

### 講師から

全くの未経験でも大丈夫です。資格取得だけでなく、即戦力となるスキルの取得を目指し、みんなで協力しながら取り組んでいます。

千葉県  
公共職業訓練  
唯一のコース  
です!

修了後、  
どんな仕事に  
就くの?

運輸業や流通業界はもちろん、各種製造業における物流部門など「物」がある所には必ず荷役作業があります。幅広い分野で荷役機械を駆使した荷役運搬業務などへの従事を目指します。

土木・建設現場の花形でもある、様々な重機の運転業務などへの従事を目指します。

# ものづくりCAD科

リニューアル

(旧:ものづくりアシスト・エンジニア科)

訓練期間 **6か月**

入所月 **7月・1月**

募集定員 **各月20名**

ホーム  
ページ



## 製造業を支える就職を目指す!

実費

テキスト代等

約**5,000円**

作業服

各自でご用意いただきます  
(作業服上のみ、帽子)

任意の受験により取得可能な資格

- CAD利用技術者試験

製造業に就くために、製品の企画や設計、試作や検証の方法を学び、多くの演習・実習を通して必要な知識とスキルをしっかり身につけていきます。

学ぶ内容はCADや品質管理・原価管理、機械部品の理解など多岐にわたりますが、ものづくりに携わるための基礎知識が全般的に理解できるカリキュラムになっています。

就職率  
令和4年度

**85.7%**

就職先職種  
(求人検索キーワード)

- CADオペレータ(2次元・3次元)
- CAD設計補助
- 品質管理
- 組立
- 生産管理事務
- 購買
- 製造補助
- 製造業事務

# ものづくりの一連の流れを、 見て、さわって、体験しながら幅広く学びます



## 1 / 機械製図と2次元CAD

2次元CADを用い、製図規格に基づく図面作成方法を、課題を通して学びます。

使用ソフト:AutoCAD



## 2 / 生産管理事務の基本

生産管理、品質管理、原価管理、資材管理等についてグループワークを中心に学びます。



## 3 / 3次元CAD基本

部品形状の作成、部品同士の組立、図面の作成など、3次元CADの基本操作について学びます。

使用ソフト:SOLIDWORKS



## 4 / 3次元CAD設計

様々な設計手法を学び応用力を身につけた後、グループワークにより製品を企画・開発し、3Dプリンタで製作します。



## 5 / リバースエンジニアリング・CAM

3Dスキャナで得られたデータを改良し、機能の追加などを行います。また作成した設計データを加工データに変えていく手法を学びます。



## 6 / 機械設計基本

機械を設計するために必要な、力の働きや機械部品の構成について、実際に部品に触れながら実習を通して学びます。

### ものづくりCAD科とは

製造業では、製品の設計や加工機械を操作する以外にも、たくさんの周辺業務があります。例えば、1つの製品を細かく分解した部品図面の作成や、生産スケジュール計画の策定、製品の品質管理やリスクマネジメントなど様々です。

ものづくりCAD科では、そのような周辺業務で多彩に活躍していくために、CADを中心に生産活動全般(企画・設計・測定・管理など)について6か月間学んでいきます。

訓練では演習・実習を多く取り入れることで、より実践に近いスキルと技能を習得し、CADオペレータのみでなく、ものづくりに関わる一連の流れや業務を理解した製造業で活躍できる人材を目指します。

製造業で働きたい!ものづくりが好き!新たな自分を発見したい!という方に向いている訓練です。



修了後、  
どんな仕事に  
就くの?

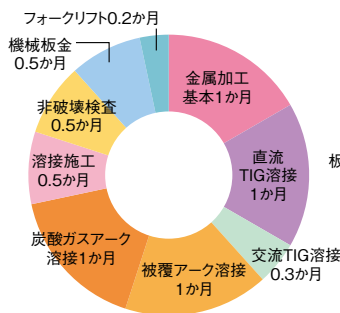
- 設計者の指示に従い図面や3次元モデルを作成する業務
- 製品検査や受入検査、進捗管理、在庫管理を行う業務
- 材料や部品、備品や消耗品などの発注や購入を行う業務
- 製品の運搬・梱包、顧客対応などを行う業務

# 各コースのちがいは

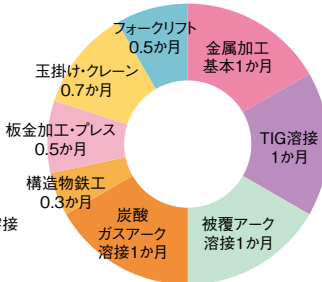
## 溶接・産業機械

訓練受講により取得可能な資格について、溶接技術科はフォークリフト運転特別教育(1t未満)ですが、テクニカルメタルワーク科及び産業機械オペレーション科は、フォークリフト運転技能講習(1t以上)です。

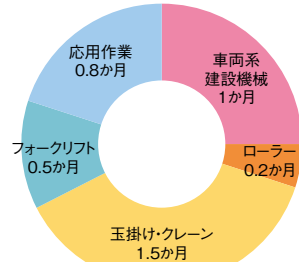
### 溶接技術科 千葉



### テクニカルメタルワーク科 君津



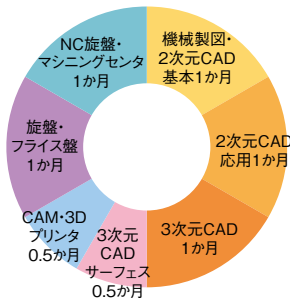
### 産業機械オペレーション科 君津



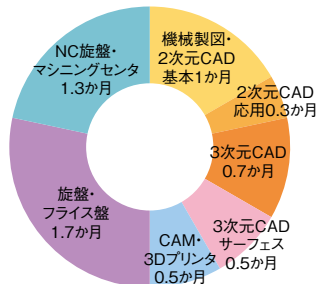
## CAD

2次元CADの基本的な操作(例えば、線や文字・寸法など描く作業、コピーや削除の編集作業)は同じですが、図面に描く対象物が異なります。機械図面はマウスや携帯電話など、日頃手にする部品を描きます。建築図面は木造住宅などの建築物を描きます。3次元CADは、使用ソフトにより基本操作が大きく異なります。目指す分野によりコースを選んでください。

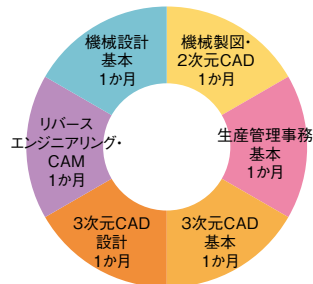
### CAD・NCオペレーション科 千葉



### CAD/機械加工科 君津



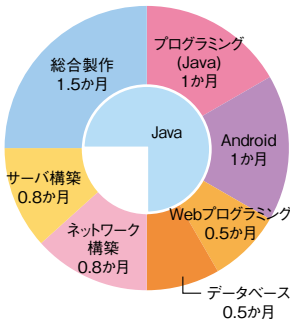
### ものづくりCAD科 高度



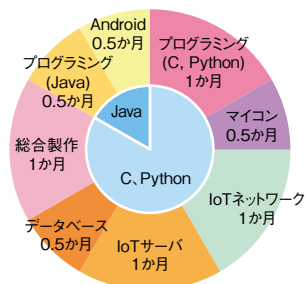
## IT

総合製作の内容は、コースごとに異なります。生産システム・ネットワーク技術科は、チーム作業で設計から開発までのWebアプリケーション作成の流れを習得します。IoTシステム技術科は、センサーからのデータ収集、データベース処理、データの分析、可視化など、IoTシステム構築に必要な各要素技術を習得します。目指す方向性によりコースを選んでください。

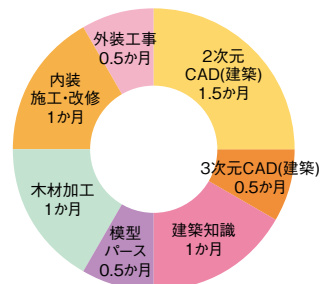
### 生産システム・ネットワーク技術科 千葉



### IoTシステム技術科 千葉



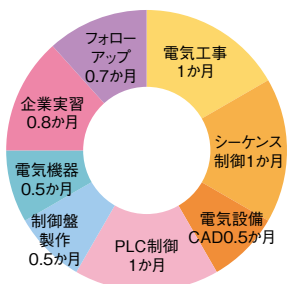
### 建築CAD・サービス科 千葉



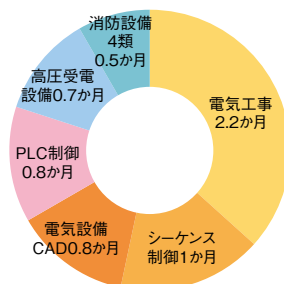
## 設備工事・メンテナンス

生産設備科は、企業実習にて訓練で学んだことを実践できます。工場設備のメンテナンスの仕事に就きたい方にお勧めです。電気設備メンテナンス科は、電気のエキスパートを目指す方にお勧めです。高圧受電設備の訓練はありますが、ボイラー、空調設備、給排水の訓練はありません。ビル設備サービス科は、ボイラーや冷凍機の運転・保守、給排水、空調設備の配管、電気、空気環境測定、消防設備など、ビルメンテナンス業務全般を幅広く学びたい方にお勧めです。

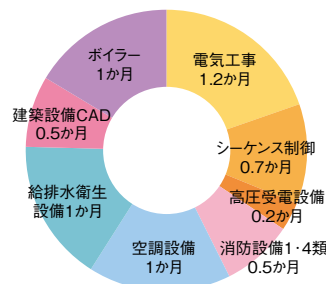
### 生産設備科 千葉



### 電気設備メンテナンス科 千葉



### ビル設備サービス科 千葉



※このグラフはカリキュラムの割合を示しています。訓練の進行順は各コースのページをご覧ください。



# 専門用語の解説



## 共通

### CAD(キャド)

工業製品や建物及び設備等の図面作成に用いるソフトウェアシステムです。CADを使うと図面管理の容易さや工期の短縮といった多くのメリットがあります。最近ではコンピュータの中で実物と同じ立体を作成する3次元CADが普及しています。Computer Aided Designの略です。

### JIS(ジス)

正式名は日本産業規格(Japanese Industrial Standards)です。生産の効率化や安全(健康)の保持等を目的に、日本の産業製品の生産や情報処理等に関して定められた日本の国家規格です。

## 溶接技術科

## テクニカル メタルワーク科

### 被覆アーク溶接

放電という電気の利用し、熱を発生させて金属を溶かし、互いを接合する方法をアーク溶接といいます。数ある溶接方法の中でも被覆アーク溶接は現場作業などに多く用いられています。

### TIG(ティグ)溶接

アーク溶接の一つで、アルゴンガスを用いながら、ステンレス・アルミニウム・鉄など様々な金属材料を溶接することができます。薄い板の溶接に向いています。

### 炭酸ガスアーク溶接

溶接する際に炭酸ガスを使います。短時間で大量の溶接ができて効率がいいので、工場内作業などでは、多くの企業がこの溶接方法を取り入れています。現在の溶接作業の主流となっています。

## CAD・NC オペレーション科

## CAD/機械加工科

## (ものづくりCAD科)

### 旋盤・フライス盤

金属の塊を刃物で削ることを切削加工といいます。「旋盤」は円筒形状の部品を切削するときに使う工作機械で、「フライス盤」は直方体形状の部品を切削するときに使う工作機械です。

### NC工作機械

プログラム(数値や記号)によってコンピュータが自動的に加工を行う機械の総称です。旋盤を自動化したものを「NC旋盤」といい、フライス盤を自動化したものを「マシニングセンタ」といいます。

### CAM(キャム)

CADデータをもとにNC工作機械(左欄参照)を動かすのに必要なプログラムを作成するソフトウェアです。Computer Aided Manufacturingの略です。

## 建築CAD・ サービス科

### 建築CAD

基本的には機械系等で用いられているCADと同様ですが、建築基準法に基づいた建物を設計するための機能、効率的に建物を作図するための機能、完成予想図を提案するためのプレゼンテーション機能等が付加されています。

### Jw\_cad(ジェイダブリュキャド)

インターネットでダウンロードし、無償で使用するのことができる2次元CADです。各種住宅設備メーカー等が再配布可能なデータをインターネット上に配布しており、一般住宅規模の図面であれば十分に作成できる機能を持っています。

### 建築パース

施主のイメージを具体的に提示する“完成予想図”を建築パースと呼びます。従来はスケッチ等で外観等を提案していましたが、最近はプレゼンテーションソフトを用いた3Dアニメーションで、外観のみでなく、建物の中を歩くイメージ等も提案できます。

## 生産システム・ ネットワーク技術科

## IoTシステム 技術科

### IoT

IoT(Internet of Things)は、現実世界の物理的なモノに通信機能を搭載、インターネットに接続・連携させる技術の総称です。既存ビジネスの生産性向上、データ活用による新たな価値創出を目指します。

### オブジェクト指向プログラミング

プログラムを設計・開発する際の考え方の一種です。すべての手続きを書き並べる従来型のプログラミングと比べて、システムを現実世界のモノ(オブジェクト)として捉える点が特徴です。従来型よりも複数人で手分けして開発しやすい、保守性の高いプログラミングを作製しやすいという利点があります。

### 組込みシステム

最近の家電、例えば炊飯器や洗濯機などは、より人間の要望に細かく応えられるようになっています。これらの家電には炊飯器を制御するため、あるいは洗濯機を制御するためにコンピュータが内蔵されています。組込みとは、これらのように特定の機能を実現するために機械や機器に組み込まれるコンピュータシステムのことを指します。

### サーバ

「サービスを提供する側のコンピュータ」のことを言います。ファイル保管(保存、共有等)や情報処理及びコンテンツ(サービス)提供といった役割を担っています。

### JSP(ジェイエスピー)

Webページの中にJavaプログラムを記述する手法のことです。動的なWebページの生成を目的としています。JSPとサーブレットの両方を併用してWebシステムを開発します。

### ネットワーク構築

スイッチやルータ等の機器を用いてコンピュータネットワークを構築する事を指します。構築にはIPアドレスやサブネットマスク等の知識を必要とします。

## 電気設備 メンテナンス科

## 生産設備科

## ビル設備サービス科

### シーケンス制御

予め決められた順番で動作させることができる制御方法です。自動ドアやエレベータといった身近なところで使われています。電磁リレー(電気を流すと磁石になり、スイッチのON/OFFを行う)と呼ばれる部品やPLCという専用コントローラを用いて、工場内の設備を制御しています。

### PLC制御

シーケンス制御用の専用コントローラでプログラムによって制御(スイッチやセンサ等の信号で、モータ等の機器をON/OFF)します。少ない電線の接続で済みプログラムの変更も容易に行えるという利点があります。Programmable Logic Controllerの略です。



# 受講の流れ



## ハローワークで職業相談

- 居住地を管轄するハローワークに求職の申込をしてください。
- ハローワークで職業相談を受けていただき、受講する訓練コースを決めます。

## 施設見学

- 各ポリテクセンターの訓練コース説明会(見学会)に参加し、職業訓練への理解を深めていただきます。
- 訓練コース説明会(見学会)は、16ページをご覧ください。

## ハローワークで受講申込

- 「受講申込書(46、47ページ)」をハローワークの職業訓練窓口に提出してください。
- ※ 申込書には、写真(タテ40mm ×ヨコ30mm)を貼付してください。
- ※ 申込を取りやめる場合は、早急にお申込みのハローワーク及び各ポリテクセンターにお電話でご連絡ください。
- ※ 託児サービスをお申込の方は、事前に各ポリテクセンターに相談の上、ハローワークにある「託児利用申込書」に必要事項を記入し、受講申込書と一緒にハローワークに提出してください。
- ※ 応募書類はいかなる場合があっても返却いたしません。

## 選考について

### 受講要件

- ① 訓練内容に関連する職種への就職を希望している方
- ② 訓練の内容を理解し受講することに熱意を有している方
- ③ 訓練の内容を理解するために必要な基礎学力を有している方
- ④ 訓練受講・修了に支障がない方(健康状態・受講態度・協調性等)

※ 受講希望者が多数の場合は、受講要件を満たしていても受講できないことがあります。

※ 受講希望者が募集定員に満たない場合でも、技能習得や安全上の理由等により受講を見合わせていただく場合があります。

### 筆記試験

筆記試験は、訓練内容を理解するために必要な「基礎学力(①言語・文章力 ②計算力 ③形状把握力等)」、「安全に関する注意力」を出題します。

筆記試験問題(参考例)は45ページに掲載しています。その他の過去問題は公表していません。

### 面接補助シート

「受講申込書」の裏面の「面接補助シート」は、面接試験の際の参考とさせていただきます。



## 入所選考

- 選考日に筆記試験及び面接試験を行います。
- 当日は、指定時間までに選考会場にお越しください。  
※持ち物:筆記用具(鉛筆(シャープペンシル)、消しゴム、黒ボールペン)
- ※受験票の発送がある施設については受験票もお持ちください。
- ※試験開始時間を過ぎた後の入室は認められません。
- ※「面接試験」ではお待ちいただく時間が長くなる場合があります。



## ハローワークで受講指示等

- 訓練開始日の前日までにお申込のハローワークに行き、「受講指示」「受講推薦」「支援指示」等を受けてください。

## 選考結果通知

- 選考結果は、合否発送日に、合否に関わらず受験者全員に郵送します。
- ※受講を辞退される場合は、早急にハローワーク及び各ポリテクセンターにご連絡ください。

## 入所

- 訓練開始日に入所オリエンテーションまたは入所式を実施しますので、必ず出席してください。
- 雇用保険受給者の方は、訓練開始日の午後、ハローワークに行き、受講開始手続きを行っていただきます。

選考は、受講を希望される方が、受講要件を満たしていることを確認するために実施します。

筆記試験及び面接試験による総合判定を行い、ハローワークと協議の上、受講者を決定します。

### 「訓練コースの応募及び受講に当たっての同意書」の提出

訓練への応募や受講に関し、各ポリテクセンターからのお願い事項に同意いただけることを確認させていただきます。同意書は選考日に各ポリテクセンターで配布しますので、記入をお願いします。

### 選考場所

お申込みいただいた各ポリテクセンターで実施します。

- ポリテクセンター千葉及び高度ポリテクセンターは、選考のご案内を、選考日のおおむね5日前までに各受験者に郵送します。選考日の前々日までに届かない場合は、各ポリテクセンターにお問い合わせください。
- ポリテクセンター君津は、選考のご案内を、選考日のおおむね3日前までに各受験者に郵送します。選考日の前日までに届かない場合はお問い合わせください。

### 選考結果通知

選考結果は、合否発送日に、合否にかかわらず受験者全員に郵送します。選考結果についてのお問い合わせには応じられませんのでご了承ください。

# 筆記試験について

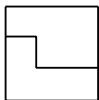
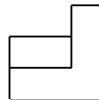
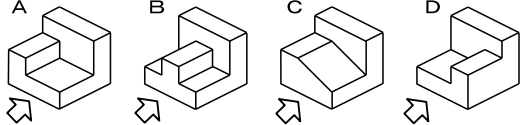
## 出題分野

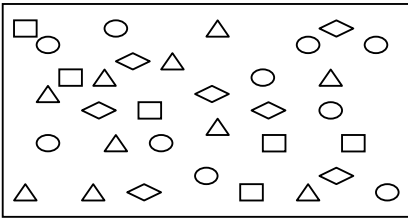
基礎学力	言語・文章力、計算力、形状把握力
安全に関する注意力	腕先の作業力、ヒアリング力、知覚力、危険予知力

※ 基礎学力の分野は、義務教育修了程度の範囲です。

## 筆記問題の参考例

この例は、筆記にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。

言語・文章力	
次の___線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。 (1) 遺憾ながら欠席した。 (2) ユウシュウな成績で卒業する。	
はじめに示した語句と反対の意味をもつ語句として最も適切な語句を、1～5の中から1つ選びなさい。 親密：1. 気薄 2. 軽薄 3. 安易 4. 軽率 5. 疎遠	
次の文章の( )にあてはまる適切な語句を、1～4の中から1つ選びなさい。 経済の雲行きが空恐ろしいほど( )し、大打撃を受けた。1. 急変 2. 楽観 3. 上昇 4. 好転	
計算力	
次の計算をしなさい。 (1) $10 \times 8 - 6 \div 3 =$ (2) $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$ (3) 1個240円のメロンと1個160円のオレンジを全部で12個買い、3000円を支払ったところ、760円おつりが返ってきた。オレンジを買った個数を答えなさい。	
形状把握力	
次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。	
 正面図	 右側面図
 出典：近藤巖『機械製図問題集』	

安全に係る注意力		
<p>次の四角の中にある図のうち、○と△すべてを、はみ出したり塗り漏れがないようにきれいに塗りつぶしなさい。(制限時間：2分)</p>		
<p>ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。みぎの文字群の違う箇所を○で囲みなさい。(制限時間：1分)</p>	<p>ひだり</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ぬふあうえおやゆよ をわほたていすかん ないらせちとしはき くまのりれけむつさ そひこむもぬるろき かんないらせしはう</p> </div>	<p>みぎ</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ぬふあうえおやゆよ をわほたりいすかん ないらせちとしはき くのりれけむつさ そひこむもぬるろさ かんないらせもはう</p> </div>
<p>これから短い文章を読み上げます。続けて問題を3つ続けて読み上げます。その後に30秒程度解答時間をとりますので、答えを解答欄に記入してください。なお、文章と問題文は1回ずつしか読み上げませんので、必要に応じてメモを取ってください。</p>	<p>読み上げる文章と問題 文章：ワタナベさんは、妻30歳、長男3歳、長女5歳の4人家族です。今日は家族で動物園に行く予定でしたが、長女が風邪をひいてしまったので、妻と長女は留守番することになり、長男と行きました。動物園では、ゾウ、トリ、オラウータンを見ました。家に帰って、長男が長女に見た動物を教えたのですが、長男はゾウとオラウータンしか思い出せませんでした。</p> <p>問題1 動物園には何人で行きましたか。 問題2 長男が思い出できなかった動物は何ですか。 問題3 長男と長女はどちらが年上ですか。</p>	

- ポリテクセンター千葉
- ポリテクセンター君津
- 高度ポリテクセンター

# 受講申込書

写真糊付け  
正面上半身脱帽

4×3cm

最近3か月以内に撮影したもの

ポリテクセンター記入欄

受講区分	令和6年度 月生		
志 望 科	コース案内を参考に志望する科の名称を記入してください。		
第一志望科	科	第二志望科	科

フリガナ			
氏 名			
生 年 月 日	昭和/平成 年 月 日 ( 歳) ※入所時年齢	性別	男 ・ 女
住 所	〒 — — — — — TEL — — — — —		
最 終 職 歴	業 種 ・ 職 種	在 職 期 間	
	業種： 職種：	年 月 ~ 年 月 迄	
公 共 職 業 訓 練 受 講 歴	受講期間	訓練施設名	訓練科名
	~		修了・中退の別
資格及び免許等			
訓練コース説明会への参加	あり ( 月 日に参加、または参加予定) ・ なし		
志 望 理 由 等	裏面の面接補助シートに、記入してください。		

公 共 職 業 安 定 所 記 入 欄	雇用保険の状況	<input type="checkbox"/> 受給中 <input type="checkbox"/> 受給手続き中 <input type="checkbox"/> 受給資格なし <input type="checkbox"/> その他		
	雇用保険支給番号			
	特 記 事 項			
	ジョブ・カード作成状況	<input type="checkbox"/> 有り		<input type="checkbox"/> 無し
	令和 年 月 日	<input type="checkbox"/> 雇用保険 <input type="checkbox"/> 一般求職 <input type="checkbox"/> 支援計画 <input type="checkbox"/> 受講指示の予定 <input type="checkbox"/> 受講推薦の予定 <input type="checkbox"/> 支援指示の予定 _____ 公共職業安定所                      担当者 _____		

太枠部を記入してください。

- 1 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- 2 ご記入いただいた個人情報については離職者訓練受講に関する事務処理(連絡、受講受付確認、訓練期間中や修了後の就職支援)及び業務統計に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

## 面接補助シート

受験番号 <small>(ボリテク記入欄)</small>		第一志望科名	
氏名		作成年月日	令和     年     月     日

**1 訓練科を知ったきっかけは何ですか。**

- ①ハローワークの職業相談    ②ホームページ    ③受講案内パンフレット    ④知人から聞いた  
 ⑤ポスター（場所：                      ）    ⑥その他（                      ）

**2 訓練科を選択した理由や習得したいことなどをお書きください。**

**3 あなたが就職を希望する仕事についてお書きください。**

(1) あなたが就職を希望する仕事をお選びください。

I 製造・生産の仕事 (①機械設計    ②機械加工・保全    ③溶接・板金    ④電気・電子制御    ⑤生産システム)

II 建設関係の仕事    (⑥建設・設備施工    ⑦住宅設計    ⑧電気工事・設備    ⑨土木施工    ⑩荷役・物流)

III その他                      (                      )

(2) (1) の仕事を選んだ理由を具体的にお書きください。

**4 あなたのこれまでの仕事内容についてお書きください。**

(1) あなたがこれまでに従事した仕事をすべてお選びください。

I 製造・生産の仕事 (①機械設計    ②機械加工・保全    ③溶接・板金    ④電気・電子制御    ⑤生産システム)

II 建設関係の仕事    (⑥建設・設備施工    ⑦住宅設計    ⑧電気工事・設備    ⑨土木施工    ⑩荷役・物流)

III その他                      (                      )

(2) 今回受講を希望している訓練科で習得できる技能の中で、これまでの仕事によりすでにできることはありますか。

① まったくない                      ② 一部できる                      ③ 大部分できる

**5 現在の求人情報の収集状況について具体的にお書きください。**

- (1) 求職活動を始めてからどのくらい経過しましたか。  
 (2) 情報収集のためハローワークへ行っている回数はどれくらいですか。  
 (3) ハローワーク等で求人票又は訓練に係る相談を何回程度受けましたか。  
 (4) 求人誌、インターネット等による情報収集はどれくらいですか。  
 (5) 会社への書類の応募、面接はどれくらいですか。

\_\_\_\_\_ か月程度

\_\_\_\_\_ 月    \_\_\_\_\_ 回程度

\_\_\_\_\_ 回程度

\_\_\_\_\_ 週    \_\_\_\_\_ 回程度

応募 \_\_\_\_\_ 回

面接 \_\_\_\_\_ 回

**6 あなたが無事に訓練を受講・修了できる状況であるか、お伺いします。**

(1) 訓練では体力や円滑な動作が求められる実習があります。安全面から健康上等のご不安はありませんか。

①不安はない                      ②不安がある

(2) (1) で「②不安がある」とお答えになった方は、ご不安に感じている内容をご記載ください。

※個人情報の取扱いについて

- 1 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」（平成15年法律第57号）を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- 2 ご記入いただいた個人情報については離職者訓練受講に関する事務処理（受講受付確認、選考）及び業務統計に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

# Q&A



高度ポリテク内食堂

## Q 昼食は？

- A** 千葉:お弁当(食券制450円)とパン(週3回位)を販売しています。  
君津:お弁当(食券または現金400円)を販売しています。  
高度:センター内に食堂があります。



ポリテク千葉 お弁当販売



ポリテク千葉 パン販売

## Q 年齢制限はありますか？

- A** 原則として年齢制限はありません。10代～60代の幅広い年齢層の方が受講しています。  
ただし、ポリテクセンター千葉の生産設備科は、おおむね55歳未満の方が対象です。



## Q 着替えや荷物は？

- A** 更衣室(男・女)があります。  
ロッカーは貸与します。貴重品は各自で管理願います。

## Q 訓練受講中に資格は取れますか？

- A** 産業機械オペレーション科、溶接技術科、テクニカルメタルワーク科、電気設備メンテナンス科及び生産設備科は、訓練受講中に資格が取得でき、資格取得に係る費用は無料です。なお、どのコースにおいても、任意の受験により取得可能な資格についてもサポートを行っています。

## 託児サービス

子育て中の方も安心して訓練を受講できるよう、訓練受講中にお子様を託児施設に預けることができます。

### 対象者

未就学児の保護者で求職中の方。  
また、訓練の受講に際し託児サービスの利用が必要であるとハローワークが認めた方。

### 対象コース

ポリテクセンター千葉、ポリテクセンター君津、高度ポリテクセンターで実施する全てのコース。

### 託児サービス利用料

無料(食事代、おやつ代、おむつ代、慣らし保育代等は実費です)

### 申込み

訓練申込と併せてハローワークで相談の上「託児サービス利用申込書」をハローワークへ提出してください。



### ご注意

- ・託児施設は、利用される方のお住まいやお子様の年齢等をもとにその都度決定します。託児サービスの内容や利用条件等は託児施設により異なります。
- ・託児サービスは各ポリテクセンターが委託する託児施設で行うため、託児施設へのお子様の送迎が必要です。
- ・受入可能な託児施設が確保できない場合や申込者多数の場合、利用できないことがありますのでご了承ください。

## 託児サービスを利用して

- 託児利用のため、放課後は落ち着いて応募書類の作成を含む就職活動ができて助かりました。多くの方々のアドバイスで前向きに就職活動に取り組めただけでなく、子育てしながら自分がどのように働きたいのか、将来を考えるうえでとても頼りになりました。(Eさん30代女性)
- 託児があったので、ポリテクにいる時は自分のための時間を大事に過ごしました。就職や訓練以外のことにも相談にのっていただき、自分にとってとてもプラスの環境でした。(Aさん30代女性)



詳細は、各ポリテクセンターにお早めにお問い合わせください。

# ACCESS

ポリテクセンターは全国に約60ヶ所ある厚生労働省所管の公共職業能力開発施設です。  
千葉県内は、千葉市に2ヶ所、君津市に1ヶ所あります。



ポリテクセンター千葉



高度ポリテクセンター



ポリテクセンター君津

## ポリテクセンター千葉

〒263-0004 千葉市稲毛区六方町274番地  
TEL 043-422-4810



### 自動車

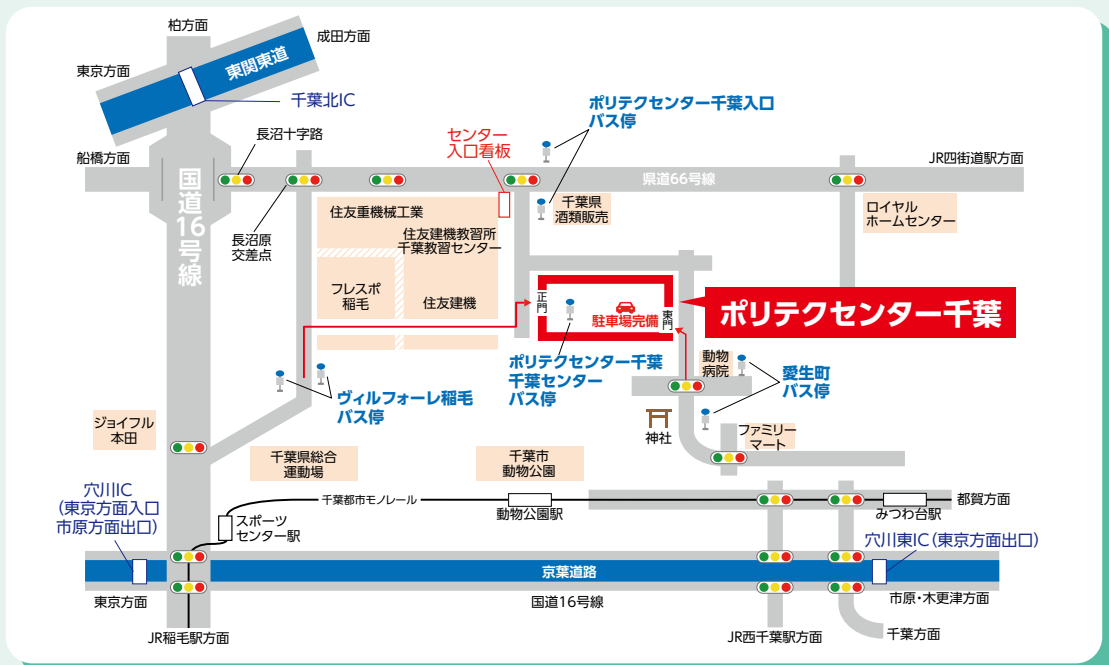
- 国道16号線長沼十字路から約2km 無料駐車場あり(約300台)



### 電車・バス

※バスはいつでも道路渋滞が予想されます。時間にゆとりを持ってお越しください。

- JR稲毛駅から(東口2番乗り場)  
京成バス[稲31] 「山王町」行き 乗車約30分 「ヴィルフォーレ稲毛」下車 徒歩約10分  
[稲32] 「千葉センター」行き 乗車約36分 ※平日のみ運行
- JR西千葉駅から(北口3番乗り場)  
千葉内陸バス[西千11][西千13] 「山王町」・「みつわ台車庫」行き 乗車約25分 「愛生町」下車 徒歩約7分  
[西千14] 「ポリテクセンター千葉」行き 乗車約30分 ※平日のみ運行
- JR四街道駅から(北口1番乗り場)  
千葉内陸バス[Y50] 「草野車庫」行き 乗車約15分 「ポリテクセンター千葉入口」下車 徒歩約7分  
[Y51] 「ポリテクセンター千葉」行き 乗車約16分 ※平日のみ運行





# 高度ポリテクセンター

〒261-0014 千葉市美浜区若葉3-1-2  
TEL 043-296-2663



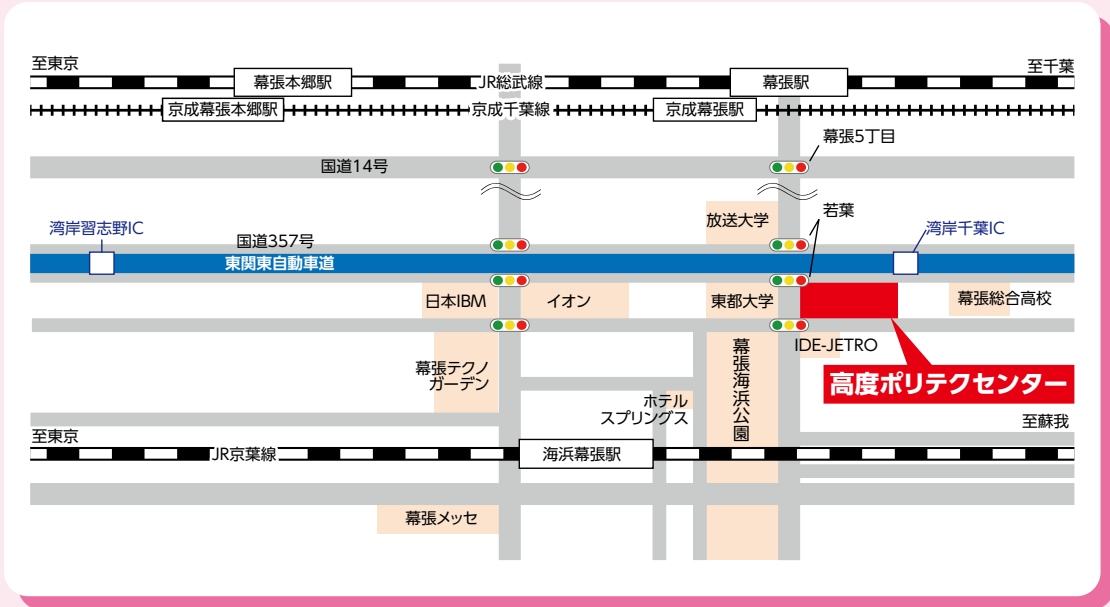
## 自動車

● 国道357号線若葉交差点から0.1km 無料駐車場あり



## 電車・バス

- JR京葉線 海浜幕張駅北口 徒歩約10分
- JR総武線 幕張本郷駅／京成千葉線 京成幕張本郷駅から(南口1番乗り場) 京成バス[幕01][幕03]乗車約10分 「海浜幕張駅」下車 徒歩約10分
- JR総武線 幕張駅／京成千葉線 京成幕張駅南口 徒歩約20分



# ポリテクセンター君津

〒299-1142 君津市坂田428  
TEL 0439-57-6313



## 自動車

● 国道127号線八重原交差点から約4km 無料駐車場あり(約100台)



## 電車・バス

● JR内房線 君津駅北口 徒歩約15分



※国道16号線方面からお車で来られる場合、当センター進入路への右折はできません。富士食品様手前の信号を左折し、県道159号線を一度くぐってから、新昭和様手前の信号を左折して坂を上り、陸橋を渡った後、左折してください。

# 千葉県内ハローワーク一覧

ハローワーク	住 所	電話番号	管轄地域
ハローワーク千葉 (千葉公共職業安定所)	〒261-0001 千葉市美浜区幸町1-1-3	043-242-1181 (部門コード42#)	千葉市のうち中央区(ハローワーク千葉南の管轄区域を除く)、美浜区、花見川区、稲毛区、若葉区、四街道市、八街市、山武市、山武郡横芝光町
ハローワーク千葉南 (千葉南公共職業安定所)	〒260-0842 千葉市中央区南町2-16-3 海気館蘇我駅前ビル3F・4F	043-300-8609 (部門コード42#)	千葉市のうち中央区(赤井町、今井、今井町、鷗の森町、大森町、生実町、川崎町、川戸町、塩田町、白旗、蘇我町、蘇我、大巖寺町、新浜町、仁戸名町、花輪町、浜野町、星久喜町、松ヶ丘町、南生実町、南町、宮崎、宮崎町、村田町、若草)、千葉市緑区、市原市、東金市、大網白里市、九十九里町
ハローワーク市川 (市川公共職業安定所)	〒272-8543 市川市南八幡5-11-21	047-370-8609 (部門コード42#)	市川市、浦安市
ハローワーク銚子 (銚子公共職業安定所)	〒288-0041 銚子市中央町8-16	0479-22-7406	銚子市、匝瑳市、旭市
ハローワーク館山 (館山公共職業安定所)	〒294-0047 館山市八幡815-2	0470-22-2236	館山市、鴨川市、南房総市、安房郡
ハローワーク木更津 (木更津公共職業安定所)	〒292-0831 木更津市富士見1-2-1 スパークルシティ木更津ビル5F	0438-25-8609 (部門コード41#)	木更津市、君津市、富津市、袖ヶ浦市
ハローワーク佐原 (佐原公共職業安定所)	〒287-0002 香取市北1-3-2	0478-55-1132	香取市、香取郡
ハローワーク茂原 (茂原公共職業安定所)	〒297-0078 茂原市高師台1-5-1 茂原地方合同庁舎1F	0475-25-8609	茂原市、長生郡
ハローワークいすみ (茂原公共職業安定所 いすみ出張所)	〒298-0004 いすみ市大原8000-1	0470-62-3551	勝浦市、いすみ市、夷隅郡
ハローワーク松戸 (松戸公共職業安定所)	〒271-0092 松戸市松戸1307-1 松戸ビル3F	047-367-8609 (部門コード43#)	松戸市、柏市、流山市、我孫子市
ハローワーク野田 (松戸公共職業安定所 野田出張所)	〒278-0027 野田市みずぎ2-6-1	04-7124-4181	野田市
ハローワーク船橋 (船橋公共職業安定所)	〒273-0005 船橋市本町2-1-1 船橋スクエア21ビル7F (第二庁舎)	047-420-8609 (部門コード42#)	船橋市、習志野市、八千代市、鎌ヶ谷市、白井市
ハローワーク成田 (成田公共職業安定所)	〒286-0033 成田市花崎町828-11 スカイタウン成田3F (駅前庁舎)	0476-89-1700 (部門コード41#)	成田市、佐倉市、印西市、富里市、印旛郡、山武郡のうち芝山町

## ポリテクセンター 千葉

〒263-0004  
千葉市稲毛区六方町274番地  
TEL: 043-422-4810



## ポリテクセンター 君津

〒299-1142  
君津市坂田428  
TEL: 0439-57-6313



## 高度 ポリテクセンター

〒261-0014  
千葉市美浜区若葉3-1-2  
TEL: 043-296-2663

