1石アンプ製作を通じた電子回路工学教材に関する一検討

Consideration of Electronics Circuit Engineering Training Tools

for A Transistor Amplifier

五十嵐智彦*1

IGARASHI Tomohiko

要約 制御に関する分野では、設備の自動化と相まってセンサ活用技術の重要度が増している。そのため、アナログ信号処理に関する訓練も今まで以上に確実に実施する必要があると思われる。一方で、アナログ電子回路の分野は、実習課題と実際の応用との関連が認知されにくく、一般に学生からは興味がもたれにくい分野でもある。本稿では、学生のアナログ電子回路分野への興味を喚起するため、簡単かつ直感的に信号増幅が体感できる1石アンプの製作課題を通じた実習課題について検討したので報告する。

1 はじめに

*1 電気エネルギー制御科

and Energy Control

雷気エネルギー制御科では、電気工学や制御技術を中 心に幅広い分野の訓練を実施している。中でも、制御 に関する分野では、センシング技術の進展が目覚まし く、アナログ電子回路に関する訓練もその重要性を増 してきている。一方、アナログ電子回路の分野は、能 動素子を扱うことから難易度が高く、その教科書も初 学者にとっては理論と応用の結びつきが理解されにく いことが多い。小信号増幅回路の設計に関する教材は 極めて数多くのものが存在するが、一般的には、正弦 波の入出力の波形を測定することによって、設計した 利得が得られているかという評価にとどまっているも のが多い。そのため、初学者にとっては、そもそも増 幅回路が現実にどのように応用されているかが分から ず、増幅回路の意義が十分に理解されないまま、座学 の授業や実験が進行してしまう例も散見される。 そこで筆者は、専門課程1年生の初学者を対象に、バ イポーラトランジスタによる信号増幅回路の動作を、 具体的な応用回路の題材を通して、ステップバイステ ップで体感的な理解を伴いながら学ぶことができるよ うに工夫した実習課題について検討した。さらに、実 習の進め方には、アブダクティブ(仮説形成的)な手 法を取り入れ、実験を一つ行うたびに新たな事実(気 づき)や問題点が生じ、それを解決していくというア

Department of Electrical

- 16 -

ことができるようにした。本稿では、実際に組んだ回路が目や耳で分かる形で動作することによって、電子回路設計の面白さが受講者に伝わるように最大限留意し、バイポーラトランジスタによるスイッチング回路と信号増幅回路の教材として、CdS センサを使用したLED のスイッチング回路 (ON/OFF 回路)と、マイク・スピーカを使用した1石アンプを題材とした教材について検討したので報告する。

プローチによって実習が進んでいくという構成をとる

2 CdS センサを使用したスイッチング回路

バイポーラトランジスタのもっとも単純な応用回路は、トランジスタの飽和領域と遮断領域の2つの領域を使用したスイッチング回路である。図1に CdS センサを使用した応用回路を示す。この回路に使用した CdS センサは、明抵抗が1k Ω 、暗抵抗が50k Ω のものである。この回路は、CdS センサに光が当たっているときはベース電流が流れないために負荷側の LED は消灯し、光が当たっていないときはベース電流が流れ、

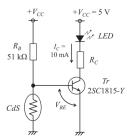


図1 CdS センサを用いたスイッチング回路

LED が点灯する。これは、電気工事分野では自動点滅器に相当するものであり、第二種電気工事士試験の勉強をした学生にもなじみが深いものである。学生がこの回路を作製すると、CdS センサに当てる光の量を微妙に調整するにより LED の明るさも変化させられることに気がつく。この実習を通して、バイポーラトランジスタは有接点リレーなどとは異なり、線形領域を有するということを体感的に理解することができる。

3 イヤフォン出力とした1石アンプ

バイポーラトランジスタの線形領域を使用すると信号 増幅回路を作製することができるが、各種の参考書で は、実際にスピーカ等の負荷を接続して信号増幅して いるものは存外に少ない。ここでは、トランジスタ 1 石のみを使用した、最も簡易的な信号増幅回路を題材 とした。一般に、バイポーラトランジスタは温度特性 が悪いため、その安定性を向上させる目的でフィード バック機構を有する回路を構成するが、フィードバッ クをかけると利得が下がるため、ここではフィードバ ックをかけない固定バイアス法により回路を構成した。 図2に回路図を示す。イヤフォンには、ハイインピー ダンスであるセラミックイヤフォンを使用した。また、 イヤフォンがハイインピーダンスであるとき、出力側 結合コンデンサ C_O の充放電が行われないため、負荷 側に出力抵抗 R_0 を設けた。 R_0 の値はアンプの出力抵 抗 R_C と整合をとるために R_O と同じ1k Ω とした。図2に示す回路の入力信号はファンクションジェネレータ により発生させるが、入出力信号の測定後には、図3 に示すようにマイク (8 Ω スピーカをマイクとして使 用する)を接続すると、マイクに向かって発声した音

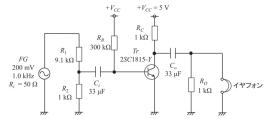
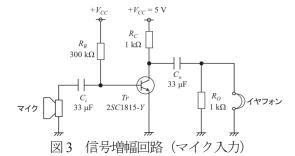


図2 信号増幅回路(高Zイヤフォン出力)



 $+V_{CC} +V_{CC} = 5 \text{ V}$ R_{B} $300 \text{ k}\Omega$ T_{C} 2SC1815-Y 33 µF R_{C} 33 µF R_{C} 33 µF R_{C} 33 µF R_{C} R_{C}

図4 信号増幅回路(変成器整合)

声がそのままイヤフォンから聞こえてくるようになり、信号増幅が体感的に習得することができる。しかしこの回路では、出力のセラミックイヤフォンをインピーダンスが 8Ω のスピーカにつなぎかえると、たちまち出力電圧が下がり音声が聞こえなくなってしまうことが確認できる。これは、出力側のインピーダンス整合が取れていないことが原因である。

4 スピーカ出力とした1石アンプ

アナログ電子回路の分野で特に重要である「インピー ダンス整合」の概念を習得させるため、図4に示す変 成器結合による回路を次の題材とした。本来の変成器 結合型増幅回路では、結合コンデンサを設けずに変成 器をトランジスタのコレクタ側に接続するのが一般的 であるが、ここでは、図2や図3の回路との比較を容 易にするため、あえて結合コンデンサ Coを設け、そ の出力側に変成器を接続する構成とした。変成器には、 ST-32 (巻線比 12:1) を使用した。このようにすると負 荷側の一次側換算インピーダンスが 12^2 倍 (144 倍) に 大きくなり、概ね1kΩ程度となることから、整合をと ることができ、変成器を使用しない場合と比較すると 出力側の電圧は大きくなる。学生は、変成比が 12:1 であるので、変成器を取り付けることによって2次側 電圧が12分の1に下がるはずであると誤認しているこ とが多い。本実験回路を作製することによって整合に よる電圧上昇の様子が確認できる。これらのことは、 実際に回路を作製することによって入出力インピーダ ンスに関する理解を促進させることができる。

5 まとめ

アナログ電子回路に関する理論をアブダクティブに学習できるよう、いくつかの応用回路を基に構成し、教材開発を試みた。今後は、電流帰還バイアス回路など、より応用的な回路についても検討していく。

参考文献

1) 雨宮好文、「基礎電子回路演習 (I)」、オーム社、平成元年