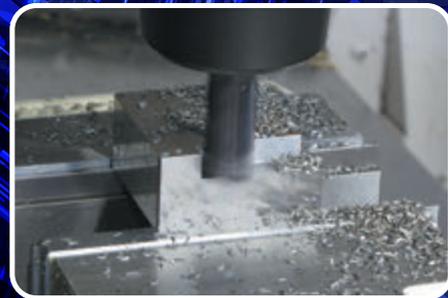
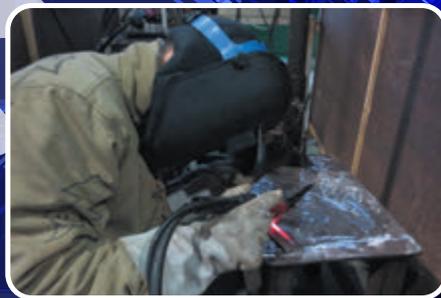


令和7年度

# 能力開発 セミナーガイド

開催期間 令和7年4月から令和8年3月まで

ポリテク荒尾の在職者訓練で  
スキルアップ!



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部  
熊本職業能力開発促進センター 荒尾訓練センター

## ポリテクセンター荒尾

TEL : 0968-62-8610  
ハロトレ



ハロートレーニング  
— 急がば学べ —

## ポリテクセンター荒尾とは

ポリテクセンター荒尾は、独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構が職業能力開発促進法により運営する厚生労働省所管の公共職業訓練施設です。事業主、事業主団体などの皆様が従業員のスキルアップのために活用できる能力開発セミナー、研修のための指導員派遣や教室・実習場などの施設設備の貸出を行っています。

また、ものづくり分野での再就職を希望する方を対象に標準6ヶ月の職業訓練を行い、再就職に向けた就職支援を行っています。

ポリテクセンター荒尾では  
ものづくり企業の  
人材育成をお手伝いします

### 能力開発セミナー

仕事を行う上で必要な専門的知識及び技能・技術の向上を図るための講習会を行っています。



### 指導員派遣

「社内研修を担当する講師が不足している」といったお悩みをお持ちの場合、職業訓練指導員の派遣が可能です。



### 施設設備貸与

「生産を止められないので機器を使えない」といったお悩みをお持ちの場合、当センターの設備（教室、実習場、機器等）をご利用いただくことが可能です。



### 生産性向上支援訓練

生産管理、IoT活用、データ活用など生産性を向上させるために必要な知識・スキルの習得を図るための訓練です。



## 目次 令和7年度（令和7年4月～令和8年3月）

- ◎ポリテクセンター荒尾の概要・・・P 1
- ◎在職者を対象とした能力開発・・・P 2
- ◎能力開発セミナー「利用者の声」・・・P 3
- ◎令和7年度能力開発セミナー各系コース一覧・・・P 4
- ◎機械系コース・・・P 5
- ◎電気・電子系コース・・・P11
- ◎受講申込みのご案内・・・P12
- ◎オーダーメイドセミナーのご案内・・・P15
- ◎指導員派遣のご案内・・・P16
- ◎施設・設備利用のご案内・・・P17
- ◎能力開発セミナーに関するQ&A・・・P18
- ◎訓練受講者採用のお願い・・・P19
- ◎生産性向上支援訓練のご案内・・・P20

# 在職者を対象とした能力開発【専門技術の向上】

## 「在職者や事業主の方」を対象とした能力開発の種類

### ①能力開発セミナー

当施設が得意とする「ものづくり分野」の技術力向上を目的とした講習会です。

貴社の要望でコース設定も可能です。

※詳細は以下をご覧ください。

### ②指導員派遣【講師派遣】

貴社内又は当施設で短時間(12時間未満)の技術講習を実施します。

詳細は、P16をご覧ください。

※施設、設備貸与という制度もあります。

### ③生産性向上支援訓練

プロセス改善やIT(パソコン)を活用した業務改善といったコースを実施します。

詳細は、P20及び専用パンフレットをご覧ください。

ポリテクセンター荒尾に直接申込みを!

申込みはポリテクセンター熊本です

## 「能力開発セミナー」のご案内

☆コースの内容：機械設計&加工、溶接施工、電気配線等の『ものづくり分野』の技術研修

☆コースの時間：12時間から24時間程度に区切って技術要素を習得

☆コースの形態：レディメイドセミナー(※1)とオーダーメイドセミナー(※2)から選択可能

☆コースの特長：①個人個人の技術力向上に細やかに対応(技能や技術のスキルアップ)  
②ものづくり現場が抱える課題解決に対応(現場力強化・生産性向上)

#### ※1 レディメイドセミナーとは?

当施設が日程や内容を設定して、実施するコースです。地域企業に必要な技術を事前ヒアリングしてコース設定していますので、専門技術の習得に役立ちます。P4~P11をご覧ください。

#### ※2 オーダーメイドセミナーとは?

個々の企業が必要とする専門技術をその企業にアレンジして実施するコースです。仕事をするうえで課題となること(状況)を一緒に解決します。実施の流れや今年度の実事例をP15に掲載していますので、ご覧ください。

## 事業主、受講者の皆さまからの感想

### 受講コース 半自動アーク溶接技能クリニック

溶接機の機能を理解し、作業時に活用できている。

### 受講コース 切削加工の理論と実際

設計において加工者側の気持ちを理解できなかったが、加工してみてその気持ちが理解できた。

### 受講コース 有接点シーケンス制御の実践技術

高卒新人として入社させた社員が、エンジニアとして必要な知識を習得することができた。

### 受講コース マシニングセンタプログラミング技術

作業中に完全に理解できなかった所を、詳しく説明してもらえたため、知識が広がったように感じた。

### 受講コース ヒューマンエラー防止実践手法

事故が起きる原因を予測し、考える過程の方法をわかりやすく学べた。類似作業を水平展開し、作業員とともに考える時にとても役に立っている。

### 受講コース 実践機械製図

これから仕事をしていく上でとても大切な知識を学ぶことができ、自分の仕事の質の向上につながると感じた。

## 能力開発セミナー 利用者の声

<p>企業名</p>	<p><b>天龍製鋸株式会社 大牟田工場</b></p>
<p>企業PR</p>	<p>当社は、1913年（大正2年）静岡県浜松市に設立され、1922年に国産初となる丸鋸を世に送り出した鋸・刃物業界のパイオニアメーカーです。社是である「誠実と和」を信条とし、「感謝の心をもって従業員の幸せと株主の幸せを追求し、社会の幸せに結び付けます」という経営理念の下、全社員が一丸となり業務に邁進しています。</p> <p>設立以来、日々「切削と加工」をテーマに、新素材・高度な切削条件にお応えする製品開発に取り組んでおり、全世界のユーザーニーズに応えるべく、国内は本社工場（静岡県袋井市）と大牟田工場の2ヶ所、中国に3ヶ所、タイに1ヶ所の生産拠点を設けるとともに、国内はもとより北米・中米・欧州・東南アジア等世界各地に販売網を広げて、世界に鋸を送り出しています。</p>
<p>企業PR写真</p>	
<p>受講者の声</p>	<p style="text-align: center;"><b>受講者の所属及び氏名 大牟田工場 主任 野田 仁太郎 様</b></p> <p>私たちの職場では20代の若手社員が中心となり日々の生産活動に取り組んでいます。高校を卒業し、そのまま弊社に就職している社員が多いので、工具の扱いや機械の保全活動に関してはまだまだ十分ではありません。</p> <p>そんな中ポリテクセンター様のセミナーを受講させていただく機会があり、工具の扱い方や油・グリスの選定方法など詳しく教えてもらいました。工場内でも実際に活用できることが多く、セミナーを受講したことで得た知識が今でも役に立っています。</p> <p>今後も学びたいセミナーがあれば積極的に受講し、生産性の向上や日々の保全活動に活かしていきたいと思います。</p>
<p>ご担当者の声</p>	<p style="text-align: center;"><b>ご担当者の役職及び氏名 大牟田工場 工場長 河合 竜司 様</b></p> <p>弊社大牟田工場は、2017年10月より稼働を開始した、20歳代の若手社員が中心の職場です。人材育成と多能工化を計画的に進めていく中で、ポリテクセンター様での講習受講により、人員の早期戦力化が図られています。</p> <p>今後もセミナーを受講して、担当する業務以外の知識を習得し、幅広い技能、知識の向上を図り、個々のスキルアップをすることで、工場の生産性向上に寄与させていきたいと考えています。</p>

# 能力開発セミナーのご案内

系	分類	コース番号	コース名	日数	時間	定員	実施日程	受講料	掲載ページ	備考	
機械系	機械設計	2M002	実践機械製図	3	18	10	5/17 (土)、18 (日)、24 (土)	¥14,500	5	9:00~16:00	
		2M019					2/18 (水)、19 (木)、20 (金)				
		2M004	2次元CADによる機械製図技術	2	12	10	6/7 (土)、8 (日)	¥8,500			
		2M011					10/15 (水)、16 (木)				
		2M005	チーム設計による実践CAD製図技術 (2次元CAD実践編)	2	12	10	6/14 (土)、15 (日)	¥12,500			
		2M014					10/23 (木)、24 (金)				
		2M006	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	2	12	10	7/19 (土)、20 (日)	¥9,000			6
		2M008	3次元CADを活用したアセンブリ技術	2	12	10	7/26 (土)、27 (日)	¥9,000			
	機械加工	2M015	マシニングセンタプログラミング技術	2	12	10	11/29 (土)、30 (日)	¥11,500	7		
		2M016	NC旋盤プログラミング技術	2	12	10	12/6 (土)、7 (日)	¥12,500			
		2M017	旋削加工の理論と実際	2	12	10	12/13 (土)、14 (日)	¥11,000			
		2M018	フライス加工の理論と実際	2	12	10	12/20 (土)、21 (日)	¥11,500			
	測定・検査	2M007	精密測定技術	2	12	10	7/19 (土)、20 (日)	¥12,000	8		
		2M010	<b>[New]</b> 各種非破壊検査技術の理論と実践	2	12	10	10/6 (月)、7 (火)	¥13,500			
		2M020	超音波探傷技術による欠陥評価	2	14	-	オーダーメイド専用コース 【オーダーメイドで実施をご希望の場合は 0968-62-8610までご連絡ください】	受講料は定員により変わります			3名以上でのお申込みで開催となります 9:00~17:00
	金属加工／成形加工	2M001	<b>[New]</b> 各種の溶接施工技術	2	12	10	4/24 (木)、25 (金)	¥13,500	9		9:00~16:00
		2M003	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック	2	12	10	6/2 (月)、4 (水)	¥16,500			
		2M009	半自動アーク溶接技能クリニック	2	12	10	10/2 (木)、3 (金)	¥18,000			
2M013		設計・施工管理に活かす溶接技術 高度センターとのオンライン訓練：9H (各事業所) ポリテクセンター荒尾での実技訓練：6H	3	15	10	【オンライン】 1/14 (水)、15 (木) 【荒尾】 1/16 (金)	¥13,500	10	【オンライン】 13:00~16:30 10:00~16:30 【荒尾】 9:30~16:30		
2M021		<b>[New]</b> プレスブレーキによる曲げ加工実践	2	12	-	オーダーメイド専用コース 【オーダーメイドで実施をご希望の場合は 0968-62-8610までご連絡ください】	受講料は定員により変わります		3名以上でのお申込みで開催となります 9:00~16:00		
衛生安全	2M012	ヒューマンエラー防止実践手法	2	12	10	10/21 (火)、22 (水)	¥8,500	11	9:00~16:00		
電気・電子系	設計システム	2D003	有接点シーケンス制御の実践技術	2	12	10	8/7 (木)、8 (金)			¥10,500	
		2D004	PLC制御の回路技術	2	12	10	9/11 (木)、12 (金)	¥11,000			

## 機械設計

### 実践機械製図

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M002	5/17 (土)、18 (日)、24 (土)	9:00~16:00	18時間	10名	14,500円
2M019	2/18 (水)、19 (木)、20 (金)				
概 要	JIS製図規則に基づいた機械製図に関する知識を習得します。各種投影法・図示法などの作図を中心に、寸法記入法やサイズ公差、幾何公差、表面性状の記入法を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各種投影法・図示法</li> <li>2. 寸法記入法</li> <li>3. サイズ公差、幾何公差、表面性状の指示法</li> <li>4. 寸法記入演習</li> <li>5. まとめ</li> </ol>				
使用機器	市販テキスト				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆とても分かりやすかったので知識を身につけることができました。				

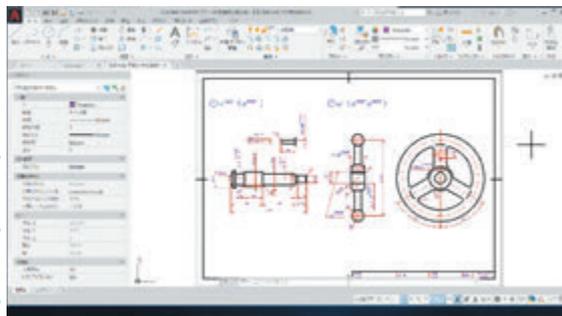


## 機械設計

### 2次元CADによる機械製図技術

「チーム設計による実践CAD製図技術 (2M005、2M014)」とのセット受講を推奨します。当コースのみを受講希望の方は、ご相談ください。

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M004	6/7 (土)、8 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	8,500円
2M011	10/15 (水)、16 (木)				
概 要	機械製図における2次元CADの活用による効率化と生産性の向上をめざして、2次元CADによる作図方法、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用方法について習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 作図機能</li> <li>2. 修正機能</li> <li>3. その他機能と各種設定</li> <li>4. 実践課題</li> <li>5. 図面作成</li> <li>6. まとめ</li> </ol>				
使用機器	2次元CAD (使用ソフト: AutoCAD2024)				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆CADを少し操作できるようになったので仕事の幅が広がった。				

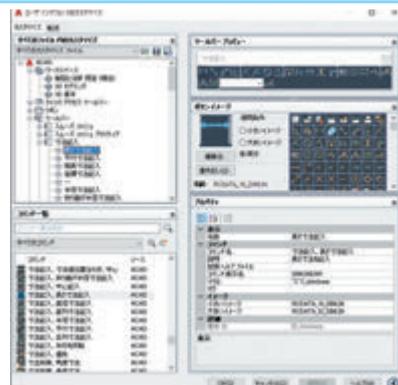


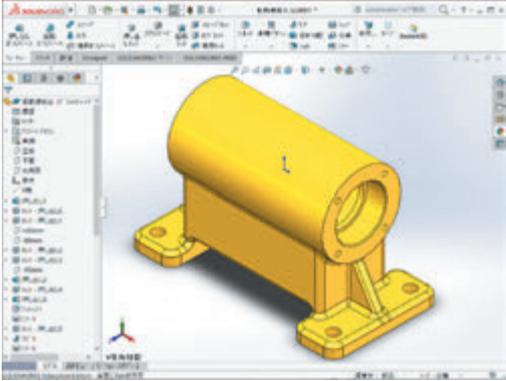
## 機械設計

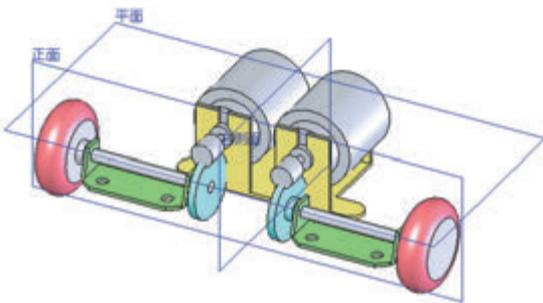
### チーム設計による実践CAD製図技術 (2次元CAD実践編)

「2次元CADによる機械製図技術 (2M004、2M011)」とのセット受講を推奨します。当コースのみを受講希望の方は、ご相談ください。

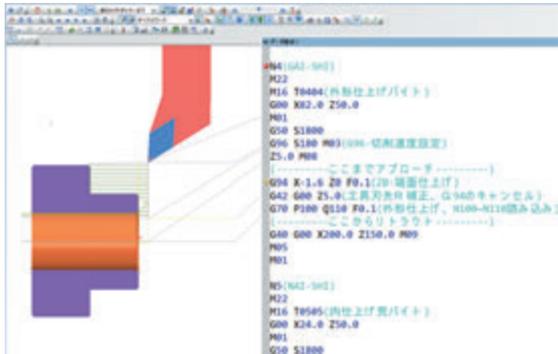
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M005	6/14 (土)、15 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	12,500円
2M014	10/23 (木)、24 (金)				
概 要	機械図面を作図するための2次元CADの応用操作を学びます。機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化・適正化・最適化 (改善) に向け、設計効率化の手法およびCADの実践的活用方法を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 作図コマンドの応用操作</li> <li>2. 修正コマンドの応用操作</li> <li>3. 作図効率を向上するための環境設定</li> <li>4. 課題図面作成</li> <li>5. コマンドのカスタマイズ</li> </ol>				
使用機器	2次元CAD (使用ソフト: AutoCAD2024)				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆製図の授業や検定の指導の際に大変参考となる内容でした。				



<b>機械設計</b> <b>3次元CADを活用したソリッドモデリング技術</b> <small>「3次元CADを活用したアセンブリ技術（2M008）」とのセット受講を推奨します。当コースのみを受講希望の方は、ご相談ください。</small>					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M006	7/19（土）、20（日）	9：00～16：00	12時間	10名	9,000円
概要	製品設計プロセスに基づいた3次元CADの使い方を習得します。製品設計業務における効率的な設計作業と設計の高付加価値化と生産性の向上をめざして、「製品（部品）機能＝フィーチャー」と捉えたモデリング手法を習得します。				
内容	1. 設計を考慮したソリッドモデルの作成方法 2. モデリングの詳細機能および作成手順 3. ソリッドモデルの編集、設計変更への対応 4. 設計検討しやすい部品モデルの作成 5. まとめ				
使用機器	3次元CAD（使用ソフト：Solid Works2023）				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆使用したことのないソフトの用途や、使用法が理解できた。				

<b>機械設計</b> <b>3次元CADを活用したアセンブリ技術</b> <small>「3次元CADを活用したソリッドモデリング技術（2M006）」とのセット受講を推奨します。当コースのみを受講希望の方は、ご相談ください。</small>					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M008	7/26（土）、27（日）	9：00～16：00	12時間	10名	9,000円
概要	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得します。				
内容	1. 製品設計における3次元CADの活用 2. 組立設計におけるアセンブリ拘束の問題点 3. 図面を活用したアセンブリ 4. ボトムアップアセンブリとトップダウンアセンブリ 5. アセンブリ機能を活用した検証方法				
使用機器	3次元CAD（使用ソフト：Solid Works2023）				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆3DCADを仕事で使いたく、SolidWorksの使い方を学べたためよかった。				

<b>機械加工</b> <b>マシニングセンタプログラミング技術</b>					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M015	11/29（土）、30（日）	9：00～16：00	12時間	10名	11,500円
概要	NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化（改善）に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、マシニングセンタ作業に関する、加工図面から工程設計、切削条件、プログラム作成までの一連の作業を習得します。				
内容	1. マニュアルプログラミング 2. 各種機能とプログラム作成方法 3. 機械座標系とワーク座標系 4. 工具径補正、工具長補正 5. 固定サイクル 6. プログラミング及び加工課題実習				
使用機器	マシニングセンタ（HSR-7Ⅱ）、NC工具軌跡シミュレータ				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆作業中に完全に理解できなかった所を、詳しく説明してもらえたため、分かりやすく、知識が広がったように感じた。				

機械加工 <b>NC旋盤プログラミング技術</b>					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M016	12/6 (土)、7 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	12,500円
概要	NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、NC旋盤作業に関する、加工図面から工程設計、切削条件、プログラム作成までの一連の作業を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. マニュアルプログラミング</li> <li>2. 各種機能とプログラム作成方法</li> <li>3. 機械座標系とワーク座標系</li> <li>4. 刃先R補正</li> <li>5. 固定サイクル</li> <li>6. プログラミング及び加工課題実習</li> </ol>				
使用機器	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2100 L6) NC工具軌跡シミュレータ				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆Gコードの基礎及び対話式プログラミングとの違いを学べた。				

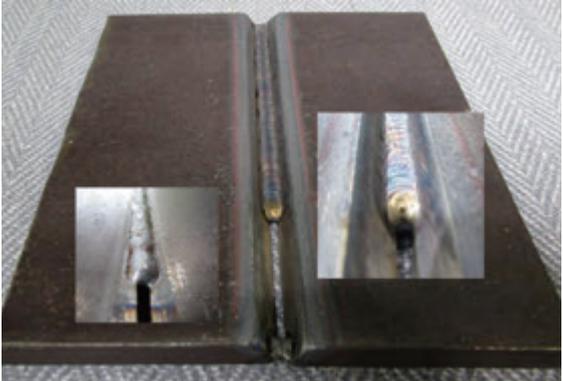
機械加工 <b>旋削加工の理論と実際</b>					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M017	12/13 (土)、14 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	11,000円
概要	機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、旋削加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 旋削加工における最適な切削条件</li> <li>2. 刃先形状の影響</li> <li>3. 被削材料特性、工具材料特性の影響</li> <li>4. 切り屑処理</li> <li>5. 構成刃先</li> <li>6. 仕上げ面粗さの理論と実際</li> </ol>				
使用機器	普通旋盤(TAKISAWA TAL-540N)、各種切削工具、測定機器				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ				
受講者の声	☆材質によって仕上がりが悪くなる原因は回転数・送りだけの問題と思っていたが、チップの種類によって変化することを知れたので役立ちました。				

機械加工 <b>フライス加工の理論と実際</b>					
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M018	12/20 (土)、21 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	11,500円
概要	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた切削検証実習を通して、フライス盤加工の理論と実際との相違点を理解し、生産現場における問題解決を図ることができる能力を習得します。				
内容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 転削加工における最適な切削条件</li> <li>2. 刃先形状の影響</li> <li>3. 被削材料特性、工具材料特性の影響</li> <li>4. 構成刃先</li> <li>5. 仕上げ面粗さの理論と実際</li> </ol>				
使用機器	汎用フライス盤(IWASHITA 2VB)、各種切削工具、測定機器				
持参品	筆記用具、作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ				
受講者の声	☆加工者目線を図面に反映することができる。				

測定・検査		精密測定技術			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M007	7/19 (土)、20 (日)	9:00~16:00	12時間	10名	12,000円
概要	測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。				
内容	1. 測定の重要性 2. 測定誤差の原因と対策 3. 測定器の精度と特性 4. 長さ測定実習 5. まとめ				
使用機器	各種測定器（ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、ブロックゲージ、定盤等）				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆実際の測定器を扱うことができ、有意義だった。				

測定・検査		各種非破壊検査技術の理論と実践 <b>New</b>			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	受講料	
2M010	10/6 (月)、7 (火)	9:00~16:00	12時間	13,500円	
概要	各種非破壊検査の概要を理論的に習得し、対象欠陥における検査手法の選定から試験を実施します。実技においては検査会社のプロの手ほどきを受けながら、作業のポイントを押さえながら各種試験を実施します。				
内容	1. 非破壊検査手法の概要 2. 放射線透過試験による欠陥評価 3. 浸透探傷試験による欠陥評価 4. 磁気探傷試験による欠陥評価 5. 超音波探傷試験による欠陥評価 6. まとめ ※訓練証明書の発行はありません。				
使用機器	各種非破壊検査装置（浸透探傷剤、蛍光磁粉探傷装置、超音波探傷装置、放射線透過試験フィルム）				
持参品	筆記用具、作業服（上）、作業帽				
受講者の声	※新規コースのため受講者の声はありません。				

測定・検査		超音波探傷技術による欠陥評価			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	開催条件	
2M020	オーダーメイド型訓練専用コース【オーダーメイド訓練で実施をご希望の事業主様等は0968-62-8610までご連絡ください。】	9:00~17:00	14時間	3名以上でのお申込みで開催となります	
概要	NDI仕様デジタル超音波探傷器を使用し、機器の取扱や垂直探傷・斜角探傷における機器の設定、探傷方法を習得します。（～NDI UTLレベル1 手順を確認したい方 是非どうぞ!～）				
内容	1. 超音波探傷の原理 2. 垂直探傷における測定の調整 3. 斜角探傷における測定の調整（校正入射点、屈折角）、エコー高さ区分線線（DAC） 4. 垂直探傷及び斜角探傷				
使用機器	超音波探傷器（GE USM35XJE） 標準試験片（STB-A1, STB-A2, STB-N1）				
持参品	筆記用具、関数電卓				
受講者の声	☆外部の検査会社を使用しないで、自社でできる。今までは溶接工としての技術だけだったが、専門知識を得られた。				

金属加工/ 成形加工		各種の溶接施工技術 <b>New</b>			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M001	4/24 (木)、25 (金)	9:00~16:00	12時間	10名	13,500円
概要	各種アーク溶接作業による各種継手（裏波溶接・裏当金溶接）の溶接実習や組合せ溶接実習を通して、適正な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。				
内容	1. 各種溶接法の概要 (TIG溶接、半自動溶接、被覆アーク溶接) 2. トーチ操作及び溶接条件 3. 裏波溶接と裏当金溶接のポイント 4. 溶接施工実習 (各種継手) 5. 問題点の把握、解決手法				
使用機器	TIG溶接機: YC-300BP4 (パナソニック) 半自動溶接機: Welbee M350 (ダイヘン) 被覆アーク溶接機: BP-300 (ダイヘン)				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護面 (かぶり面)、保護メガネ、防じんマスク、革手袋				
受講者の声	※新規コースのため受講者の声はありません。				

金属加工/ 成形加工		ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M003	6/2 (月)、4 (水)	9:00~16:00	12時間	10名	16,500円
概要	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けたステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接実習等を通して、適切な溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。				
内容	1. TIG溶接とは 2. タングステン電極の種類及び先端形状 3. トーチ操作及び溶接条件 4. 溶接施工実習 (各種継手) 5. 問題点の把握、解決手法				
使用機器	YC-300BP4 (パナソニック) DT-300P (ダイヘン)				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護面 (かぶり面)、保護メガネ、防じんマスク、革手袋				
受講者の声	☆現場にない材料で練習でき小さな疑問にも答えていただきました。				

金属加工/ 成形加工		半自動アーク溶接技能クリニック			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M009	10/2 (木)、3 (金)	9:00~16:00	12時間	10名	18,000円
概要	溶接加工の現場力強化をめざして、現在の習熟度を確認し、技能高度化に向けた半自動アーク溶接作業の各種姿勢の溶接実習等を通して、適切な半自動アーク溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。				
内容	1. 半自動アーク溶接とは 2. 溶接ワイヤの種類と特徴 3. トーチ操作及び溶接条件 4. 溶接施工実習 (各種溶接姿勢) 5. 問題点の把握、解決手法				
使用機器	Welbee M350 (ダイヘン)				
持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴、保護面 (かぶり面)、保護具 (保護メガネ、防じんマスク、革手袋、前掛け、腕カバー、足カバー等)				
受講者の声	☆現場作業者への指示管理業務を行う中で、これまで溶接のスキルが無く作業者へ詳しい指示が出せていなかったのですが、今後は指示出しが詳しく出来るようになると思います。				

金属加工/ 成形加工		設計・施工管理に活かす溶接技術			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M013	1/14 (水)、15 (木) 【高度センター ⇄ 各社：オンライン訓練】 1/16 (金) 【ポリテクセンター荒尾実技訓練】	13:00~16:30 10:00~16:30 9:30~16:30	15時間	10名	13,500円
概要	設計者等が溶接作業の要点を理解し設計業務に活かすことを目指して、溶接法の原理や金属材料の知識、接合部の継手強度の考え方、溶接作業の実際を経験することで最適な設計・指示ができるよう知識・技術を習得します。				
内容	1. 溶接法及び溶接機器 2. 金属材料の溶接性ならびに溶接部の特徴 3. 溶接構造の力学と設計 4. 溶接施工実習 5. 破壊試験 ※溶接技能向上のための繰り返し練習はできません。				
使用機器	半自動溶接機、被覆アーク溶接機、TIG溶接機				
持参品	筆記用具、帽子、作業服(上下)、安全靴、皮手袋、保護メガネ				
受講者の声	☆作業者との打ち合わせや現場の確認で、知識がない状態があったため、今後、役に立てることができるとのこと。				

金属加工/ 成形加工		プレスブレーキによる曲げ加工実践 <b>New</b>		
コース番号	実施日	時間	訓練時間	開催条件
2M021	オーダーメイド型訓練専用コース【オーダーメイド訓練で実施をご希望の事業主様等は0968-62-8610までご連絡ください。】	9:00~16:00	12時間	3名以上でのお申込みで開催となります
概要	自動化されるプレスブレーキ加工において、曲げ加工途中で寸法のズレが起こり修正が必要となることがあります。本コースでは素材の伸びを測定し、板金展開・加工を行なう一連の流れを再認識することで、突き当て寸法修正ができるよう知識・技術を習得します。			
内容	1. プレスブレーキの概要 2. 伸び値の計算方法 3. 板金展開および加工(切断・曲げ) 4. 問題点の把握、解決手法 5. まとめ			
使用機器	プレスブレーキ、シャーリング、コーナシャワー			
持参品	筆記用具、電卓、皮手袋、帽子、作業服(上下)、保護メガネ			
受講者の声	※新規コースのため受講者の声はありません。			

安全衛生		ヒューマンエラー防止実践手法			
コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2M012	10/21 (火)、22 (水)	9:00~16:00	12時間	10名	8,500円
概要	製造現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたヒューマンエラーの現状や発生メカニズムを認識し、エラー低減に必要な防止策(現場改善等)を講じるための能力を習得します。				
内容	1. 導入と認識 2. エラーのメカニズム 3. エラーの防止策 4. 課題の把握・解決策検討演習 5. 職場改善演習 6. まとめ				
使用機器	—				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆ヒューマンエラーについて原理から学ぶことができ、ワークで意識ができたため、大変勉強になりました。				

# 電 気 ・ 電 子 系 コ ー ス

## 制御システム設計

## 有接点シーケンス制御の実践技術

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2D003	8/7 (木) 、 8 (金)	9 : 00 ~ 16 : 00	1 2 時間	1 0 名	10,500円
概 要	シーケンス制御設計の現場力の強化及び技能の継承ができる能力をめざして、技能の高度化及び故障対応・予防に向けた有接点シーケンス制御製作の実務能力を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 各種制御機器の種類と選定</li> <li>2. 主回路と制御回路</li> <li>3. 有接点シーケンス製作実習</li> <li>4. まとめ</li> </ol>				
使用機器	電磁接触器、熱動継電器、リレー、タイマ、三相誘導電動機等				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆これまで装置等のトラブルが起きた際、何も分からなかったが、これからは自分で何とかできる面が増えそう。				



## 制御システム設計

## PLC制御の回路技術

コース番号	実施日	時間	訓練時間	定員	受講料
2D004	9/11 (木) 、 12 (金)	9 : 00 ~ 16 : 00	1 2 時間	1 0 名	11,000円
概 要	シーケンス (PLC) 制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化 (改善)、安全性向上に向けたPLCに関する知識、回路作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得します。				
内 容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. PLCの運用</li> <li>2. PLCの回路設計</li> <li>3. PLCの設計実習</li> <li>4. まとめ</li> </ol>				
使用機器	PLC (三菱Qシリーズ) プログラミングツール (三菱GXWorks 2)				
持参品	筆記用具				
受講者の声	☆設備の仕組みが少しわかった。故障の原因が自分達で分かるかも。				



# 受講申込みのご案内

## 受講申込み

- ・受講申込書に必要事項をご記入の上、窓口にご持参されるか、FAX、郵送またはメールにてお申込みください。
- ・申込みの締切りは、開講日の3週間前ですが、申込み期間を延長する場合がありますので、お問い合わせください。

## 請求書の送付と受講料のお振り込み

- ・開講日の2週間前までに請求書を送付いたしますので、請求書に記載された銀行口座に開講日の1週間前までにお振り込みください。
- ・振込手数料はご負担ください。

## 申し込み完了(受講票の送付)

- ・受講料のお振り込みが確認できましたら、受講票を送付いたします。

## セミナー当日

- ・受講票、筆記用具、その他コースで指定されたものをご持参ください。
- ・セミナー初日には、直接会場へお入りください。

※出席時間がコースの総訓練時間の80%（総訓練時間が12時間の場合は100%）を満たしている場合は、修了証書を交付します。

※セミナー終了後に、受講されたすべてのコースについて、受講者及び事業主の方に対して、「コース内容に関する満足度等のアンケート調査」を実施させていただきますので、ご協力のほどよろしくお願いいたします。

## 受講取消し(キャンセル)等について

セミナー開講日の2週間前（土日祝日にあたる場合はその前日）までにお知らせください。それ以降の取消し（キャンセル）については、受講料の返金できませんのでご注意ください。また、受講者の変更についても事前にご連絡ください。

## 受講のキャンセル待ちについて

受講のキャンセル待ちは、受講が可能になった時点で連絡いたします。セミナー開講日10日前までに連絡がない場合、キャンセルが発生しなかったものとしてご了承ください。

## コースの中止・延期について

お申し込みが少数などの場合は、コースを中止または延期させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。コース中止の場合、受講料は返金いたします。

申込み先：ポリテクセンター荒尾 訓練課

TEL：0968-62-8610 FAX：0968-62-0185 E-mail：arao-seisan@jeed.go.jp

## 会社からの指示による受講の場合

### 能力開発セミナー受講申込書

記入例

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部  
荒尾訓練センター長 殿

令和 7 年 4 月 1 日

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。  
(受講申込みが会社指示で受講料の請求先も会社の場合は、受講者の現住所は電話番号のみ記入してください。)

コースNo.	2M001	受講コース名	各種の溶接施工技術		実施日	4/24, 25	
受講者	ふりがな	こよう じろう		現住所	〒		
	氏名	雇用 次郎	男・女		電話番号のみ記入してください		
	(生年月日)	西暦 1980 年 12 月 31 日生			( TEL - - )		
	就業状況(※1) (該当に○印)	① 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)					
法人名	荒尾玉名雇用株式会社		事業所名	荒尾玉名雇用株式会社熊本支店			
法人番号	○○○○○○○○○○○○○○			(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、 2. 個人事業主、 3. 個人			
所在地	〒864-0000 荒尾市荒尾11111番地			申込担当者名	会社 太郎		
	(TEL 0968-○○-○○○○) (FAX 0968-○○-○○○○)			業種(※2)	建設業		
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29、 B. 30~99、 C. 100~299、 D. 300~499、 E. 500~999、 F. 1,000人以上						
受講区分 (該当に○印)	① 会社からの指示による受講(※3) 2. 個人での自己受講						
訓練に関連する経験・技能等(※4)	溶接・製缶業務に約3年間従事						

## 個人での自己受講の場合

### 能力開発セミナー受講申込書

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部  
荒尾訓練センター長 殿

令和 7 年 4 月 1 日

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。  
(受講申込みが会社指示で受講料の請求先も会社の場合は、受講者の現住所は電話番号のみ記入してください。)

コースNo.	2M002	受講コース名	実践機械製図		実施日	5/17, 18, 24	
受講者	ふりがな	こよう はなこ		現住所	〒836-0000		
	氏名	雇用 花子	男・女		大牟田市大牟田22222番地		
	(生年月日)	西暦 1990 年 1 月 1 日生			( TEL 0944-○○-○○○○ )		
	就業状況(※1) (該当に○印)	1. 正社員 ②. 非正規雇用 3. その他(自営業等)					
法人名			事業所名	大牟田荒尾雇用株式会社			
法人番号				(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、 2. 個人事業主、 ③ 個人			
所在地	〒864-0000 大牟田市大牟田33333番地			申込担当者名			
	(TEL 0944-○○-○○○○) (FAX 0944-○○-○○○○)			業種(※2)	製造業		
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29、 B. ③ 30~99、 C. 100~299、 D. 300~499、 E. 500~999、 F. 1,000人以上						
受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講(※3) ②. 個人での自己受講						
訓練に関連する経験・技能等(※4)	機械設計業務に約3年間従事						

能力開発セミナー受講申込書

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部  
荒尾訓練センター長 殿

令和 年 月 日

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件(ある場合のみ)を確認の上、申し込みます。  
(受講申込みが会社指示で受講料の請求先も会社の場合は、受講者の現住所は電話番号のみ記入してください。)

コースNo.		受講コース名		実施日		
受講者	ふりがな			〒	( TEL - - )	
	氏名		男・女			現住所
	(生年月日)	西暦	年 月 日生			
	就業状況(※1) (該当に○印)	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)				
コースNo.		受講コース名		実施日		
受講者	ふりがな			〒	( TEL - - )	
	氏名		男・女			現住所
	(生年月日)	西暦	年 月 日生			
	就業状況(※1) (該当に○印)	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)				
コースNo.		受講コース名		実施日		
受講者	ふりがな			〒	( TEL - - )	
	氏名		男・女			現住所
	(生年月日)	西暦	年 月 日生			
	就業状況(※1) (該当に○印)	1. 正社員 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等)				
法人名			事業所名			
法人番号			(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、 2. 個人事業主、 3. 個人			
所在地	〒			申込担当者名		
	( TEL - - ) ( FAX - - )			業種(※2)		
企業規模 (該当に○印)	A. 1~29、 B. 30~99、 C. 100~299、 D. 300~499、 E. 500~999、 F. 1,000人以上					
受講区分 (該当に○印)	1. 会社からの指示による受講(※3) 2. 個人での自己受講					
訓練に関連する経験・技能等(※4)						

- ※1 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社のご判断で差し支えありません。
- ※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。  
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業  
G. 情報通信業 H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業  
L. 学術研究、専門・技術サービス業 M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業  
P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業 R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業
- ※3 受講区分の「1. 会社からの指示による受講」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※4 訓練を進める上での参考とさせていただきます。今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入ください。(例：切削加工の作業に約5年間従事)

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

当機構の保有個人情報保護方針、利用目的

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄の1を選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。
- 今後、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内を希望しますか。  
 希望する  希望しない

## オーダーメイドセミナーのご案内

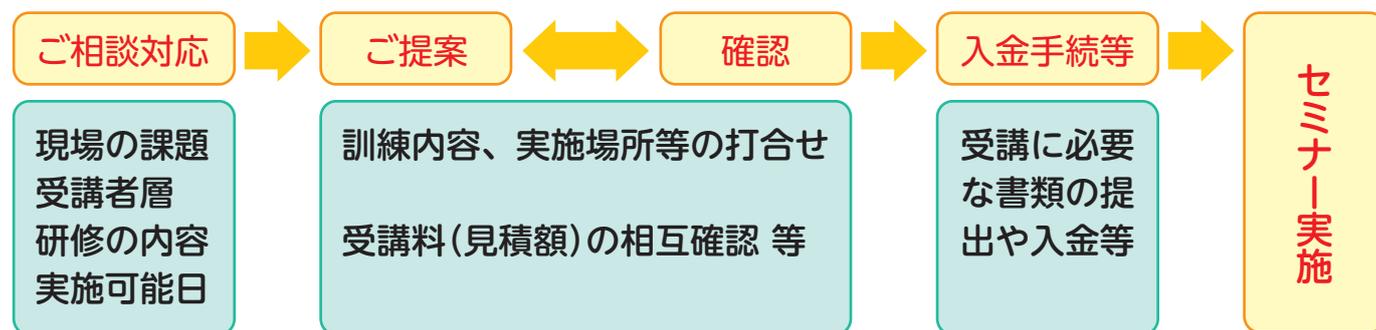
貴社の財産である従業員に独自メニューの研修を実施し、スキルアップを図りませんか！

### オーダーメイドセミナーのメリット

- 自社の現場に即した技術を習得させたい
- レディメイドセミナーの日程が合わない
- 講師を担当する講師が社内にはいない 他

- ★現場の課題を確認し、課題解決に必要なカリキュラムから計画します。
- ★希望する日程を相談の上、コースを設定します。
- ★講師、教材、実習課題等もご用意します。

### オーダーメイドセミナー計画（実施）の流れ



- ★レディメイドセミナーをオーダーメイドセミナーとして実施（計画）することも可能です。⇒能力開発セミナーガイドにないコースの実施、複数コースの実施等ご相談に応じます。
- ★訓練時間は『12時間以上／1コース』です。（土日祝日を含めて日程のご相談に応じます）
- ★受講者数は『原則3名以上』となります。（協力会社、系列会社との合同開催が可能です）
- ★受講料は教材費や当センターで定める諸経費を含めてご提示します。

### 「オーダーメイドコース」の事例（ご紹介）

【コース名】：実践機械製図

【訓練時間】：12 時間

【概要】：機械製図における各種投影法・図示法などの作図を中心に、組立図から部品図の抜き出し課題や、読図における図形の類推も行い、寸法記入や寸法公差方式、表面性状の記入法を習得します。

【コース名】：精密測定技術

【訓練時間】：12 時間

【概要】：測定作業の生産性向上をめざして、適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能技術を習得します。

【コース名】：ヒューマンエラー防止実践手法

【訓練時間】：12 時間

【概要】：製造現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に向けたヒューマンエラーの現状や発生メカニズムを認識し、エラー提言に必要な防止策（現場改善等）を講じるための能力を習得します。

## 指導員派遣のご案内

ポリテクセンター荒尾では、事業主、事業主団体が行う従業員の能力開発等に関する相談及び、基礎的なものづくり分野の職業訓練実施に係る指導員の派遣等による支援を行っています。社員教育などの人材育成にご利用ください。

### 1. 利用できる指導員派遣の内容

- |                                  |   |                |
|----------------------------------|---|----------------|
| (1) 新入社員研修                       | } | 汎用機械での基礎的な加工方法 |
| (2) 基礎的な教育訓練への対応<br>(業務配置転換等による) |   | 測定機器の使い方       |
|                                  |   | 機械製図入門         |

### 2. 利用できる時間帯 (1時間単位で利用できます)

【平日】 9:00～19:00

【休日】 9:00～17:00 (土・日・祝日)

(※上記時間帯以外を希望される場合は、事前にご相談ください。)

### 3. 利用方法

- (1) 事前に当センターの訓練課事業主支援係へご相談ください。
- (2) ご相談後、当センター所定の「指導員派遣申込書」に必要事項をご記入の上、ご提出ください。当センターで実施する場合は、「指導員派遣申込書兼施設設備使用申請書」の提出が必要です。
- (3) 申請書受理後、内容を検討の上、派遣する場合は「指導員派遣実施承諾書」、当センターで実施する場合は「指導員派遣及び施設設備使用承諾通知書」、及び「請求書」をお送りします。
- (4) ご利用をキャンセルされる場合は、2週間前までにご連絡ください。それ以降は利用料の返金はありませんのでお気を付けください。

※「指導員派遣申込書」及び「指導員派遣申込書兼施設設備使用申請書」のデータは、ポリテクセンター荒尾のホームページからダウンロードできます。

### 4. 利用料金

- (1) 利用料金は、固定調整費（指導員人件費：5,000円/時間）、諸経費（ポリテクセンター荒尾で実施する場合の機器使用料及び教室使用料など）、警備費用及び交通費（申込み事業所で実施の場合）などの合計金額となります。
- (2) 利用料金は利用開始予定日の1週間前までに「請求書」に記載された指定口座にお振り込みください。

### 5. 利用にあたっての注意事項

- (1) 営利を目的とした指導員派遣等は、お断りします。
- (2) 使用後は使用前の原状回復をお願いします。
- (3) 喫煙は、屋外の指定された喫煙場所をお願いします。
- (4) 感染症等の感染防止の取組み（うがい、手洗い等）にご協力をお願いします。

## 施設・設備利用のご案内

ポリテクセンター荒尾では、事業主、事業主団体等が自ら行う研修等の場を提供するために、実習場、研修室、機器等の開放を行っています。社員教育などの人材育成にご利用ください。

### 1. 利用できる主な施設（教室等）と利用料金

施設 (教室・実習場等)	収容定員 もしくは面積	1時間当たりの利用料 (円/時間)	
		通常期	冷房・暖房使用時
大教室	30名	50円	650円
訓練生ホール	50名	50円	700円
M実習場 (機械加工実習場)	400㎡	100円	500円
T実習場 (機械保全実習場)	385㎡	100円	300円
W実習場 (溶接実習場)	400㎡	100円	500円

- (1) 利用時には別途、警備費用が加算されます。
- (2) 利用料金には消費税が含まれます。
- (3) 利用できる施設・設備の範囲は、訓練等が行われていない実習場・教室等の中で利用可能なもの及び訓練用機器・工具の中で利用可能なものとし、教材及び消耗機材等はお利用者様でご用意ください。
- (4) 上記以外にも利用可能な教室・実習場がございますのでお問い合わせください。

### 2. 利用できる時間帯（1時間単位で利用できます）

【平日】 9：00～19：00

【休日】 9：00～17：00（土・日・祝日）

（※上記時間帯以外を希望される場合は、事前にご相談ください。）

### 3. 利用方法

- (1) 事前に当センターの訓練課事業主支援係へご相談ください。
- (2) ご相談後、当センター所定の「施設設備使用申請書」に必要事項をご記入の上、ご提出ください。
- (3) 申請書受理後、内容を検討の上、使用承諾する場合は、「施設設備使用承諾通知書」及び「請求書」をお送りします。
- (4) ご利用をキャンセルされる場合は、2週間前までにご連絡ください。それ以降は利用料の返金はできませんのでお気を付けください。

※「施設設備使用申請書」のデータは、ポリテクセンター荒尾のホームページからダウンロードできます。

### 4. 利用料金

- (1) 利用料金は、諸経費（機器使用料及び教室使用料など）及び警備費用などの合計金額となります。
- (2) 利用料金は利用開始予定日の1週間前までに「請求書」に記載された指定口座にお振り込みください。

### 5. 利用にあたっての注意事項

- (1) 営利を目的とした講習会等の施設利用は、お断りします。
- (2) 使用後は使用前の原状回復をお願いします。
- (3) 機器類を使用される場合は、使用前に安全点検を実施し、点検表にご記入の上、使用者の責任でご利用ください。
- (4) 喫煙は、屋外の指定された喫煙場所をお願いします。
- (5) 感染症等の感染防止の取組み（うがい、手洗い等）にご協力をお願いします。

## 能力開発セミナーに関するQ&A

- Q1** 受講申込みはどのようにしたら良いですか？
- A1** 「受講申込書」に必要事項をご記入の上、窓口へ直接持参されるか、FAX、郵送またはメールにてお申込みください。なお、申込書は本セミナーガイド14ページの様式をコピーするか、当センターのホームページからダウンロードしてご利用ください。
- Q2** 申込みの締め切りはいつまでですか？
- A2** 原則として、各コース開講日の約3週間前ですが、定員に達していない場合は、申込み期間を延長する場合がありますので、お問い合わせください。
- Q3** 申込みの場合の条件はありますか？
- A3** どなたでもお申込みいただけますが、コースによっては、具体的な受講条件を設定している場合があります。
- Q4** 受講料の支払い時期はどうなりますか？
- A4** コース開講日の約2週間前までに、請求書等をお送りします。受講料は、コース開講日の1週間前までに、請求書に記載された指定口座にお振り込みください。その際の振込手数料はお客様負担になります。
- Q5** 希望するコースが定員に達していた場合には、どのようにしたら良いですか？
- A5** キャンセル待ちで申込みを受け付けることとなります。この場合は、「受講申込書」受理後にキャンセル待ちのご連絡をいたします。その後、受講可能となった場合には、電話にてご連絡いたします。
- Q6** 申込み後の受講者の変更は可能ですか？
- A6** 受講者の変更は可能です。変更される前後の受講者の氏名と生年月日をご連絡ください。
- Q7** 申し込んだコースをキャンセルするには、どうしたら良いですか？
- A7** キャンセルする場合はできるだけ早めにご連絡ください。コース開講日の2週間前までのキャンセルの場合は受講料を返金させていただきますが、それ以降のキャンセルについては、受講料の返金できませんのでお気を付けてください。
- Q8** コースが中止になることはありますか？
- A8** 当センターの都合で実施できなくなった場合や、受講者が一定の人数に達しなかった場合は、コースの日程変更や中止になる場合もありますのであらかじめご了承ください。中止や日程変更の場合は、事前にお知らせします。なお、中止の場合にはお預かりした受講料は返金いたします。
- Q9** 受講する際の服装に何か規定がありますか？
- A9** 服装に関する規定は特にありませんので、受講しやすい服装でお越しください。ただし、受講票の持参物欄に「作業服」等の記載があるコースの場合は、作業服で受講ください。ロッカールームは用意しておりませんので、作業服が必要な場合は着替えてお越しください。
- Q10** 食堂など昼食をとれる場所がありますか？
- A10** 食堂はありませんので、昼食はご持参いただくか、近隣のコンビニ又は、飲食店をご利用ください。食事の場所として訓練生ホールを利用できます。なお、弁当の空箱やペットボトル等は持ち帰りください。
- Q11** 受講証明書の発行はできますか？
- A11** 2日間（12時間）コースのセミナーは100%、3日間以上のセミナーは、全訓練時間の80%以上の出席で、受講証明書の代わりとなる修了証を最終日にお渡しします。最終日が、土・日・祝日の場合は、後日郵送する場合がございます。

## 訓練受講者の採用のお願い

ポリテクセンター荒尾では、求職者向けに6カ月間の職業訓練（離職者訓練）を実施し、ものづくり分野に関する人材育成を行っております。訓練受講者の就職活動の一環として、定期的に「人材情報リスト」を作成し各事業主様にご案内しております。

### 機械CAD加工科

2次元CADや3次元CADの操作方法を理解し、機械図面を作成するための技能及び関連知識を習得します。また、実際に機械を操作し、金属を加工することで加工手法やNCプログラムの作成などを習得します。

### 溶接エンジニア科

溶接を主体とした訓練を実施し、各種アーク溶接法や関連する技能及び関連知識を習得します。また、材料の運搬や製品の出荷に必要な技能講習（玉掛け・フォークリフト）やクレーン特別教育等の資格取得を通して、関連技術を習得します。

### 建設機械科

荷役運搬機械（カウンター・リーチフォークリフト）、小型移動式クレーン、クレーン特別教育、高所作業車特別教育、ハーネス特別教育、ローラー特別教育、ガス・アーク溶接についての技能及び関連知識を習得します。また、車両系建設機械（整地等・解体用）に関する構造、取扱い方法及び関係法令についての知識と技能を習得し、併せて測量作業を基本とした土木施工及び図面作成についての関連知識を習得します。

### ビル管理技術科

電気設備、空調設備、給排水・衛生設備といったビル設備の図面作成から施工、保守管理までの設備工事関連職種に幅広く対応できる知識と技能を習得します。

### CADものづくりサポート科

設計補助業務のために、CADによる図面の編集作業や修正作業の知識と技能を習得します。また、企業の簿記・会計に関する実務とパソコンソフトを活用した書類作成の方法を習得します。

## 人材情報の提供

ポリテクセンター荒尾では、訓練受講者が取得している免許・資格、主な職務経歴、希望職種及び自己PRなどを記載した「人材情報リスト」を定期的に発行しております。新たな採用計画等がございましたら、当センターの修了予定者の採用をご検討いただきますようお願い申し上げます。なお、修了生の「人材情報リスト」は、当センターのホームページにも掲載しておりますのでご活用ください。

( <https://www3.jeed.go.jp/arao/poly/biz/kyujin.html> )

訓練科名	人材情報リスト発行月			
	令和7年			令和8年
	4月	7月	10月	1月
機械CAD加工科	○	○	○	○
溶接エンジニア科	○	○	○	○
建設機械科	○	○	○	○
ビル管理技術科	○	○	○	○
CADものづくりサポート科		○		○



# 生産性向上支援訓練のご案内

企業や事業主団体を対象とした職業訓練で、生産プロセスの改善・マーケティング・ITによる業務改善といった手法や活用のための知識を習得し、生産性の向上を図ることを目的としています。専門的な知見やノウハウを持つ民間機関等の講師が企業等の課題やニーズにあわせた内容を実施します。

## 生産性向上につながるカリキュラム内容の一例

令和7年度にポリテクセンター荒尾を会場として実施するコースを紹介します。まずは、お電話を！

### 業務に役立つ表計算ソフトの関数活用

【開講日時】 5月22日（木）9：30～16：30 【受講料】 2,200円 【訓練時間】 6時間（1日）

	基本項目	主な内容（例）
基本要素	データの処理	・関数とは ・計算式の入力（合計・平均） ・絶対参照と相対参照
	関数の実務活用	・論理関数 ・検索関数 ・情報関数 ・その他の関数
	演習（例）	・データ演算演習 ・関数を活用した「売上実績」や「営業実績」のデータ処理
	応用・実践要素（例）	・様々な関数 ・関数の活用法 ・関数のネスト

## 生産性向上支援訓練のポイント

### ①多彩なコースから自社の取組みに合わせて内容を選択できる！

生産性向上のために必要な課題解決や現場力強化につながる様々なカリキュラムをご用意しております。

### ②オーダーメイドコース又はオープンコースから訓練を選択できる！

※オープンコース：あらかじめ、日程や会場を決定しており、申込みだけで受講可能です。

※オーダーメイドコース：日程や訓練会場、課題・ニーズにあわせた内容のカスタマイズにより訓練をコーディネートします。（訓練時間は6～30時間の範囲内で設定可能です）

### ③受講料は1人当たり2,200円～6,600円（税込）と利用しやすい料金！

## 生産性向上につながるカリキュラム内容の一例

○生産・業務プロセスの改善に関するお悩み・ニーズなど

現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。  
コストの削減に取り組みたい。  
ITを活用して業務を効率化したい。



生産管理  
品質管理  
流通・物流  
分野など

・生産現場の問題解決  
・品質管理基本/実践  
・原価管理とコストダウン  
・IoT活用によるビジネス展開  
・クラウド活用入門  
など

## オーダーメイドコースの申込み・実施（流れ）

まずは、ご連絡ください  
（打ち合わせ日の調整）

現状の確認や方策の  
整理をヒアリングします

コースの企画・調整を  
行っていきます

受講の申し込み後、  
訓練を実施します

【申込・問合せ先】 ポリテクセンター熊本 生産性向上人材育成支援センター  
住所：熊本県合志市須屋2505-3  
TEL：096-242-0394 FAX：096-242-0889  
メールアドレス：kumamoto-seisan@jeed.go.jp

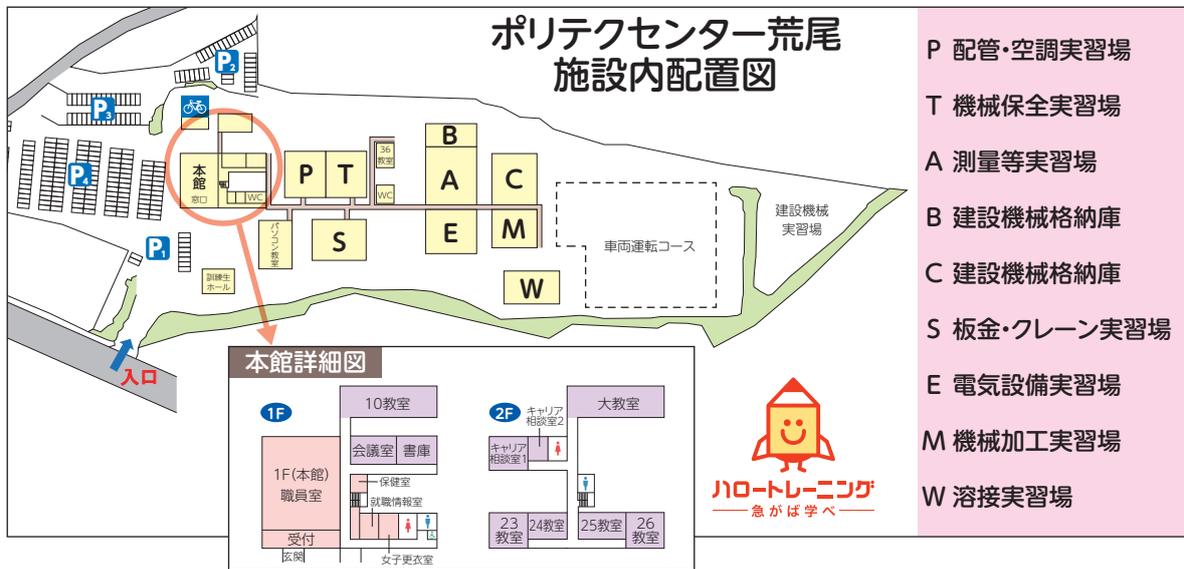


ホームページ：https://www3.jeed.go.jp/kumamoto/poly/biz/seisanseikoujou.html

【問合せ先2】 ポリテクセンター荒尾（※ご不明な点をお尋ねください。）  
住所：荒尾市荒尾4409 TEL：0968-62-8610

# ポリテクセンター荒尾へのアクセス

自動車をご利用の方へ（地図及び施設内配置図をご参照ください）



## バスをご利用の方へ

※運行時刻及び運賃は令和6年12月20日現在の情報です。

### 【JR荒尾駅から産交バス】

- 一小下経由及び荒尾産交バスセンター行き(乗車約11分、徒歩2分)「11番系統」  
平日:荒尾駅前(8:20)～ポリテクセンター前(8:31) 運賃270円 ※土・日・祝日バスは無し  
※土・日・祝日バスは無し  
平日:土・日・祝日<帰り>ポリテクセンター前(16:23)～荒尾駅前(16:35)
- 荒尾市民病院経由八幡校前(国道)行き(乗車約13分、徒歩15分)「8番系統」  
平日:土・日・祝日:<行き>荒尾駅前(7:54)～運動公園前(荒尾)(8:11) 運賃320円  
平日:土・日・祝日:<帰り>運動公園前(荒尾)(16:59)～荒尾駅前(17:18)

### 【JR大牟田駅から西鉄バス】

- グリーンランド正門前経由ホテルヴェルデ行き(乗車約20分、徒歩5分)「3番系統」  
平日:<行き>大牟田駅前(7:15)～大谷(荒尾市)(7:30) 運賃390円  
※土・日・祝日:開講時間に間に合う行きのバスはございません。  
平日:<帰り>大谷(荒尾市)(16:19、17:19)～大牟田駅前(16:36、17:36)  
土・日・祝日:<帰り>大谷(荒尾市)(16:20、16:50)～大牟田駅前(16:37、17:07)

## お問い合わせ先

〒864-0041  
熊本県荒尾市荒尾4409  
TEL 0968-62-8610  
FAX 0968-62-0185  
ホームページ  
<https://www3.jeed.go.jp/arao/poly/>



ポリテク荒尾

検索

クリック!

「らしく、はたらく、ともに」



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構熊本支部  
熊本職業能力開発促進センター荒尾訓練センター

# ポリテクセンター荒尾

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

