

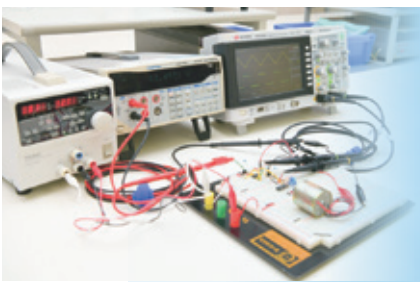
令和5年度

ポリテクセンター青森・東北能開大青森校

COURSE GUIDE

能力開発セミナー コースガイド

スキルアップにチャレンジ!



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構 青森支部



青森職業能力促進センター
(ポリテクセンター青森)

青森職業能力開発促進センター

検索



青森職業能力開発短期大学校
(東北能開大青森校)

青森職業能力開発短期大学校

検索

令和5年度

(2023年4月～2024年3月)

CONTENTS

能力開発セミナーとは	2
能力開発セミナーのお申込みから受講まで	3
オーダーメイドセミナーのご案内	4
セミナーコース一覧	
▶ 分野別コース一覧	5
▶ 月別コース一覧	11
受講マップ	13
セミナーコース概要	
▶ 機械設計・加工・測定コース	19
▶ FA技術コース	23
▶ ネットワーク環境設定	27
▶ マイコン技術コース	28
▶ 電子回路技術コース	30
▶ 施工技術コース	33
▶ 設備保全コース	34
▶ 工程管理・安全管理コース	35
▶ 建築コース	37
能力開発セミナー満足度調査	39
利用者の声	40
高度ポリテクセンターのご案内	44
その他の人材育成について	
▶ 生産性向上支援訓練のご案内	45
▶ 中小企業におけるDX人材の育成	49
施設設備貸与・講師派遣のご案内	51
よくあるご質問と回答	52
能力開発セミナー受講申込書	53
受講者変更・取り消し(キャンセル)届	54

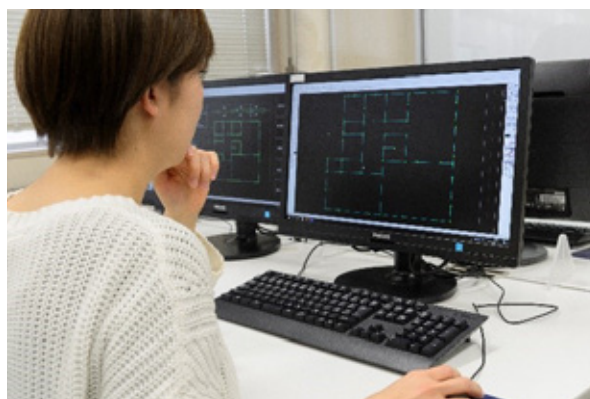
能力開発セミナーとは

在職者の方を対象とした、職業に必要な技能と知識を習得していただくためのセミナーです。社員一人一人の技術力を高めることで、技術革新、産業構造の変化、生産性向上、新分野展開など、企業が抱える様々な課題に対応できる組織としての基盤が構築されます。社員のスキルアップに向けて、本セミナーをご活用ください。

1 ものづくり分野を中心とした実践的なコースを体系的に取り揃えております。

2 短期間に現場で役立つ技能・知識の習得を目指します。

3 事業主の皆様のご要望に応じて、オーダーメイドでのセミナーも行っております。



能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1 申込書の記入

- 「**受講申込書**」に必要事項をご記入いただき、メール、FAXまたは郵送にてお申込みください。
- 受講申込書は本ガイドのP53をコピーしてお使いいただくか、ホームページからダウンロードしてください。
- 開始日が近くなったコースでも受付可能な場合がございますので、お問い合わせください。

2 申込書の送付・受付

- コース開始日の2週間前までに、受講したい施設にメールまたはFAXにてお申し込みください。
- お送りいただいた「受講申込書」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話にてご連絡いたします。
- 先着順でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、「キャンセル待ち」となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡致します。)

3 請求書・受講票の発送

- 開講日の約2週間前にお申込担当者様への**受講票・請求書の送付**がございます。
- 申込者数が一定に満たない場合は、中止することがありますので予めご了承ください。
- ご担当者様には約2週間前に中止のご連絡をいたします。

4 受講料のご入金

- コース開始日の前日(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに指定口座にお振込ください。
- 振込手数料は、お客様のご負担となります。
- 指定日までに入金できない場合には、ご連絡ください。
- 受講料には消費税が含まれております。

5 受講

- コース開始日に「**受講票**」、「**筆記用具**」、「**その他必要な工具等**」をご持参いただき、開始時間までに直接教室へお入りください。
- 各コースの実施時間は、受講票に記載されています。
- 出席時間が当該コースの総訓練時間の80%以上の場合は、修了証書を交付いたします。

6 アンケート

- 受講者及びその事業主様へコース内容に関する満足度等についてアンケート調査を実施しています。

受講者の変更について

受講者を変更される場合は、まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP54の「受講者変更・取消届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP54の「受講者変更・取消届」に必要事項をご記入のうえ、FAXにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、コース開始日7日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く) [必着] までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日7日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届け出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

オーダーメイドセミナーのご案内

ポリテクセンター・職業能力開発短期大学校では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主や事業主団体のご要望に応じて、訓練内容・日程・時間帯を個別に相談しながら計画、実施するオーダーメイドセミナーを承っています。

自社の
生産現場に
即した研修を
実施したい

担当者や
機器・場所が
不足して研修が
できない

コース内容を
組み合わせて
自社に合わせた
内容にしたい

公開中の
セミナーでは
日程が合わない

オーダーメイドセミナーのメリット

- 1 生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- 2 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- 3 社員教育に必要な講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- 1 公開中の能力開発セミナーもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- 2 会場はポリテクセンター・職業能力開発短期大学校以外の出張セミナーにも対応できます。
- 3 訓練時間は、1 コース12時間以上です。訓練の日程や、時間は、ご相談ください。
- 4 費用（受講料）は、教材や諸経費を含めてご提示します。

ご相談対応
(内容、日程、
受講者数等)

実施内容の
ご提案

実施内容、
受講料の
確認

受講料の
請求と
ご入金

セミナーの
実施

能力開発セミナーコース一覧 分野別コース一覧

機械分野（設計・加工・測定コース）

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
1M010	精密測定技術	12名	11,000円	6/1(木), 2(金) ※八戸地域で開催	9:30~16:30	5/18(木)	19
		12時間					
1M020	実践機械製図	12名	12,000円	6/28(水), 29(木), 30(金) ※八戸地域で開催	9:30~16:30	6/14(水)	19
		18時間					
1M030	実践機械製図（寸法・公差編）	12名	12,000円	9/12(火), 13(水), 14(木) ※八戸地域で開催	9:30~16:30	8/30(水)	20
		18時間					
1M040	2次元CADによる機械製図技術	10名	10,000円	7/20(木), 21(金) ※八戸地域で開催	9:30~16:30	7/6(木)	19
		12時間					
1M050	3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	10名	9,000円	9/27(水), 28(木) ※八戸地域で開催	9:30~16:30	9/13(水)	20
		12時間					
1M060	3次元CADを活用した アセンブリ技術	10名	9,000円	2024/1/17(水), 18(木) ※八戸地域で開催	9:30~16:30	12/28(木)	20
		12時間					
2M001	精密測定技術	10名	9,500円	4/20(木), 21(金)	9:00~16:00	4/6(木)	19
		12時間					
2M003	実践機械製図	10名	11,000円	4/26(水), 27(木), 28(金)	9:00~16:00	4/12(水)	19
		18時間					
2M005	2次元CADによる機械製図技術	10名	8,000円	5/18(木), 19(金)	9:00~16:00	5/2(火)	19
		12時間					
2M006	3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	10名	8,000円	5/25(木), 26(金)	9:00~16:00	5/11(木)	20
		12時間					
2M007	機械設計のための総合力学	10名	8,500円	5/25(木), 26(金)	9:00~16:00	5/11(木)	21
		12時間					
2M008	フライス盤加工技術	8名	10,500円	6/8(木), 9(金)	9:00~16:00	5/25(木)	21
		12時間					
2M012	切削加工を考慮した機械設計製図	10名	10,000円	7/13(木), 14(金)	9:00~16:00	6/29(木)	21
		12時間					
2M013	三次元測定技術	6名	12,500円	8/24(木), 25(金)	9:00~16:00	8/10(木)	22
		12時間					
2M015	マシニングセンタプログラミング 技術	10名	8,000円	9/28(木), 29(金)	9:00~16:00	9/14(木)	22
		12時間					
2M016	旋盤・フライス盤による複合加工 技術	8名	28,000円	10/16(月), 17(火), 18(水), 19(木), 20(金)	9:00~16:00	10/2(月)	22
		30時間					

（受講料・日程等は変更となる場合がございます）

電気分野（FA技術コース）

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
1D004	有接点シーケンス制御の実践技術	10名	11,000円	4/12(水), 13(木) ※八戸地域で開催	9:00～16:00	3/29(水)	23
		12時間					
1D006	PLCプログラミング技術 (汎用命令編)	10名	11,000円	5/24(水), 25(木) ※八戸地域で開催	9:00～16:00	5/10(水)	23
		12時間					
2D003	PLCプログラミング技術 (汎用命令編)	10名	8,000円	5/12(金), 13(土)	9:00～16:00	4/28(金)	23
		12時間					
2D005	有接点シーケンス制御の実践技術	10名	8,500円	5/19(金), 20(土)	9:00～16:00	5/2(火)	23
		12時間					
2D009	PLCによるタッチパネル活用技術	10名	9,500円	6/16(金), 17(土)	9:00～16:00	6/2(金)	23
		12時間					
2D010	PLCプログラミング技術 (数値命令編)	10名	8,000円	6/23(金), 24(土)	9:00～16:00	6/9(金)	24
		12時間					
2D012	PLCプログラミング技術 (汎用命令編)	10名	8,000円	7/7(金), 8(土)	9:00～16:00	6/23(金)	23
		12時間					
2D018	PLCプログラミング技術 (数値命令編)	10名	8,000円	8/25(金), 26(土)	9:00～16:00	8/10(木)	24
		12時間					
2D021	PLCによるインバータ制御技術	10名	8,000円	9/8(金), 9(土)	9:00～16:00	8/25(金)	24
		12時間					
2D022	PLCによる自動化制御技術 (実践命令編)	10名	10,000円	9/15(金), 16(土)	9:00～16:00	9/1(金)	24
		12時間					
2D024	PLCによる位置決め制御技術	10名	8,500円	10/13(金), 14(土)	9:00～16:00	9/29(金)	25
		12時間					
2D025	シーケンス制御による電動機制御 技術	10名	8,500円	10/6(金), 7(土)	9:00～16:00	9/22(金)	25
		12時間					
2D027	PLCによるタッチパネル活用技術	10名	9,500円	10/27(金), 28(土)	9:00～16:00	10/13(金)	23
		12時間					
2D028	PLCによるFAネットワーク構築技術 (PLC間ネット編)	10名	8,500円	11/10(金), 11(土)	9:00～16:00	10/27(金)	25
		12時間					
2D032	表計算ソフトを活用した データ通信プログラミング	10名	10,000円	2024年3/15(金), 16(土)	9:00～16:00	3/1(金)	26
		12時間					

(受講料・日程等は変更となる場合がございます)

ネットワーク環境設定コース

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
2D016	組込みLinuxによる TCP/IP通信システム構築	10名	8,000円	8/3(木), 4(金)	9:00~16:00	7/20(木)	27
		12時間					
2D019	VLAN間ルーティング技術	10名	8,000円	8/31(木), 9/1(金)	9:00~16:00	8/17(木)	27
		12時間					

マイコン技術コース

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
2D002	組込み技術者のための プログラミング (Python編)	10名	9,000円	4/20(木), 21(金)	9:00~16:00	4/6(木)	28
		12時間					
2D007	マイコン制御システム開発技術 (Raspberry Pi Pico編)	10名	10,000円	6/1(木), 2(金)	9:00~16:00	5/18(木)	28
		12時間					
2D011	センサを活用した IoTアプリケーション開発技術	10名	8,000円	7/6(木), 7(金)	9:00~16:00	6/22(木)	28
		12時間					
2D023	マイコン制御システム開発技術 (Arduino編)	10名	11,000円	9/29(金), 30(土)	9:00~16:00	9/15(金)	29
		12時間					
2D026	マイコン制御システム開発技術 (オブジェクト指向プログラミング)	10名	11,000円	10/20(金), 21(土)	9:00~16:00	10/6(金)	29
		12時間					
2D029	マイコンによるDCブラシ付き モータ制御技術	10名	11,000円	11/17(金), 18(土)	9:00~16:00	11/2(木)	29
		12時間					

電子回路技術コース

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
2D001	電子回路の計測技術 (テスタ・オシロスコープ編)	10名	9,000円	4/13(木), 14(金)	9:00~16:00	3/30(木)	30
		12時間					
2D004	トランジスタ回路の 設計・評価技術	10名	9,000円	5/18(木), 19(金)	9:00~16:00	5/2(火)	30
		12時間					
2D006	ディジタル回路設計技術	10名	9,000円	5/25(木), 26(金)	9:00~16:00	5/11(木)	31
		12時間					
2D008	オペアンプ回路の設計・評価技術	10名	9,000円	6/8(木), 9(金)	9:00~16:00	5/25(木)	30
		12時間					
2D013	HDLによる回路設計技術 (ディジタル回路設計 VHDL編)	10名	9,000円	7/13(木), 14(金)	9:00~16:00	6/29(木)	31
		12時間					
2D015	基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け技術	10名	10,000円	7/20(木), 21(金)	9:00~16:00	7/6(木)	31
		12時間					
2D017	プリント基板設計技術 (CR8000編)	10名	10,000円	8/24(木), 25(金)	9:00~16:00	8/10(木)	32
		12時間					

(受講料・日程等は変更となる場合がございます)

施工技術コース

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
1D001	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	6名	10,500円	4/5(水), 6(木)	9:30～16:30	3/22(水)	33
		12時間					
1D005	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	6名	10,500円	6/1(木), 2(金)	9:30～16:30	5/18(木)	33
		12時間					
2D014	CADによる電気設備の設計技術	10名	8,500円	7/14(金), 15(土)	9:00～16:00	6/30(金)	33
		12時間					
2D020	CADによる電気設備の設計技術	10名	8,500円	9/1(金), 2(土)	9:00～16:00	8/18(金)	33
		12時間					
2D030	電気設備における積算技術	10名	8,000円	11/24(金), 25(土)	9:00～16:00	11/10(金)	33
		12時間					
2D031	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	10名	11,000円	2024年3/1(金), 2(土)	9:00～16:00	2/16(金)	33
		12時間					

機械・電気分野（設備保全コース）

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
1D002	低圧電気設備の保守点検技術	10名	8,000円	6/21(水), 22(木) ※八戸地域で開催	9:00～16:00	6/7(水)	34
		12時間					
1D003	現場のための電気保全技術	10名	8,000円	4/19(水), 20(木) ※八戸地域で開催	9:00～16:00	4/5(水)	34
		12時間					
1M070	生産現場の機械保全技術	12名	9,000円	11/30(木), 12/1(金) ※八戸地域で開催	9:30～16:30	11/16(木)	34
		12時間					
2M004	生産現場の機械保全技術	5名	13,000円	4/27(木), 28(金)	9:00～16:00	4/13(木)	34
		12時間					
2M010	生産現場の機械保全技術	5名	13,000円	7/6(木), 7(金)	9:00～16:00	6/22(木)	34
		12時間					
2M014	生産現場の機械保全技術	5名	13,000円	9/7(木), 8(金)	9:00～16:00	8/24(木)	34
		12時間					
2M018	生産現場の機械保全技術	5名	13,000円	12/7(木), 8(金)	9:00～16:00	11/22(水)	34
		12時間					

(受講料・日程等は変更となる場合がございます)

工程管理・安全管理コース

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
1M080	現場の問題予兆・対処能力向上	15名 12時間	13,500円	9/12(火), 13(水)	9:30～16:30	8/29(火)	35
1M090	ヒューマンエラー対策実践	15名 12時間	13,500円	10/5(木), 6(金)	9:30～16:30	9/21(木)	35
1M100	仕事と人を動かす 現場監督者の育成	15名 12時間	13,500円	11/14(火), 15(水)	9:30～16:30	10/31(火)	35
2M002	技能伝承のための 部下・後輩指導育成	10名 12時間	8,000円	4/20(木), 21(金)	9:00～16:00	4/6(木)	36
2M009	生産現場に活かす品質管理技法	15名 12時間	4,500円	6/22(木), 23(金)	9:00～16:00	6/8(木)	36
2M011	5Sによる ムダ取り・改善の進め方	15名 12時間	4,500円	7/6(木), 7(金)	9:00～16:00	6/22(木)	36
2M017	技能伝承のための 部下・後輩指導育成	10名 12時間	8,000円	11/30(木), 12/1(金)	9:00～16:00	11/16(木)	36

建築コース

コースNo.	コース名	定員	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
		訓練時間					
1H001	実践建築設計 2次元CAD技術 (コマンド操作編)	10名 12時間	7,500円	5/17(水), 18(木)	9:30～16:30	5/2(火)	37
1H002	実践建築設計 2次元CAD技術 (平面図編)	10名 12時間	7,500円	5/24(水), 25(木)	9:30～16:30	5/10(水)	37
1H003	実践建築設計 2次元CAD技術 (立面図編)	10名 12時間	7,500円	5/31(水), 6/1(木)	9:30～16:30	5/18(木)	37
1H004	実践建築設計 2次元CAD技術 (構造図編)	10名 12時間	7,500円	6/7(水), 8(木)	9:30～16:30	5/24(水)	38
1H005	実習で学ぶ住宅電気設備技術	8名 12時間	8,000円	10/4(水), 11(水)	9:30～16:30	9/20(水)	38
1H006	実践建築設計 2次元CAD技術	10名 12時間	7,000円	8/19(土), 26(土) ※八戸地域で開催	9:30～16:30	8/4(金)	38
1H007	実践建築設計 2次元CAD技術	10名 12時間	7,000円	2024/2/17(土), 24(土) ※八戸地域で開催	9:30～16:30	2/2(金)	38

(受講料・日程等は変更となる場合がございます)



ご不明な点がございましたら、
お気軽にお問い合わせください！

コース番号が **①** から始まるセミナー

青森職業能力開発促進センター

TEL 017-722-1771

FAX 017-777-1187

コース番号が **②** から始まるセミナー

青森職業能力開発短期大学校

TEL 0173-37-3201

FAX 0173-37-3203

能力開発セミナーコース一覧 月別コース一覧

2023年4～7月

開催月	コースNo.	会場	コース名	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
4月	1D001	青森	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	10,500円	4/5(水), 6(木)	9:30～16:30	3/22(水)	33
	1D004	八戸	有接点シーケンス制御の実践技術	11,000円	4/12(水), 13(木)	9:00～16:00	3/29(水)	23
	2D001	五所川原	電子回路の計測技術 (テスタ・オシロスコープ編)	9,000円	4/13(木), 14(金)	9:00～16:00	3/30(木)	30
	1D003	八戸	現場のための電気保全技術	8,000円	4/19(水), 20(木)	9:00～16:00	4/5(水)	34
	2M001	五所川原	精密測定技術	9,500円	4/20(木), 21(金)	9:00～16:00	4/6(木)	19
	2D002	五所川原	組込み技術者のためのプログラミング (Python編)	9,000円	4/20(木), 21(金)	9:00～16:00	4/6(木)	28
	2M002	五所川原	技能伝承のための部下・後輩指導育成	8,000円	4/20(木), 21(金)	9:00～16:00	4/6(木)	36
	2M003	五所川原	実践機械製図	11,000円	4/26(水), 27(木), 28(金)	9:00～16:00	4/12(水)	19
	2M004	五所川原	生産現場の機械保全技術	13,000円	4/27(木), 28(金)	9:00～16:00	4/13(木)	34
5月	2D003	五所川原	PLCプログラミング技術 (汎用命令編)	8,000円	5/12(金), 13(土)	9:00～16:00	4/28(金)	23
	1H001	青森	実践建築設計 2次元CAD技術 (コマンド操作編)	7,500円	5/17(水), 18(木)	9:30～16:30	5/2(火)	37
	2M005	五所川原	2次元CADによる機械製図技術	8,000円	5/18(木), 19(金)	9:00～16:00	5/2(火)	19
	2D004	五所川原	トランジスタ回路の設計・評価技術	9,000円	5/18(木), 19(金)	9:00～16:00	5/2(火)	30
	2D005	五所川原	有接点シーケンス制御の実践技術	8,500円	5/19(金), 20(土)	9:00～16:00	5/2(火)	23
	1D006	八戸	PLCプログラミング技術 (汎用命令編)	11,000円	5/24(水), 25(木)	9:00～16:00	5/10(水)	23
	1H002	青森	実践建築設計 2次元CAD技術 (平面図編)	7,500円	5/24(水), 25(木)	9:30～16:30	5/10(水)	37
	2M006	五所川原	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	8,000円	5/25(木), 26(金)	9:00～16:00	5/11(木)	20
	2M007	五所川原	機械設計のための総合力学	8,500円	5/25(木), 26(金)	9:00～16:00	5/11(木)	21
	2D006	五所川原	デジタル回路設計技術	9,000円	5/25(木), 26(金)	9:00～16:00	5/11(木)	31
6月	1H003	青森	実践建築設計 2次元CAD技術 (立面図編)	7,500円	5/31(水), 6/1(木)	9:30～16:30	5/18(木)	37
	1M010	八戸	精密測定技術	11,000円	6/1(木), 2(金)	9:30～16:30	5/18(木)	19
	1D005	青森	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	10,500円	6/1(木), 2(金)	9:30～16:30	5/18(木)	33
	2D007	五所川原	マイコン制御システム開発技術 (Raspberry Pi Pico編)	10,000円	6/1(木), 2(金)	9:00～16:00	5/18(木)	28
	1H004	青森	実践建築設計 2次元CAD技術 (構造図編)	7,500円	6/7(水), 8(木)	9:30～16:30	5/24(水)	38
	2M008	五所川原	フライス盤加工技術	10,500円	6/8(木), 9(金)	9:00～16:00	5/25(木)	21
	2D008	五所川原	オペアンプ回路の設計・評価技術	9,000円	6/8(木), 9(金)	9:00～16:00	5/25(木)	30
	2D009	五所川原	PLCによるタッチパネル活用技術	9,500円	6/16(金), 17(土)	9:00～16:00	6/2(金)	23
	1D002	八戸	低圧電気設備の保守点検技術	8,000円	6/21(水), 22(木)	9:00～16:00	6/7(水)	34
	2M009	五所川原	生産現場に活かす品質管理技法	4,500円	6/22(木), 23(金)	9:00～16:00	6/8(木)	36
	2D010	五所川原	PLCプログラミング技術 (数値命令編)	8,000円	6/23(金), 24(土)	9:00～16:00	6/9(金)	24
7月	1M020	八戸	実践機械製図	12,000円	6/28(水), 29(木), 30(金)	9:30～16:30	6/14(水)	19
	2M010	五所川原	生産現場の機械保全技術	13,000円	7/6(木), 7(金)	9:00～16:00	6/22(木)	34
	2D011	五所川原	センサを活用したIoTアプリケーション開発技術	8,000円	7/6(木), 7(金)	9:00～16:00	6/22(木)	28
	2M011	五所川原	5Sによるムダ取り・改善の進め方	4,500円	7/6(木), 7(金)	9:00～16:00	6/22(木)	36
	2D012	五所川原	PLCプログラミング技術 (汎用命令編)	8,000円	7/7(金), 8(土)	9:00～16:00	6/23(金)	23
	2M012	五所川原	切削加工を考慮した機械設計製図	10,000円	7/13(木), 14(金)	9:00～16:00	6/29(木)	21
	2D013	五所川原	HDLによる回路設計技術 (デジタル回路設計 VHDL編)	9,000円	7/13(木), 14(金)	9:00～16:00	6/29(木)	31
	2D014	五所川原	CADによる電気設備の設計技術	8,500円	7/14(金), 15(土)	9:00～16:00	6/30(金)	33
	1M040	八戸	2次元CADによる機械製図技術	10,000円	7/20(木), 21(金)	9:30～16:30	7/6(木)	19
	2D015	五所川原	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	10,000円	7/20(木), 21(金)	9:00～16:00	7/6(木)	31

2023年8～12月

開催月	コースNo	会場	コース名	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
8月	2D016	五所川原	組込みLinuxによるTCP/IP通信システム構築	8,000円	8/3(木), 4(金)	9:00～16:00	7/20(木)	27
	1H006	八戸	実践建築設計 2次元CAD技術	7,000円	8/19(土), 26(土)	9:30～16:30	8/4(金)	38
	2M013	五所川原	三次元測定技術	12,500円	8/24(木), 25(金)	9:00～16:00	8/10(木)	22
	2D017	五所川原	プリント基板設計技術 (CR8000編)	10,000円	8/24(木), 25(金)	9:00～16:00	8/10(木)	32
	2D018	五所川原	PLCプログラミング技術 (数値命令編)	8,000円	8/25(金), 26(土)	9:00～16:00	8/10(木)	24
	2D019	五所川原	VLAN間ルーティング技術	8,000円	8/31(木), 9/1(金)	9:00～16:00	8/17(木)	27
9月	2D020	五所川原	CADによる電気設備の設計技術	8,500円	9/1(金), 2(土)	9:00～16:00	8/18(金)	33
	2M014	五所川原	生産現場の機械保全技術	13,000円	9/7(木), 8(金)	9:00～16:00	8/24(木)	34
	2D021	五所川原	PLCによるインバータ制御技術	8,000円	9/8(金), 9(土)	9:00～16:00	8/25(金)	24
	1M080	青森	現場の問題予兆・対処能力向上	13,500円	9/12(火), 13(水)	9:30～16:30	8/29(火)	35
	1M030	八戸	実践機械製図 (寸法・公差編)	12,000円	9/12(火), 13(水), 14(木)	9:30～16:30	8/30(水)	20
	2D022	五所川原	PLCによる自動化制御技術 (実践命令編)	10,000円	9/15(金), 16(土)	9:00～16:00	9/1(金)	24
	1M050	八戸	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術	9,000円	9/27(水), 28(木)	9:30～16:30	9/13(水)	20
	2M015	五所川原	マシニングセンタプログラミング技術	8,000円	9/28(木), 29(金)	9:00～16:00	9/14(木)	22
	2D023	五所川原	マイコン制御システム開発技術 (Arduino編)	11,000円	9/29(金), 30(土)	9:00～16:00	9/15(金)	29
10月	1H005	青森	実習で学ぶ住宅電気設備技術	8,000円	10/4(水), 11(水)	9:30～16:30	9/20(水)	38
	1M090	青森	ヒューマンエラー対策実践	13,500円	10/5(木), 6(金)	9:30～16:30	9/21(木)	35
	2D025	五所川原	シーケンス制御による電動機制御技術	8,500円	10/6(金), 7(土)	9:00～16:00	9/22(金)	25
	2D024	五所川原	PLCによる位置決め制御技術	8,500円	10/13(金), 14(土)	9:00～16:00	9/29(金)	25
	2M016	五所川原	旋盤・フライス盤による複合加工技術	28,000円	10/16(月), 17(火), 18(水), 19(木), 20(金)	9:00～16:00	10/2(月)	22
	2D026	五所川原	マイコン制御システム開発技術 (オブジェクト指向プログラミング)	11,000円	10/20(金), 10/21(土)	9:00～16:00	10/6(金)	29
	2D027	五所川原	PLCによるタッチパネル活用技術	9,500円	10/27(金), 28(土)	9:00～16:00	10/13(金)	23
11月・12月	2D028	五所川原	PLCによるFAネットワーク構築技術 (PLC間ネットワーク編)	8,500円	11/10(金), 11(土)	9:00～16:00	10/27(金)	25
	1M100	青森	仕事と人を動かす現場監督者の育成	13,500円	11/14(火), 15(水)	9:30～16:30	10/31(火)	35
	2D029	五所川原	マイコンによるDCブラシ付きモータ制御技術	11,000円	11/17(金), 18(土)	9:00～16:00	11/2(木)	29
	2D030	五所川原	電気設備における積算技術	8,000円	11/24(金), 25(土)	9:00～16:00	11/10(金)	33
	1M070	八戸	生産現場の機械保全技術	9,000円	11/30(木), 12/1(金)	9:30～16:30	11/16(木)	34
	2M017	五所川原	技能伝承のための部下・後輩指導育成	8,000円	11/30(木), 12/1(金)	9:00～16:00	11/16(木)	36
	2M018	五所川原	生産現場の機械保全技術	13,000円	12/7(木), 8(金)	9:00～16:00	11/22(水)	34

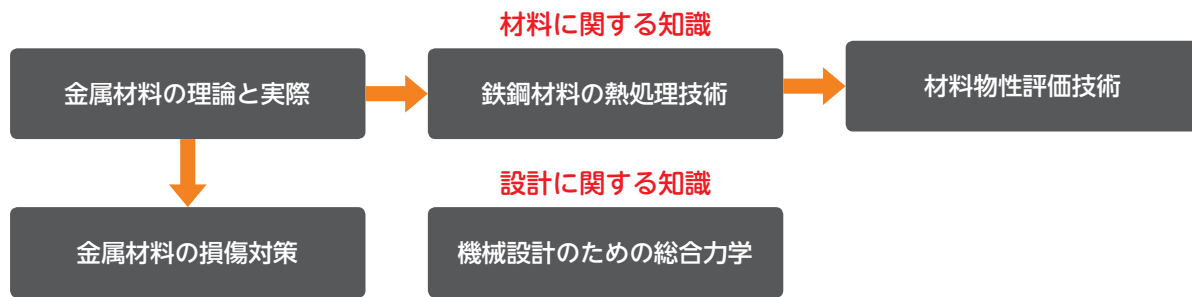
2024年1～3月

開催月	コースNo	会場	コース名	受講料	日程	時間帯	申込締切	頁
1月 3月	1M060	八戸	3次元CADを活用したアセンブリ技術	9,000円	2024/1/17(水), 18(木)	9:30～16:30	12/28(木)	20
	1H007	八戸	実践建築設計 2次元CAD技術	7,000円	2024/2/17(土), 24(土)	9:30～16:30	2/2(金)	38
	2D031	五所川原	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	11,000円	2024/3/1(金), 2(土)	9:00～16:00	2/16(金)	33
	2D032	五所川原	表計算ソフトを活用したデータ通信プログラミング	10,000円	2024/3/15(金), 16(土)	9:00～16:00	3/1(金)	26

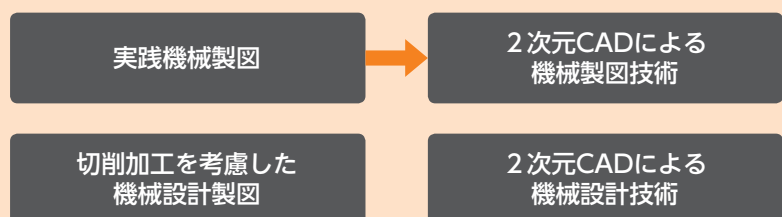
受講マップ (機械分野)

設計・開発技術

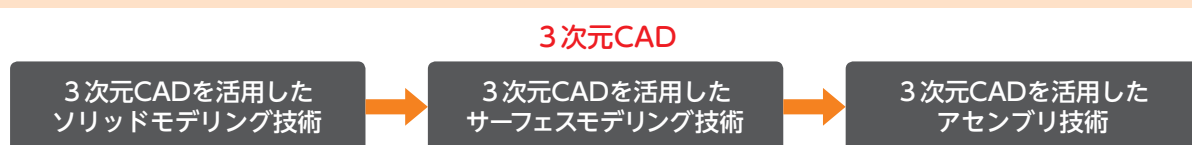
設計に役立つ知識・技術を習得したい



機械製図を理解したい

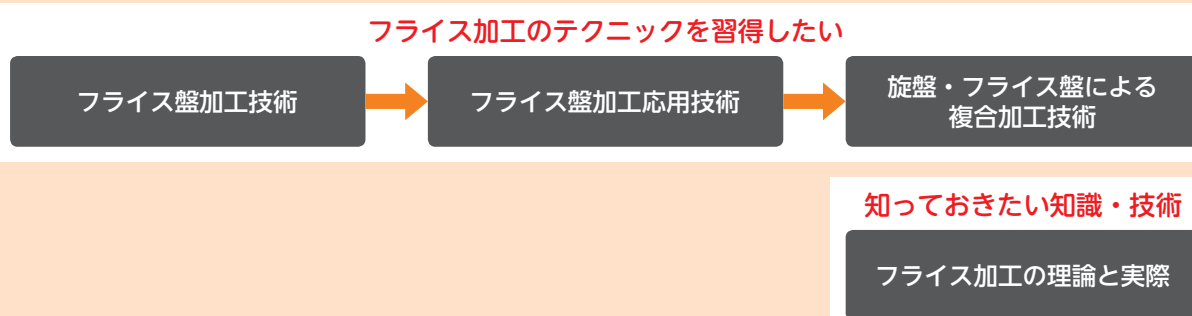


機械製図技術を習得したい

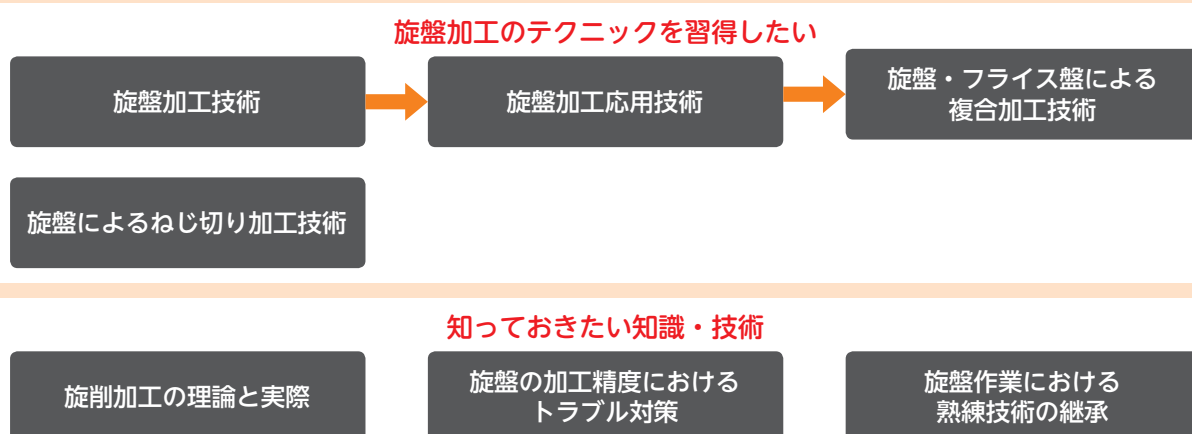


加工技術

フライス盤に関する知識・技術を習得したい



設計に役立つ知識・技術を習得したい



受講マップ (機械分野)

加工技術

CAM・マシニングセンタに関する知識・技術を習得したい

マシニングセンタプログラミング技術

マシニングセンタ加工技術

CAM技術

知っておきたい加工処理

穴加工における
切りくず処理の問題解決

NC旋盤加工に関する知識・技術を習得したい

プログラミング技術を習得したい

NC旋盤プログラミング技術

カスタムマクロによる
NCプログラミング技術

知っておきたい知識・技術

切削加工における切削油剤の
効果とその選び方

加工のテクニックを習得したい

NC旋盤加工技術

ターニングセンタ
複合加工技術

旋削加工における
びびりの原因と対策

レーザー加工・放電加工に関する知識・技術を習得したい

レーザ加工技術

精密ワイヤ放電加工技術

加工物の仕上げに関する知識・技術を習得したい

バリ取り・抑制技術

切りくず処理の問題解決

材料処理に関する知識・技術を習得したい

鉄鋼材料の熱処理技術

金属材料の腐食対策

金属材料の損傷対策

測定・検査

測定・検査に関する知識・技術を習得したい

寸法・形状の測定

精密測定技術

三次元測定技術

最大実体公差方式の測定技術

幾何公差の解釈と測定技術

幾何公差の解釈と活用演習

温度の測定

熱電対による温度計測技術

振動の測定

機械の振動計測と対策技術

アコースティック
エミッション応用技術

受講マップ (電気・電子分野)

シーケンス (PLC) 制御技術

シーケンス制御技術を習得したい

有接点シーケンス制御

有接点シーケンス制御の実践技術

シーケンス制御による電動機制御技術

インバータ制御

PLCによるインバータ制御技術

電動機のインバータ活用技術

産業用ロボット制御

産業用ロボット活用技術 (基本動作プログラム編)

産業用ロボット活用技術 (外部機器制御プログラム編)

PLC制御

PLCプログラミング技術 (汎用命令編)

PLCプログラミング技術 (数値命令編)

PLCによる自動化制御技術 (実践命令編)

PLCによる電気空気圧技術

PLCによるFAセンサ活用技術

PLCによる通信システム構築技術

生産設備の制御技術と保守管理

PLCによるタッチパネル活用技術

PLCによるFAネットワーク構築技術

PLCによる位置決め制御技術

PLC制御の応用技術

PLCによるサーボモータ制御の実務

PLCによる電動機制御の実務

PLC制御の回路技術

設計・開発技術

マイコン制御技術を習得したい

マイコン開発についての理解

組み込み技術者のためのプログラミング (Python編)

マイコン制御システム開発技術 (Arduino編)

マイコン制御システム開発技術 (Raspberry Pi Pico編)

マイコン制御システム開発技術 (オブジェクト指向プログラミング編)

マイコンを用いた計測

マイコンによる計測データ処理技術

マイコンを用いたモータ制御

マイコンによるDCブラシ付きモータ制御技術

組み込みシステム設計・開発技術を習得したい

組み込み技術者のためのプログラミング (Python編)

マイコン制御システム開発技術 (Raspberry Pi Pico編)

センサを活用したIoTアプリケーション開発技術

通信・ネットワークに関する技術を理解したい

VLAN間ルーティング技術

組み込みLinuxによるTCP/IP通信システム構築

電気図面をCADで描きたい

電気設備のCAD設計技術

受講マップ (電気・電子分野)

設計・開発技術

知っておきたい計測技術

電子回路の計測技術
(テスタ・オシロスコープ編)

実装技術を習得したい

基板製作に係る
鉛フリーはんだ付け技術

基板

プリント基板設計技術
(CR8000編)

デジタル回路

デジタル回路設計技術

HDLによる回路設計技術
(デジタル回路設計 VHD編)

回路設計・開発技術を理解したい

アナログ回路

トランジスタ回路の
設計・評価技術

オペアンプ回路の
設計・評価技術

回路シミュレータで広がる
電子回路設計技術

シミュレータを利用した
アナログ回路設計技術

センサ回路の設計技術

測定

計測機器の活用技術

電子回路の計測技術
(テスタ・オシロスコープ編)

計測制御システムの設計技術

アナログ入出力ボードを
活用した計測制御技術

自動計測システムによる
データ集録技術

マイコンによる
計測データ処理技術

表計算ソフトを活用した
データ通信プログラミング

施工技術

電気設備の積算技術を理解したい

冷媒配管の施工と
空調機器据え付け技術

CADによる
電気設備の設計技術

実習で学ぶ住宅電気設備技術

電気設備における積算技術

受講マップ (保全分野)

機械系保全

機械保全に関する知識・技術を習得したい

生産現場の機械保全技術

伝動装置の機械保全技術

空気圧機器

空気圧機器の選定技術

空気圧機器の保全管理と
トラブル対策

油圧機器

油圧ポンプの保全

油圧システムの保全技術

生産設備

生産設備管理技術

生産設備の制御技術と
保守管理

知っておきたい知識・技術

アコースティック
エミッション応用技術

電気系保全

電気保全を習得したい

低圧電気設備の保守点検技術

現場のための電気保全技術

自動化設備保全を習得したい

生産設備の制御技術と
保守管理

電気設備技術を理解したい

自家用電気工作物の
高圧機器技術

受講マップ (管理・教育分野)

管理・教育

現場改善に関する知識・技術を習得したい

現場の問題予兆・
対処能力向上

ヒューマンエラー対策実践

生産現場における
品質改善技法

5Sによるムダ取り・
改善の進め方

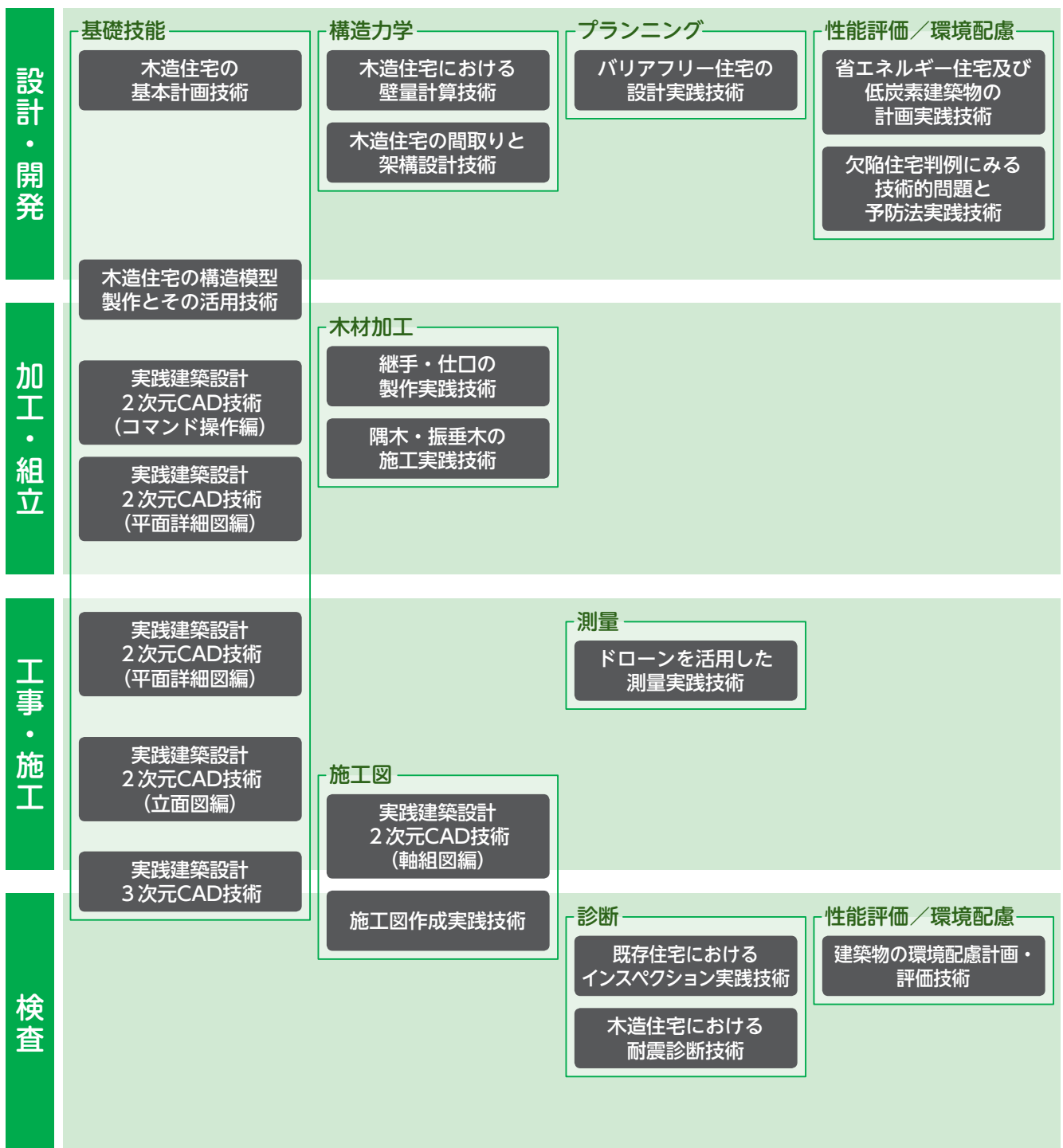
従業員教育に関する知識・技術を習得したい

技能継承と生産性向上のため
のOJT指導者育成

仕事と人を動かす
現場監督者の育成

技能伝承のための
部下・後輩指導育成

受講マップ (建築分野)



MEMO



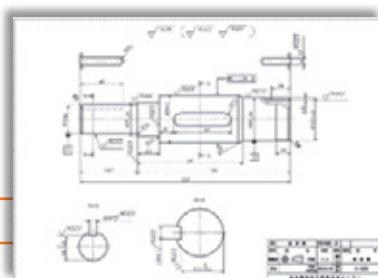
精密測定技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M010	6/1(木), 2(金)	9:30~16:30	11,000円	12名	八戸インテリジェントプラザ
2M001	4/20(木), 21(金)	9:00~16:00	9,500円	10名	東北能開大青森校
概要	測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと、測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 測定の重要性 3. 長さ測定実習 4. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、定盤				



実践機械製図

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M020	6/28(水), 29(木), 30(金)	9:30~16:30	12,000円	12名	八戸インテリジェントプラザ
2M003	4/26(水), 27(木), 28(金)	9:00~16:00	11,000円	10名	東北能開大青森校
概要	技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 製図一般 3. 機械製図上の留意事項 4. 実践的設計図面の描き方 5. 製図総合課題 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	製図機器、製図用具一式、製図立体モデル、各種機械部品図面 ※ 2次元CADは使用しませんのでご注意ください。				



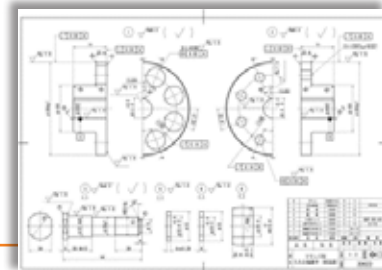
2次元CADによる機械製図技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M040	7/20(木), 21(金)	9:30~16:30	10,000円	10名	八戸インテリジェントプラザ
2M005	5/18(木), 19(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	効率化、適正化、最適化(改善)に向けた構想段階から具体的加工の指示を出すための図面の作図を通して、CADを使用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用法及びデータ管理方法について習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 構想から図面への考え方 3. 機械製図の留意事項 4. 製図効率を向上させるための準備 5. 実践課題 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	2次元CADシステム(AUTOCAD2018)				



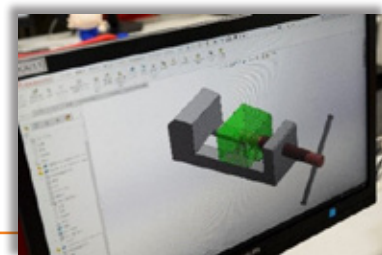
実践機械製図（寸法・公差編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M030	9/12(火), 13(水), 14(木)	9:30～16:30	12,000円	12名	八戸インテリジェントプラザ
概要	技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 製図一般 3. 機械製図上の留意事項 4. 実践的設計図面の描き方 5. 製図総合課題 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	製図機器、製図用具一式、製図立体モデル、各種機械部品図面 ※ 2次元CADは使用しませんのでご注意ください。				



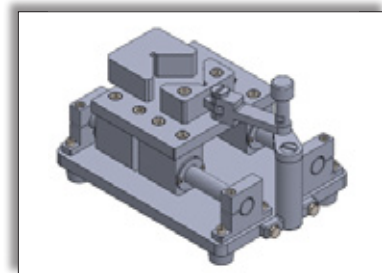
3次元CADを活用したソリッドモデリング技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M050	9/27(水), 28(木)	9:30～16:30	9,000円	10名	青森職業能力開発促進センター 八戸実習場
2M006	5/25(木), 26(金)	9:00～16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	効率化、最適化(改善)に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 設計とは 3. 3次元CADの概要 4. モデリング時のポイント 5. 構想設計 6. 総合演習 7. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	3次元CADシステム(SolidWorks2018)、関数電卓				



3次元CADを活用したアセンブリ技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M060	2024/1/17(水), 18(木)	9:30～16:30	9,000円	10名	青森職業能力開発促進センター 八戸実習場
概要	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、高付加価値化に向けたアセンブリ機能を活用した検証実習を通して設計検討項目の検証方法を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 設計とは 3. アセンブリ3ヶ条 4. 検証ツールとアセンブリ3ヶ条 5. 検証作業 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	3次元CAD(SolidWorks2018)、電卓				



機械設計のための総合力学

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M007	5/25(木), 26(金)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
概要	機械設計／機械製図の新たな品質及び製品の創造をめざして、高付加価値化に向けた機械の力学や材料の強度設計、また機械要素設計（ねじ・軸・軸受・歯車）など詳細設計に必要な力学の全般を習得する。				
コース内容	1. コース概要と留意事項 2. 強度設計の重要性 3. 機械の力学 4. 材料の静的強度設計 5. 機械要素設計 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	3次元CADシステム				



フライス盤加工技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M008	6/8(木), 9(金)	9:00~16:00	10,500円	8名	東北能開大青森校
概要	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)、安全性向上に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス作業に関する技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. フライス盤加工 3. 総合課題実習 4. まとめ				
持参品	作業服、安全帽、安全靴、保護メガネ、電卓				
使用機器	フライス盤、各種工具、各種測定機器				

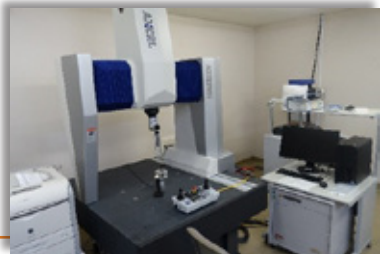


切削加工を考慮した機械設計製図

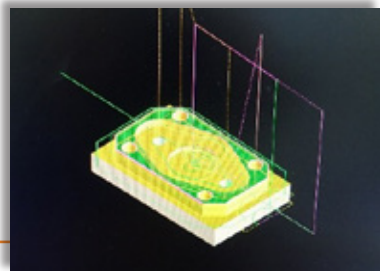
コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M012	7/13(木), 14(金)	9:00~16:00	10,000円	10名	東北能開大青森校
概要	機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた工作機械・加工法に関する理解を深め、加工現場からのクレームを通して問題点を把握し、切削加工現場に適した機械設計製図技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要と留意事項 2. 機械製図概要 3. 製品と図面 4. 加工を意識した設計製図 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、Microsoft office (パワーポイント)、汎用旋盤、フライス盤				



三次元測定技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M013	8/24(木), 25(金)	9:00~16:00	12,500円	6名	東北能開大青森校
概要	測定作業の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた測定実習を通して、測定結果の信頼性を判断できる能力と、生産活動に見合った測定品質(測定点数や測定位置など)の改善に関する技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 三次元測定機の特徴 3. 三次元測定実習 4. 製品の測定 5. 測定の評価と改善 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	三次元測定機				

マシニングセンタプログラミング技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M015	9/28(木), 29(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	NC機械加工の生産性の向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 各種機能とプログラム作成方法 3. プログラミング課題実習 4. プログラムの検証と評価 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	マシニングセンタ、各種切削工具、測定機器				

旋盤・フライス盤による複合加工技術 (New!)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M016	10/16(月), 17(火), 18(水), 19(木), 20(金)	9:00~16:00	28,000円	8名	東北能開大青森校
概要	汎用機械加工の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた旋削・フライス加工を含めた部品加工・組立実習を通して、寸法・形状精度や切削理論を理解し、高精度な部品の工程検討や旋削・フライス加工の加工技術等、複合加工の実践的な技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要と留意事項 2. 寸法公差と幾何公差 3. 切削理論及び加工技術 4. 課題図面の検討 5. 旋盤・フライス盤による部品加工 6. 部品組み立て及び検査				
持参品	筆記用具				
使用機器	旋盤、フライス盤、各種工具、各種測定機器				

有接点シーケンス制御の実践技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1D004	4/12(水), 13(木)	9:00~16:00	11,000円	10名	八戸インテリジェントプラザ
2D005	5/19(金), 20(土)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
概要	有接点シーケンス(リレーシーケンス)制御回路の製作のための知識と技術を習得します。				
コース内容	1. シーケンス制御の概要 2. 制御機器の種類と働き 3. シーケンス図とタイムチャート 4. リレーシーケンス制御回路の製作 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、各種センサ、各種負荷装置、テスト、工具				



PLCプログラミング技術（汎用命令編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1D006	5/24(水), 25(木)	9:00~16:00	11,000円	10名	八戸インテリジェントプラザ
2D003	5/12(金), 13(土)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
2D012	7/7(金), 8(土)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 自動化におけるPLC 3. プログラム設計 4. 自動制御システム制作実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具、電卓				
使用機器	PLC、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具				



PLCによるタッチパネル活用技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D009	6/16(金), 17(土)	9:00~16:00	9,500円	10名	東北能開大青森校
2D027	10/27(金), 28(土)	9:00~16:00	9,500円	10名	東北能開大青森校
概要	タッチパネルの画面作成を通じ、PLCと連動したシステムの作成方法について習得します。				
コース内容	1. タッチパネルとPLC 2. タッチパネルの画面操作と各種機能 3. 負荷装置用の画面作成実習 4. まとめ ※「PLCプログラミング技術(汎用命令編)」と同等の知識をお持ちの方におすすめのコースです。				
持参品	筆記用具、電卓				
使用機器	PLC、パソコン、画面作成ソフト、負荷装置、工具				



PLCプログラミング技術（数値命令編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D010	6/23(金), 24(土)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
2D018	8/25(金), 26(土)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、安全性の向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 自動化におけるPLC 3. プログラム設計 4. 自動制御システム制作実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	PLC、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具				



PLCによるインバータ制御技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D021	9/8(金), 9(土)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	シーケンス(PLC)制御回路を用いた製造現場の生産性の向上などを目指し、PLCを用いたインバータの制御技術について習得します。				
コース内容	1. インバータの概要 2. インバータのパラメータ設定 3. インバータの単独運転実習 4. PLCを用いたインバータ制御実習 5. まとめ ※「PLCプログラミング技術(汎用命令編)」と同等の知識をお持ちの方におすすめのコースです。				
持参品	筆記用具				
使用機器	PLC、統合開発ソフト(GX Works2)、インバータ、三相誘導電動機				



PLCによる自動化制御技術（実践命令編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D022	9/15(金), 16(土)	9:00~16:00	10,000円	10名	東北能開大青森校
概要	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. PLCの概要及び、GX Works2の操作方法 3. プログラム設計のポイント 4. 故障の検出方法 5. 安全対策 6. 負荷装置を用いた自動化制御実習				
持参品	筆記用具				
使用機器	PLC、パソコン、統合開発ソフト(GX Works2)、負荷装置、工具				



シーケンス制御による電動機制御技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D025	10/6(金), 7(土)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
概要	シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、安全性向上に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 三相誘導電動機について 3. インチング回路 4. 直入れ始動回路 5. 正転・逆転運転回路 6. Y-Δ始動回路 「有接点シーケンス制御の実践技術」を修了した方が同等の知識をお持ちの方におすすめのコースです。				
持参品	筆記用具、作業服、作業手袋				
使用機器	電磁接触器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ブレーカ、タイマ、三相誘導電動機、テスト、工具				



PLC制御による位置決め制御技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D024	10/13(金), 14(土)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
概要	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)、安全性向上に向けた各種パラメータの設定およびプログラミングならびに位置決め制御回路設計実習を通して、PLCによる位置決め制御の実務を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 位置決め制御概要(目的、用途、サーボシステムについて) 3. 位置決め制御設計(サーボモータ、検出器、コントローラ) 4. プログラミング(パラメータの設定、位置決めデータの設定、JOG運転、原点復帰、位置決め自動運転、ティーチング) 5. 位置決め制御回路設計実習				
持参品	筆記用具				
使用機器	PLC、パソコン、統合開発ソフト(GX Works2)、サーボモータ、工具				

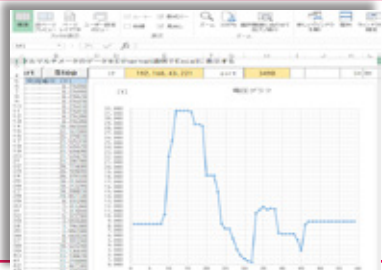


PLCによるFAネットワーク構築技術 (PLC間ネットワーク編)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D028	11/10(金), 11(土)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
概要	シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたネットワーク構築実習を通して、PLCのコントローラ系ネットワーク、フィールド系ネットワークならびに複合ネットワークの構築技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. PLC間ネットワーク概要 3. フィールド系ネットワーク(1台または2台以上のPLC間通信) 4. PLC→PLC間ネットワーク構築技術 ※イーサネットを用いたコースは別途ご相談ください。				
持参品	筆記用具				
使用機器	PLC、PLC-PLC間の通信ユニット、パソコン、負荷装置、工具、その他				



表計算ソフトを活用したデータ通信プログラミング DX対応コース New!

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D032	2024/3/15(金), 16(土)	9:00~16:00	10,000円	10名	東北能開大青森校
概要	表計算ソフトを用いた、各種機器 (DMM、PLCなど) とのデータ通信プログラミングについて習得します。				
コース内容	1. データ通信プログラミングの概要 2. 表計算ソフトのプログラミング 3. 各種機器のためのデータ通信プログラム作成実習 4. まとめ ※Excel VBAを用いたプログラム作成の経験がない方におすすめのコースです。 				
持参品	USBメモリ (教材持帰り用)				
使用機器	ノートパソコン、表計算ソフト、DMM (デジタルマルチメータ)、PLC、マイコン				

組込みLinuxによるTCP/IP通信システム構築 **DX対応コース**

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D016	8/3(木), 4(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた通信システムの構築実習を通して、通信プロトコル、伝送手順、通信に関する実装技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. TCP/IP通信システム概要 3. TCP/IP概要 4. ソケットシステムコールを活用した実装方法 5. 通信システムの構築実習 6. 確認・評価				
持参品	USBメモリ(教材持帰り用)				
使用機器	パソコン、OS(Linux)、組込み機器評価ボード				



VLAN間ルーティング技術 **DX対応コース**

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D019	8/31(木), 9/1(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	通信設備工事/情報配線施工の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたL2スイッチやL3スイッチによるネットワーク実習を通して、VLAN間ルーティング技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. ネットワーク機器の役割と設定 3. 端末処理 4. VLAN間ルーティング実習 5. まとめ				
持参品	USBメモリ(教材持帰り用)				
使用機器	L2スイッチ、L3スイッチ、RJ-45コネクタ、LANケーブル、圧着工具、測定器、パソコン				



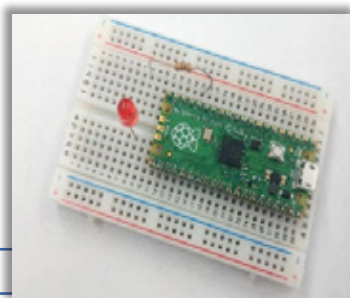
組込み技術者のためのプログラミング (Python編)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D002	4/20(木), 21(金)	9:00~16:00	9,000円	10名	東北能開大青森校
概要	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けた組込みマイコンシステムの構成や開発手法の実習を通して、システムの最適化のための設計・開発技法を習得する。				
コース内容	1. コース概要 2. 開発環境 3. 開発技法とプログラミング 4. プログラミング応用課題 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	マイコンボード、ブレッドボード、開発ツール				



マイコン制御システム開発技術 (Raspberry Pi Pico編)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D007	6/1(木), 2(金)	9:00~16:00	10,000円	10名	東北能開大青森校
概要	マイコン制御設計/パソコン制御設計(各種制御含む)の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要 2. マイコン概要 3. 開発環境 4. マイコン周辺回路 5. 制御システム開発実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具、USBメモリ(教材持帰り用)				
使用機器	マイコンボード、ブレッドボード、開発ツール				



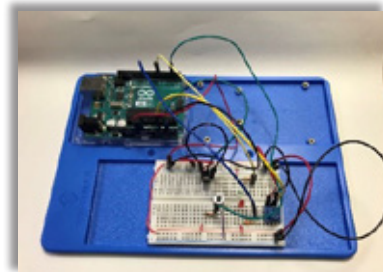
センサを活用したIoTアプリケーション開発技術 (DX対応コース)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D011	7/6(木), 7(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	組込みシステム開発・設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたセンサネットワークプログラミングやクラウドサービスを利用したプログラミング実習を通してIoTアプリケーション開発技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. クラウド技術とIoT 3. IoTの活用事例 4. センサネットワーク技術 5. 環境モニタリング実習 6. まとめ				
持参品	USBメモリ(教材持帰り用)				
使用機器	パソコン、プログラム開発環境、データベース・ソフト				



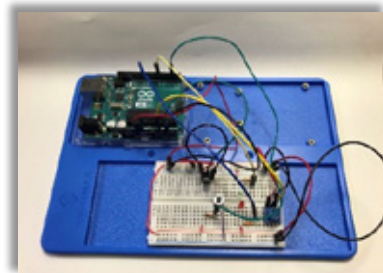
マイコン制御システム開発技術 (Arduino編)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D023	9/29(金), 30(土)	9:00~16:00	11,000円	10名	東北能開大青森校
概要	マイコンによる制御システムの構築技法を理解し、システムの根幹を理解するための開発・設計手法を実習を通じて習得します。マイコンはArduinoを使用し、Arduino IDEにて開発を行います。				
コース内容	1. コース概要 2. マイコン概要 3. 開発環境 4. マイコン周辺回路 5. 制御システム開発実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具、USBメモリ (教材持帰り用)				
使用機器	マイコンボード、ブレッドボード、温度センサ、開発ツール				



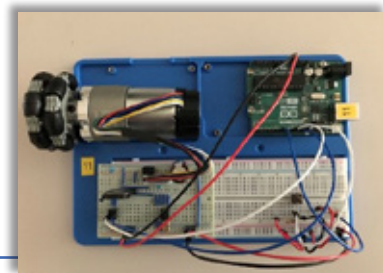
マイコン制御システム開発技術 (オブジェクト指向プログラミング) **New!**

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D026	10/20(金), 21(土)	9:00~16:00	11,000円	10名	東北能開大青森校
概要	マイコンによる制御システムの構築技法を理解し、システムの根幹を理解するための開発・設計手法を実習を通じて習得します。オブジェクト指向でのプログラミング開発を行います。				
コース内容	1. コース概要 2. マイコン概要 3. 開発環境 4. マイコン周辺回路 5. 制御システム開発実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	マイコンボード、ブレッドボード、温度センサ、開発ツール				



マイコンによるDCブラシ付きモータ制御技術 **New!**

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D029	11/17(金), 18(土)	9:00~16:00	11,000円	10名	東北能開大青森校
概要	マイコン制御設計/パソコン制御設計 (各種制御含む) の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化 (改善)、安全性向上に向けたDCモータ制御の速度制御、P、PI制御などの制御系の設計などの実習を通して、制御システム構築が可能な技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. DCモータ制御系の概要 3. DCモータ制御システム設計 4. 制御方式の決定と実装 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	マイコンボード、ブレッドボード、DCモータ、開発ツール				



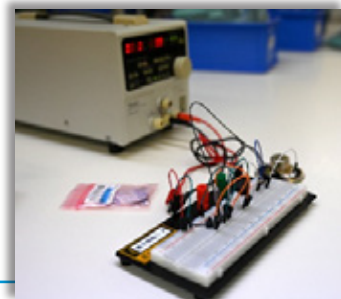
電子回路の計測技術（テスタ・オシロスコープ編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D001	4/13(木), 14(金)	9:00~16:00	9,000円	10名	東北能開大青森校
概要	電気・電子測定／電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化および安全性向上に向けた回路製作及び測定実習を通して、各種計測機器の活用技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 回路と計測の概要 3. 計器の校正 4. 電気回路と電子回路の検証と計測 5. 波形観測実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	直流安定化電源、デジタルテスタ、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、電子素子、ブレッドボード、その他各種計器				



トランジスタ回路の設計・評価技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D004	5/18(木), 19(金)	9:00~16:00	9,000円	10名	東北能開大青森校
概要	アナログ回路の設計・開発の最適化(改善)をめざして、各種スイッチング回路の設計技術とその評価技術を習得します。				
コース内容	1. コース概要 2. トランジスタの知識 3. トランジスタ利用回路の知識 4. トランジスタ利用回路の設計方法 5. トランジスタ回路の設計・評価実習				
持参品	筆記用具				
使用機器	直流安定化電源、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、実習用基板、マルチメータ				



オペアンプ回路の設計・評価技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D008	6/8(木), 9(金)	9:00~16:00	9,000円	10名	東北能開大青森校
概要	アナログ回路設計の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けたシミュレーションや計測結果による検証を通して、オペアンプ回路の設計技術とその評価技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. オペアンプの知識 3. オペアンプ利用回路の知識 4. オペアンプ利用回路の設計方法 5. オペアンプ回路の設計・評価実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	直流電源、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、実習用基板、マルチメータ、パソコン、回路シミュレータ、その他				



デジタル回路設計技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D006	5/25(木), 26(金)	9:00~16:00	9,000円	10名	東北能開大青森校
概要	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた組み合わせ回路や順序回路の製作実習を通して、デジタル回路設計技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 論理代数と論理回路の確認 3. デジタル回路のハードウェア 4. 組み合わせ論理回路 5. 順序回路 6. デジタル回路の設計・評価実習 7. まとめ				
持参品	筆記用具、USBメモリ(教材持帰り用)				
使用機器	ロジックIC及び電子部品、ブレッドボード、オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、直流安定化電源				



HDLによる回路設計技術 (デジタル回路設計 VHDL編)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D013	7/13(木), 14(金)	9:00~16:00	9,000円	10名	東北能開大青森校
概要	デジタル回路設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けたHDLによる回路設計実習を通して、HDLにおける階層設計法を理解し、PLD応用回路の最適化に必要なハードウェア設計・開発技法を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. HDLと階層設計の概要 3. シミュレーションから実機実装まで 4. 階層設計 5. 表示器制御回路製作実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具、USBメモリ(教材持帰り用)				
使用機器	FPGA評価ボード、オシロスコープ、パソコン				



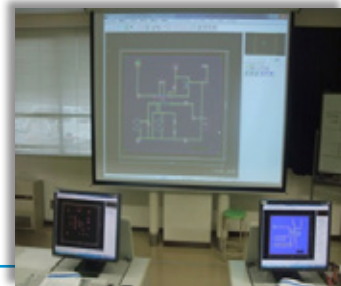
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D015	7/20(木), 21(金)	9:00~16:00	10,000円	10名	東北能開大青森校
概要	デバイス・基板製造/実装組立の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的知識に基づく鉛フリーはんだ付け実習を通して、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 鉛フリー化 3. 手はんだ付けの科学的知識 4. 鉛フリー手はんだ付けの課題 5. 鉛フリー手はんだ付け作業のポイント 6. 鉛フリー手はんだ付け実習 7. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	温度コントローラ付はんだこて、実習用基板・部品等、ルーペ(顕微鏡)、工具一式、温度コントロール管理ソフト				



プリント基板設計技術（CR8000編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D017	8/24(木), 25(金)	9:00～16:00	10,000円	10名	東北能開大青森校
概要	基板設計の生産性の向上をめざして、効率化に向けたプリント基板設計実習を通して、プリント基板設計のポイントやプリント基板製作の工程およびPCB-CADの活用法など基板設計に必要な技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. プリント基板の基盤知識 3. 回路図作成工程 4. プリント基板設計 5. 基板外形作成 6. プリント基板で使用する部品関連工程 7. 結線処理 8. アートワークの確認・評価 9. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン一式、プリント基板設計・開発ツール				



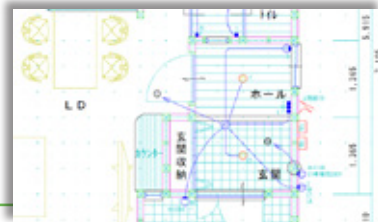
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1D001	4/5(水), 6(木)	9:30~16:30	10,500円	6名	青森職業能力開発促進センター
1D005	6/1(木), 2(金)	9:30~16:30	10,500円	6名	青森職業能力開発促進センター
2D031	2024/3/1(金), 2(土)	9:00~16:00	11,000円	10名	東北能開大青森校
概要	技能高度化に向けた空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 6. まとめ 2. 設備配管工事の施工条件 3. 空調機器据付け実習 4. 漏洩検査 5. 試運転				
持参品	筆記用具、作業服、作業手袋、作業帽				
使用機器	空調調和機器、配管工具一式、ゲージマニホールド				



CADによる電気設備の設計技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D014	7/14(金), 15(土)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
2D020	9/1(金), 2(土)	9:00~16:00	8,500円	10名	東北能開大青森校
概要	電気設備設計の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた、図面データの品質維持に必要となる設計・製図支援ツール(CADシステム)を使った設計実習を通して、電気設備設計技術および図面作成技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要 2. 電気設備図と作図規格 3. 電気設備設計とCADによる電気設備図作成 4. 総合実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、CADシステム(JWCAD)、表計算ソフト				



電気設備における積算技術

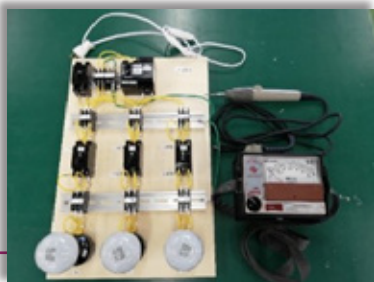
コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2D030	11/24(金), 25(土)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	電気機器設計/電気設備設計の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた電気設備の積算実習を通して、設計・積算技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 積算の概要 3. 原価標準の設定 4. 設備工事の積算方法 5. 積算実習 6. まとめ ※「CADによる電気設備の設計技術」を修了した方が同等の知識をお持ちの方におすすめのコースです。				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、CADシステム(JWCAD)、表計算ソフト				



低圧電気設備の保守点検技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1D002	6/21(水), 22(木)	9:00～16:00	8,000円	10名	青森職業能力開発促進センター 八戸実習場
概要	技能高度化、故障対応・予防に向けた低圧電気設備の点検実習を通じて、省エネルギー機器を含めた実践的な点検実務及び電気工作物を維持・運用するための技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 低圧電気設備の保守点検概要 3. 保守点検器具と点検要領 4. 低圧電気設備の保守点検演習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	検電器、回路計、クランプ式電流計、クランプ式漏れ電流計、絶縁抵抗計、接地抵抗計、照度計、検相器、回転計、電力計、放射温度計、オシロスコープ				

現場のための電気保全技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1D003	4/19(水), 20(木)	9:00～16:00	8,000円	10名	青森職業能力開発促進センター 八戸実習場
概要	技能高度化、故障対応・予防に向けた現場に即した総合実習を通して、故障箇所の特定・対処方法及び、劣化防止、測定試験、安全対策などの電気保全技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 電気災害概要と対応策 3. 欠陥の種類 4. 生産設備のトラブルとその対策 5. 電気保全実習 6. まとめ				
持参品	筆記用具、電卓				
使用機器	配線用遮断器、漏電遮断器、変流器、電磁接触器、電磁リレー、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、電動機、力率改善コンデンサ、回路計他				

生産現場の機械保全技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M070	11/30(木), 12/1(金)	9:30~16:30	9,000円	12名	八戸インテリジェントプラザ
2M004	4/27(木), 28(金)	9:00~16:00	13,000円	5名	東北能開大青森校
2M010	7/6(木), 7(金)	9:00~16:00	13,000円	5名	東北能開大青森校
2M014	9/7(木), 8(金)	9:00~16:00	13,000円	5名	東北能開大青森校
2M018	12/7(木), 8(金)	9:00~16:00	13,000円	5名	東北能開大青森校

概要	技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的かつ実践的な知識、技能を実習を通して習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 機械の主要構成要素 3. 械要素の保全実習 4. 現場保全の問題解決 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	作業工具一式、油圧装置一式、振動測定装置一式、回転装置一式				



現場の問題予兆・対処能力向上

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M080	9/12(火), 13(水)	9:30~16:30	13,500円	15名	青森職業能力開発促進センター
概要	効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた問題発生前の予兆管理と問題発生時の即時対処能力ならびに本質的解決力の向上に効果的なインシデントプロセス手法の実践実習を通して、現場の問題を未然に防止する技能・技術を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 問題の予兆と対処 3. インシデントプロセス 4. 対策立案 5. 総合演習 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	プレゼンテーション機器、ホワイトボード、模造紙、マーカー、付箋紙				



ヒューマンエラー対策実践

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M090	10/5(木), 6(金)	9:30~16:30	13,500円	15名	青森職業能力開発促進センター
概要	効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた現場担当者的人為的ミスを軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. ヒューマンエラーとは 3. ヒューマンエラー防止策 4. 現場での定着 5. 総合演習 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	プレゼンテーション機器、ホワイトボード、模造紙、マーカー、付箋紙				



仕事と人を動かす現場監督者の育成

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1M100	11/14(火), 15(水)	9:30~16:30	13,500円	15名	青森職業能力開発促進センター
概要	技能高度化、故障対応・予防に向けた現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かすための技能を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 現場監督(主任)の役割 3. 現場監督(主任)に求められている事 4. 現場での定着 5. 総合演習 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	プレゼンテーション機器、ホワイトボード、模造紙、マーカー、付箋紙				



技能伝承のための部下・後輩指導育成

OJT指導者育成からの名称変更

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M002	4/20(木), 21(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
2M017	11/30(木), 12/1(金)	9:00~16:00	8,000円	10名	東北能開大青森校
概要	生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた生産現場で発生する問題の分析・改善技法及び指導技法を習得する。				
コース内容	1. コース概要及び留意事項 2. 部下・後輩育成の進め方 3. 育成担当者の行動 4. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン (Word、PowerPoint)				



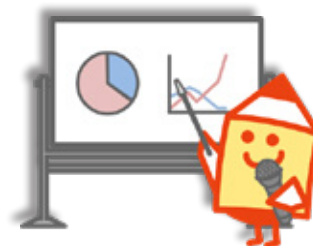
生産現場に活かす品質管理技法 (New!)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M009	6/22(木), 23(金)	9:00~16:00	4,500円	15名	東北能開大青森校
概要	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた科学的な管理手法を通して、統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得する。				
コース内容	1. コース概要と留意事項 2. 品質管理概要 3. 統計的手法を活用した製造・検査工程の品質向上 4. 生産現場に活用できる応用課題実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器					



5Sによるムダ取り・改善の進め方 (New!)

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
2M011	7/6(木), 7(金)	9:00~16:00	4,500円	15名	東北能開大青森校
概要	生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた生産現場で発生する問題の分析・改善技法及び指導技法を習得する。				
コース内容	1. コース概要と留意事項 2. 生産現場の構造 3. 5S推進による現場の改善 4. ムダ取りの実践による現場改善 5. 現場改善のための指導技法 6. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器					



実践建築設計 2次元CAD技術（コマンド操作編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1H001	5/17(水), 18(木)	9:30~16:30	7,500円	10名	青森職業能力開発促進センター
概要	建築図面の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 作図コマンド 3. 編集コマンド 4. 効率的な作図、編集機能 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、2次元CADソフト(Jw_cad)				



実践建築設計 2次元CAD技術（平面図編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1H002	5/24(水), 25(木)	9:30~16:30	7,500円	10名	青森職業能力開発促進センター
概要	建築図面の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 平面詳細図 3. 種々の図面の構築手法 4. 図面作成実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、2次元CADソフト(Jw_cad)				



実践建築設計 2次元CAD技術（立面図編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1H003	5/31(水), 6/1(木)	9:30~16:30	7,500円	10名	青森職業能力開発促進センター
概要	建築図面の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 立面図 3. 種々の図面の構築手法 4. 図面作成実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、2次元CADソフト(Jw_cad)				



実践建築設計 2次元CAD技術（構造図編）

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1H004	6/7(水), 8(木)	9:30~16:30	7,500円	10名	青森職業能力開発促進センター
概要	建築図面の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 各種伏図、軸組図 3. 種々の図面の構築手法 4. 図面作成実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、2次元CADソフト(Jw_cad)				



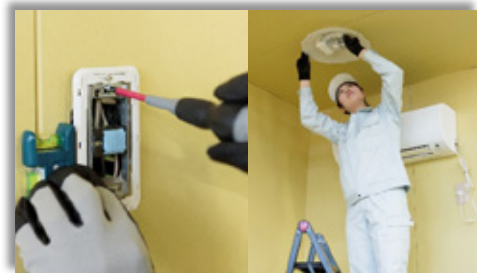
実践建築設計 2次元CAD技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1H006	8/19(土), 26(土)	9:30~16:30	7,000円	10名	青森職業能力開発促進センター 戸実習場
1H007	2024/2/17(土), 24(土)	9:30~16:30	7,000円	10名	青森職業能力開発促進センター 戸実習場
概要	建築図面の生産性の向上をめざし、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して、建築図面に関する作成技術を習得する。				
コース内容	1. コースの概要及び留意事項 2. 建築一般図と詳細図 3. 種々の図面の構築手法 4. 図面作成実習 5. まとめ				
持参品	筆記用具				
使用機器	パソコン、2次元CADソフト(Jw_cad)				



実習で学ぶ住宅電気設備技術

コース番号	実施日	時間	受講料	定員	開催場所
1H005	10/4(水), 11(水)	9:30~16:30	8,000円	8名	青森職業能力開発促進センター
概要	住宅に必須の電気配線よく見る・使うことはあっても、どのように施工するか分からない住宅の屋内配線、電気設備の配線について模擬家屋を用いた実習を通して電気設備技術を習得する。				
コース内容	1. 住宅電気設備の概要 2. 配線と照明器具について 3. 単線図と複線図 4. 屋内配線と器具接続				
持参品	筆記用具				
使用機器	住宅設備機器、住宅設備施工工具一式、点検機器				



令和3年度
実績

能力開発セミナー満足度調査



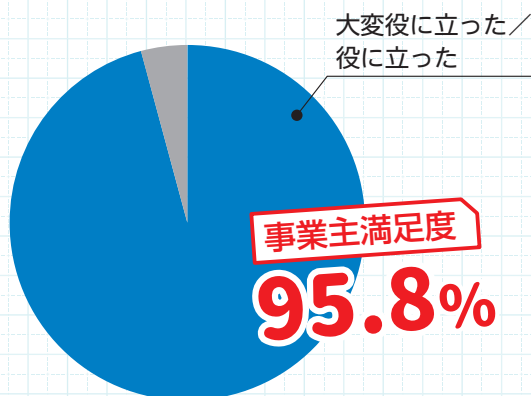
セミナーの品質向上のため、受講者の方々に対し、コース内容に関する満足度についてのアンケート調査への回答をお願いしております。

その結果、受講者の皆様から「役に立った」との高い評価をいただきました。

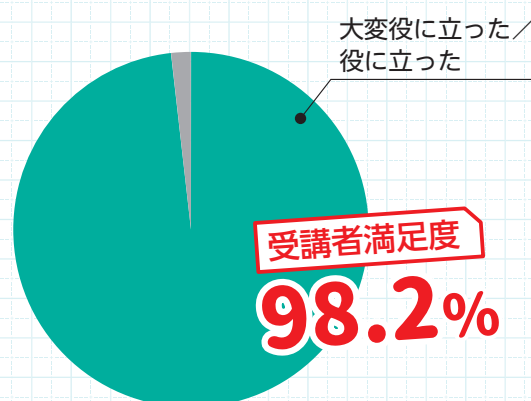
お寄せいただいた貴重なご意見等は、ひとつひとつのコースをより良いものにするための参考とさせていただきます。

今後も企業の皆様の人材育成の一助となりますよう努めてまいります。

ポリテクセンター青森



東北能開大青森校



今まで学ぶ機会がなかった知識を習得できたので役立ちました。



なぜこの作業があるのか
わからない部分が解決できた。



普段現場だけでは知らないことを多く学べた。



一度会社内で教育を受けていたが、時間が経過し忘れかけていた部分を思い出せた。
数年経過してからの教育セミナーは新人の頃とは違う面から見れるので良かった。



座学だけでは得られない
知識経験を習得しました。



社員教育の進め方は、当社の課題となっています。
その面でも大変参考となりました。



能力開発セミナー利用者からの声

株式会社サンライズエンジニアリング 様

会社について



株式会社サンライズエンジニアリングは顧客満足度日本一の金型製作会社を目指し、日々努力を重ねております。また、社員がその能力を最大限発揮できるよう職場環境の改善、意識改革にも力を入れております。

「どこでも誰にでもできる仕事もするが、どこでも誰にもできない仕事もする工場」の企業理念のもと、お客様と社会から必要とされ、愛される永遠の会社を目指してまいります。

また、近年、オリジナルキャンプ用品 (Phenixrise) の設計・製作・販売にも取り組んでおります。



受講いただいたコース

コース名 プレス金型設計製作のトラブル対策（順送型編）

順送型プレス金型を利用したプレス加工現場で生じるさまざまな問題点について、不良原因の確認方法とその対処方法について理解し、これらの加工トラブルのデータベース化を図ることで対策手順の構築までの一連の流れを習得します。

企業での活用事例 ～受講者の声、事業主の声～

受講者



製造部
平賀 柊成 様

今回のセミナーでは基本的な金型の構造・機能から加工方法・調整まで多岐にわたる内容について理解を深めることが出来ました。

私が知りたかった調整方法に関しても、一つの問題に対して複数の調整方法があることを学ぶことが出来、今の業務にとっても役立っています。

今後も積極的にセミナーに参加したいと思います。

今回もオーダーメイド型セミナーで受講させていただきました大変助かりました。

オーダーメイド型セミナーの打合わせの中で金曜・土曜日で日程を指定させていただいたので、生産に支障をきたす事も無くセミナーを受講できたので、受ける側も集中して受講できたと思います。

セミナーにより技術を習得した事でスタッフも自信をつけ、納得をして業務を行うことが出来ました。今後も積極的にスタッフに受講させたいと思います。



事業主

代表取締役社長
赤坂 太樹 様



能力開発セミナー利用者からの声

株式会社渋谷空調 様

会社について

株式会社渋谷空調は、技術サービス会社として発展させていくことを目標に寒さに厳しい青森でも快適に使用できる空調機器（ヒートポンプエアコンなど）の据付工事・サービス等とエコキュート及び設備機器の据付・販売を行っています。

受講いただいたコース

コース名 冷媒配管の施工と空調機器据付技術（家庭用エアコン編）

空気調和に関する理論的な知識（冷凍サイクル、フルオロカーボンの種類など）を習得するとともに、家庭用エアコンの据付技術を実習を通して身に付けていきます。

ホールソーによる穴あけ、フレア加工による配管接続施工、真空引き、点検作業、ポンプダウンを行い実践的な施工実習を行います。



企業での活用事例 ～受講者の声、事業主の声～

受講者の声

名古屋 勇治 様

私は入社して間もなくエアコンに対しての知識も浅かったのですが、今回のセミナーで機器の据え付けから撤去作業まで一から理解することができ、仕事に生かすことができています。今後も学んだ基礎知識を大切にしようと思っています。

事業主の声

代表取締役 渋谷 廣光 様

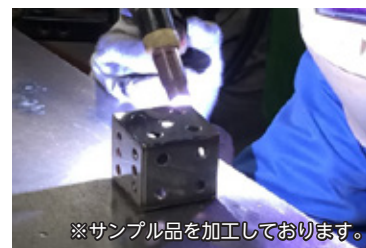
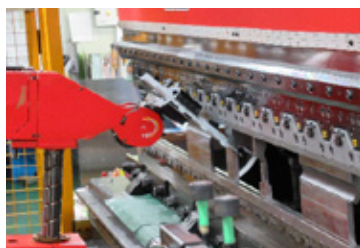
エアコンに対して知識の向上と技術の向上に役立てることができてます。今後、メンテナンスの保守点検業務に係る仕事に役立つことができると思います。

株式会社ツガワ 様

会社について

弊社は、環境・医療・半導体関連・アミューズメント機器等の分野における製品を設計開発から製造、物流、アフターサービスまでの一貫生産を行っています。

当二戸工場では、精密板金加工を主として、多品種小ロットの金属製品の部品製造を行っております。お客様のあらゆるニーズに満足して頂けるよう社員一丸となり日々、5S改善・技術力・管理力の向上を目指しております。

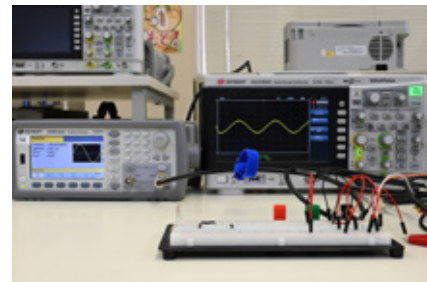


受講いただいたコース

コース名

電子回路の計測技術（テスタ・オシロスコープ編）

電気・電子測定/電気・電子部品検査の生産性の向上をめざして、適正化および安全性向上に向けた回路製作及び測定実習を通して、各種計測機器の活用技術を習得します。



企業での活用事例 ～受講者の声、事業主の声～

受講者



総務経理チーム
瀧澤 惇 様

電子については初めて習う分野でしたが、電気における基礎的な用語・計算から電子部品の概要と回路設計・測定に至るまで、基本から実践的な内容まで一つずつ丁寧に教えていただきました。

社内で生産設備のIoT化に取り組んでおりましたので、設備の情報を取得する方法として、今回学んだ電子回路の設計技術を活かすことが出来ています。

弊社では、現在社内の生産設備における稼働状況の見える化（IoT化）に向けて、プロジェクトチームを立ち上げ取り組んでいます。その中で設備の情報を取得する手段として、電子回路の技術習得が必要と感じた為、今回のセミナーを依頼しました。

セミナーにより技術を習得したことで、IoT機器を社内での開発検討を行うことができるようになりました。結果として、導入コストを抑えた中でプロジェクトを進めることが出来ております。

今後も積極的に社員教育の為、受講させたいと思います。

上司



板金製造部 部長
堺田 悦章 様



能力開発セミナー利用者からの声

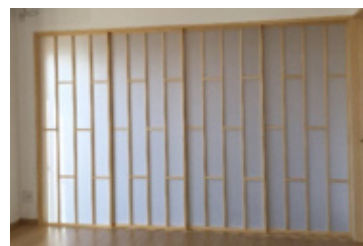
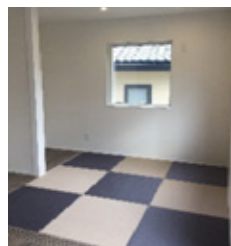
有限会社 荻田工業 様

会社について



弊社は昭和9年建具店として創業、「木を扱う仕事はすべて施工する」を目標に現在は、一般住宅設計施工、店舗設計施工、収納家具・建具設計施工、木工品製造販売を手掛けています。

「木」本来の魅力を最大限に活かし「木」の温もりを感じる「こだわりの家・家具」をお客様に提供できるように社員一丸となり日々研鑽をしております。

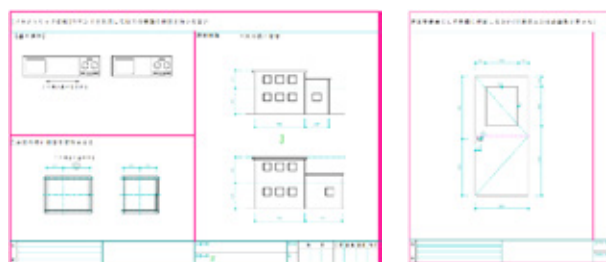


受講いただいたコース

コース名 実践建築設計 2次元CAD技術

JWCADというソフトウェアを使用し、パソコンによる図面作成やデータ管理についての手法を学習します。

コマンド操作を中心に、木、鉄骨、RCなど作図したい図面の種類や、作業のタイミングに応じてどのコマンドが効率的か学習していきます。



企業での活用事例 ～受講者の声、事業主の声～

受講者



高橋 利弥 様

私は家具職人として昨年入社しました。高校時代にCADの基本を学びましたが、今までの職場では活かすことが出来なく、ほぼ化石になりかけていました。今回研修させていただいて今後の仕事に役立てて、こだわりの住宅・家具づくりの一員として頑張っていきたいと思います。

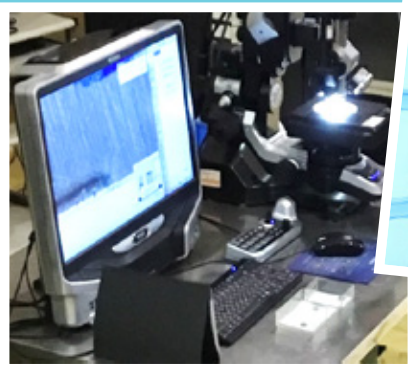
本人の今後の為にといい、CAD講習を受講していただきました。しかしながら、現場での業務に活かす機会がまだありませんが、将来の業務に役立てて頂きたいと願っております。そして、このような若手の教育の場を提供し、多忙の中お時間を頂いた皆様には大変感謝しております。本当にありがとうございました。また、何かの教育の機会がありましたら参加させていただければ幸いです。

上司

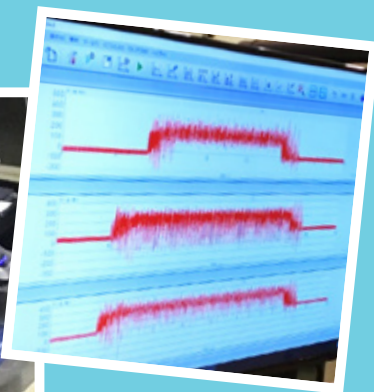


専務取締役
荻田 廣紀 様

さらなる
スキルアップ
を 目指すなら



実習例／切削条件を変えながら、加工中の工具への負荷を測定し、
摩耗を観察することで、加工の見える化を行います。



高度 ポリテク センター



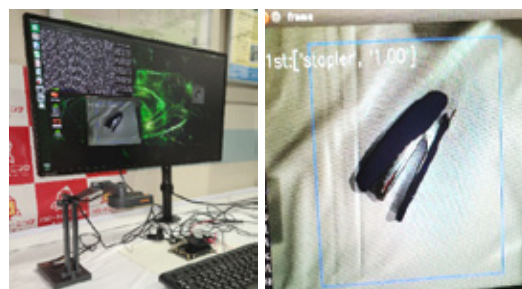
年間 **約700コース** の豊富なカリキュラム
経験豊富な講師陣 による実践的な研修内容

社員教育の一環として
ご利用ください！

人気コースの一例

詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- プレス順送金型設計の要点
- 高能率・高精度穴加工技術
- AI・画像処理技術〈集中育成コース〉
- ロボットシステム設計技術



実習例／独自のデータを用いた画像分離の
AI（モデル）を作成します。

お問合せ先 **043-296-2582 (事業課)**

所在地 〒261-0014 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

E-mail kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト



Twitter



YouTube

生産性向上支援訓練のご案内

生産性向上支援訓練とは、企業が生産性を向上させるために必要な知識などを習得する職業訓練です。
全国のポリテクセンター等に設置した生産性向上人材育成支援センターが、専門的知見を有する民間機関等と連携して、企業が抱える課題や人材育成ニーズに対応した訓練を実施します。

生産性向上支援訓練 3つのポイント

1 企業の生産性向上に効果的な知識や技法を習得！

- ・生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用など、あらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムを用意（全128コース（'22.11月現在））

2 企業のニーズに合わせたオーダーメイドのコース設定が可能！

- ・自社会議室等を訓練会場とすることが可能（企業に講師を派遣します）
 - ・実施日時や訓練時間も調整可能（訓練時間は4～30時間で設定）
- ※従業員1人からでも利用できるオープンコースも実施しています

3 受講しやすい料金設定！

- ・受講料は1人あたり2,200円～6,600円（税込）
- ・条件を満たす場合は国の助成金（人材開発支援助成金）を利用可能



全国実績
（累計）

※'17～'22.9月末まで

受講者数 **179,947**人 利用した企業数 **60,384**社

受講者評価
（業務への役立ち度） **98.2**%

訓練受講までの流れ

課題や方策の整理

- センター担当者が企業を訪問し、人材育成に関する課題や方策を整理します。

訓練コースのコーディネート

- 相談内容を踏まえて、課題やニーズに応じた訓練コースを提案します。

- ・現場の課題を発見し、改善する方法を学びたい。
- ・RPAを活用して業務を自動化したい。
- ・テレワークを導入して業務を効率化したい。

分野・コース

- 生産管理、流通・物流、バックオフィス など
- ・生産現場の問題解決 ・RPA活用
- ・テレワークを活用した業務効率化 など

- ・従業員の仕事の効率化を促進したい。
- ・リスクを低減させる方法を学びたい。
- ・ベテラン従業員の技術を後輩に継承させたい。

分野・コース

- リスクマネジメント、組織力強化、生涯キャリア形成 など
- ・成果を上げる業務改善 ・リスクマネジメントによる損失防止対策
- ・作業手順の作成によるノウハウの継承 など

- ・顧客満足度の向上を図りたい。
- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・インターネットを活用して販売促進を図りたい。

分野・コース

- 営業・販売、マーケティング、プロモーション など
- ・マーケティング志向の営業活動の分析と改善
- ・提案型営業手法 ・提案型営業実践 など

- ・データ集計の作業を効率化したい。
- ・マクロを使って定型業務を自動化したい。
- ・集客につながるHPを作成したい。

分野・コース

- ネットワーク、データ活用、情報発信 など
- ・表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化
- ・集客につながるホームページ作成 など

訓練受講

- 所定の期日までに受講料の支払い等の手続きを行い、訓練を受講してください。

※相談内容によっては、少人数からでも受講できるオープンコースのご利用を提案する場合があります。

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構

ポリテクセンター青森（青森職業能力開発促進センター）

生産性センター業務課

（〒030-0822 青森県青森市中央3丁目20番2号）

TEL：017-777-1186

FAX：017-777-1187

Mail：aomori-seisan@jeed.go.jp



ハートレーニング
— 急がば学べ —

生産性向上支援訓練カリキュラムモデル【抜粋】

目的≫ A 生産・業務プロセスの改善

分野	J-7No	カリキュラムコース名	推奨対象者	分野	J-7No	カリキュラムコース名	推奨対象者
生産管理	048	ものづくりの仕事のしくみと生産性向上	初任層	バック オフィス	020	クラウドを活用したシステム導入	中堅層
	001	生産性分析と向上	中堅層		021	IoT導入に係る情報セキュリティ	中堅層
	002	生産現場の問題解決	中堅層		054	クラウドを活用した情報共有能力の拡充	中堅層
	003	生産性向上のための課題とラインバランシング	中堅層		087	導入コストを抑えるクラウド会計・モバイルPOSレジ活用	中堅・管理者層
	004	生産計画と工程管理	中堅層		083	テレワークを活用した業務効率化	中堅層
	005	サービス業におけるIE活用	管理者層		088	テレワーク活用	初任層
	006	原価管理とコストダウン	管理者層		056	ITツールを活用した業務改善	中堅層
	007	在庫管理システムの導入	中堅層		089	データ活用で進める業務連携	中堅・管理者層
	008	購買・仕入れのコスト削減	中堅層		090	失敗しない社内システム導入	中堅・管理者層
品質保証 ・管理	009	POSシステムの活用技術	中堅層		091	企業内でIT活用を推進するために必要な技術理解	中堅・管理者層
	010	品質管理基本	初任層		092	企業内でIT活用を推進するために必要なマネジメント	中堅・管理者層
	011	品質管理実践	中堅層		117	DX（デジタルトランスフォーメーション）の導入	中堅・管理者層
流通 ・物流	053	サービスマネジメントによる品質改善と向上	中堅層		118	ベンダーマネジメント力の向上	中堅層
	015	3PLとSCM	初任層		093	IT新技術による業務改善	中堅・管理者層
	016	物流のIT化	初任層		094	AI（人工知能）活用	中堅・管理者層
	013	流通システム設計	中堅層		095	ビッグデータ活用	中堅・管理者層
	014	物流システム設計	中堅層		055	RPAを活用した業務効率化・コスト削減	中堅層
	012	卸売業・サービス業の販売戦略	中堅層		096	RPA活用	初任・中堅層
バック オフィス	017	SCMの現状と将来展望	管理者層		119	DX（デジタルトランスフォーメーション）の推進	管理者層
	018	クラウド活用入門	中堅層		120	データサイエンス入門	中堅層
	019	IoT活用によるビジネス展開	中堅層		037	企業価値を上げるための財務管理	初任層

目的≫ B 横断的課題（※生涯キャリア形成（ミドルシニアコース）を除く）

分野	J-7No	カリキュラムコース名	推奨対象者	分野	J-7No	カリキュラムコース名	推奨対象者
組織マネ ジメント	022	IoTを活用したビジネスモデル	管理者層	組織マネ ジメント	060	企画力向上のための論理的思考法	中堅層
	084	ダイバーシティ・マネジメントの推進	管理者層		042	成果を上げる業務改善	中堅層
	121	ビジネスとSDGs（持続可能な開発目標）の融合	中堅・管理者層		043	組織力強化のための管理	管理者層
	038	事故をなくす安全衛生活動	中堅層		061	職場のリーダーに求められる統率力の向上	管理者層
	023	個人情報保護と情報管理	管理者層		051	管理者のための問題解決力向上	管理者層
	064	高齢労働者のための安心・安全な職場環境の構築	管理者層		044	プロジェクト管理技法の向上	管理者層
	039	リスクマネジメントによる損失防止対策	管理者層		052	プロジェクトマネジメントにおけるリスク管理	管理者層
	059	災害時のリスク管理と事業継続計画	管理者層		065	継続雇用者のキャリア形成と管理者の役割	管理者層
	040	eビジネスにおけるリーガルリスク	管理者層		085	従業員満足度の向上	管理者層
	057	ネット炎上時のトラブル対応	管理者層		086	ストレスチェック制度を用いた職場環境改善と生産性向上	管理者層
	024	ナレッジマネジメント	管理者層		097	ムダを発見するための業務プロセスの見える化と業務改善	中堅・管理者層
	025	知的財産権トラブルへの対応（1）	管理者層		122	テレワーク業務における労務管理	中堅・管理者層
	026	知的財産権トラブルへの対応（2）	管理者層		126	DX人材育成の進め方 New	中堅・管理者層
	058	現場社員のための組織行動力向上	初任層		127	物流現場のリーダー育成 New	中堅・管理者層
	041	業務効率向上のための時間管理	中堅層		128	ファシリテーションを活用した合意形成の効率化 New	中堅・管理者層
	062	顧客満足度向上のための組織マネジメント	中堅層				

目的≫ C 売上増加

分野	J-7No	カリキュラムコース名	推奨対象者	分野	J-7No	カリキュラムコース名	推奨対象者
営業・ 販売	049	提案型営業手法	初任層	マーケ ティング	030	実務に基づくマーケティング入門	初任層
	063	ビジネス現場における交渉力	初任層		031	マーケティング戦略概論	中堅層
	050	提案型営業実践	中堅層		032	マーケット情報とマーケティング計画（調査編）	初任層
	027	マーケティング志向の営業活動の分析と改善	中堅層		033	マーケット情報とマーケティング計画（販売編）	初任層
	028	統計データ解析とコンセプトメイキング	中堅層	企画・ 価格	046	インターネットマーケティングの活用	中堅層
	123	オンライン営業技術	初任・中堅層		034	製品・市場戦略	中堅層
	029	顧客分析手法	中堅層		035	新サービス・商品開発の基本プロセス	中堅層
	045	顧客満足度向上のためのCS調査とデータ分析	中堅層		036	プロモーションとチャネル戦略	中堅層
				プロモ ーション	047	チャンスをつかむインターネットビジネス	中堅層

ミドルシニアコース カリキュラムモデル

ミドルシニアコースでは、企業を支えるミドルシニア世代の役割の変化へ対応できる人材育成のために“従業員のモチベーションの維持”、“後輩への技能継承”など、定年延長や継続雇用等の課題解決に効果的なカリキュラムをご用意しています。

コース No	分野	コース一覧	コースのねらい
			基本項目
066	役割の変化への対応	中堅・ベテラン従業員のためのキャリア形成	中堅・ベテラン従業員が職務の棚卸を通じて今後の求められる役割を再確認した上で、役割の変化に対して円滑に対応できるよう知識と技能を習得する。 「職務の棚卸し」、「求められる役割」、「後輩従業員に対する相談・援助・指導スキル」、「役割の変化に応じた他者との関係構築スキル」
067		チーム力の強化と中堅・ベテラン従業員の役割	中堅・ベテラン従業員が求められる今後の役割や能力を確認し、職場の課題に対してこれまでの経験に基づき後輩従業員と共同で解決策を得るための知識と技能を習得する。 「職場の課題」、「求められる役割と能力」、「アサーティブの基本」、「アサーティブな関係構築」
068		後輩指導力の向上と中堅・ベテラン従業員の役割	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った経験を活かした後輩従業員を指導するためのコーチング法の知識と技能を習得し、職場の課題解決に向けた先導的役割を理解する。 「職場の課題」、「求められる役割」、「ティーチングを活用した指導法」、「コーチングを活用した指導法」
069		中堅・ベテラン従業員による組織の活性化のための相談技法	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った経験を活かし、後輩従業員の抱える悩み等に対してメンターとして相談援助を行っていくために必要な知識と技能を習得する。 「職場の課題」、「求められる役割」、「メンタリングによる相談援助」
070		SNSを活用した相談・助言・指導	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った経験をもとに、SNS（ソーシャル・ネットワーク・サービス）を活用して、相談・助言・指導を行うために必要な知識と技能を習得する。 「メンタリングによる相談援助」、「相談援助の手法」、「SNSとは」
071		フォロワーシップによる組織力の向上	中堅・ベテラン従業員が組織形態や管理者の役割等を理解し、職場の組織力向上のためチームをアシストするための知識と技能を習得する。 「職場の目標」、「職場内の関係構築」、「フォロワーシップ」
072		経験を活かした職場の安全確保（未然防止編）	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った安全衛生の要点や企業における安全衛生活動、様々な現場で培った経験を融合させ、企業における危険を事前に見極めて行動し、職場の安全衛生の意識の高揚を図るための知識と技能を習得する。 「中堅・ベテラン従業員に求められる役割」、「企業における安全衛生活動」、「安全対策」
073		経験を活かした職場の安全確保（対策編）	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った安全衛生の要点や企業における安全衛生活動、リスクを低減するための点検手法に関する知識と、様々な現場で培った経験を融合させ、生産現場におけるリスクの低減措置及び改善ができる知識と技能を習得する。 「安全衛生に係る経歴の棚卸し」、「機械の安全の原則」、「機械の使用段階のリスクアセスメントとリスク低減」
074	技能・ノウハウ継承	クラウドを活用したノウハウの蓄積と共有	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った職務経験やノウハウをクラウドサービスを活用して蓄積及び共有するための知識と技能を習得する。 「ナレッジマネジメント」、「ノウハウの共有とクラウドの活用」、「クラウド活用の注意点」
075		職業能力の整理とノウハウの継承	後輩従業員へのノウハウの継承を目指して、中堅・ベテラン従業員がこれまで培った職業能力を明確にするための知識と技能を習得する。 「ノウハウ伝承の重要性」、「職業能力の洗い出し」、「職業能力の明確化」
076		職業能力の体系化と人材育成の進め方	中堅・ベテラン従業員が持つ経験を活かし、職業能力の整理と体系化が行え、体系化に基づいた人材育成の計画ができる知識と技能を習得する。 「職業能力の体系化」、「継承する職業能力」、「人材育成の進め方」
077		経験に基づく営業活動の見える化と継承	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った経験に基づく知識・技能の見える化及び後輩従業員の業務改善支援ができる知識と技能を習得し、後輩従業員の営業活動の分析や改善策の検討を行うことができる。 「経歴の棚卸し」、「営業活動の分析と改善」、「コーチングを活用した指導法」
078		効果的なOJTを実施するための指導法	後輩従業員へのノウハウの継承を目指して、中堅・ベテラン従業員がもつ経験や技能をOJTを通じて後輩従業員に伝達するための知識と技能を習得する。 「人材育成のプロセス」、「効果的なOJTの進め方とポイント」、「現場で生かせる実践的指導法」
079		ノウハウの継承のための研修講師の育成	後輩従業員へのノウハウの継承を目指して、中堅・ベテラン従業員がこれまで培った経験や技能を伝達する社内（集合）研修の講師となるための知識と技能を習得する。 「講師に求められる能力」、「研修技法」、「指導の基本」、「実技指導の基本」
080		作業手順の作成によるノウハウの継承	後輩従業員へのノウハウの継承を目指して、中堅・ベテラン従業員の作業の見える化を行い後輩従業員が習得すべき作業手順の作成に係る知識と技能を習得する。 「ナレッジマネジメント」、「作業分解」、「作業手順の作成」
081		若手従業員に気づきを与える安全衛生活動（実施編）	中堅・ベテラン従業員がこれまでの経験を活かして、自ら安全衛生活動に取組むことにより企業内の安全意識の向上に寄与するとともに、誰もが実施している5Sを通じて、後輩従業員に対して安全活動の重要性について伝達するための知識と技能を習得する。 「安全衛生意識の醸成」、「安全衛生活動」、「ノウハウの伝承」
082		若手従業員に気づきを与える安全衛生活動（点検編）	中堅・ベテラン従業員がこれまで培った安全衛生の要点、リスクを低減するための点検手法を整理して、後輩従業員に対して気付きを与える安全衛生活動の知識と技能を習得する。 「メンタリングによる相談援助」、「企業における安全衛生活動」、「点検による管理」

生産性訓練（IT業務改善）カリキュラムモデル

コースNo	分野	コース名（推奨訓練時間）	基本項目
098	ネットワーク	● ワイヤレス環境に必要となる無線LANとセキュリティ（6～12時間）	無線LANの技術・セキュリティ、環境構築のポイント
099		● 社内ネットワークに役立つ管理手法（6～12時間）	LANの基礎・パソコンLAN環境設定、通信プロトコル、TCP/IP設定
100	データ活用	● 表計算ソフトを活用した業務改善（6～12時間）	表計算ソフト概要・基本操作、文書作成ソフトとの用途の相違、ワークシート活用
101		● 業務に役立つ表計算ソフトの関数活用（6～12時間）	データ処理、関数の実務活用
102		● 表計算ソフトを活用した効果的なデータの可視化（6～12時間）	データの可視化、グラフの効果的な活用、データを可視化する応用機能
103		● 効率よく分析するためのデータ集計（6～12時間）	データ集約・集計、データ集計に役立つ機能
104		● ピボットテーブルを活用したデータ分析（6～12時間）	多角的データ分析、ピボットグラフによるデータの見える化、複数テーブルの分析
105		● 品質管理に役立つグラフ活用（6～12時間）	パレート図（ABC分析）・ヒストグラム（度数分布表）・管理図の活用
106		● 表計算ソフトを活用した統計データ解析（6～12時間）	統計解析概要、データ分析、母集団と標本
107		● 表計算ソフトのマクロによる定型業務の自動化（12～18時間）	マクロの基本知識、基本文法、制御文法
108		● データベースを活用したデータ処理（基本編）（6～12時間）	データベースの概要・設計、抽出処理（クエリ）
109		● データベースを活用したデータ処理（応用編）（6～12時間）	リレーションシップと参照整合性、クエリの活用、フォームの活用
110		● データベースを活用した高度なデータ処理（12～18時間）	関数の活用、SQLによるデータ抽出・テーブルの整合性、SQLによる高度な集計とデータの更新
111		● 業務効率を向上させるワープロソフトの活用（6～12時間）	ワープロソフト概要と基本操作、業務効率を向上させる文書作成のヒント
112	情報発信	● 相手に伝わるプレゼン資料作成（6～12時間）	プレゼンテーションソフトの活用、スライド作成、資料提案時のポイント
113		● 集客につなげるホームページ作成（12～18時間）	Webライティングとは、Webライティングにおける文章校正、集客につなげるホームページ
114		● SNSを活用した情報発信（6～12時間）	SNSの活用、情報発信、SNSの危険性
124		● オンラインプレゼンテーション技術（6～12時間）	オンラインプレゼン技術概論、オンラインに適した資料作成・発表プレゼン技法・適した環境
115	倫理・セキュリティ	脅威情報とセキュリティ対策（6～12時間）	脅威情報、セキュリティポリシー、セキュリティ対策手法
116		● 情報漏えいの原因と対応・対策（4～6時間）	情報漏えいの原因と損害、情報漏えい発生時の対応、情報漏えいの対策
125		テレワークに対応したセキュリティ対策（6～12時間）	セキュリティ概論、社外秘事項の取扱い、情報漏えいのリスクと対策、インシデント発生時の初期対応

※ 各コースとも訓練時間は4～30時間までの間で設定可能です。

※ 上記のカテゴリは、当機構で定めたカリキュラムモデルとなっております。

※ ●のコースは、パソコン等の機器やソフトウェアを使用するコースです。



生産性向上人材育成支援センターでは、

中小企業等におけるDX人材の育成

を支援しています！

現在、社会環境・ビジネス環境の変化に対応すべく、企業・組織を中心に社会全体のDX（デジタルトランスフォーメーション）が進んでいます。これに対応するためには、年代・職種を問わず、働き手一人ひとりがDXに参画し、デジタル技術を活用したプロセスの改善や、デジタルを活用しやすい組織づくりに取り組むことが重要となります。

生産性向上人材育成支援センターでは、生産性向上支援訓練カリキュラムモデルの中から「DX対応コース」を選定し、中小企業・事業主団体等の“DX人材の育成”を支援しています。



DX対応コースの概要

生産性向上支援訓練カリキュラムモデルの中から、訓練目的・分野による分類とは別に、DX推進に向けたスタートコース、ネットワーク・セキュリティに関するコースを選定し、**共通領域**として設定しました。

また、DXに向けた**3つの課題**を設定し、それぞれの課題解決に対応したコースを選定・分類しています。

共通領域	DX推進に向けたスタートコース ▶ DXの推進に必要な知識や導入事例を知りたい	●受講対象者 事業主の指示を受けた在職者の方 ●訓練日数・時間 おおむね1～5日 (4～30時間) ●受講料 (1人あたり・税込) 2,200円～6,600円 ●訓練会場 自社会議室等を訓練会場とすることが可能です (講師を派遣します)
	ネットワーク・セキュリティに関するコース ▶ 社内ネットワークのセキュリティ対策を進めたい	
3つの課題	デジタル化と新たな生活様式の課題への対応 ▶ 自社業務に適切なITツールを選定したい ▶ POSシステムを活用して売上げを伸ばしたい	
	業務プロセスの課題への対応 ▶ システム化に伴うコストの考え方を知りたい ▶ 物流全体の最適化・効率化を実現したい	
	ビジネスモデルの課題への対応 ▶ IoTによるビジネス環境の変化や動向を知りたい ▶ システム開発に必要な発注者の役割を理解したい	

※DX対応コースの一覧は、裏面をご覧ください。

訓練受講までの流れ

課題や方策の整理	●センター担当者が企業を訪問し、人材育成に関する課題や方策を整理します。
訓練コースのコーディネート	●相談内容を踏まえて、課題やニーズに応じた訓練コースを提案します。
訓練受講	●所定の期日までに受講料の支払い等の手続きを行い、訓練を受講してください。

※相談内容によっては、少人数からでも受講できるオープンコースのご利用を提案する場合があります。

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構

ポリテクセンター青森 (青森職業能力開発促進センター) 生産性センター業務課
(青森県青森市中央3丁目20番2号)

TEL : 017-777-1186 FAX : 017-777-1187 E-mail : aomori-seisan@jeed.go.jp

(2022.11)

DX対応コース一覧 全58コース

(2023年4月現在)

DX推進に向けたスタートコース 3コース

119 DXの推進 117 DXの導入 126 DX人材育成の進め方

ネットワーク・セキュリティに関するコース 8コース

021 IoT導入に係る情報セキュリティ
 057 ネット炎上時のトラブル対応
 099 社内ネットワークに役立つ管理手法
 116 情報漏えいの原因と対応・対策
 040 eビジネスにおけるリーガルリスク
 098 ワイヤレス環境に必要な無線LANセキュリティ
 115 脅威情報とセキュリティ対策
 125 テレワークに対応したセキュリティ対策

デジタル化と新しい生活様式の課題への対応 18コース

業務プロセスの課題への対応 22コース

ビジネスモデルの課題への対応 7コース

生産・業務プロセスの改善

009 POSシステムの活用技術
 056 ITツールを活用した業務改善
 091 企業内でIT活用を推進するために必要な技術理解
 092 企業内でIT活用を推進するために必要なマネジメント
 095 ビッグデータ活用
 055 RPAを活用した業務効率化・コスト削減
 096 RPA活用
 083 テレワークを活用した業務効率化
 088 テレワーク活用
 120 データサイエンス入門

007 在庫管理システムの導入
 016 物流のIT化
 013 流通システム設計
 014 物流システム設計
 012 卸売業・サービス業の販売戦略
 018 クラウド活用入門
 020 クラウドを活用したシステム導入
 054 クラウドを活用した情報共有能力の拡充
 093 IT新技術による業務改善
 094 AI(人工知能)活用
 090 失敗しない社内システム導入
 087 導入コストを抑えるクラウド会計・モバイルPOSレジ活用

015 3PLとSCM
 017 SCMの現状と将来展望
 019 IoT活用によるビジネス展開
 089 データ活用で進める業務連携
 118 ベンダーマネジメント力の向上

横断的課題

122 テレワーク業務における労務管理

022 IoTを活用したビジネスモデル
 121 ビジネスとSDGs(持続可能な開発目標)の融合

売上げ増加

123 オンライン営業技術

027 マーケティング志向の営業活動の分析と改善
 028 統計データ解析とコンセプトメイキング
 046 インターネットマーケティングの活用
 036 プロモーションとチャネル戦略
 047 チャンスをつかむインターネットビジネス
 029 顧客分析手法
 045 顧客満足度向上のためのCS調査とデータ分析

IT業務改善

103 効率よく分析するためのデータ集計
 104 ピボットテーブルを活用したデータ分析
 105 品質管理に役立つグラフ活用
 106 表計算ソフトを活用した統計データ解析
 114 SNSを活用した情報発信
 124 オンラインプレゼンテーション技術

108 データベースを活用したデータ処理(基本編)
 109 データベースを活用したデータ処理(応用編)
 110 データベースを活用した高度なデータ処理

施設利用・講師派遣のご案内

事業主や事業主団体の皆様が、従業員の方の職業訓練や人材育成を目的とした研修の会場を必要とされる場合に、教室、実習場といった研修場所や機械設備等を利用できます。

1 予約状況の確認

- 利用を希望する施設にお電話にて予約状況をご確認ください。

2 申込書の提出

- 利用する施設のホームページより「施設設備使用申請書」をダウンロードいただき、FAXまたは郵送にてご提出ください。

3 使用の承諾

- 申請書の確認・審査後「施設設備使用承諾通知書」及び「請求書」を送付いたします。

4 使用料の納入

- 使用開始1週間前までに請求書に記載の口座に払込みください。
なお、申請の変更・取消を行う場合は、使用開始日の1週間前までにご連絡ください。

■注意点

- ・使用開始1週間前以後の変更・取消については、使用料全額を申し受けます。
- ・承認された利用目的以外での利用はできません。
- ・施設設備等を破損、または、消失した場合は、その損害を賠償していただきます。
- ・ご利用中の一切の事故については、責任を負いませんので、あらかじめご了承ください。
- ・勧誘・営業活動等のための利用はできません。
- ・その他、ご不明な点はお問い合わせください。



よくあるご質問

Q1 受講の申し込みはどのようにしたらよいですか？

A1 本ガイドp.53の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、メールまたはFAXにてお申込ください。「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

受講までの流れについてはp.3の「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご確認ください。

【青森職業能力開発促進センター】

E-mail : aomori-poly03@jeed.go.jp

FAX : 017-777-1187

【青森職業能力開発短期大学校】

E-mail : aomori-collge03@jeed.go.jp

FAX : 0173-37-3203

Q2 セミナーに申し込む場合の条件はありますか？

A2 各コースを学ぶ前提となる知識・技能・経験を有する方が対象です。不安な場合はお問合わせください。

Q3 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

A3 所定の条件を充たした方に修了証を発行しており、そこに記載する必要があるためです。

Q4 セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

A4 実施施設にお問合わせください。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q5 申込後に、受講者を変更することはできますか？

A5 変更。本ガイドp.54の「受講者変更・取消（キャンセル）届」により、メールまたはFAXで実施施設にできます届け出てください。

Q6 受講料の支払い方法は？

A6 請求書を受領後、原則として開講日の前日（土日・祝日を除く）までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込みください。振込手数料はお客様負担となります。

Q7 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

A7 まず実施施設へ電話にてご連絡ください。その後、本ガイドp.54の「受講者変更・取消（キャンセル）届」に必要事項をご記入のうえ、メールまたはFAXにより実施施設へ届出てください。

既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の7日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届出たコースの受講料をご返金いたします。

なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日の7日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

Q8 セミナー会場（教室）へはどう行けばいいのですか？

A8 裏表紙に地図を掲載しています。アクセス等でご不明な点がございましたら、お問い合わせください。教室については、セミナー当日に会場の施設ロビー掲示板等でご確認ください。

Q9 駐車場はありますか？

A9 セミナー会場においては駐車場がございますので、車でお越しいただくことも可能です。ただし、駐車場での事故等については、当方では責任を負いかねますのでご了承ください。

Q10 修了証書の交付条件はありますか？

A10 修了証書は、出席時間が訓練時間の80%以上を満たしている場合に交付いたします。

能力開発セミナー受講申込書

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構青森支部

青森職業能力開発促進センター所長 殿

青森職業能力開発短期大学校長 殿

能力開発セミナーについて、訓練内容を確認の上、下記のとおり申し込みます。

申込先	(コースNo.の最初が1のコース)	(コースNo.の最初が2のコース)
	青森職業能力開発促進センター FAX:017-777-1187 E-mail:aomori-poly03@jeed.go.jp	青森職業能力開発短期大学校 FAX:0173-37-3203 E-mail:aomori-collge03@jeed.go.jp

●受講申込コース(同じ項目は「同上」「#」を記入してください)

コース番号	コース名	受講料	開講日	ふりがな 受講者氏名	性別	生年月日(西暦) 修了証書を発行するために必要です	就業 状況	訓練に関連する 経歴・技能等
(例) 1D001	冷媒配管の施工と空調機器 据付け技術	10,000	5/23	あおり たらう 青森 太郎	☒ 男 ☐ 女	1999/1/23	☒ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	据付 2年目
					☐ 男 ☐ 女		☐ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	
					☐ 男 ☐ 女		☐ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	
					☐ 男 ☐ 女		☐ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	
					☐ 男 ☐ 女		☐ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	
					☐ 男 ☐ 女		☐ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	
					☐ 男 ☐ 女		☐ 正社員 ☐ 非正規雇用 ☐ その他(自営業等)	

●記入者情報(個人でのお申し込みの場合、*印のある欄のみご記入ください。)

申込区分	☐ 会社からの申込 ☐ 個人での申込 (いずれかにチェックしてください)				
(ふりがな)					
企業名					
事業所名	※ 事業所が複数ある場合、所在地の事業所名をご記入ください。				
所在地* 個人の方は住所	〒				
業種	☐ A.製造業 ☐ B.建設業 ☐ C.サービス業 ☐ D.卸売り・小売業 ☐ E.その他				
従業員数	☐ A.1～29 ☐ B.30～99 ☐ C.100～299 ☐ D.300～499 ☐ E.500～999 ☐ F.1000～				
担当者 及び 連絡先	ふりがな*		所属部署 役職		
	氏名*				
	TEL*		FAX*		
	E-mail*				

(注)訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

●独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は個人情報の保護に関する法律(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

●ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、アンケート送付等)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するイベント等のご案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

能力開発セミナー受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構青森支部
青森職業能力開発促進センター所長 殿

能力開発セミナーについて、下記のとおり受講者の変更または取消をします。

申込先	(コース番号の最初が1のコース)	(コース番号の最初が2のコース)
	青森職業能力開発促進センター FAX:017-777-1187 E-mail:aomori-poly03@jeed.go.jp	青森職業能力開発短期大学校 FAX:0173-37-3203 E-mail:aomori-collge03@jeed.go.jp

●受講申込コース(同じ項目は「同上」「〃」を記入してください)

区分	コース番号	コース名	開講日	変更・取消前 受講者氏名	受講料 振込状況	変更の場合のみご記入ください		
						変更後受講者氏名	性別	生年月日(西暦)
☒ 変更 ☐ 取消	(例) 1D001	冷媒配管の施工と空調機器 据付け技術	5/23	あおもり たろう 青森 太郎	☒ 未振込 ☐ 振込済 月 日	あおもり じろう 青森 次郎	☒ 男 ☐ 女	1993/12/3
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	
☐ 変更 ☐ 取消					☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日		☐ 男 ☐ 女	

●記入者情報(個人でのお申し込みの場合、*印のある欄のみご記入ください。)

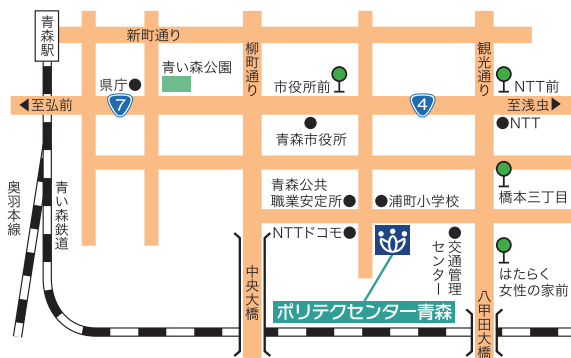
申込区分	☐ 会社からの申込 ☐ 個人での申込 (いずれかにチェックしてください)			
(ふりがな)				
企業名				
事業所名	※ 事業所が複数ある場合、所在地の事業所名をご記入ください。			
所在地 * 個人の方は住所	〒			
担当者 及び 連絡先	ふりがな*		所属部署 役職	
	氏名*			
	TEL*		FAX*	
	E-mail*			

(注) 訓練内容等のご不明点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を、利用目的の範囲内で利用させていただきます。
- ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、アンケート送付等)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するイベント等のご案内に利用させていただきます。

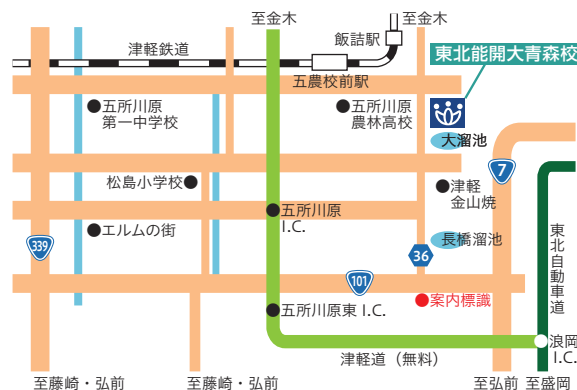


能力開発セミナー実施会場



青森職業能力開発促進センター (ポリテクセンター青森)

〒030-0822 青森市中央三丁目 20-2
TEL 017-722-1771 FAX 017-777-1187
<https://www3.jeed.go.jp/aomori/poly/>



青森職業能力開発短期大学校 (東北能開大青森校)

〒037-0002 五所川原市飯詰狐野 171-2
TEL 0173-37-3201 FAX 0173-37-3203
<https://www3.jeed.go.jp/aomori/college/>



青森職業能力開発促進センター八戸実習場 (八戸地域職業訓練センター内)

〒031-0001 八戸市類家二丁目 7-40
TEL 0178-73-5535 FAX 0178-73-5536
<https://www3.jeed.go.jp/aomori/poly/hachinohe.html>

※他の会場については、別途お問い合わせください。