了し、現役のエンジニアとし 職業能力開発短期大学校を修 て活躍されている佐藤亜星さ 佐藤さんが所属する株式会

今回は、令和3年度に秋田

のランプを光らせる電子基板

ながら将来について色々考え

ながら成長していくもので

社小滝電機製作所は、 釈迦内に本社を構え、 大館市

の製造を行っています。製造 を送り出しています。製造過 様々な車に使用され、大館か したLED基板は国内外の が、同社は自社開発の製造装 程では様々な課題もあります ら世界に向けて高品質な製品 ました。これらの製造装置群 は同社の高品質なものづくり 置によって課題を解決してき ラミング技術を習得するた 校時代に興味があったプログ ないと考え、学び直す必要件 ていました。最初は再就職先 道を歩み始めました。 入校を果たし、エンジニアの を感じたそうです。そこで高 ではよい条件の求人に出会え を探しましたが、現状のまま め、令和2年に当校へ社会人

1年間はアルバイト生活をし 就職していましたが退職し、 案や特許を取得しています。 センサ」などの装置は実用新 佐藤さんは、高校卒業後に 的に考え、再挑戦を繰り返り 生達は失敗しても原因を理論 した」と話します。しかし、学 験だったのでとても苦戦しま はんだ付けをやった時、 藤さんは「授業の中で初めて

鷹巣技術専門校

質センサ」や「クイック色質

を支えており、「クイック光

入校当初を振り返ると、佐

株式会社小滝電機製作所 亜星 3

秋田職能短大

秋田職能短大 電子情報技術科 (令和3年度卒)

> れました。 い思い出です」とも話してく また、「人見知りでも友人が 立させることができました」 ないと思い、2年間学業と両 イトだけの時期には戻りたく **-**作成で協力できたことが良 一緒に遊んだりレポー

りました」と話してくれました。 ウェア(電子回路の製作に関す す。佐藤さんも「最初はハード これも楽しいと感じるような とにはんだ付けにも慣れて、 っていましたが、繰り返すご る技術)の授業がきついと思 た。自分一人でトラブルを解 せてもらえるようになりまし ます。仕事について伺うと「4 発・トラブル対応を行ってい テナンスを行う技術部に所属 年目になり、色々な仕事を任 た自動はんだ付け装置等の開 をなす製造装置の開発、メン し、産業用ロボットを活用し 現在、佐藤さんは同社の核

がらレポート課題をこなすの が大変でした。ただ、アルバ 藤さんは「アルバイトをしな ていることをたずねると、佐 次に学生生活で印象に残っ 決できると成長を感じられ、

ブル対応中の佐藤さん たとのことです。 が、これも社内で受講を希望 したい」と語ってくれました。 トラブル対応や、開発に活か は4年経験したので、今後は コースを2日間受講しました 会人向け研修でIoT技術の ハードウェアの知識を深め、 し、会社がサポートしてくれ 今回、佐藤さんは当校の社

す。 のものづくりを更に発展させ てくれることを期待していま 成長ぶりには目を見張りまし て、元担任として佐藤さんの た。今後ますます成長し、大館 今回、インタビューを通じ

携わ



も人と関わるので、コミュニ を伺いました。「どんな仕事 最後に後輩へのアドバイス れました。

秋田職業能力開発短期大学校 電子情報技術科 能開准教授

細井遼太郎

けた方が良いと思います。お

ケーション能力は絶対身につ

互いに助け合って円滑に仕事

