

能力開発セミナー コースガイド 2026



2026年4月～2027年3月実施

機械系



電気・電子系



居住系



生産管理・品質管理



あなたの会社の 人材育成をサポート！

福島職業能力開発促進センター

ポリテクセンター福島

訓練課受講者第二係

TEL.024-534-3695 FAX.024-533-6610



福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター

ポリテクセンターいわき

訓練課受講者係

TEL.0246-26-1332 FAX.0246-26-1237



福島職業能力開発促進センター会津訓練センター

ポリテクセンター会津

在職者訓練担当

TEL.0242-26-0519 FAX.0242-26-1585



／らしく、はたらく、ともに／



目 次

令和8年度能力開発セミナーのご案内	1
能力開発セミナーのお申込みから受講まで	2
オーダーメイドセミナーのご案内	3
オーダーメイドセミナーの活用事例	4
セミナーコース関連図	5

福島 コース内容

能力開発セミナーコース一覧(福島) 分野別・月別	17
 機械分野	25
 電気・電子分野	33
 ロボット分野	40
 居住分野	41
 生産管理・品質管理分野	44

いわき コース内容

能力開発セミナーコース一覧(いわき) 分野別・月別	47
 機械分野	55
 電気・電子分野	64
 居住分野	71
 生産管理・品質管理分野	73

会津 コース内容

能力開発セミナーコース一覧(会津) 分野別・月別	77
 機械分野	81
 電気・電子分野	86
 居住分野	88
 生産管理・品質管理分野	91

訓練受講者への求人のご案内	93
よくあるご質問と回答	94
企業実習生受け入れのお願い	96
施設・設備利用サービスのご案内、講師派遣サービスのご案内	97
能力開発セミナーをご利用いただいた企業の声	98
生産性向上支援訓練のご案内	99
会場のご案内 福島・いわき	100
会津・白河	101
高度ポリテクセンターのご案内	102
人材開発支援助成金	103
能力開発セミナー受講者変更・取消届	105
能力開発セミナー受講申込書	裏面

令和8年度 能力開発セミナーのご案内

(令和8年4月～令和9年3月)

●「能力開発セミナー」とは…

職業に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

セミナーの特徴

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

在職者訓練を利用されました
事業主・受講生に対する
満足度アンケート調査結果

事業主

91.3%

受講者

99.7%

(令和6年度福島県内3施設)

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短時間(2～4日)でコース概要に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

セミナー 受講者の 声



- 学校や会社で習う以上の技術や知識が身についた。
【受講セミナー：2次元CADによる機械製図技術（データ管理・印刷設定編）】
- 職場では教育の場がなかったため、改めて一から学び直し理解を深めることができた。
【受講セミナー：現場のための電気保全技術】
- 用語の解説、知らない知識を得られた。仕事に起こりうる問題の対策、見方が分かった。
- 指導するにあたり、話し方・聞き方などコミュニケーションに不安を感じていたが、今回のセミナーで解決できると感じた。
【受講セミナー：仕事と人を動かす現場監督者の育成（生産現場のリーダー・管理者の育成）】
- 先生方の技能・技術を見ることができたり、他の受講者と情報共有することもできた。
【受講セミナー：半自動アーク溶接技能クリニック（3日間）】
- 自分が不足していると思っていた部分を補うことができた。資格取得に向けた勉強も頑張ろうと意欲も増した。
【受講セミナー：一般用電気工作物の施工技術（実践編）】

能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1 申込書の記入

- ▶「**受講申込書**」に必要事項をご記入ください。
- ▶「**受講申込書**」は、本ガイドの裏面をコピーしてお使いいただくか、またはホームページからダウンロードしてください。

2 申込書の送付

- ▶ **コース開始日の2週間前まで**に、受講したい施設にFAX、メール、郵送(必着)または直接施設の窓口にお申し込みください。
- ▶ 直接施設の窓口にお申し込みいただく場合は、月曜日から金曜日(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)9:00から17:00までをお願いいたします。

3 申込書の受付確認

- ▶ お送りいただいた「**受講申込書**」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話またはメールにて連絡いたします。
- ▶ **先着順**でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、「**キャンセル待ち**」となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡いたします。)

4 請求書・受講票 等の発送

- ▶ コース開始2週間前に受講申込を締め切った後、「**請求書**」や「**受講票**」等を発送いたします。
- ▶ 受講申込者が著しく少ない場合には、そのコースを中止することがありますので予めご了承ください。この場合、受講申込締切後すぐにご連絡いたします。
- ▶ コース開始日の10日前までに、「**請求書**」や「**受講票**」等の送付もしくは「**コース中止**」、「**キャンセル待ち**」の連絡が無い場合には、お手数をお掛けいたしますが、実施施設までご連絡ください。

5 受講料のお支払い

- ▶ **コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに**指定口座にお振込ください。
- ▶ 振込手数料は、お客様のご負担となります。
- ▶ 指定日までに入金できない場合には、ご連絡ください。
- ▶ 受講料には消費税が含まれております。

6 受 講

- ▶ **コース開始日に「受講票」、「筆記用具」、「その他必要な工具等」をご持参**いただき、開始時間までに直接会場へお入りください。
- ▶ 各コースの実施時間は、受講票に記載されています。
- ▶ 出席時間が当該コースの**総訓練時間の80%以上**の場合は、修了証書を交付いたします。ただし、コースの**総訓練時間が12時間(2日間コース)の場合は、全12時間の出席が必要**となりますので、予めご了承ください。

※令和8年度途中より、全国統一のWeb 受付システムが稼働する予定です。
詳しくは、ホームページ上でお知らせいたします。

●受講者の変更について

受講者を変更される場合は、まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP105の「**受講者変更・取消(キャンセル)届**」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより届け出てください。

●受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、まず表紙に記載しています各施設の連絡先にお電話にてご連絡ください。その後、本ガイドP105の「**受講者変更・取消(キャンセル)届**」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、**コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)[必着]までに**届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。また、コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

オーダーメイドセミナーのご案内

ポリテクセンター福島・いわき・会津では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

- 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- 担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- 公開中のセミナーでは、日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

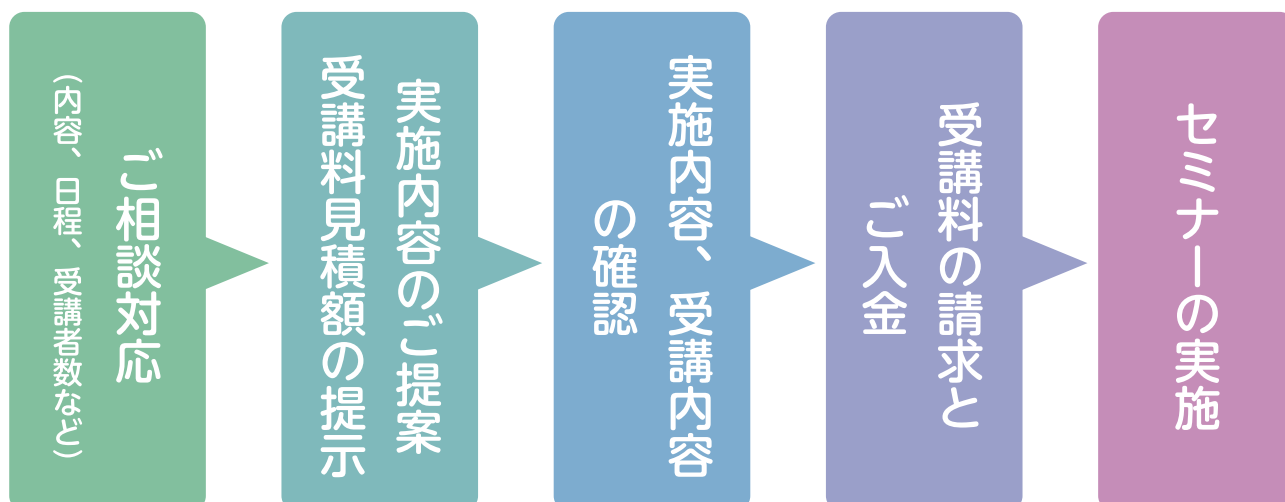


オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 会場は各センターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③ 受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。
(協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。)
- ④ 訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材及び各センターが定める諸経費を含めてご提示します。



オーダーメイドセミナーの活用事例

■ A社様(設計／機械製図)

課題・要望

既に2次元CADの技能を有している従業員に対して、図面作成・製品設計に応用できる3次元の知識を教育したい。

訓練提案内容 ● 3次元ツールを活用した機械設計実習

訓練科目	訓練の詳細
① 設計とCAD	①3次元CADの使い方
	②設計とは
	③仕様について
	④構想設計と詳細設計について
② 仕様	①目的の明確化
	②要求に対する仕様への展開とその検討
	③仕様の決定
	④アイディアの抽出
③ 構想設計	①問題点の抽出
	②問題点の抽出

【受講者の声】

- ねじの加工が設定などで楽にできました。
- 仕事に使う場合、とても役に立つと思いました。



■ B社様(生産システム保全)

課題・要望

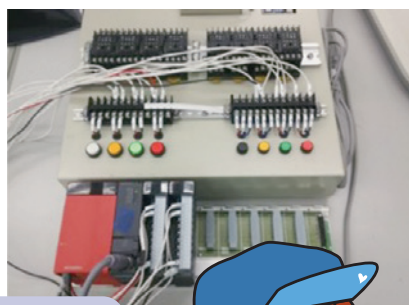
ポリテクセンターは幅広い分野に渡って教育を行っている施設であるため、定期的に利用している。今回新たに配属される従業員の全体的な技能向上と生産設備保全に必要な技能を総合的に習得したい。

訓練提案内容 ● 実践的PLC制御技術

訓練科目	訓練の詳細
① 設計とCAD	①シーケンス制御、PLC制御の概要
	②保全方式
	③保全計画とその必要性
	④PLCの構成
② 仕様	①保全面でのPLCの特徴
	②自己診断機能
	③システム設計フロー
	④制御機器の選定と回路設計
③ 構想設計	①駆動機器の特性と選定
	②配線作業における注意点
	③配線作業における注意点

【受講者の声】

- PLCについて新たな知識が身に付きました。
- 今まで学校で学ばなかった深い部分を学ぶことができました。



お問い合わせ
お申込み先

ポリテクセンター福島
訓練課受講者第二係
TEL 024-534-3695
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき
訓練課受講者係
TEL 0246-26-1332
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津
在職者訓練担当
TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

セミナーコース関連図【機械分野】

福島

いわき

会津

→ 推奨コース（順次受講されると効果的です）

機械設計／機械製図編

2次元CADによる機械製図技術

機械設計のための2次元CADの技術を身につけたい

FMA01・02

P25

3次元CADを活用したソリッドモデリング技術

機械設計のための3次元CADの技術を身につけたい

FMA03・04

P25

3次元CADを活用したアセンブリ技術

機械設計のための3次元CADの技術を身につけたい

FMA05

P25

実践機械製図

図面の見方、投影法、寸法記入のポイントを知りたい

IMA11

P55

[セットコース]

2次元CADによる機械製図技術（図形編）

2次元CADによる機械製図に沿った図形の描き方を習得したい

IMAA1

P56

2次元CADによる機械製図技術（図面編）

2次元CADによる寸法記入、図面化による印刷方法を習得したい

IMAB1

P56

設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術

寸法変更・設計変更に強いモデリングのポイントを知りたい

IMAD1

P57

3次元CADを活用したアセンブリ技術

アセンブリの各種手法および検証方法のポイントを知りたい

IMAE1

P57

プラスチック射出成形金型設計技術

寸法変更・設計変更に強いモデリングのポイントを知りたい

IMAF1

P57

構造強度設計のための材料力学

材料力学の計算方法を通して力の流れと材料の応答を知りたい

IMA41

P56

設計者CAEを活用した構造解析（線形解析編）

構造の線形静解析の手法と結果の評価方法を習得したい

IMAG1

P58

NEW

公差設計技術（公差解析技術）

公差設定の理議を理解し、公差解析により公差の妥当性を習得したい

IMA51

P55

NEW

幾何公差の解釈と活用演習

幾何公差の意味を正しく理解し、設計意図を解釈したい

IMA61

P55

[セット受講をオススメ]

実践機械製図（各種投影法編）

読図・製図の基となる「投影図」の見方・描き方が身に付きます！

AMA11

P81

実践機械製図（寸法・公差編）

寸法公差・表面粗さ・幾何公差のポイントを押さえます！

AMA21

P81

汎用機械加工編

精密測定技術

測定器の取り扱いと正しい測定方法を習得したい

FMD01 P28

[セット受講をオススメ]

旋盤加工技術(外径加工編)

旋盤(外径加工)に関する知識・技術を身につけたい

FMB01 P26

旋盤加工技術(内径加工編)

旋盤(内径加工)に関する知識・技術を身につけたい

FMB02 P26

[セット受講をオススメ]

フライス盤加工技術(六面体加工編)

フライス盤(平面加工)に関する知識・技術を身につけたい

FMB03 P26

フライス盤加工技術(段・溝加工編)

フライス盤(エンドミル加工)に関する知識・技術を身につけたい

FMB04 P27

[セットコース]

旋盤加工技術(外径加工編)

旋盤作業の条件設定や加工法の検討・段取りの方法を習得したい

IMB21 P58

旋盤加工技術(内径加工編)

旋盤作業の条件設定や加工法の検討・段取りの方法を習得したい

IMB31 P58

精密測定技術

“正しい測定作業”を習得しましょう!

AMD11 P81

旋盤加工技術

バイトの取付けから段取り・加工・測定までの一連を習得します!(令和6年度実施コース)

AMB11 P82

フライス盤加工技術

フライスの取付けから段取り・加工・測定までの一連を習得します!(令和6年度実施コース)

AMB21 P82

NC機械加工編

精密測定技術

測定器の取り扱いと正しい測定方法を習得したい

FMD01 P28

[セットコース]

NC旋盤プログラミング技術

NC旋盤のプログラム作成に関するノウハウを身につけたい

FMB05 P27

NC旋盤加工技術

NC旋盤の段取りや実加工に関するノウハウを身につけたい

FMB06 P27

[セットコース]

マシニングセンタプログラミング技術

MCのプログラム作成に関するノウハウを身につけたい

FMB07 P28

マシニングセンタ加工技術

MCの段取りや実加工に関するノウハウを身につけたい

FMB08 P28

マシニングセンタプログラミング技術

マシニングセンタ用のマニュアルNCプログラム手法の習得したい

IMB61 P59

マシニングセンタ加工技術

マシニングセンタ加工に係る段取り・実加工・寸法測定法の習得したい

IMB71 P59

NC機械加工編

[セットコース]

NC旋盤プログラミング技術 (各種機能編)

「G01」から教えます! 自身でプログラミングできることを目指します!

AMB41・SMB41 P82・84

NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)

「各種機能編」のステップアップコースです。より効率よく作れます!

AMB51・SMB51 P83・84

[セットコース]

マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)

フライス・エンドミル加工のNCプログラム作成に重点を置いたコースです!

AMB71・SMB71 P83・85

マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)

ドリル・タップなどの穴加工のNCプログラム作成に重点を置いたコースです!

AMB81・SMB81 P83・85

NEW

フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)

会社でもできる簡単な切削実験を通して「切削の理屈」を一から学びます!
今年は「エンドミル加工」を取り上げます!

AMBC1 P84

精密測定編

精密測定技術

測定器の取り扱いと正しい測定方法を習得したい

FMD01 P28

精密測定技術

測定器の取り扱いと正しい測定方法を習得したい

IMD11・IMD12 P59

精密測定技術

“正しい測定作業”を習得しましょう!

AMD11 P81

三次元測定技術

3次元測定器を活用した測定方法を習得したい

FMD02 P29

機械保全編

ReNEW

生産現場の機械保全技術

機械装置のトラブルを未然に防ぐために保全技能・技術を習得したい

FMX01・02 P29

空気圧機器の保全技術

空気圧機器・設備の保全・故障診断等の対策について習得したい

FMX03 P29

NEW

生産現場の機械保全技術 ※オンライン+集合研修

機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得したい

IMXA1 P60

NEW

空気圧機器の保全 ※オンライン+集合研修

実践的な空気圧装置組立調整作業及び故障診断、保全に関する技術と技能を習得したい

IMXC1 P60

プレス加工／プレス金型編

プレス加工技術

プレス加工の方法別にメカニズムを理解し、起きやすい現象を習得したい

IMBA1

P61

プレス金型のメンテナンス技術

プレス金型のメンテナンス技術を習得したい

IMBB1

P61

溶接加工編

被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のために被覆アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB09

P30

半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のために半自動アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB10・11

P30

半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

施工管理のために半自動アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB12・13

P30

TIG溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のためにTIG溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB14

P31

TIG溶接技能クリニック (2日間)

施工管理のためにTIG溶接を理論から実技までしっかり習得したい

FMB15・16

P31

NEW

設計・施工管理に活かす溶接技術 【オンライン活用コース】

適切な溶接製品設計や施工管理を習得したい

FMB17

P32

被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

施工管理のために被覆アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

IMB11

P63

半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

IMBG1

P62

ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(3日間)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

IMBD1・2

P62

被覆アーク溶接技能クリニック (2日間)

施工管理のために被覆アーク溶接を理論から実技までしっかり習得したい

IMBH1

P63

半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

IMBF1

P62

ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(2日間)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

IMBC1・2

P61

アルミニウム合金のTIG溶接 技能クリニック

アルミニウム合金のTIG溶接作業を習得したい

IMBE1

P63

セミナーコース関連図【電気・電子分野】

福島

いわき

会津

→ 推奨コース（順次受講されると効果的です）

シーケンス制御設計／生産システム保全編

**有接点シーケンス制御の
実践技術**
シーケンス制御回路の設計・制作を習得したい
FEA01 P33

PLCプログラミング技術
PLCプログラミング技術を習得したい
FEA02・03・04 P33

**PLC制御応用技術
（数値処理編）**
PLCの応用力を習得したい
FEA05・06 P34

PLCによるFAセンサ活用技術
FAセンサの活用技術を習得したい
FEA07 P34

**電気系保全実践技術
（リレーシーケンス編）**
シーケンス制御機回路及び機器の故障診断技術を習得したい
FEX01 P33

**有接点シーケンス制御の
実践技術**
シーケンス制御の基本を習得したい
IEA11 P64

**シーケンス制御による
電動機制御技術**
シーケンス制御を用いて電動機制御を習得したい
IEA21 P64

**PLCによる
タッチパネル活用技術**
タッチパネルを活用したシーケンス制御のプログラミングを習得したい
IEA41・42 P65

PLCプログラミング技術
PLCを用いてシーケンス制御のプログラミングを習得したい
IEA31・32 P64

PLC制御の応用技術
PLCを用いてシーケンス制御のプログラミングを習得したい
IEA51 P65

NEW
電気系保全実践技術
各種測定器の使用法、電気災害とその対策方法を習得したい
AEX01 P86

**有接点シーケンス制御の
実践技術**
各種制御機器の選定方法、制御回路の設計・製作方法を習得したい
AEA01 P86

**シーケンス制御による
電動機制御技術**
効率化や安全性向上などモーター制御の実務能力を習得したい
AEA02 P87

実践的PLC制御技術
PLCのハードウェア設計・組立やプログラミングの要点等を習得したい
AEX02 P87

通信システム設計編

製造現場におけるLAN活用技術

LANに関する知識・技能を習得したい

FEA12

P35

組み込みシステム開発・設計編

組み込み技術者のための プログラミング(C言語編)

プログラム開発手法を習得したい

FEA08・09

P34

IoTセンサシステム構築技術

IoT技術を習得したい

FEA10

P35

画像処理／信号処理設計／協働ロボット編

AI活用による 画像認識システムの開発

AI画像処理システムの開発技術を習得したい

FEA11

P35

[ロボットコース]

NEW

ロボットシステム設計技術 (ロボットシステム導入編)

協働ロボットの導入を検討している

FEA14

P40

NEW

見て触って学ぶロボット・ AI・ライティング・生産技術 ＜集中育成コース＞

ロボットとAIで省人化したい

FEA15

P40

画像処理・認識アルゴリズムの 知識とプログラム開発技術

画像認識アルゴリズムを用いたプログラミングを習得したい

IEA61

P65

マイコン制御設計／パソコン開発技術編

マイコン制御システム開発技術

マイコン制御に必要なプログラミングを習得したい

IEA71

P66

省エネルギー設備保全編

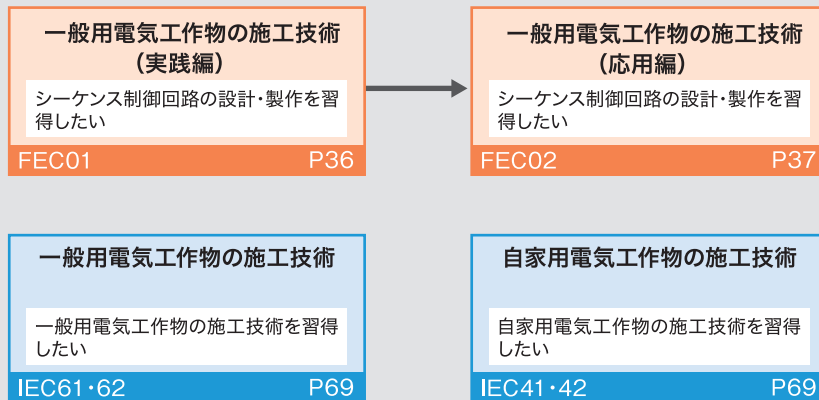
太陽電池利用技術

太陽光発電設備の基本を習得したい

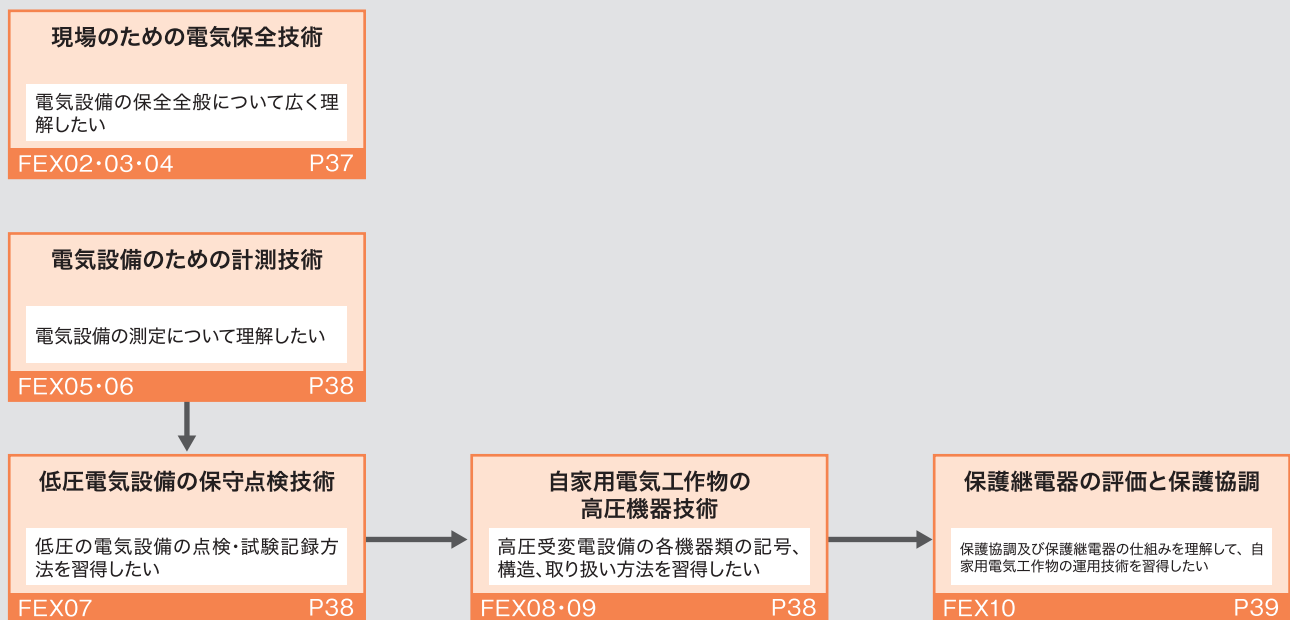
IEA81

P66

電気設備工事／電気機器設備工事編



電気設備保全／電力変換設備保全編



電気設備保全／電力変換設備保全編

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受変電設備の保守点検を習得したい

IEX11

P67

[セットコース]

高圧電気設備の保守点検技術 (実践編)

自家用電気工作物の保安に関して必要な知識や技能を習得したい

IEX51・52

P68

高圧電気設備の保守点検技術 (応用編)

自家用電気工作物の保安に関して必要な知識や技能を習得したい

IEX61・62

P68

低圧電気設備の保守点検技術

低圧の受変電設備の保守点検を習得したい

IEX21

P67

[セットコース]

低圧電気設備の保守点検技術 (実践編)

一般用電気工作物等の保安に関して必要な知識や技能を習得したい

IEX31・32

P67

低圧電気設備の保守点検技術 (応用編)

一般用電気工作物等の保安に関して必要な知識や技能を習得したい

IEX41・42

P68

デバイス／基板製造実装技術編

基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け技術

鉛フリーはんだ付け技術を習得したい

FEB01

P36

基板製作に係る 鉛フリーはんだ付け技術

電子機器の作成等ではんだ付けを使いたい

AEB01

P86

回路設計技術／アナログ回路編

NEW

RLC回路の設計 評価技術

RLC回路の設計などを習得したい

FEA13

P36

通信設備工事／情報配線施工編

LAN構築施工・評価技術

LAN配線工事を習得したい

IEC21

P70

光伝送路構築技術(光ファイバ 施工の知識と技術の習得)

光ファイバーの接続工事を習得したい

IEC31

P70

空気調和換気設備工事編

冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術

空調設備の据付けを習得したい

IEC11

P66

冷媒配管の施工と 空調機器据付け技術

ルームエアコン据付作業の要点や機器の使用方法などを習得したい

AEC01

P90

セミナーコース関連図【居住分野】

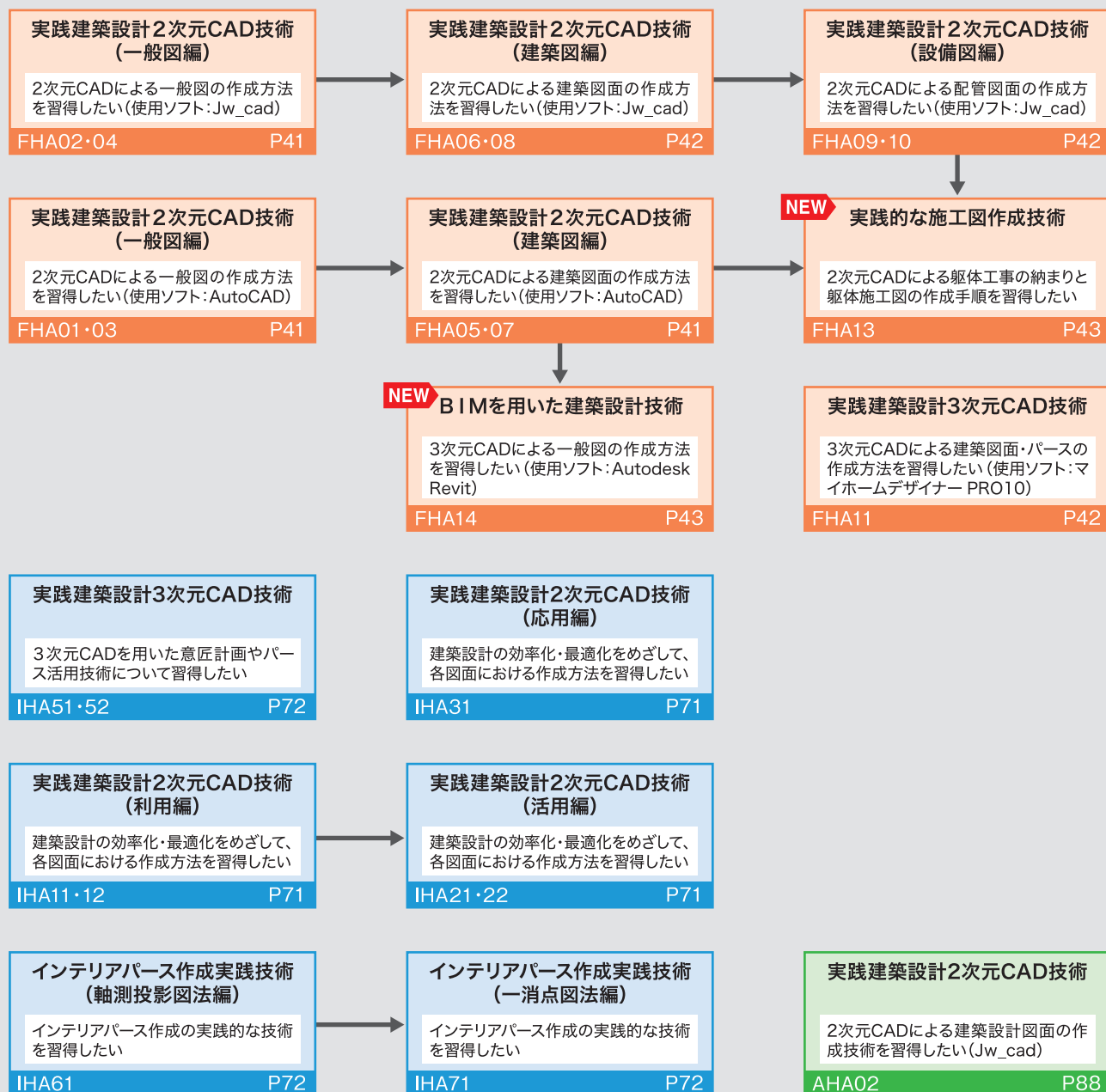
福島

いわき

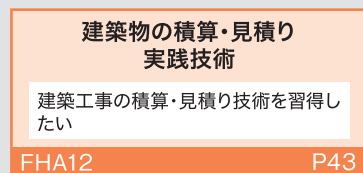
会津

→ 推奨コース (順次受講されると効果的です)

建築設計／建築製図編



建築積算編



建築設計／建築構造計画編

木造住宅における 許容応力度設計技術

許容応力度計算における理論的な根拠・ポイントの技術を習得したい

AHA08

P88

建築施工／構造部材加工編

NEW

継手・仕口の製作実践技術

大工道具・木材加工の基本について習得したい

AHB04

P89

建築設計／建築法規編

省エネルギー住宅及び 低炭素建築物の計画実践技術

省エネルギー基準について理解したい

AHA05

P88

建築施工／壁装施工編

実習で学ぶ 給排水・衛生設備技術

給排水設備の配管技術及び衛生設備の取付技術を習得したい

AHC02

P89

壁装施工の実践技術

クロス貼り等の壁面を仕上げる技術を習得したい

AHC01

P89

建築施工／屋根工事編

寄棟屋根の制作実践技術

寄棟屋根の工法と勾当玄について習得したい

AHB01

P90

セミナーコース関連図【生産管理・品質管理分野】

福島

いわき

会津

→ 推奨コース（順次受講されると効果的です）

生産管理／品質管理編

生産現場に活かす品質管理技法

現場改善のための手法及び品質管理技法を習得したい

FGX13・14

P44

品質マネジメントシステムの ための内部監査技術

品質マネジメントシステムを活用した業務改善手法を活用したい

FGX15・SGX01

P44

製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)

内部監査員の実務の進め方について習得したい

FGZ01・SGZ01

P45

製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)

現場の問題解決のためのスキルを習得したい

SGZ03・FGZ04

P46

成功事例から学ぶ 品質の維持と向上

品質の向上と均質化のための品質管理の知識を学び、品質改善のための手法やツールの使い方を習得したい

IMX31

P74

QC7つ道具活用による製造 現場における品質改善・品質保証 (QC7つ道具でお客様の信頼をつかむ！)

製造現場における品質改善や品質保証を行う能力を習得したい

IMX41

P74

製造業の環境技術(環境ISO14001 内部監査員養成講座)

環境ISO14001の内部監査実務を習得したい

IMZ31

P75

NEW

品質マネジメントシステムの ための内部監査技術(ISO9001)

品質マネジメントシステムを活用した業務改善手法を活用したい

IMX51・52

P76

NEW

QC7つ道具活用による製造 現場における品質改善・品質保証 (QC7つ道具でお客様の信頼をつかむ！)

製造現場における品質改善や品質保証を行う能力を習得したい

SGX01

P91

生産計画／生産管理編

製造現場改善のIE活用技術

IE手法実習を通して、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得したい

IMX11

P73

工程管理／技術管理編

生産現場における現場改善技法

生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるための技法を習得したい

FGX11・12

P44

生産現場における現場改善技法

生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得したい

IMX21

P73

安全管理編

ヒューマンエラー対策実践

現場担当者の人為的ミスを軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得したい

IMZ11

P75

ReNEW

ヒューマンエラー 防止実践手法

現場担当者の人為的ミスを軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得したい

AGZ02

P91

指導技法編

仕事と人を動かす 現場監督者の育成

現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを習得したい

FGZ02・SGZ02・FGZ03

P45

技能継承と生産性向上のための OJT指導者育成

仕事の教え方の原理・原則とスキルを習得したい

SGZ04

P46

製造現場で活用する コーチング手法

企業内における人材の定着を促進するため、コーチング技法を用いた対人関係コミュニケーションスキルを習得したい

IMZ21・22

P76

製造現場における部下育成に 必要な指導能力及び技法

製造現場における部下育成のスキルを習得したい

IMZ41

P76

仕事と人を動かす 現場監督者の育成

職場のリーダーとして身につけておくべきスキルを習得したい

AGZ01

P92

製造現場における部下育成に 必要な指導能力及び技法

生産・製造現場に必要な指導能力及び技法を習得したい

SGZ01

P92

分野別日程一覧

ポリテクセンター福島



機械 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■機械設計/機械製図編								
2次元CADによる機械製図技術	25	FMA01	18	10	¥12,500	10/6(火)・7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	25	FMA02	18	10	¥12,500	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	25	FMA03	18	10	¥12,500	10/19(月)・20(火)・21(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	25	FMA04	18	10	¥12,500	2/8(月)・9(火)・10(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
3次元CADを活用したアセンブリ技術	25	FMA05	12	10	¥9,000	10/22(木)・23(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
■汎用機械加工編								
旋盤加工技術 (外径加工編)	26	FMB01	12	10	¥11,000	5/19(火)・20(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
旋盤加工技術 (内径加工編)	26	FMB02	12	10	¥11,000	5/21(木)・22(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
フライス盤加工技術 (六面体加工編)	26	FMB03	12	10	¥12,000	5/12(火)・13(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
フライス盤加工技術 (段・溝加工編)	27	FMB04	12	10	¥12,000	5/14(木)・15(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
■NC機械加工編								
NC旋盤プログラミング技術	27	FMB05	15	10	¥10,500	6/2(火)・3(水)	9:20～17:50	ポリテク センター福島
NC旋盤加工技術	27	FMB06	15	10	¥12,500	6/4(木)・5(金)	9:20～17:50	ポリテク センター福島
マシニングセンタプログラミング技術	28	FMB07	15	10	¥10,500	5/26(火)・27(水)	9:20～17:50	ポリテク センター福島
マシニングセンタ加工技術	28	FMB08	15	10	¥13,000	5/28(木)・29(金)	9:20～17:50	ポリテク センター福島
■精密測定編								
精密測定技術	28	FMD01	12	10	¥8,000	4/27(月)・28(火)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
三次元測定技術	29	FMD02	12	10	¥8,000	10/14(水)・15(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
■機械保全編								
生産現場の機械保全技術	29	FMX01	12	16	¥11,000	5/20(水)・21(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	29	FMX02	12	16	¥11,000	11/25(水)・26(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
空気圧機器の保全技術	29	FMX03	12	12	¥11,000	11/18(水)・19(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
■溶接加工編								
被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)	30	FMB09	18	10	¥22,500	9/8(火)・9(水)・10(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)	30	FMB10	18	10	¥23,500	5/12(火)・13(水)・14(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	30	FMB11	18	10	¥23,500	11/10(火)・11(水)・12(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

NEW

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)	30	FMB12	12	10	¥18,500	7/2(木)・3(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	30	FMB13	12	10	¥18,500	1/12(火)・13(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
TIG溶接技能クリニック(3日間)	31	FMB14	18	10	¥24,000	10/6(火)・7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
TIG溶接技能クリニック(2日間)	31	FMB15	12	10	¥18,000	6/3(水)・4(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	31	FMB16	12	10	¥18,000	12/2(水)・3(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
設計・施工管理に活かす溶接技術 【オンライン活用コース】	32	FMB17	15	10	¥12,000	6/9(火),11(木),16(火),7/1(水)	コース紹介ページに記載	



電気・電子 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-----------	----	----	-----	-----	-------	------

■シーケンス制御設計／生産システム保全編

有接点シーケンス制御の実践技術	33	FEA01	12	10	¥9,500	4/16(木)・17(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
電気系保全実践技術 (リレーシーケンス編)	33	FEX01	12	10	¥10,000	10/22(木)・23(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLCプログラム技術	33	FEA02	12	10	¥9,500	6/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	33	FEA03	12	10	¥9,500	10/1(木)・2(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	33	FEA04	12	10	¥9,500	2/4(木)・5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLC制御応用技術(数値処理編)	34	FEA05	12	10	¥9,500	7/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	34	FEA06	12	10	¥9,500	10/8(木)・9(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLCによるFAセンサ活用	34	FEA07	12	10	¥9,500	10/14(水)・15(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

■組み込みシステム開発・設計編

組み込み技術者のための プログラミング(C言語編)	34	FEA08	12	10	¥11,000	5/28(木)・29(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	34	FEA09	12	10	¥11,000	1/14(木)・15(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
IoTセンサシステム構築技術	35	FEA10	12	10	¥11,000	9/3(木)・4(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

■画像処理/信号処理設計編

AI活用による画像処理認識 システムの開発	35	FEA11	12	10	¥12,500	4/27(月)・28(火)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
--------------------------	----	-------	----	----	---------	---------------	------------	----------------

■通信システム設計編

製造現場におけるLAN活用技術	35	FEA12	12	6	¥14,000	2/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
-----------------	----	-------	----	---	---------	---------------	------------	----------------

■デバイス/基板製造実装技術編

基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	36	FEB01	12	10	¥17,500	11/26(木)・27(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
--------------------	----	-------	----	----	---------	----------------	------------	----------------

■回路設計技術/アナログ回路編

NEW

RLC回路の設計・評価技術	36	FEA13	12	10	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
---------------	----	-------	----	----	--------	---------------	------------	----------------

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	-----	-------	------

■電気設備工事／電気機器設備工事編

一般用電気工作物の施工技術（実践編）	36	FEC01	12	10	¥12,000	7/9(木)・10(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
一般用電気工作物の施工技術（応用編）	37	FEC02	12	10	¥12,000	7/13(月)・14(火)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

■電気設備保全／電力変換設備保全編

現場のための電気保全技術	37	FEX02	12	10	¥10,000	6/9(火)・10(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	37	FEX03	12	10	¥10,000	9/15(火)・16(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	37	FEX04	12	10	¥10,000	1/26(火)・27(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
電気設備のための計測技術	38	FEX05	12	10	¥10,000	4/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	38	FEX06	12	10	¥10,000	2/4(木)・5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
低圧電気設備の保守点検技術	38	FEX07	12	10	¥10,000	6/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
自家用電気工作物の高圧機器技術	38	FEX08	12	6	¥15,000	8/6(木)・8/7(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	38	FEX09	12	6	¥15,000	3/4(木)・3/5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
保護継電器の評価と保護協調	39	FEX10	12	6	¥15,000	11/12(木)・13(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島



ロボット 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	-----	-------	------

■協働ロボット編

NEW ロボットシステム設計技術 (ロボットシステム導入編)	40	FEA14	12	12	¥23,000	6/17(水)・18(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
NEW 見て触って学ぶロボット・AI・ライティング・ 生産技術＜集中育成コース＞	40	FEA15	48	10	¥36,000	7/15(水)・16(木)・22(水)・23(木)・ 29(水)・30(木)・8/4(火)・5(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島



居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	-----	-------	------

■建築設計/建築製図編

実践建築2次元CAD技術（一般図編）	41	FHA01	12	10	¥8,500	5/9(土)・10(日)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	41	FHA02	12	10	¥8,500	6/4(木)・5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	41	FHA03	12	10	¥8,500	9/1(火)・2(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	41	FHA04	12	10	¥8,500	10/8(木)・9(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践建築2次元CAD技術(建築図編)	41	FHA05	12	10	¥8,500	5/23(土)・24(日)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	42	FHA06	12	10	¥8,500	6/11(木)・12(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	41	FHA07	12	10	¥8,500	9/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	42	FHA08	12	10	¥8,500	10/15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術(設備図編)	42	FHA09	12	10	¥8,500	6/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	42	FHA10	12	10	¥8,500	10/29(木)・30(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
建築実践設計3次元CAD技術	42	FHA11	12	10	¥8,500	8/22(土)・23(日)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
NEW 実践的な施工図作成技術	43	FHA13	12	10	¥8,500	12/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
NEW BIMを用いた建築設計技術	43	FHA14	12	10	¥8,500	12/10(木)・11(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

■建築積算編

建築の積算・見積り実践技術	43	FHA12	12	10	¥8,500	7/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
---------------	----	-------	----	----	--------	---------------	------------	----------------



生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-----------	----	----	-----	-----	-------	------

■生産管理／品質管理編

生産現場における現場改善技法	44	FGX11	12	12	¥7,500	6/3(水)・4(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	44	FGX12	12	12	¥7,500	11/4(水)・5(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
生産現場に活かす品質管理技法	44	FGX13	12	10	¥8,000	7/1(水)・2(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
	44	FGX14	12	10	¥8,000	12/16(水)・17(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
品質マネジメントシステムのための 内部監査技術	44	FGX15	12	20	¥8,500	5/26(火)・27(水)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
	44	SGX01	12	20	¥8,500	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)
製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)	45	FGZ01	12	15	¥8,500	6/9(火)・10(水)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
	45	SGZ01	12	15	¥8,500	10/22(木)・23(金)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	FGZ02	12	15	¥7,000	6/11(木)・12(金)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
	45	SGZ02	12	15	¥7,000	7/15(水)・16(木)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)
	45	FGZ03	12	15	¥7,000	11/18(水)・19(木)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)	46	SGZ03	12	15	¥7,000	6/4(木)・5(金)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)
	46	FGZ04	12	15	¥7,000	3/10(水)・11(木)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
技能継承と生産性向上のための OJT指導者育成	46	SGZ04	12	15	¥7,000	7/22(水)・29(水)・8/5(水)	9:30～14:30	人材育成 センター(白河市)

月別日程一覧

ポリテクセンター福島

4月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
精密測定技術	28	FMD01	12	10	¥8,000	4/27(月)・28(火)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御の実践技術	33	FEA01	12	10	¥9,500	4/16(木)・17(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
AI活用による画像処理認識システムの開発	35	FEA11	12	10	¥12,500	4/27(月)・28(火)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
電気設備のための計測技術	38	FEX05	12	10	¥10,000	4/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

5月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
旋盤加工技術(外径加工編)	26	FMB01	12	10	¥11,000	5/19(火)・20(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
旋盤加工技術(内径加工編)	26	FMB02	12	10	¥11,000	5/21(木)・22(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス盤加工技術(六面体加工編)	26	FMB03	12	10	¥12,000	5/12(火)・13(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス盤加工技術(段・溝加工編)	27	FMB04	12	10	¥12,000	5/14(木)・15(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
マシニングセンタプログラミング技術	28	FMB07	15	10	¥10,500	5/26(火)・27(水)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
マシニングセンタ加工技術	28	FMB08	15	10	¥13,000	5/28(木)・29(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
生産現場の機械保全技術	29	FMX01	12	16	¥11,000	5/20(水)・21(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB10	18	10	¥23,500	5/12(火)・13(水)・14(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
組込み技術者のためのプログラミング(C言語編)	34	FEA08	12	10	¥11,000	5/28(木)・29(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築2次元CAD技術(一般図編)	41	FHA01	12	10	¥8,500	5/9(土)・10(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
実践建築2次元CAD技術(建築図編)	41	FHA05	12	10	¥8,500	5/23(土)・24(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	44	FGX15	12	20	¥8,500	5/26(火)・27(水)	9:30～16:30	ポリテクセンター福島

6月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
NC旋盤プログラミング技術	27	FMB05	15	10	¥10,500	6/2(火)・3(水)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
NC旋盤加工技術	27	FMB06	15	10	¥12,500	6/4(木)・5(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(2日間)	31	FMB15	12	10	¥18,000	6/3(水)・4(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
NEW 設計・施工管理に活かす溶接技術【オンライン活用コース】	32	FMB17	15	10	¥12,000	6/9(火)・11(木)・16(火)・7/1(水)	コース紹介ページに記載	
PLCプログラム技術	33	FEA02	12	10	¥9,500	6/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
現場のための電気保全技術	37	FEX02	12	10	¥10,000	6/9(火)・10(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

NEW

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
低圧電気設備の保守点検技術	38	FEX07	12	10	¥10,000	6/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
ロボットシステム設計技術 (ロボットシステム導入編)	40	FEA14	12	12	¥23,000	6/17(水)・18(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術 (一般図編)	41	FHA02	12	10	¥8,500	6/4(木)・5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術 (建築図編)	42	FHA06	12	10	¥8,500	6/11(木)・12(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術 (設備図編)	42	FHA09	12	10	¥8,500	6/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
生産現場における現場改善技法	44	FGX11	12	12	¥7,500	6/3(水)・4(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)	45	FGZ01	12	15	¥8,500	6/9(火)・10(水)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	FGZ02	12	15	¥7,000	6/11(木)・12(金)	9:30～16:30	ポリテク センター福島
製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)	46	SGZ03	12	15	¥7,000	6/4(木)・5(金)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)

7月

NEW

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)	30	FMB12	12	10	¥18,500	7/2(木)・3(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLC制御応用技術(数値処理編)	34	FEA05	12	10	¥9,500	7/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
一般用電気工作物の施工技術(実践編)	36	FEC01	12	10	¥12,000	7/9(木)・10(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
一般用電気工作物の施工技術(応用編)	37	FEC02	12	10	¥12,000	7/13(月)・14(火)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
見て触って学ぶロボット・AI・ライティング・ 生産技術<集中育成コース>	40	FEA15	48	10	¥36,000	7/15(水)・16(木)・22(水)・23(木)・ 29(水)・30(木)・8/4(火)・5(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
建築の積算・見積り実践技術	43	FHA12	12	10	¥8,500	7/23(木)・24(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
生産現場に活かす品質管理技法	44	FGX13	12	10	¥8,000	7/1(水)・2(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	SGZ02	12	15	¥7,000	7/15(水)・16(木)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)
技能継承と生産性向上のための OJT指導者育成	46	SGZ04	12	15	¥7,000	7/22(水)・29(水)・8/5(水)	9:30～14:30	人材育成 センター(白河市)

8月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
自家用電気工作物の高圧機器技術	38	FEX08	12	6	¥15,000	8/6(木)・8/7(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
建築実践設計3次元CAD技術	42	FHA11	12	10	¥8,500	8/22(土)・23(日)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

9月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
被覆アーク溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB09	18	10	¥22,500	9/8(火)・9(水)・10(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
IoTセンサシステム構築技術	35	FEA10	12	10	¥11,000	9/3(木)・4(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
NEW RLC回路の設計・評価技術	36	FEA13	12	10	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
現場のための電気保全技術	37	FEX03	12	10	¥10,000	9/15(火)・16(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術(一般図編)	41	FHA03	12	10	¥8,500	9/1(火)・2(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術(建築図編)	41	FHA07	12	10	¥8,500	9/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

10月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
2次元CADによる機械製図技術	25	FMA01	18	10	¥12,500	10/6(火)・7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	25	FMA03	18	10	¥12,500	10/19(月)・20(火)・21(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
3次元CADを活用したアセンブリ技術	25	FMA05	12	10	¥9,000	10/22(木)・23(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
三次元測定技術	29	FMD02	12	10	¥8,000	10/14(水)・15(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
TIG溶接技能クリニック(3日間)	31	FMB14	18	10	¥24,000	10/6(火)・7(水)・8(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
電気系保全実践技術 (リレーシーケンス編)	33	FEX01	12	10	¥10,000	10/22(木)・23(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLCプログラム技術	33	FEA03	12	10	¥9,500	10/1(木)・2(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLC制御応用技術(数値処理編)	34	FEA06	12	10	¥9,500	10/8(木)・9(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLCによるFAセンサ活用	34	FEA07	12	10	¥9,500	10/14(水)・15(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術(一般図編)	41	FHA04	12	10	¥8,500	10/8(木)・9(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術(建築図編)	42	FHA08	12	10	¥8,500	10/15(木)・16(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践建築2次元CAD技術(設備図編)	42	FHA10	12	10	¥8,500	10/29(木)・30(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
品質マネジメントシステムのための 内部監査技術	44	SGX01	12	20	¥8,500	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)
製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)	45	SGZ01	12	15	¥8,500	10/22(木)・23(金)	9:30～16:30	人材育成 センター(白河市)

11月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
空気圧機器の保全技術	29	FMX03	12	12	¥11,000	11/18(水)・19(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
生産現場の機械保全技術	29	FMX02	12	16	¥11,000	11/25(水)・26(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)	30	FMB11	18	10	¥23,500	11/10(火)・11(水)・12(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	36	FEB01	12	10	¥17,500	11/26(木)・27(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
保護継電器の評価と保護協調	39	FEX10	12	6	¥15,000	11/12(木)・13(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
生産現場における現場改善技法	44	FGX12	12	12	¥7,500	11/4(水)・5(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	FGZ03	12	15	¥7,000	11/18(水)・19(木)	9:30～16:30	ポリテク センター福島

12月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
TIG溶接技能クリニック(2日間)	31	FMB16	12	10	¥18,000	12/2(水)・3(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
実践的な施工図作成技術	43	FHA13	12	10	¥8,500	12/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
BIMを用いた建築設計技術	43	FHA14	12	10	¥8,500	12/10(木)・11(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
生産現場に活かす品質管理技法	44	FGX14	12	10	¥8,000	12/16(水)・17(木)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

1月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
2次元CADによる機械製図技術	25	FMA02	18	10	¥12,500	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)	30	FMB13	12	10	¥18,500	1/12(火)・13(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
組込み技術者のためのプログラミング (C言語編)	34	FEA09	12	10	¥11,000	1/14(木)・15(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
現場のための電気保全技術	37	FEX04	12	10	¥10,000	1/26(火)・27(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

2月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術	25	FMA04	18	10	¥12,500	2/8(月)・9(火)・10(水)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
PLCプログラム技術	33	FEA04	12	10	¥9,500	2/4(木)・5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
製造現場におけるLAN活用技術	35	FEA12	12	6	¥14,000	2/18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
電気設備のための計測技術	38	FEX06	12	10	¥10,000	2/4(木)・5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島

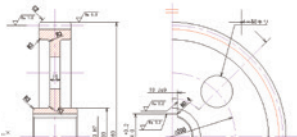
3月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
自家用電気工作物の高圧機器技術	38	FEX09	12	6	¥15,000	3/4(木)・3/5(金)	9:20～16:20	ポリテク センター福島
製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)	46	FGZ04	12	15	¥7,000	3/10(水)・11(木)	9:30～16:30	ポリテク センター福島



機械 分野

機械設計／機械製図編

コース名	2次元CADによる機械製図技術			受講料	12,500円
コース番号	FMA01	日 程	10/6(火)・7(水)・8(木)	定 員	10名
	FMA02		1/13(水)・14(木)・15(金)	時間帯	9:20～16:20
				日数／時間	3日間／ 18時間
概 要	機械製図の部品図の作図方法を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通して習得します。				
	1. 製図機能 ●作図機能、編集機能、注釈オブジェクト、画層、印刷機能 2. 課題実習 3. まとめ(質疑応答)				
持 参 品	筆記用具			こんな方にオススメ！ CADシステムを使用した設計製図作業に従事されている方、またはその候補者の方	
使用機器	2次元CAD (AutoCAD)				

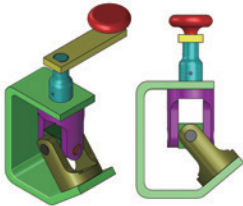
コース名	3次元CADを活用したソリッドモデリング技術		
コース番号	FMA03	日 程	10/19(月)・20(火)・21(水)
	FMA04		2/8(月)・9(火)・10(水)
概 要	製品設計業務における生産性の向上をめざして、効率化、最適化に向けたモデリング実習を通して、ソリッドモデリング作成のポイントについて理解し、3次元CADデータ作成方法を習得します。 1. 設計とは 2. 3次元CADの概要 3. モデリング時のポイント 4. モデリング課題 5. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	3次元CAD (SolidWorks)		

受講料	12,500円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／ 18時間



こんな方にオススメ！

機械設計製図関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース名	3次元CADを活用したアセンブリ技術			受講料	9,000円
コース番号	FMA05	日 程	10/22(木)・23(金)	定 員	10名
概 要	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、アセンブリ機能とアセンブリ機能を活用した検証方法を習得する。 1. アセンブリ概要 2. 設計とは 3. アセンブリ課題 4. アセンブリ機能を活用した検証方法 5. まとめ ※「FMA03・04、3次元CADを活用したソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。			時間帯	9:20～16:20
				日数/時間	2日間/ 12時間
持 参 品	筆記用具			 こんな方にオススメ！ 機械設計製図関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方	
使用機器	3次元CAD(SolidWorks)				

汎用機械加工編

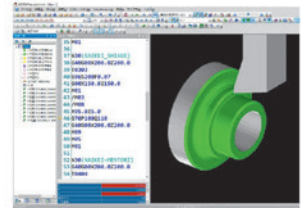
コース名	旋盤加工技術(外径加工編)			受講料	11,000円
コース番号	FMB01	日 程	5/19(火)・20(水)	定 員	10名
概 要	旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による加工課題を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 外径加工技術実習 4. まとめ ※「FMB02旋盤加工技術(内径加工編)」とセットでの受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。			時間帯	9:20～16:20
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	汎用旋盤、各種バイト、測定具など			 こんな方にオススメ！ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方	

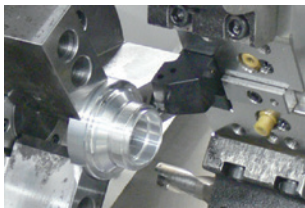
コース名	旋盤加工技術(内径加工編)			受講料	11,000円
コース番号	FMB02	日 程	5/21(木)・22(金)	定 員	10名
概 要	旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による加工課題を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 内径加工技術実習 4. まとめ ※「FMB01旋盤加工技術(外径加工編)」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。			時間帯	9:20～16:20
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	汎用旋盤、各種バイト、測定具など			 こんな方にオススメ！ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方	

コース名	フライス盤加工技術(六面体加工編)			受講料	12,000円
コース番号	FMB03	日 程	5/12(火)・13(水)	定 員	10名
概 要	フライス盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、加工課題を通して習得します。 1. 概要 2. フライス盤加工における切削理論 3. 六面体加工技術実習 4. まとめ ※「FMB04フライス盤加工技術(段・溝加工編)」とセットでの受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。			時間帯	9:20～16:20
持 参 品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	フライス盤、各種切削工具、測定具など			 こんな方にオススメ！ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方	

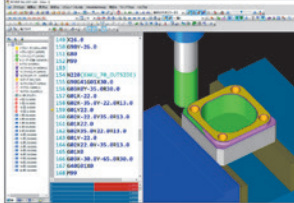
コース名	フライス盤加工技術(段・溝加工編)			受講料	12,000円
コース番号	FMB04	日程	5/14(木)・15(金)	定員	10名
概要	フライス盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、加工課題を通して習得します。 1. 概要 2. フライス盤加工における切削理論 3. 段・溝加工技術実習 4. まとめ ※「FMB03フライス盤加工技術(六面体加工編)」とセットでの受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。			時間帯	9:20~16:20
持参品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	フライス盤、各種切削工具、測定具など			 こんな方にオススメ！ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方	

NC機械加工編

コース名	NC旋盤プログラミング技術			受講料	10,500円
コース番号	FMB05	日程	6/2(火)・3(水)	定員	10名
概要	プログラム作成メインのコースです。 NC旋盤加工の生産性向上を目指して、工程の最適化に向けたプログラミング作成方法、実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 各種機能とプログラム作成方法(各種固定サイクル等) 3. プログラム作成課題実習 4. まとめ ※セットコースのためFMB05とFMB06両方の受講をお勧めします。 ※対話機能は使用しません。			時間帯	9:20~17:50
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/15時間
使用機器	NC旋盤(中村留 SC-250)、シミュレーションソフト			 こんな方にオススメ！ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方	

コース名	NC旋盤加工技術			受講料	12,500円
コース番号	FMB06	日程	6/4(木)・5(金)	定員	10名
概要	加工実習メインのコースです。 NC旋盤におけるソーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 段取り作業 3. 加工課題実習 •課題図の検討 •プログラム作成 •加工実習 4. まとめ ※FMB05を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 ※対話機能は使用しません。			時間帯	9:20~17:50
持参品	作業服、安全靴、作業帽、筆記用具			日数/時間	2日間/15時間
使用機器	NC旋盤(中村留 SC-250)、各種切削工具、各種測定機器、シミュレーションソフト			 こんな方にオススメ！ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方	

コース名	マシニングセンタプログラミング技術		
コース番号	FMB07	日程	5/26(火)・27(水)
概要	プログラム作成メインのコースです。 マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法(ファナック系)、各種補正などを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 各種機能とプログラムの方法 • 工具径補正 • 工具長補正 • 固定サイクル • サブプログラム等 3. プログラム作成課題実習 4. まとめ ※セットコースのためFMB07とFMB08両方の受講をお勧めします。 ※対話機能は使用しません。		
持参品	筆記用具		
使用機器	森精機NVX5060、パソコン、シミュレーションソフト		



こんな方にオススメ！

切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

コース名	マシニングセンタ加工技術		
コース番号	FMB08	日程	5/28(木)・29(金)
概要	加工実習メインのコースです。 マシニングセンタにおけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。 1. 概要 2. 段取り作業 3. 加工課題実習 • 課題図の検討 • プログラム作成 • 加工実習 4. まとめ ※FMB07を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。 ※対話機能は使用しません。		
持参品	作業服、安全靴、作業帽、筆記用具		
使用機器	森精機NVX5060、各種切削工具、各種測定機器、シミュレーションソフト		



こんな方にオススメ！

切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

精密測定編

コース名	精密測定技術		
コース番号	FMD01	日程	4/27(月)・28(火)
概要	機械部品製造における機械加工及び測定・検査作業の技能高度化をめざして、各種測定器(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)の最適な選択と測定に必要な技能・技術を習得します。 1. 測定・検査の概要 2. 各種測定器の原理と測定方法 3. 測定誤差について 4. 測定課題実習 5. まとめ		
持参品	筆記用具、作業服(上着)		
使用機器	各種測定器(ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等)		

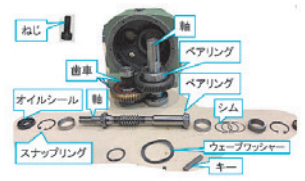


こんな方にオススメ！

測定・検査業務等に従事されている方、またはその候補者の方

コース名	三次元測定技術			受講料	8,000円
コース番号	FMD02	日程	10/14(水)・15(木)	定員	10名
概要	3次元測定機の特徴や精度を理解し、測定実習を通して実践的な測定方法、考え方を習得します。 1. 3次元測定技術概要 2. 操作方法 3. 座標系設定 4. 測定機能 5. 総合測定実習			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	3次元座標測定機(東京精密 XYZAX FUSION NEX)、回転プローブ			 こんな方にオススメ！ 測定・検査業務等に従事予定の方、またはその候補者の方	

機械保全編

コース名	生産現場の機械保全技術			受講料	11,000円
コース番号	FMX01	日程	5/20(水)・21(木)	定員	16名
	FMX02	日程	11/25(水)・26(木)	時間帯	9:20～16:20
概要	生産現場における機械保全作業の技能・技術の向上を目指して、トラブルの実例から原因を探究すると共に、停止できない機械に対するトラブルを防ぐための保全作業について習得します。 1. コース概要 2. 締結部品の保全 3. 伝動装置の保全 4. 潤滑剤の保全 5. 軸受部品の保全 6. まとめ			日数/時間	2日間/12時間
持参品	筆記用具、作業服(上着)			 こんな方にオススメ！ 生産現場の機械保全作業に従事する方、又はその候補者	
使用機器	測定器、締結部品、伝動装置、軸受部品				

コース名	空気圧機器の保全技術			受講料	11,000円
コース番号	FMX03	日程	11/18(水)・19(木)	定員	12名
概要	生産現場における機械保全作業の現場力強化及び技能継承を目指し、故障対応・予防に向けた診断実習及びトラブルシューティング事例を通して、実践的な予防保全、故障診断等の対策に関する技能・技術を習得します。 1. 空気圧システムとその概要 2. 空気圧機器の分解・組立及び、トラブル事例と故障診断 3. 空気圧回路の構築実習			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具、作業服(上着)			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	エアシリンダー、FRLユニット、電磁操作弁、速度制御弁、空気圧回路実習機			 こんな方にオススメ！ 空気圧機器の保全作業に従事する方、又はその候補者	

溶接加工編

コース名	被覆アーク溶接技能クリニック(3日間)			受講料	22,500円
コース番号	FMB09	日程	9/8(火)・9(水)・10(木)	定員	10名
概要	アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接技術(溶接材料と溶接性、継手の種類、溶接姿勢) 2. 溶接実習(溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法) 3. まとめ ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。			時間帯	9:20～16:20
持参品	溶接面、作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	交流アーク溶接機(ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2)、精密万能試験機			 こんな方にオススメ! 被覆アーク溶接の技量をレベルアップしたい方	

コース名	半自動アーク溶接技能クリニック(3日間)			受講料	23,500円
コース番号	FMB10	日程	5/12(火)・13(水)・14(木)	定員	10名
	FMB11	日程	11/10(火)・11(水)・12(木)	時間帯	9:20～16:20
概要	半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. マグ溶接の知識(溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査) 2. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法) 3. まとめ ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。			日数/時間	3日間/18時間
持参品	溶接面、作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具			 こんな方にオススメ! 半自動アーク溶接の技量をレベルアップしたい方	
使用機器	半自動アーク溶接機(ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機				

コース名	半自動アーク溶接技能クリニック(2日間)			受講料	18,500円
コース番号	FMB12	日程	7/2(木)・3(金)	定員	10名
	FMB13	日程	1/12(火)・13(水)	時間帯	9:20～16:20
概要	半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法) 2. まとめ ※実技2日のみのコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。			日数/時間	2日間/12時間
持参品	溶接面、作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具			 こんな方にオススメ! 半自動アーク溶接の技量をレベルアップしたい方	
使用機器	半自動アーク溶接機(ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機				

コース名	TIG溶接技能クリニック(3日間)		
コース番号	FMB14	日 程	10/6(火)・7(水)・8(木)
概 要	TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。		
	1. TIG溶接の知識(溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査) 2. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法) 3. まとめ ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持 参 品	溶接面、作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具		
使用機器	交直両用TIG溶接機(ダイヘンDA-300P)、精密万能試験機		

受講料	24,000円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	3日間／ 18時間



こんな方にオススメ！

TIG溶接の技量をレベルアップしたい方

コース名	TIG溶接技能クリニック(2日間)		
コース番号	FMB15	日 程	6/3(水)・4(木)
	FMB16		12/2(水)・3(木)
概 要	TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接実習(溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法) 2. まとめ ※実技2日のみのコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持 参 品	溶接面、作業服(長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具		
使用機器	交直両用TIG溶接機(ダイヘンDA-300P)、精密万能試験機		

受講料	18,000円
定 員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/ 12時間



こんな方にオススメ！

TIG溶接の技量をレベルアップしたい方

コース名	NEW 設計・施工管理に活かす溶接技術 【オンライン活用コース】			受講料	12,000円
コース番号	FMB17	日程	6/9(火)・11(木)・16(火) オンライン 7/1(水) 集合研修(実習)	定員	10名
概要	オンライン講義による(溶接に関する)基礎知識の習得、及び溶接作業の実体験を通じて溶接技術の要点を理解し、設計・施工管理業務などにおいて適切な指示・対処ができるようになることを目的とします。 1. 溶接法および溶接機器 2. 金属材料の溶接性、溶接部の特徴 3. 溶接構造の力学と設計 4. 設計、技術者視点の溶接施工と問題解決法 5. 溶接実習及び破壊試験 (担当予定講師) Web講義: 高度ポリテクセンター 講師 実習: ポリテクセンター福島 講師			時間帯	オンライン 13:00～16:00 実習 9:20～16:20
持参品	関数電卓、溶接面、作業服、作業帽、安全靴(保護具は貸出可)			日数/時間	オンライン 3日間/9時間 実習 6時間
使用機器	各種アーク溶接機、万能試験機等			 溶接部マクロ試験 こんな方にオススメ! 溶接が絡む製品の設計・生産管理者、又はその候補者	

オンライン活用コースのご案内

学科部分をオンラインで実施し、集合(実技講習)はポリテク福島で実施します。

■オンライン+集合研修コースの流れ・実施イメージ



①自宅または職場で学科を受講 ②ポリテクセンターで実技を受講

■オンラインの受講にあたって

●オンラインセミナーの受講にあたって事前に以下についてご準備をお願いします。

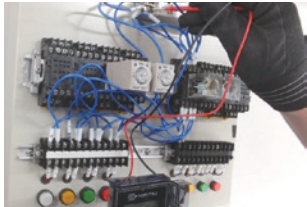
- ①受講用の端末(パソコン、タブレット等) ②インターネット接続環境
- ③WEB会議アプリケーション「Microsoft Teams®」(アプリ版)



電気・電子 分野

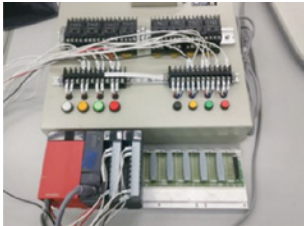
シーケンス制御設計／生産システム保全編

コース名	有接点シーケンス制御の実践技術			受講料	9,500円
コース番号	FEA01	日程	4/16(木)・17(金)	定員	10名
概要	自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御回路を理解し、電気保全作業の課題等を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。 1. シーケンス制御の概要 2. 各種制御機器の種類 3. 主回路と制御回路 4. 総合実習 5. まとめ			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	制御盤、電磁継電器、スイッチ、ランプ			 こんな方にオススメ！ 制御回路の設計・施工・保全等の業務にこれから従事される方	

コース名	電気系保全実践技術(リレーシーケンス編)			受講料	10,000円
コース番号	FEX01	日程	10/22(木)・23(金)	定員	10名
概要	電気系機械保全の現場力の強化を目指し、技能検定の課題実習を行い、有接点シーケンス制御機器の保全技術、故障箇所の特定からその対処方法を習得します。 1. 電気系保全概要 2. 制御機器に生じる不良の要因 3. 欠陥の種類 4. 故障発見・トラブル修復実習			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	実習装置、電磁継電器、タイマ、故障リレー、故障タイマ、模擬断線			 こんな方にオススメ！ 工場等各種設備のリレーシーケンス保全の技術を身につけたい方	

コース名	PLCプログラミング技術		
コース番号	FEA02	日 程	6/18(木)・19(金)
	FEA03		10/1(木)・2(金)
	FEA04		2/4(木)・5(金)
概 要	自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合学習を通して習得します。 1. PLCの概要 2. PLCの構成 3. 基本命令プログラム作成演習 4. 負荷装置を用いた総合学習		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	PLC(三菱電機製)、パソコン、負荷装置		

受講料	9,500円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

PLCのラダープログラミングをこれから習得したい方

コース名	PLC制御応用技術(数値処理編)		
コース番号	FEA05	日 程	7/23(木)・24(金)
	FEA06		10/8(木)・9(金)
概 要	自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上をめざして、PLCの数値演算処理に関する手法とシーケンス制御に関する応用力を習得します。		
	1. 概要 2. 数値処理命令(四則演算、比較演算、データ変換処理) 3. 数値データの入出力法 4. 総合実習 5. 確認・評価 ※PLCプログラミングを技術受講の方及び同等の知識をお持ちの方対象		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	パソコン、PLC(三菱電機製)、負荷装置		

受講料	9,500円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／ 12時間

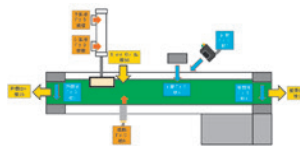


こんな方にオススメ！

自動化設備の設計・保守業務に従事する方

コース名	PLCによるFAセンサ活用技術		
コース番号	FEA07	日 程	10/14(水)・15(木)
概 要	自動化設備の効率化、予防保全をめざして、生産ラインで使用されている代表的なFAセンサの選定方法や活用技術、PLCとの接続等を実習を通して実践的に習得します。 1. PLCの概要 2. センサ概要 3. 各種センサ演習 4. 統合演習		
持 参 品	筆記用具、持ち帰り用USBメモリ		
使用機器	PC、PLC(三菱電機製)、タッチパネル(三菱電機製GOT)、各種センサ		

受講料	9,500円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／12時間



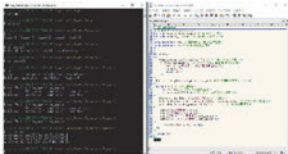
こんな方にオススメ！

PLC制御応用技術（数値処理編）の受講者、または同等のシーケンスプログラミングの知識のある方

組込みシステム開発・設計編

コース名	組込み技術者のためのプログラミング(C言語編)		
コース番号	FEA08	日 程	5/28(木)・29(金)
	FEA09		1/14(木)・15(金)
概 要	組込みマイコンシステムの構成や開発環境を理解し、C言語によるプログラム開発手法を習得します。 1. 開発環境 2. 開発技法とプログラミング ●組込み用途、C言語の特徴、変数とメモリ ●フロー制御構文による標準入出力制御実習 ●配列とポインタ 3. 応用課題 4. まとめ		
持 参 品	筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ(任意)		
使用機器	パソコン(貸出)、テキスト		

受講料	11,000円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/ 12時間



こんな方にオススメ！

これから組込みシステムの開発のためにC言語を習得したい方

コース名	IoTセンサシステム構築技術			受講料	11,000円
コース番号	FEA10	日程	9/3(木)・4(金)	定員	10名
概要	室内の温度や湿度、明るさを快適に制御し、データを可視化できるなど、IoT（Internet of Things）技術を活用したシステムを作るのに必要なセンサシステム構築技術について、原理やセンサ回路、制御プログラム開発を通して習得します。 1. センサの動作原理と特性 - 温度、湿度、光等各種センサ 2. センサ信号のデジタル化(A/D変換) 3. IoT通信モジュール演習 4. センサシステム構築実習 - 組み込みプログラミング、IoT通信システム - センサのデータロギング、可視化 5. まとめ			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ESP32系MCU、PC			 こんな方にオススメ！ マイコンのプログラミングに興味がある方。使用言語はC、C++を予定	

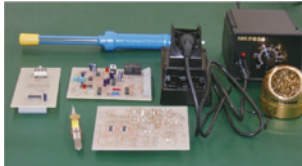
画像処理／信号処理設計編

コース名	AI活用による画像認識システムの開発			受講料	12,500円
コース番号	FEA11	日程	4/27(月)・28(火)	定員	10名
概要	現在はAI画像認識技術の中軸となるディープラーニング型機械学習による高性能な画像処理システムの導入がFA等で求められています。 ここではオープンソースを活用してPython言語での画像処理によるAI学習モデリングから、モデルを用いたAI画像認識までの処理技術を学びます。 1. 機械学習の原理 2. AI学習モデリングと検証 3. 開発環境構築 4. ディープラーニング画像認識演習 5. まとめ			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具、プログラム持ち帰り用USBメモリ			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、画像センサ			 事故防止AI技術(セグメンテーション) こんな方にオススメ！ Pythonの知識があり、AI画像処理プログラミングに興味のある方	

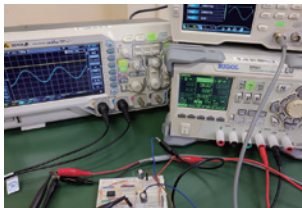
通信システム設計編

コース名	製造現場におけるLAN活用技術			受講料	14,000円
コース番号	FEA12	日程	2/18(木)・19(金)	定員	6名
概要	LANに関する知識、LAN機器及びLAN構築に関する技術・技能を習得します。また、TCP/IPプロトコル、ネットワーク設計、障害対応についての技能・技術を習得します。 1. ネットワーク概要 2. プロトコル概要と設定 3. ネットワーク機器の役割と設定 4. 障害検知 5. 製造現場におけるLAN活用実習 6. まとめ			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ネットワーク機器、コンピュータ			 こんな方にオススメ！ 情報システムやネットワーク関連業務に従事している方または従事する予定の方、ネットワーク構築について理解を深めたい方	

デバイス／基板製造実装技術編

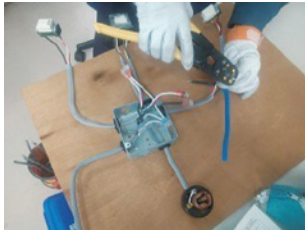
コース名	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術			受講料	17,500円
コース番号	FEB01	日程	11/26(木)・27(金)	定員	10名
概要	鉛フリーはんだを使用した手はんだ付け作業における鉛フリー化による問題の解決と品質向上をめざして、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得します。 1. アセンブリ概要 2. 設計とは 3. アセンブリ課題 4. アセンブリ機能を活用した検証方法 5. まとめ			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	はんだコテ、工具、部品一式			 こんな方にオススメ！ 電子機器のはんだ付け作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方	

回路設計技術／アナログ回路編

コース名	NEW RLC回路の設計・評価技術			受講料	9,000円
コース番号	FEA13	日程	9/10(木)・11(金)	定員	10名
概要	抵抗、コンデンサ、コイルの特性・動作原理を理解し、これら部品を用いてアナログ回路設計・測定実習をとおして、実用的な回路の設計技術とその評価技術を習得します。 1. 受動部品の知識 抵抗、コンデンサ、コイルについて 2. 回路設計 電圧変換、電流変換回路 3. アナログ回路の設計と評価 部品の役割と選定、入出力特性、微分・積分回路について 4. 総合実習 RLC回路(共振周波数)			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具など			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	オシロスコープ、ファンクションジェネレータ、デジタルマルチメータ、直流安定化電源、ブレットボード等			 こんな方にオススメ！ 電子機器の回路設計などに興味がある方	

電気設備工事／電気機器設備工事編

コース名	一般用電気工作物の施工技術(実践編)			受講料	12,000円
コース番号	FEC01	日程	7/9(木)・10(金)	定員	10名
概要	電気設備の施工実習(二種技能試験課題)を通じて、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。 1. 一般用電気工作物の施工概要 2. 各種図面と器具・材料選定 3. 施工・検査 4. まとめ ※実践編と応用編はセット受講。			時間帯	9:20～16:20
持参品	筆記用具、作業服			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	電気工事用工具類一式(ペンチ、ニッパ、圧着工具、ケーブルストリッパ、メジャー、ドライバー等)、電線類、電気工事用配線器具類			 こんな方にオススメ！ 電気設備の施工業務等にこれから従事予定の方	

コース名	一般用電気工作物の施工技術(応用編)			受講料	12,000円
コース番号	FEC02	日程	7/13(月)・14(火)	定員	10名
概要	電気設備の施工実習(二種技能試験課題)を通じて、電気工作物の構造理解と安全性を考慮した電気設備施工技術を習得します。 1. 施工実習 2. 検査確認 3. まとめ ※実践編と応用編はセット受講。			時間帯	9:20~16:20
持参品	筆記用具、作業服			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	電気工事用工具類一式(ペンチ、ニッパ、圧着工具、ケーブルストリッパ、メジャー、ドライバー+)、電線類、電気工事用配線器具類			 こんな方にオススメ! 電気設備の施工業務等にこれから従事予定の方	

電気設備保全／電力変換設備保全編

コース名	現場のための電気保全技術			受講料	10,000円
コース番号	FEX02	日 程	6/9(火)・10(水)	定 員	10名
	FEX03		9/15(火)・16(水)	時間帯	9:20～16:20
	FEX04		1/26(火)・27(水)	日数／時間	2日間／ 12時間
概 要	現場に即した総合実習を通して、故障箇所の特定、対処、劣化防止、測定、安全対策などの保全全般の技術を習得します。 1. 電気災害概要と対応策 (1)感電の人体反応と対応策 (2)短絡、漏電の対応策 2. 欠陥の種類 (1)混食、過熱、電圧降下 (2)絶縁劣化、誘導現象、その他 3. 生産設備のトラブルとその対策 (1)リレーや回路の故障原因と対策 (2)回路を構成する機器の故障発見技術 4. 電気保全実習 (1)機器選定実習、現場における測定検査実習 (2)不良箇所の発見実習と対応策検討				
持 参 品	筆記用具				
使用機器	配線用遮断器、漏電遮断器、変流器、電磁接触器、電磁リレー、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、電動機、力率改善コンデンサ、回路計、絶縁抵抗計、クランプ式電流計、回転計、工具				



こんな方にオススメ！

設備の保全業務に従事する技能技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

コース名	電気設備のための計測技術		
コース番号	FEX05	日 程	4/23(木)・24(金)
	FEX06		2/4(木)・5(金)
概 要	電気保全に使用する、測定器の使用方法をマスターして、現場で使用する測定テクニック、測定記録書・報告書作成等の技術を習得します。 1. 電気工作物の知識 2. 計器と測定実習 3. 計測データの検証、管理 4. まとめ		
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋		
使用機器	絶縁抵抗計、クランプメータ、接地抵抗計、回路計、検相器、検電器		

受講料	10,000円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

測定機の取扱、判定方法を習得したい方

コース名	低圧電気設備の保守点検技術		
コース番号	FEX07	日 程	6/18(木)・19(金)
概 要	低圧電気設備の点検実習を通じて、点検実務及び電気工作物を維持・運用するための技術を習得します。		
	1. 低圧電気設備の保守点検概要 2. 保守点検器具と点検要領 3. 保守点検実習 4. まとめ ※電気設備のための計測技術を受講もしくは同等の知識をお持ちの方		
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋		
使用機器	絶縁抵抗計、クランプメータ、接地抵抗計、回路計、分電盤、制御盤		

受講料	10,000円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／ 12時間

こんな方にオススメ！

経験の浅い電気設備の工事や保全に携わる技術者

コース名	自家用電気工作物の高圧機器技術		
コース番号	FEX08	日 程	8/6(木)・7(金)
	FEX09		3/4(木)・5(金)
概 要	高圧機器、模擬受電設備を用いて、図面の読み方や停復電操作を通して技術を習得します。 1. 自家用電気工作物の概要 2. 高圧受電設備の結線図 3. 高圧受変電設備用機器 4. 停電・復電操作 ※低圧電気設備の保守点検技術を受講もしくは同等の知識をお持ちの方		
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋		
使用機器	模擬受電設備、高圧検電器、操作棒、高圧防具一式、検電器、断路器、避雷器、高圧カットアウト、負荷開閉器、真空遮断器		

受講料	15,000円
定 員	6名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/ 12時間



こんな方にオススメ！

単線図からの高圧機器を重点的に学び、高圧電気工事(1種)を身に着けたい方

コース名	保護継電器の評価と保護協調		
コース番号	FEX10	日 程	11/12(木)・13(金)
概 要	保護協調及び保護継電器の仕組みを理解し、各種保護継電器試験実習を通して技術を習得します。		
	1. 高圧受電設備と保護継電器の概要 2. 保護継電器試験実習 3. 保護協調について 4. まとめ ※自家用電気工作物の高圧機器技術を受講もしくは同等の知識をお持ちの方		
持 参 品	筆記用具、電卓、作業服、作業手袋		
使用機器	模擬受電設備、真空遮断器、保護継電器試験器、過電流継電器、地絡継電器		

受講料	15,000円
定 員	6名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

経験の浅い電気設備の工事や保全に携わる技術者



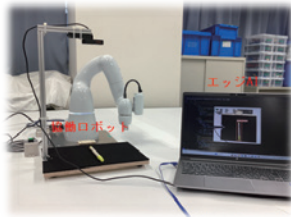


ロボット 分野

NEW

協働ロボット編

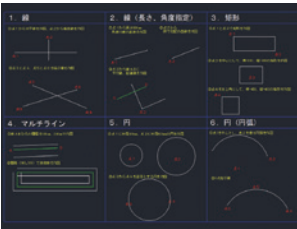
コース名	NEW ロボットシステム設計技術 (ロボットシステム導入編)			受講料	23,000円	
コース番号	FEA14	日 程	6/17(水)・18(木)	定 員	12名	
概 要	協働ロボットを題材に、手作業工程を半自動化にする実習を通して、ロボット導入に必要な項目を習得します。実習ではグループ作業でロボット実機を使用します。 1. ロボットシステムについて 2. ロボット導入プロセス標準 3. ロボット安全について 4. ロボット操作実習 5. 工程分析による半自動化実習 担当講師：ヒューマテックジャパン株式会社 代表取締役社長 永井伸幸				時間帯	9:20 ～ 16:20
持 参 品	筆記用具				日数／時間	2日間／ 12時間
使用機器	協働ロボット(デンソーウェーブ)、カメラ、組立ライン実習装置					
こんな方にオススメ！						
ロボット導入を検討している方、生産技術者						

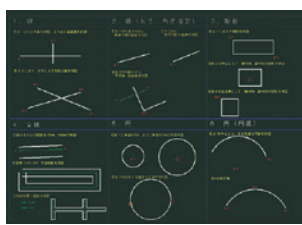
コース名	NEW 見て触って学ぶロボット・AI・ライティング・ 生産技術<集中育成コース>			受講料	36,000円
コース番号	FEA15	日 程	7/15(水)・16(木)・22(水)・23(木)・ 29(水)・30(木)・8/4(火)・5(水)	定 員	10名
概 要	協働ロボットのプログラミングは?、AIはどんなもので何が出来るの?、ライティングはどうすれば良いの?といった、ロボットやAIの導入を検討している方が、各基本項目を習得できる短期集中コースです。講習ではロボットとAIの連携技術から管理技術まで学びます。 1. ロボットシステム(プログラミング・カメラ編) 2. ディープラーニングによる物体検出技術 3. 画像処理・照明技術 4. 生産技術			時間帯	9:20 ~ 16:20
持 参 品	筆記用具			日数/時間	8日間/48時間
使用機器	協働ロボット(デンソーウェーブ)、エッジAI/パソコン、書画カメラ、各種照明、搬送システム			 こんな方にオススメ! ロボット・AIの連携技術に興味がある方、生産技術者	



居住 分野

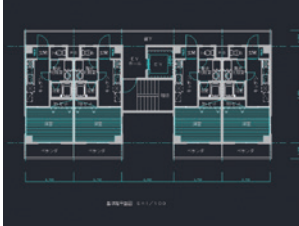
建築設計／建築製図編

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)			受講料	8,500円
コース番号	FHA01	日 程	5/9(土)・10(日)	定 員	10名
	FHA03		9/1(火)・2(水)	時間帯	9:20～16:20
概 要	建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による一般的な作成方法を習得します。			日数／時間	2日間／12時間
					
	1. 画面操作・各種設定 2. 作図コマンド使用法 3. 編集コマンド使用法 4. レイヤ基本操作 ※使用ソフト AutoCAD				
持 参 品	筆記用具			こんな方にオススメ！	
使用機器	パソコンシステム			建築図面作成業務に従事されている方	

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)			受講料	8,500円
コース番号	FHA02	日 程	6/4(木)・5(金)	定 員	10名
	FHA04		10/8(木)・9(金)	時間帯	9:20～16:20
概 要	建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による一般的な作成方法を習得します。			日数/時間	2日間/ 12時間
					
	1. 画面操作・各種設定 2. 作図コマンド使用法 3. 編集コマンド使用法 4. レイヤ基本操作 ※使用ソフト Jw_cad				
持 参 品	筆記用具			こんな方にオススメ！	
使用機器	パソコンシステム			建築図面作成業務に従事されている方	

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)		
コース番号	FHA05	日 程	5/23(土)・24(日)
	FHA07		9/17(木)・18(金)
概 要	実践的なRC建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。 1. レイヤ活用法 2. 縮尺等環境設定 3. 平面図作成 4. 各種図面作成 ※使用ソフト AutoCAD CPDS 認定セミナー		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	パソコンシステム		

受講料	8,500円
定 員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

「実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)		
コース番号	FHA06	日 程	6/11(木)・12(金)
	FHA08		10/15(木)・16(金)
概 要	実践的な木造建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。 1. レイヤ活用法 2. 縮尺等環境設定 3. 平面図作成 4. 各種図面作成 ※使用ソフト Jw_cad CPDS 認定セミナー		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	パソコンシステム		

CPDS
認定セミナー

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



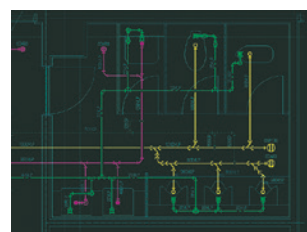
こんな方にオススメ!

「実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(設備図編)		
コース番号	FHA09	日 程	6/18(木)・19(金)
	FHA10		10/29(木)・30(金)
概 要	建築設備図面の作成工程の効率化をめざして、図面データの品質維持に必要なとなる設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による実践的な作成方法を習得します。 1. レイヤ活用法 2. 縮尺等環境設定 3. 設備図(配管)作成 4. 各種図面作成 ※使用ソフト Jw_cad 		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	パソコンシステム		

CPDS
認定セミナー

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!

「実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース名	実践建築設計3次元CAD技術		
コース番号	FHA11	日程	8/22(土)・23(日)
概要	建築設計の作業効率化を目指して、施主に対する提案を可視化する3次元の設計手法や各種建築図面、パースの作成方法について習得します。 1. 3次元CADの基本操作 2. 配置・平面プランニング 3. 外装・内装材設定 4. パース作成(外観、内観) ※使用ソフト 3Dマイホームデザイナー PRO10		
持参品	筆記用具		
使用機器	パソコンシステム		

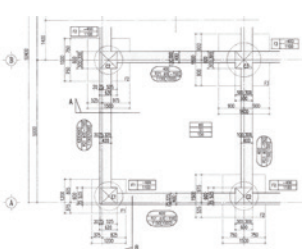
CPDS
認定セミナー

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



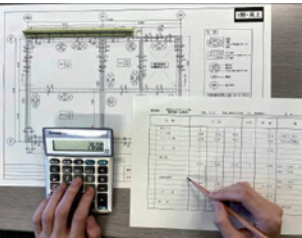
こんな方にオススメ!

建築意匠設計業務に従事する方

コース名	NEW 実践的な施工図作成技術		受講料	8,500円
コース番号	FHA13	日程 12/17(木)・18(金)	定員	10名
概要	施工計画の現場力強化及び技能継承をめざし、技能高度化に向けた躯体工事の納まりの理解を深め、躯体施工図作成実習を通して、実践的な施工計画に必要な知識及び技術を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 躯体施工図の表記法 3. 躯体施工図の作成手順と要点 4. 課題モデル設計図書の読解 5. 納まりの検討 6. 躯体施工図の作成実習 7. 段階躯体施工図の検討 ※使用ソフト Jw_cad (AutoCADも可)		時間帯	9:20 ~ 16:20
持参品	筆記用具		日数/時間	2日間/12時間
使用機器	パソコンシステム		 こんな方にオススメ！ 建築図面作成業務に従事されている方、2次元CAD操作ができる方。	

コース名	NEW BIMを用いた建築設計技術		受講料	8,500円
コース番号	FHA14	日程 12/10(木)・11(金)	定員	10名
概要	建築業界において今後の利・活用が推進されているBIM (Building Information Modeling)を用いて生産計画・設計と生産・コスト管理の効率化、適正化、最適化(改善)を図り、生産性を向上させるための技術を習得します。 このセミナーでは、BIMのソフト(Revit)の操作方法、モデル作成を実習にて行います。 1. Revitの概要活用・操作 2. 各種設定(RC造) 3. モデリング(RC造) 4. 各種図面作成(RC造) ※使用ソフト Autodesk : Revit		時間帯	9:20 ~ 16:20
持参品	筆記用具		日数/時間	2日間/12時間
使用機器	パソコンシステム		 こんな方にオススメ！ BIMの導入を検討されている方、CAD操作ができる方。	

建築積算編

コース名	建築物の積算・見積り実践技術		受講料	8,500円
コース番号	FHA12	日程 7/23(木)・24(金)	定員	10名
概要	建築設計、施工において作業の生産性の向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた各部の数量拾い演習を通して建築工事の積算・見積り技術を習得します。 1. 建築積算の概要 2. 数量の計測・計算 • 躯体(コンクリート) • 仕上げ(内装) 3. 工事費概算		時間帯	9:20~16:20
持参品	筆記用具・電卓(関数機能不要)		日数/時間	2日間/12時間
使用機器	三角スケール		 こんな方にオススメ！ 建築設計・施工管理業務に従事している方	



生産管理・品質管理 分野

生産管理／品質管理編

コース名	生産現場における現場改善技法			受講料	7,500円
コース番号	FGX11	日 程	6/3(水)・4(木)	定 員	12名
	FGX12		11/4(水)・5(木)	時間帯	9:20～16:20
概 要	ものづくり企業に於いて、生産性の向上をめざした作業管理や生産管理で実践される、日常管理または方針管理としての問題解決並びにレベルアップ(課題達成)のための現場改善(改善活動)の取り組み方と技法を習得します。 1. 現場改善とは 2. 生産管理で取り組む改善活動 3. 生産性向上を目指した現場改善の進め方 4. 現場改善の事例研究(グループ演習) 5. 作業研究(IE)と動作研究 6. 動作研究の課題演習(グループ演習)			日数/時間	2日間/ 12時間
持 参 品	筆記用具、電卓			こんな方にオススメ！ 製造業に従事し、QCサークルや作業グループで、改善活動に取り組んでいる方、もしくは、今後予定されている方	
使用機器	パソコン、プロジェクタ				

コース名	生産現場に活かす品質管理技法			受講料	8,000円
コース番号	FGX13	日 程	7/1(水)・2(木)	定 員	10名
	FGX14		12/16(水)・17(木)	時間帯	9:20～16:20
概 要	ものづくり企業に於いて、生産性の向上をめざした品質管理を実践するための取り組み方や技法と、計算ソフトを活用して統計データをグラフなどで可視化する技法を習得します。 - 品質と品質管理の概要 - 品質管理のためのデータの種類と分析方法 - 統計的品質管理技法 - 基本統計量とは、統計的推定と仮説検定の基本 - 品質の管理基準と品質の作り込み - 品質の基準値と規格限界、管理限界と工程能力指数 - 表計算ソフトを活用したヒストグラムの作成と定量分析 - 表計算ソフトを活用した管理図の作成と工程管理			日数／時間	2日間／12時間
持 参 品	筆記用具、電卓			こんな方にオススメ！ 製造業に従事し、品質管理業務や改善活動に於いて中核的な役割を担っている方(パソコンおよびエクセル基本操作ができる方)	
使用機器	パソコン、プロジェクタ				

コース名	品質マネジメントシステムのための内部監査技術		
コース番号	FGX15	日 程	5/26(火)・27(水) ※ポリテクセンター福島にて実施
	SGX01		10/15(木)・16(金) ※共催：一般社団法人 産業サポート白河 人材育成センター(白河市)にて実施
概 要	品質マネジメントシステムの運用・改善と生産性の向上をめざして、マネジメントシステムの効率化、適正化、最適化(改善)、業務改善に向けた内部監査計画の技術及びISO9001の効果的活用方法について習得します。 1. 品質マネジメントシステムの考え方としくみ 2. ISO9001規格要求事項のポイント 3. 内部監査の手順と事例演習 (1)要求事項の選択 (2)不適合の選択 (3)不適合箇所の指摘(グループディスカッション、発表) 4. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード		

受講料	8,500円
定 員	20名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/ 12時間



品質マネジメントシステム
内部監査
豊富な現場事例

豊富な現場事例による演習により、ISO
審査員が、わかりやすく解説いたします。

こんな方にオススメ！

品質マネジメントシステムを活用した
生産効率や品質向上に関する業務改
善に従事又はこれから従事される方

コース名	製造業の環境技術(ISO14001内部監査技術)			受講料	8,500円
コース番号	FGZ01	日程	6/9(火)・10(水)	定員	15名
	SGZ01		10/22(木)・23(金)	時間帯	9:30~16:30
				日数/時間	2日間/12時間
概要	環境ISO14001及び環境関連法規について理解し、内部監査員の実務の進め方について、グループディスカッションを通して習得します。内部監査について改めて理解したい方、これから内部監査員になる方におすすめです。 1. 環境問題の動向 2. 内部監査のしくみ 3. 内部監査の手順と事例演習 4. ISO14001の要求事項 5. 環境関連法規と順守義務 6. 内部監査の実務と事例演習 7. 部門報告書及び監査報告書の作成 8. まとめ			 豊富な現場事例による演習により、ISO審査員が、わかりやすく解説いたします。 こんな方にオススメ！ 生産現場の環境維持・改善業務に従事又はこれから従事される方、環境現場管理者、環境事務局を担当される方など	
持参品	筆記用具				
使用機器	プロジェクター、パソコン、スクリーン、印刷物、書籍				

コース名	仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)		
コース番号	FGZ02	日 程	6/11(木)・12(金) ※ポリテクセンター福島にて実施
	SGZ02		7/15(水)・16(木) ※共催：一般社団法人 産業サポート白河 人材育成センター(白河市)にて実施
	FGZ03		11/18(水)・19(木) ※ポリテクセンター福島にて実施
概 要	製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場の管理や人を動かすためのスキルについて体験演習を通して習得します。 1. リーダー・管理者の役割 2. リーダー・管理者に求められている事 マネジメントスキル習得実習 3. より良いリーダー・管理者 現場のコミュニケーション 班員の指導育成 4. チームビルディング 5. 改善スキルと創造スキル演習 6. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	ストップウォッチ、プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材、ホワイトボード		

受講料	7,000円
定 員	15名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/ 12時間

管理の原理・原則/具備すべき必須能力



※実技・演習主体で学べます。

こんな方にオススメ！

生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方

コース名	製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)			受講料	7,000円	
コース番号	SGZ03	日 程	6/4(木)・5(金)	※共催：一般社団法人 産業サポート白河 人材育成センター(白河市)にて実施	定 員	15名
	FGZ04		3/10(水)・11(木)	※ポリテクセンター福島にて実施	時間帯	9:30～16:30
					日数/時間	2日間/ 12時間
概 要	ものづくり現場における生産性向上のために、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上など、ものづくり現場での心がけ、原理・原則、問題発見・問題解決に向けた手法の基本を習得し、併せて実践スキルを発揮するための基本行動について、体験演習を通して習得します。 1. 現場担当者に必要な意識と行動 イ. 組織の方針に沿った組織人としての意識と行動の再認識 ロ. お客様目線での行動の振り返り ハ. 改善活動における6つの基本行動(チームで改善) 2. 現場に必要な4つのスキル イ. 自身の役割と責任、周囲の期待に応えられる行動 ロ. 専門知識・技能、社会人基礎力(チームで働く力、考え抜く力、一步を踏み出す力) 3. 需要の3要素と生産の4要素その原理・原則 QCD、5S、マネジメントシステム、安全衛生等の原理・原則とその基本行動 4. 現場力強化に向けた実践行動 イ. 棚卸作業(自身、問題・課題、改善策など) ロ. 現場の問題・価値の発見手法 ハ. 現場力強化に不可欠な自考自律的行動 5. 良好な対人関係構築のためのコミュニケーションのコツ					
持 参 品	筆記用具					
使用機器	教材、プロジェクター、パソコン、スクリーン、実験実習用各種ツール					

実践力と実践行動

創造 アイデア・思考 行動 一步の踏み出し

チームで働く力

自立・自考

※実技・演習主体で学べます。

こんな方にオススメ！

ものづくり現場で部品加工、部品や製品の組立・検査、生産管理業務に従事する方で、実務経験5年未満の方

コース名	技能継承と生産性向上のためのOJT指導者育成			受講料	7,000円
コース番号	SGZ04	日程	7/22(水)・29(水)・8/5(水)	※共催：一般社団法人 産業サポート白河 人材育成センター(白河市)にて実施	
概要	生産現場における現場力強化及び技能継承をめざして、職場の能力要件に基づく人材育成計画の作成法、作業分解の仕方、技能指導法(OJT指導法)を体験を通して習得します。 ※ OJT(On the Job Training)・・・職場内教育 1. OJT指導に関する専門能力の現状確認及び職場の人材育成の問題点 2. 部下育成(技術・技能伝承)の重要性および期待される効果 3. 意図的・計画的な人材育成実施に欠かせない基本的要件 イ. スキルマップと標準作業書 ロ. OJT指導者の要件 ハ. 到達目標の設定方法(演習含む) ニ. 人材育成計画・訓練予定表 4. 生産性向上および技能継承における作業手順書の役割(演習含む) 5. 作業分解と急所(重要点)の抽出方法(演習含む) 6. 職業訓練における教え方の4段階と指導事例による体験実習 7. 指導実習(受講者持ち込み課題) 8. まとめ 筆記用具、指導用教材(職場内の軽作業) ※ 7月22日(初日)に、持参いただく教材について、詳しくご説明いたします。(1分から2分程度の作業) 例：ノギス・マイクロメータによる測定作業、金切りハサミによる板金作業、ボルトナットによる締め付け作業、小物部品の検査作業など				
持参品					
使用機器	教材、プロジェクター、パソコン、スクリーン、実習用各種ツール				

受講料	7,000円
定員	15名
時間帯	9:30～14:30
日数/時間	3日間/ 12時間 (4時間/日)



グループごとに
指導実習

※ 体験・実習中心で進みます。

こんな方にオススメ！

生産現場のリーダー、管理・監督者に
従事又はこれから従事される方

分野別日程一覧

ポリテクセンターいわき



機械 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■機械設計/機械製図編								
実践機械製図	55	IMA11	18	8	¥16,000	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 公差設計技術(公差解析技術)	55	IMA51	12	14	¥25,000	10/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 幾何公差と解釈の活用演習	55	IMA61	12	14	¥26,000	10/22(木)・23(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
構造強度設計のための材料力学	56	IMA41	18	8	¥15,000	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
2次元CADによる機械製図技術(図形編) 【セットコース】	56	IMAA1	12	8	¥12,000	6/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
2次元CADによる機械製図技術(図面編) 【セットコース】	56	IMAB1	12	8	¥9,000	6/11(木)・12(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
設計に活かす3次元CADソリッド モデリング技術	57	IMAD1	18	8	¥13,000	10/13(火)・14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
3次元CADを活用したアセンブリ技術	57	IMAE1	12	8	¥9,000	10/26(月)・27(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
プラスチック射出成形金型設計技術	57	IMAF1	18	8	¥14,000	12/16(水)・17(木)・18(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
設計者CAEを活用した構造解析 (線形解析編)	58	IMAG1	12	8	¥12,000	1/28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■汎用機械加工								
旋盤加工技術(外径加工編) 【セットコース】	58	IMB21	12	5	¥20,000	7/7(火)・8(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
旋盤加工技術(内径加工編) 【セットコース】	58	IMB31	12	5	¥20,000	7/9(木)・10(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■NC機械加工								
マシニングセンタプログラミング技術	59	IMB61	18	8	¥15,000	7/15(水)・16(木)・17(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
マシニングセンタ加工技術	59	IMB71	12	8	¥13,000	7/30(木)・31(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■精密測定編								
精密測定技術	59	IMD11	12	10	¥8,000	4/20(月)・21(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	59	IMD12	12	10	¥8,000	10/19(月)・20(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■機械保全編								
NEW 生産現場の機械保全技術	60	IMXA1	12	12	¥14,000	9/3(木)オンライン・16(水)実習	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 空気圧機器の保全	60	IMXC1	12	12	¥14,000	9/4(金)オンライン・17(木)実習	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■プレス加工/プレス金型編								
プレス加工技術	61	IMBA1	12	10	¥15,000	6/11(木)・12(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
プレス金型のメンテナンス技術	61	IMBB1	12	10	¥15,000	10/8(木)・19(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■溶接加工編								
ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(2日間コース)	61	IMBC1	12	8	¥25,000	5/18(月)・19(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	61	IMBC2	12	8	¥25,000	1/21(木)・22(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(3日間コース)	62	IMBD1	18	8	¥31,500	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	62	IMBD2	18	8	¥31,500	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
半自動アーク溶接技能クリニック (2日間コース)	63	IMBF1	12	8	¥24,000	11/18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
半自動アーク溶接技能クリニック (3日間コース)	62	IMBG1	18	8	¥30,000	11/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック (2日間コース)	62	IMBH1	12	8	¥21,500	9/17(木)・18(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック (3日間コース)	63	IMBI1	18	8	¥28,500	9/9(水)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
アルミニウム合金のTIG溶接技能 クリニック	63	IMBE1	12	8	¥25,500	5/28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき



電気・電子 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■シーケンス制御設計編								
有接点シーケンス制御の実践技術	64	IEA11	12	10	¥8,500	11/5(木)・6(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
シーケンス制御による電動機制御技術	64	IEA21	12	10	¥9,500	11/11(水)・12(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
PLCプログラミング技術	64	IEA31	12	10	¥8,500	5/14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	64	IEA32	12	10	¥8,500	11/18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
PLCによるタッチパネル活用技術	65	IEA41	12	10	¥8,500	5/20(水)・21(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	65	IEA42	12	10	¥8,500	11/25(水)・26(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
PLC制御の応用技術	65	IEA51	12	10	¥9,000	12/1(火)・2(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■画像処理/信号処理設計編								
画像処理・認識アルゴリズムの知識と プログラム開発技術	65	IEA61	12	10	¥10,500	11/11(水)・12(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■マイコン制御設計/パソコン開発技術								
マイコン制御システム開発技術	66	IEA71	12	10	¥7,500	2/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■空気調和換気設備工事編								
冷媒配管の施工と空調機器据付技術	66	IEC11	12	10	¥11,000	12/9(水)・10(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■省エネルギー設備保全編								
太陽電池利用技術	66	IEA81	12	10	¥9,000	10/14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	-----	-------	------

■電力設備保全/電力変換設備保全編

高圧電気設備の保守点検技術	67	IEX11	12	10	¥10,500	6/2(火)・3(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
低圧電気設備の保守点検技術	67	IEX21	12	10	¥8,500	5/27(水)・28(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

■電気設備工事/電気機器設備工事編

低圧電気設備の保守点検技術 (実践編)【セットコース】	67	IEX31	12	10	¥7,000	4/14(火)・15(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	67	IEX32	12	10	¥7,000	10/6(火)・7(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
低圧電気設備の保守点検技術 (応用編)【セットコース】	68	IEX41	12	10	¥7,000	4/16(木)・17(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	68	IEX42	12	10	¥7,000	10/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
高圧電気設備の保守点検技術 (実践編)【セットコース】	68	IEX51	12	10	¥7,500	9/8(火)・9(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	68	IEX52	12	10	¥7,500	3/15(月)・16(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
高圧電気設備の保守点検技術 (応用編)【セットコース】	68	IEX61	12	10	¥7,500	9/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	68	IEX62	12	10	¥7,500	3/17(水)・18(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

■通信設備工事/情報配線施工編

一般用電気工作物の施工技術	69	IEC61	18	10	¥14,500	6/16(火)・17(水)・18(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	69	IEC62	18	10	¥14,500	12/1(火)・2(水)・3(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
自家用電気工作物の施工技術	69	IEC41	18	10	¥14,500	6/9(火)・10(水)・11(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	69	IEC42	18	10	¥14,500	10/28(水)・29(木)・30(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
LAN構築施工・評価技術	70	IEC21	12	10	¥14,000	10/22(木)・23(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
光伝送路構築技術 (光ファイバ施工の知識と技術の習得)	70	IEC31	12	10	¥18,500	10/1(木)・2(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき



居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	-----	-------	------

■建築設計/建築製図編

実践建築設計2次元CAD技術 (利用編)	71	IHA11	12	10	¥13,000	4/7(火)・8(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	71	IHA12	12	10	¥13,000	10/6(火)・7(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践建築設計2次元CAD技術 (活用編)	71	IHA21	12	10	¥9,000	4/14(火)・15(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	71	IHA22	12	10	¥9,000	10/20(火)・21(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践建築設計2次元CAD技術 (応用編)	71	IHA31	12	10	¥13,000	5/12(火)・13(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践建築設計3次元CAD技術	72	IHA51	12	10	¥9,500	6/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	72	IHA52	12	10	¥9,500	3/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
インテリアパース作成実践技術 (軸測投影図法編)	72	IHA61	12	10	¥9,000	7/14(火)・15(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
インテリアパース作成実践技術 (一消点図法編)	72	IHA71	12	10	¥9,000	7/28(火)・29(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき



生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■生産管理/生産管理編								
製造現場改善のIE活用技術	73	IMX11	12	10	¥11,500	9/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■工程管理/技術管理編								
生産現場における現場改善技法	73	IMX21	12	10	¥10,500	5/14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■品質管理編								
成功事例から学ぶ品質の維持と向上	74	IMX31	12	15	¥12,500	5/28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
QC7つ道具活用による製造現場における品質改善・品質保証 (QC7つ道具でお客様の信頼をつかむ!)	74	IMX41	12	10	¥11,500	12/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
製造業の環境技術 (ISO14001内部監査員養成講座)	75	IMZ31	12	10	¥11,000	5/20(水)・21(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■安全管理編								
ヒューマンエラー対策実践	75	IMZ11	12	15	¥13,000	11/16(月)・17(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
■指導技法編								
製造現場で活用するコーチング手法	76	IMZ21	18	15	¥16,000	6/24(水)・25(木)・26(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	76	IMZ22	18	15	¥16,000	11/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法	76	IMZ41	12	10	¥10,000	8/24(月)・25(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 品質マネジメントシステムのための 内部監査技術(ISO9001)	76	IMX51	12	15	¥12,000	5/21(木)・22(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	76	IMX52	12	15	¥12,000	11/26(木)・27(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

月別日程一覧

ポリテクセンターいわき

4月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践建築設計2次元CAD技術 (利用編)	71	IHA11	12	10	¥13,000	4/7(火)・8(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践建築設計2次元CAD技術 (活用編)	71	IHA21	12	10	¥9,000	4/14(火)・15(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
低圧電気設備の保守点検技術 (実践編)【セットコース】	67	IEX31	12	10	¥7,000	4/14(火)・15(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
低圧電気設備の保守点検技術 (応用編)【セットコース】	68	IEX41	12	10	¥7,000	4/16(木)・17(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
精密測定技術	59	IMD11	12	10	¥8,000	4/20(月)・21(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

5月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践建築設計2次元CAD技術 (応用編)	71	IHA31	12	10	¥13,000	5/12(火)・13(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践機械製図	55	IMA11	18	8	¥16,000	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(3日間コース)	62	IMBD1	18	8	¥31,500	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
PLCプログラミング技術	64	IEA31	12	10	¥8,500	5/14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
生産現場における現場改善技法	73	IMX21	12	10	¥10,500	5/14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(2日間コース)	61	IMBC1	12	8	¥25,000	5/18(月)・9(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
PLCによるタッチパネル活用技術	65	IEA41	12	10	¥8,500	5/20(水)・21(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
製造業の環境技術 (ISO14001内部監査員養成講座)	75	IMZ31	12	10	¥11,000	5/20(水)・21(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 品質マネジメントシステムのための 内部監査技術(ISO9001)	76	IMX51	12	15	¥12,000	5/21(木)・22(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
低圧電気設備の保守点検技術	67	IEX21	12	10	¥8,500	5/27(水)・28(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
アルミニウム合金のTIG溶接技能 クリニック	63	IMBE1	12	8	¥25,500	5/28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
成功事例から学ぶ品質の維持と向上	74	IMX31	12	15	¥12,500	5/28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

6月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
高圧電気設備の保守点検技術	67	IEX11	12	10	¥10,500	6/2(火)・3(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
2次元CADによる機械製図技術 (図形編)【セットコース】	56	IMAA1	12	8	¥12,000	6/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践建築設計3次元CAD技術	69	IHA51	12	10	¥9,500	6/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
自家用電気工作物の施工技術	69	IEC41	18	10	¥14,500	6/9(火)・10(水)・11(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
2次元CADによる機械製図技術 (図面編)【セットコース】	56	IMAB1	12	8	¥9,000	6/11(木)・12(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
プレス加工技術	61	IMBA1	12	10	¥15,000	6/11(木)・12(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
一般用電気工作物の施工技術	69	IEC61	18	10	¥14,500	6/16(火)・17(水)・18(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
製造現場で活用するコーティング手法	76	IMZ21	18	15	¥16,000	6/24(水)・25(木)・26(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

7月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
旋盤加工技術(外径加工編) 【セットコース】	58	IMB21	12	5	¥20,000	7/7(火)・8(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
旋盤加工技術(内径加工編) 【セットコース】	58	IMB31	12	5	¥20,000	7/9(木)・10(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
インテリアパース作成実践技術 (軸測投影図法編)	72	IHA61	12	10	¥9,000	7/14(火)・15(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
マシニングセンタプログラミング技術	59	IMB61	18	8	¥15,000	7/15(水)・16(木)・17(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
インテリアパース作成実践技術 (一消点図法編)	72	IHA71	12	10	¥9,000	7/28(火)・29(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
マシニングセンタ加工技術	59	IMB71	12	8	¥13,000	7/30(木)・31(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

8月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
製造現場における部下育成に必要な 指導能力及び技法	76	IMZ41	12	10	¥10,000	8/24(月)・25(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

9月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NEW 生産現場の機械保全技術	60	IMXA1	12	12	¥14,000	9/3(木)オンライン・16(水)実習	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 空気圧機器の保全	60	IMXC1	12	12	¥14,000	9/4(金)オンライン・17(木)実習	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
高圧電気設備の保守点検技術 (実践編)【セットコース】	68	IEX51	12	10	¥7,500	9/8(火)・9(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック (3日間コース)	63	IMBI1	18	8	¥28,500	9/9(水)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
高圧電気設備の保守点検技術 (応用編)【セットコース】	68	IEX61	12	10	¥7,500	9/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
製造現場改善のIE活用技術	73	IMX11	12	10	¥11,500	9/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
被覆アーク溶接技能クリニック (2日間コース)	63	IMBH1	12	8	¥21,500	9/17(木)・18(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

10月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
光伝送路構築技術 (光ファイバ施工の知識と技術の習得)	70	IEC31	12	10	¥18,500	10/1(木)・2(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
実践建築設計2次元CAD技術 (利用編)	71	IHA11	12	10	¥13,000	10/6(火)・7(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW 公差設計技術(公差解析技術)	55	IMA51	10	14	¥25,000	10/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

	コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
	プレス金型のメンテナンス技術	61	IMBB1	12	10	¥15,000	10/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	設計に活かす3次元CAD ソリッドモデリング技術	57	IMAD1	18	8	¥13,000	10/13(火)・14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	実践建築設計2次元CAD技術 (活用編)	71	IHA22	12	10	¥9,000	10/20(火)・21(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW	幾何公差と解釈の活用演習	55	IMA61	12	14	¥26,000	10/22(木)・23(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	3次元CADを活用したアセンブリ技術	57	IMAE1	12	8	¥9,000	10/26(月)・27(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	精密測定技術	59	IMD12	12	10	¥8,000	10/19(月)・20(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	太陽電池利用技術	66	IEA81	12	10	¥9,000	10/14(水)・15(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	低圧電気設備の保守点検技術 (実践編)【セットコース】	67	IEX32	12	10	¥7,000	10/6(火)・7(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	低圧電気設備の保守点検技術 (応用編)【セットコース】	68	IEX42	12	10	¥7,000	10/8(木)・9(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	自家用電気工作物の施工技術	69	IEC42	18	10	¥14,500	10/28(水)・29(木)・30(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	LAN構築施工・評価技術	70	IEC21	12	10	¥14,000	10/22(木)・23(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

11月

	コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
	有接点シーケンス制御の実践技術	64	IEA11	12	10	¥8,500	11/5(木)・6(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	シーケンス制御による電動機制御技術	64	IEA21	12	10	¥9,500	11/11(水)・12(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	画像処理・認識アルゴリズムの知識と プログラム開発技術	65	IEA61	12	10	¥10,500	11/11(水)・12(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	半自動アーク溶接技能クリニック (3日間コース)	62	IMBG1	18	8	¥30,000	11/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	半自動アーク溶接技能クリニック (2日間コース)	62	IMBF1	12	8	¥24,000	11/18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	PLCプログラミング技術	64	IEA32	12	10	¥8,500	11/18(水)・19(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	ヒューマンエラー対策実践	75	IMZ11	12	15	¥13,000	11/16(月)・17(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	PLCによるタッチパネル活用技術	65	IEA42	12	10	¥8,500	11/25(水)・26(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
NEW	品質マネジメントシステムのための 内部監査技術(ISO9001)	76	IMX52	12	15	¥12,000	11/26(木)・27(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	製造現場で活用するコーチング手法	76	IMZ22	18	15	¥16,000	11/11(水)・12(木)・13(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

12月

	コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
	PLC制御の応用技術	65	IEA51	12	10	¥9,000	12/1(火)・2(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	一般用電気工作物の施工技術	69	IEC62	18	10	¥14,500	12/1(火)・2(水)・3(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	冷媒配管の施工と空調機器据付技術	66	IEC11	12	10	¥11,000	12/9(水)・10(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	QC7つ道具活用による製造現場における品質改善・ 品質保証(QC7つ道具でお客様の信頼をつかむ!)	74	IMX41	12	10	¥11,500	12/10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
	プラスチック射出成形金型設計技術	57	IMAF1	18	8	¥14,000	12/16(水)・17(木)・18(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

1月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
構造強度設計のための材料力学	56	IMA41	18	8	¥15,000	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(3日間コース)	62	IMBD2	18	8	¥31,500	1/13(水)・14(木)・15(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
ステンレス鋼のTIG溶接技能 クリニック(2日間コース)	61	IMBC2	12	8	¥25,000	1/21(木)・22(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
設計者CAEを活用した構造解析 (線形解析編)	58	IMAG1	12	8	¥12,000	1/28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

2月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
マイコン制御システム開発技術	66	IEA71	12	10	¥7,500	2/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき

3月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践建築設計3次元CAD技術	72	IHA52	12	10	¥9,500	3/9(火)・10(水)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
高圧電気設備の保守点検技術 (実践編)【セットコース】	68	IEX51	12	10	¥7,500	3/15(月)・16(火)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき
高圧電気設備の保守点検技術 (応用編)【セットコース】	68	IEX61	12	10	¥7,500	3/17(水)・18(木)	9:00～16:00	ポリテク センターいわき



機械 分野

機械設計／機械製図編

コース名	実践機械製図		
コース番号	IMA11	日 程	5/13(水)・14(木)・15(金)
概 要	機械設計／機械製図の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた設計現場で求められる機械製図の組立図及び部品図に関する総合的な知識・技能を習得します。 1. 製図規格・投影法 2. 寸法記入法 3. 寸法公差・幾何公差 4. はめあい・表面性状 5. 部品図・組立図 6. まとめ ※本コースでは2次元CADを使用しません。		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	製図機器、製図用具一式		

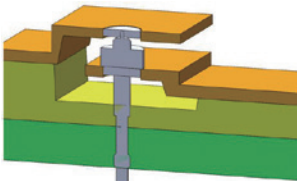
受講料	16,000円
定 員	8名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／ 18時間



こんな方にオススメ！

機械設計・機械加工関連の業務に従事されている方又はその候補者の方

コース名	NEW 公差設計技術(公差解析技術)			受講料	25,000円	
コース番号	IMA51	日 程	10/8(木)・9(金)	定 員	14名	
概 要	製品開発業務の生産性の向上をめざして、工程能力、統計的手法等を用いた組立工数やコスト削減及び性能向上等を実現する最適なサイズ公差（寸法公差）の設定方法を習得します。				時間帯	9:00～16:00
	1. 公差設計の必要性 2. 公差解析 3. 工程能力及び公差設計への活用法 4. 公差設計実習1 5. 公差設計実習2 6. まとめ				日数／時間	2日間／12時間
持 参 品	筆記用具、関数電卓					



こんな方にオススメ！

機械設計・開発業務に従事している方で、根拠のある公差設計を行いたい方又はその候補者の方

コース名	NEW 幾何公差の解釈と活用実習			受講料	26,000円	
コース番号	IMA61	日 程	10/22(木)・23(金)	定 員	14名	
概 要	設計者の設計意図を的確に表現し図面の曖昧さを排除できる幾何公差方式を習得します。				時間帯	9:00～16:00
	1. 公差表示方式の基本原則 2. データム 3. 幾何特性 4. 位置度公差方式の図面適用 5. まとめ				日数/時間	2日間/ 12時間
持 参 品	筆記用具、関数電卓				こんな方にオススメ！ 業務で機械図面を扱う方で正しく理解したい方および幾何公差を図面に正しく表現したい方又はその候補者の方	

コース名	構造強度設計のための材料力学		
コース番号	IMA41	日程	1/13(水)・14(木)・15(金)
概要	機械設計／機械製図の生産性向上をめざして、適正化、最適化(改善)に向けた製品開発における構造強度設計に必要な材料力学の各種計算手法を習得します。 1. コース概要 2. 強度部材と材料力学 3. 力と力の流れ 4. 応力とひずみ 5. はり 6. 軸のねじり 7. 設計の際に必要な配慮 8. まとめ		
持参品	筆記用具、関数電卓		
使用機器	表計算ソフトウェア		

応力と変位と変位式から求めてみる。

$$\text{応力} : \sigma = \frac{M}{I} y = \frac{M}{Z}$$

$$\text{変位} : \delta = \frac{Wl^3}{3EI}$$

$$\text{断面二次モーメント} : I = \frac{1}{12} b h^3$$

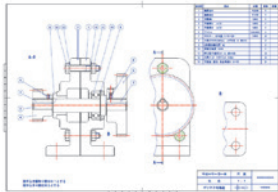
$$\text{断面係数} : Z = \frac{1}{6} b h^2$$

材料物性値 : 弾性係数 : 200.0 (GPa)
ポアソン比 : 0.3
引張強さ : 700 (MPa)
降伏応力 : 400 (MPa)

こんな方にオススメ！

製品設計・開発等の業務に従事されている方又はその候補者の方

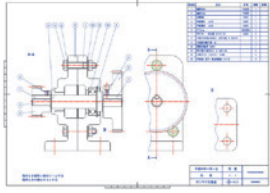
コース名	2次元CADによる機械製図技術(図形編) セットコース		
コース番号	IMAA1	日程	6/9(火)・10(水)
概要	AutoCADの操作性を活かした効率の良い作図法を習得します。 1. 作図機能 2. 編集機能 3. 投影法、寸法・公差、表面性状、幾何公差 4. 演習 5. まとめ ※セットコースのため「2次元CADによる機械製図技術(図面編)」と「2次元CADによる機械製図技術(図形編)」の両方の受講となります。		
持参品	筆記用具		
使用機器	2次元CAD (AutoCAD)		



こんな方にオススメ！

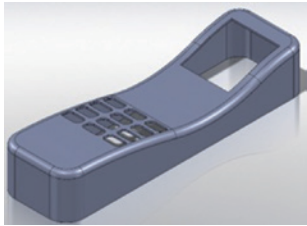
製品設計・開発等の業務に従事されている方又はその候補者の方

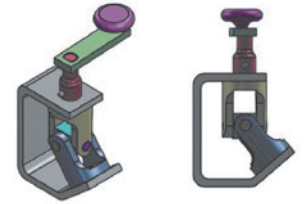
コース名	2次元CADによる機械製図技術(図面編) セットコース		
コース番号	IMAB1	日程	6/11(木)・12(金)
概要	JIS準拠の機械図面の作図方法、AutoCADを使用する場合の環境の構築、データ管理方法について習得します。 1. 図枠の作成 2. 表題欄の作成 3. 環境設定 4. 寸法・公差、幾何公差の記入 5. 作図演習 6. まとめ ※セットコースのため「2次元CADによる機械製図技術(図面編)」と「2次元CADによる機械製図技術(図形編)」の両方の受講となります。		
持参品	筆記用具		
使用機器	2次元CAD (AutoCAD)		

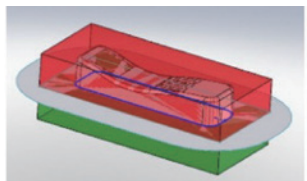


こんな方にオススメ！

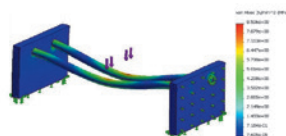
製品設計・開発等の業務に従事されている方又はその候補者の方

コース名	設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術			受講料	13,000円
コース番号	IMAD1	日程	10/13(火)・14(水)・15(木)	定員	8名
概要	製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの3次元ソリッドモデラーを用いて「機能＝フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。 1. 設計とは 2. モデリング時のポイント 3. モデリング課題 4. 検証作業 5. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	3次元CAD(SOLIDWORKS)			 こんな方にオススメ！ 製品設計・開発等の業務に従事されている方又はその候補者の方	

コース名	3次元CADを活用したアセンブリ技術			受講料	9,000円
コース番号	IMAE1	日程	10/26(月)・27(火)	定員	8名
概要	機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、アセンブリ機能を活用した検証方法を習得します。 1. アセンブリ概要 2. 設計とは 3. アセンブリ課題 4. アセンブリ機能を活用した検証方法 5. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	3次元CAD(SOLIDWORKS)			 こんな方にオススメ！ 製品設計・開発等の業務に従事されている方又はその候補者の方	

コース名	プラスチック射出成形金型設計技術			受講料	14,000円
コース番号	IMAF1	日程	12/16(水)・17(木)・18(金)	定員	8名
概要	部品製造業における金型設計作業の効率化をめざして、金型の構造を理解した上で設計に必要な技術計算と最適な金型設計方法を習得します。 1. プラスチック射出成形金型設計技術の概要 2. 設計事例について (1)初期検討 (2)成形品基本図設計 (3)金型構造設計 (4)部品図設計 3. まとめ ※「設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	3次元CAD(SOLIDWORKS)			 こんな方にオススメ！ 製品設計、製図関連の業務に従事されている方で、「設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を修了された方又は同等の知識をお持ちの方	

コース名	設計者CAEを活用した構造解析(線形解析編)		
コース番号	IMAG1	日程	1/28(木)・29(金)
概要	有限要素法の特徴を理解し、モデル化、境界条件設定、メッシュ分割による解析実習などを通して、構造設計における線形構造解析の活用、結果の評価法等を習得します。 1. 設計と構造解析概論 2. 有限要素法メッシュと精度 3. モデル化 4. 各種物理現象 5. ソルバ 6. 課題演習 7. 総合演習 8. まとめ		
持参品	筆記用具、関数電卓		
使用機器	3次元CAD/CAE (SOLIDWORKSSimulation)		



こんな方にオススメ！

構造解析に興味のある方

汎用機械加工編			
コース名	旋盤加工技術(外径加工編) セットコース		
コース番号	IMB21	日程	7/7(火)・8(水)
概要	旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工実習を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 外径加工技術実習 4. 総合課題実習 5. まとめ ※セットコースのため、「旋盤加工技術(内径加工編)」と「旋盤加工技術(外径加工編)」の両方の受講になります。 ※測定が心配な方は、受講前に「精密測定技術」を受講をお勧めします。		
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ		
使用機器	普通旋盤、各種切削工具、各種測定機器		



こんな方にオススメ！

機械加工作業等の業務に従事されている方又はその候補者の方

コース名	旋盤加工技術(内径加工編) セットコース		
コース番号	IMB31	日程	7/9(木)・10(金)
概要	旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工実習を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 内径加工技術実習 4. 総合課題実習 5. まとめ ※セットコースのため、「旋盤加工技術(外径加工編)」と「旋盤加工技術(内径加工編)」の両方の受講になります。 ※測定が心配な方は、受講前に「精密測定技術」を受講をお勧めします。		
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴、保護メガネ		
使用機器	普通旋盤、各種切削工具、各種測定機器		



こんな方にオススメ！

機械加工作業等の業務に従事されている方又はその候補者の方

NC機械加工編

コース名	マシニングセンタプログラミング技術			受講料	15,000円
コース番号	IMB61	日程	7/15(水)・16(木)・17(金)	定員	8名
概要	プログラム作成メインのコースです。 マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法及び加工条件の算出方法、加工工程の検討方法について習得します。 1. プログラミングのための基礎知識 2. 各種機能 3. 工具径・工具長補正 4. サブプログラム 5. 課題図面によるNCプログラミング課題実習 ※対話機能は使用しません。 ※マシニングセンタ加工技術と両方の受講をお勧めします。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴			日数/時間	3日間/ 18時間
使用機器	マシニングセンタ(森精機NVX5060)、シミュレーションソフト、各種切削工具、各種測定機器			 こんな方にオススメ！ マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方又はその候補者の方	

コース名	マシニングセンタ加工技術			受講料	13,000円
コース番号	IMB71	日程	7/30(木)・31(金)	定員	8名
概要	加工実習メインのコースです。 マシニングセンタにおけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどについて習得します。 1. ツーリング及び補正作業 2. ワーク座標系設定 3. プログラムチェック(描画チェック) 4. プログラムチェック(エアカット) 5. 本加工(自動運転) ※対話機能は使用しません。 ※使用機器はFANUC系統を使用します。 ※マシニングセンタプログラミング技術と両方の受講をお勧めします。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服一式、作業帽、安全靴			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	マシニングセンタ(森精機NVX5060)、シミュレーションソフト、各種切削工具、各種測定機器			 こんな方にオススメ！ マシニングセンタ作業等の業務に従事されている方又はその候補者の方	

精密測定編

コース名	精密測定技術		
コース番号	IMD11	日 程	4/20(月)・21(火)
	IMD12		10/19(月)・20(火)
概 要	機械部品製造における機械加工及び測定・検査作業の技能高度化をめざして、各種測定器（ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等）の最適な選択と測定に必要な技能・技術を習得します。 1. 測定・検査の概要 2. 各種測定器の原理と測定方法 3. 測定誤差について 4. 測定課題実習 5. まとめ		
持 参 品	筆記用具、作業服（上着）		
使用機器	各種測定器（ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ等）		

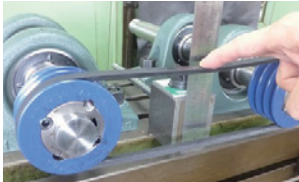
受講料	8,000円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

機械加工及び測定・検査等の業務に従事されている方又はその候補者の方

機械保全編

コース名	NEW 生産現場の機械保全技術 [1日目] オンライン・[2日目] 集合研修			受講料	14,000円	
コース番号	IMXA1	日 程	9/3(木) オンライン 9/16(水) 集合研修(実習)	定 員	12名	
概 要	高経年化した生産設備は、動作不具合が頻発します。手当たり次第に部品交換を行っても、根本的な原因を解決しなければ「再発」します。実習を通じて、適切な工具の取り扱い方やVベルトやチェーンの調整、軸受へのグリスアップ作業を理解します。また、損傷事例を基に機器の動作不具合や点検ポイントを確認します。我流を見直して適切な技術・技能を伝達されたい方など、機械保全の基幹技術が習得できます。				時間帯	9:00～16:00
	1. コース概要 2. 伝動装置の保全実習 3. 締結部品の保全実習				 	日数/時間 2日間/ 12時間
	4. 軸受部品の保全実習 5. 現場保全の問題解決 6. まとめ					
	【受講者の声】 正しい工具の使い方がわかった。Vベルトの適切な張り具合が確認できた。我流を見直すきっかけとなった。 本セミナーの受講にあたって、事前に以下①～③のご準備が必要です。 ①受講用の端末(パソコン等) ②インターネット接続環境 ③WEB会議アプリケーション「Microsoft Teams®」					
持 参 品	筆記用具、作業服(上着)				こんな方にオススメ！	
使用機器	傑作工具、伝達装置一式				生産現場の機械保全作業等の業務に従事されている方又はその候補者の方	

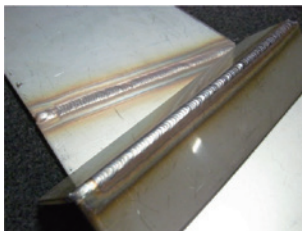
コース名	NEW 空気圧機器の保全 [1日目] オンライン・[2日目] 集合研修			受講料	14,000円
コース番号	IMXC1	日 程	9/4(金) オンライン 9/17(木) 集合研修(実習)	定 員	12名
概 要	空気圧設備に使用されるシリンダや電磁弁の動作不具合の多くは、水分やゴミ、エア漏れなど多岐にわたります。空気圧システムの把握および適切な部品交換や調整作業を理解します。また、損傷事例を基に機器の動作不具合や点検ポイントを確認します。我流を見直して適切な技術・技能を伝達されたい方など、機械保全の基幹技術が習得できます。 1.コース概要 2.空気圧機器の保守管理の概要 3.機器の故障診断実習 4.日常的点検項目 5.現場保全の問題解決 6.まとめ 【受講者の声】 ・シリンダや電磁弁の動作不具合原因が分かった。 ・エア漏れの点検方法が分かった。 本セミナーの受講にあたって、事前に以下①～③のご準備が必要です。 ①受講用の端末(パソコン等) ②インターネット接続環境 ③WEB会議アプリケーション「Microsoft Teams®」			時間帯	9:00～16:00
持 参 品	筆記用具、作業服(上着)			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	空気圧実習装置			 こんな方にオススメ！ 空気圧制御装置の運用・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

プレス加工／プレス金型編

コース名	プレス加工技術			受講料	15,000円
コース番号	IMBA1	日程	6/11(木)・12(金)	定員	10名
概要	プレス加工の方法別にメカニズムを理解し起きやすい現象について解説します。プレス加工に従事後数年以上が経過し、作業では目に見えないが、疑問を感じることも多くなった方々に受講して頂ければ役立つコースです。 1. プレス加工の概要 2. 「せん断」「曲げ」「絞り」加工のメカニズムと現象について 3. プレス加工の実践的作業内容 (1)せん断加工…製品の精度、工具摩耗、品質に影響する要素 等 (2)曲げ加工…加工限界と精度、品質に影響する要素 等 (3)絞り加工…絞りの変形推移、加工現象の分析実習、品質に影響する要素 等 4. プレス加工品のトラブルでの、要因分析・対策方法について他、確認や質問の応答で進めます。プレス加工の生産性向上を目指します。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	テキスト(当日配布)及びスライドを使用し座学(演習問題、質問・応答含む)にて解説します。			 【講師】(有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫(予定) ※講師は変更する場合がございます。 こんな方にオススメ! プレス生産、金型設計製作業務に従事する方、プレス生産の効率化を推進する方等	

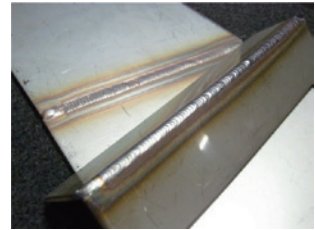
コース名	プレス金型のメンテナンス技術			受講料	15,000円
コース番号	IMBB1	日程	10/8(木)・9(金)	定員	10名
概要	プレス加工で品質変動や金型破損など予定数量の生産継続ができない場合があります。そのほかにも目標の寸法がなかなか出せない場合などメンテナンスへの期待が大きい。メンテナンスを充実させるために必要な手法を考え、金型能力を十分に発揮させる手法を習得します。プレス生産、金型設計製作に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方等に役立てて頂きたいコースです。 1. プレス金型の概要…金型部品の標準化、加工品の品質影響 等 2. プレス金型の付帯設備…材料供給設備、ミス検出装置、生産トラブル事例 等 3. プレス金型の機能に関する実践的作業内容…分解組み立て等の不具合要素等 4. 金型精度検証…寸法測定の実践方法 他 確認や質問の応答で進めます。プレス加工の生産性向上を目指します。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	テキスト(当日配布)及びスライドを使用し座学(演習問題、質問・応答含む)にて解説します。			 【講師】(有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫(予定) ※講師は変更する場合がございます。 こんな方にオススメ! プレス生産、金型設計製作業務に従事する方、プレス生産の効率化を推進する方等	

溶接加工編

コース名	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(2日間コース)			受講料	25,000円
コース番号	IMBC1	日程	5/18(月)・19(火)	定員	8名
	IMBC2		1/21(木)・22(金)	時間帯	9:00～16:00
概要	課題実習を通してTIG溶接のスキルを身につけるコースです。ステンレス鋼TIG溶接における施工要領について、溶接条件の設定、トーチや溶加棒の操作等を各種実践的な継手の実習を通して習得します。 溶接実習 - ステンレス鋼各種姿勢のV形突合せ溶接、水平すみ肉溶接、角溶接、重ね溶接 - 適正条件の把握の確認 - 溶接作業者に対する技術的指導・育成方法 ※実技2日間だけのコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くことより効果的です。			日数／時間	2日間／12時間
持参品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)			 こんな方にオススメ! TIG溶接作業に従事されている方	
使用機器	TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機				

コース名	ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック(3日間コース)		
コース番号	IMBD1	日 程	5/13(水)・14(木)・15(金)
	IMBD2		1/13(水)・14(木)・15(金)
概 要	理論から実技までステンレス鋼のTIG溶接のスキルアップに役立つコースです。ステンレス鋼TIG溶接における施工要領について、材料の種類、特性、溶接材料の選定、溶接条件の設定、トーチや溶加棒の操作等を各種実践的な継手の実習を通して習得します。 溶接実習 ・ ステンレス鋼各種姿勢のV形突合せ溶接、水平すみ肉溶接、角溶接、重ね溶接 ・ 適正条件の把握の確認 ・ 溶接作業者に対する技術的指導・育成方法 ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持 参 品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)		
使用機器	TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機		

受講料	31,500円
定 員	8名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	3日間/ 18時間



こんな方にオススメ！

TIG溶接作業に従事されている方
又はその候補者

コース名	半自動アーク溶接技能クリニック(2日間コース)		
コース番号	IMBF1	日 程	11/18(水)・19(木)
概 要	課題実習を通して半自動アーク溶接のスキルを身につけるコースです。炭酸ガスアーク溶接作業の各種姿勢における施工条件を把握し、実習を通して知識技能を習得します。 溶接実習 ・ 各種溶接姿勢による溶接条件 ・ 水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証 ・ 各種溶接姿勢における指導上のポイント ※実技2日間だけのコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持 参 品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)		
使用機器	炭酸ガスアーク溶接機(パナソニックYD-350GR3)、曲げ試験機		

受講料	24,000円
定 員	8名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/ 12時間



こんな方にオススメ！

アーク溶接作業に従事されている方

コース名	半自動アーク溶接技能クリニック(3日間コース)		
コース番号	IMBG1	日 程	11/11(水)・12(木)・13(金)
概 要	理論から実技まで半自動アーク溶接のスキルアップに役立つコースです。炭酸ガスアーク溶接作業の各種溶接における施工条件を把握し、実習を通して知識技能を習得します。 溶接実習 ・ 各種溶接姿勢による溶接条件 ・ 水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証 ・ 各種溶接姿勢における指導上のポイント ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持 参 品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)		
使用機器	炭酸ガスアーク溶接機(パナソニックYD-350GR3)、曲げ試験機		

受講料	30,000円
定 員	8名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	3日間/ 18時間



こんな方にオススメ！

アーク溶接作業に従事されている方
又はその候補者

コース名	被覆アーク溶接技能クリニック(2日間コース)		
コース番号	IMBH1	日程	9/17(木)・18(金)
概要	課題実習を通して被覆アーク溶接のスキルを身につけるコースです。被覆アーク溶接作業を各種姿勢で行うことにより、溶融池制御を理解し、より実践的な溶接法を習得します。 溶接実習 - 各種溶接姿勢による溶接条件 - 水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証 - 各種溶接姿勢における指導上のポイント ※実技2日間のためのコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持参品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)		
使用機器	交流アーク溶接機(ダイヘンBP-300)、曲げ試験機		

受講料	21,500円
定員	8名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!

アーク溶接作業に従事されている方

コース名	被覆アーク溶接技能クリニック(3日間コース)		
コース番号	IMBI1	日程	9/9(水)・10(木)・11(金)
概要	理論から実技まで被覆アーク溶接のスキルアップに役立つコースです。被覆アーク溶接作業の各種溶接における施工条件を把握し、実習を通して知識技能を習得します。 溶接実習 - 各種溶接姿勢による溶接条件 - 水平すみ肉溶接、突合せ溶接での検証 - 各種溶接姿勢における指導上のポイント ※学科1日+実技2日のコースです。		
持参品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)		
使用機器	交流アーク溶接機(ダイヘンBP-300)、曲げ試験機		

受講料	28,500円
定員	8名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	3日間/18時間



こんな方にオススメ!

アーク溶接作業に従事されている方又はその候補者

コース名	アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック		
コース番号	IMBE1	日程	5/28(木)・29(金)
概要	理論から実技までアルミニウム合金のTIG溶接のスキルアップに役に立つコースです。アルミニウム合金のTIG溶接における施工要領について、材料の種類、特性、溶接材料の選定、溶接条件の設定、トーチや溶加棒の操作等を各種実践的な継手の実習を通して習得します。 溶接実習 - 水平すみ肉溶接、角溶接、重ね溶接、突合せ溶接 - 適正条件の把握の確認 - 溶接作業者に対する技術的指導・育成方法 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		
持参品	筆記用具、長袖作業服、作業帽、安全靴、溶接用保護具(貸出可)		
使用機器	TIG溶接機(パナソニックYC-300BP2、ダイヘンインバーターエレコン300P)、曲げ試験機		

受講料	25,500円
定員	8名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!

TIG溶接作業に従事されている方又はその従事者



電気・電子 分野

シーケンス制御設計編

コース名	有接点シーケンス制御の実践技術		
コース番号	IEA11	日 程	11/5(木)・6(金)
概 要	有接点シーケンス制御回路製作実習を通して、有接点シーケンス制御の実務能力を習得します。 1. 各種制御機器の種類と選定方法 2. 主回路と制御回路 3. 有接点シーケンス回路製作実習 4. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、各種センサ、各種負荷装置、テスト、工具		

受講料	8,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

制御回路の設計・施工・保全等に従事されている方

コース名	シーケンス制御による電動機制御技術		
コース番号	IEA21	日 程	11/11(水)・12(木)
概 要	電動機制御回路製作実習を通して、有接点シーケンス制御による電動機制御の実務能力を習得します。 1. 三相電動機の概要 2. 連続運転回路 3. 正逆運転回路 4. 電動機制御実習 5. まとめ ※有接点シーケンス制御の実践技術受講の方、及び同等の知識をお持ちの方が対象		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスト)、工具、その他		

受講料	9,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間

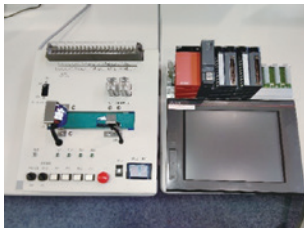


こんな方にオススメ！

工事、施設の電気設備の設計・施工・保全等の業務に従事されている技術者

コース名	PLCプログラミング技術		
コース番号	IEA31	日 程	5/14(木)・15(金)
	IEA32	11/18(水)・19(木)	
概 要	自動制御装置プログラム作成実習を通して、シーケンス(PLC)制御プログラム設計の実務能力を習得します。 1. PLCの構成概要 2. プログラム設計 3. 自動制御装置プログラム作成実習 4. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	PLC(三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングソフトウェア、負荷装置、工具、その他		

受講料	8,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間

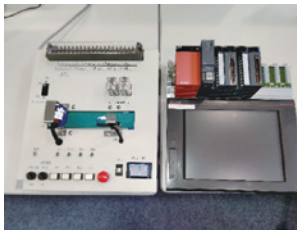


こんな方にオススメ！

製造業や設備保守に携わる技術者やPLCを使った制御設計や保全業務を担当する方

コース名	PLCによるタッチパネル活用技術		
コース番号	IEA41	日 程	5/20(水)・21(木)
	IEA42		11/25(水)・26(木)
概 要	タッチパネルを活用した自動制御装置運転実習を通して、タッチパネルを活用したシーケンス(PLC)制御プログラム設計の実務能力を習得します。 1. タッチパネルの概要 2. タッチパネルの画面設計 3. タッチパネルを活用した自動制御装置運転実習 4. まとめ ※ラダーによるシーケンスプログラムの作成経験のある方		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	プログラマブル表示器(三菱GOT2000シリーズ)、PLC(三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングソフトウェア、負荷装置、工具、その他		

受講料	8,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数/時間	2日間/ 12時間

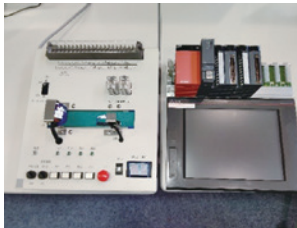


こんな方にオススメ！

PLCを扱う現場に関わる方や操作画面の設計や運転制御の実習を通じて、即戦力スキルを身につけたい方
自動化設備の設計・保守業務に従事する方

コース名	PLC制御の応用技術		
コース番号	IEA51	日 程	12/1(火)・2(水)
概 要	数値処理実習を通して、PLCによる機器制御の応用技術を習得します。 1. 数値データの取扱い 2. 数値処理命令 3. 数値処理実習 4. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	プログラマブル表示器(三菱GOT2000シリーズ)、PLC(三菱Qシリーズ)、パソコン、プログラミングソフトウェア、負荷装置、工具、その他		

受講料	9,000円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

数値データの取り扱いや演算処理を業務で必要とする方基礎から応用まで、実習でしっかり学びたい方自動化設備の設計・保守業務に従事する方

画像処理／信号処理設計編

コース名	画像処理・認識アルゴリズムの知識とプログラム開発技術		
コース番号	IEA61	日 程	11/11(水)・12(木)
概 要	プログラミング実習を通して、画像処理・認識アルゴリズムを活用したプログラム開発に関連する技術について習得します。 ※オープンソースのライブラリを援用します。		
	1. 画像処理・認識の知識 2. 画像処理アルゴリズムの知識とプログラミング 3. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	パソコン、画像取り込み用カメラ、Python+OpenCV開発環境、その他		

受講料	10,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

画像処理・認識技術関連業務に従事されている方、これから従事される方

マイコン制御設計／パソコン制御設計編

コース名	マイコン制御システム開発技術			受講料	7,500円
コース番号	IEA71	日程	2/9(火)・10(水)	定員	10名
概要	マイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。 1. マイコンの概要 2. 開発環境 3. マイコン周辺回路と製作 4. 制御システム開発実習 5. まとめ ※C言語の基本知識を有する方			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	マイコン、パソコン、マイコン開発環境、負荷機器、その他			 こんな方にオススメ！ マイコン制御システム開発業務に従事されている方、これから従事される方	

空調調和換気設備工事編

コース名	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術			受講料	11,000円
コース番号	IEC11	日程	12/9(水)・10(木)	定員	10名
概要	空調機器据付け実習を通して、欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。 1. 予測される欠陥・施工上の問題点 2. 設備配管工事の施工条件 3. 空調機器据付け実習 4. 漏洩検査 5. 試運転 6. 問題解決実習 7. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	エアコン、配管工具一式、ゲージマニホールド、ガスセンサ、冷媒充填用はかり、その他			 こんな方にオススメ！ 空調調和換気設備工事の施工作業に従事されている方、これから従事される方	

省エネルギー設備保全編

コース名	太陽電池利用技術			受講料	9,000円
コース番号	IEA81	日程	10/14(水)・15(木)	定員	10名
概要	太陽電池周辺回路製作を通して、太陽電池のシステム構成や設計技術を習得します。 1. 太陽光発電の原理・動作・設置法 2. 太陽光発電システムの構成および特性 3. 独立型電源の設計と製作演習 4. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/ 12時間
使用機器	模擬太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、接地抵抗計、絶縁抵抗計、IVカーブテスタ、日射計、サーモグラフィ			 こんな方にオススメ！ 太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方、これから従事される方	

電力設備保全／電力変換設備保全編

コース名	高圧電気設備の保守点検技術			受講料	10,500円
コース番号	IEX11	日 程	6/2(火)・3(水)	定 員	10名
概 要	高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線絶縁診断等の実習を通して、高圧電気設備の工事・維持及び運用実務を効率良く安全に行える技能・技術を習得します。			時間帯	9:00～16:00
	1. 自家用電気工作物の概要 2. 高圧電気設備の点検実習(停電) 3. 保守点検 4. 高圧電気設備の点検実習(充電) 5. まとめ ※参考書として「写真でトライ自家用電気設備の定期点検(オーム社)」を使用予定です。 ※高圧電気取扱業務特別教育の講習ではありません。			日数/時間	2日間/ 12時間
持 参 品	筆記用具			こんな方にオススメ！	
使用機器	模擬キュービクル、検電器、保護継電器試験器、耐電圧試験器、酸価試験器、絶縁診断試験器、放射温度計、ウルトラホン、絶縁診断装置、その他			電気設備の保安業務及び施設管理業務等に従事されている方、これから従事される方	

コース名	低圧電気設備の保守点検技術		
コース番号	IEX21	日 程	5/27(水)・28(木)
概 要	低圧電気設備の点検実習を通じて、実践的な点検実務及び電気工作物を維持・運用するための技能・技術を習得します。		
	1. 低圧電気設備の保守点検概要 2. 保守点検器具と点検要領 3. 低圧電気設備の保守点検演習 4. まとめ ※低圧電気取扱業務特別教育の講習ではありません。		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	分電盤、検電器、回路計、クランプ式電流計、クランプ式漏れ電流計、絶縁抵抗計、接地抵抗計、照度計、検相器、回転計、電力計、放射温度計、電動機		

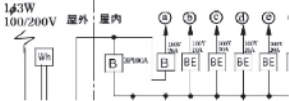
受講料	8,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

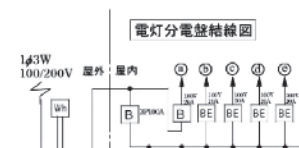
低圧電気設備の点検管理業務や施工に従事されている方、これから従事される方

電気設備工事／電気機器設備工事編

コース名	低圧電気設備の保守点検技術(実践編)			セットコース	受講料	7,000円	
コース番号	IEX31	日 程	4/14(火)・4/15(水)		定 員	10名	
	IEX32		10/6(火)・10/7(水)		時間帯	9:00～16:00	
概 要	一般用電気工作物等の保安に関して必要な知識及び技能について、第二種電気工事士筆記試験の演習を通じて習得します。					日数/時間	2日間/ 12時間
	1. 電気に関する基礎理論 2. 配電理論及び配線設計 3. 電気機器・配線器具並びに電気工事用の材料及び工具 4. 電気工事の施工方法 5. 一般用電気工作物等の検査方法 6. 配線図 7. 一般用電気工作物等の保安に関する法令 ※セットコースのため「低圧電気設備の保守点検技術(応用編)」の両方の受講をお勧めします。 ※テキストは最新版「第二種電気工事士学科試験標準解答集(オーム社)」を使用しますので、講習当日にご持参願います。						
持 参 品	筆記用具、電卓、テキスト(事前に購入願います)					電灯分電盤結線図  こんな方にオススメ! 電気設備の工事や保全に係る技術者、又はこれから従事予定の方	

コース名	低圧電気設備の保守点検技術(応用編) セットコース	
コース番号	IEX41	日程 4/16(木)・17(金)
	IEX42	10/8(木)・9(金)
概要	一般用電気工作物等の保安に関して必要な知識及び技能の応用(活用)について、第二種電気工事士筆記試験の演習を通じて習得します。 1. 電気に関する基礎理論 2. 配電理論及び配線設計 3. 電気機器・配線器具並びに電気工事用の材料及び工具 4. 電気工事の施工方法 5. 一般用電気工作物等の検査方法 6. 配線図 7. 一般用電気工作物等の保安に関する法令 ※セットコースのため「低圧電気設備の保守点検技術(実践編)」の両方の受講をお勧めします。 ※テキストは最新版「第二種電気工事士学科試験標準解答集(オーム社)」を使用しますので、講習当日にご持参願います。	
持参品	筆記用具、電卓、テキスト(事前に購入願います)	

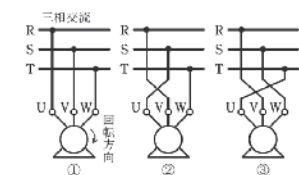
受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!
電気設備の工事や保全に係る技術者、またはこれから従事予定の方

コース名	高圧電気設備の保守点検技術(実践編) セットコース	
コース番号	IEX51	日程 9/8(火)・9(水)
	IEX52	3/15(月)・16(火)
概要	自家用電気工作物等の保安に関して必要な知識及び技能について、第一種電気工事士筆記試験の演習を通じて習得します。 1. 電気に関する基礎理論 2. 配電理論及び配線設計 3. 電気応用 4. 電気機器・蓄電池・配線器具・電気工事用の材料及び工具並びに受電設備 5. 電気工事の施工方法 6. 自家用電気工作物の検査方法 7. 配線図 8. 発電施設・送電施設及び変電施設の基礎的な構造及び特性 9. 一般用電気工作物等及び自家用電気工作物の保安に関する法令 ※セットコースのため「高圧電気設備の保守点検技術(応用編)」の両方の受講をお勧めします。 ※テキストは最新版「第一種電気工事士学科試験標準解答集(オーム社)」を使用しますので、講習当日にご持参願います。	
持参品	筆記用具、電卓、テキスト(事前に購入願います)	

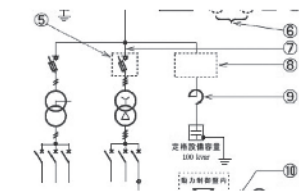
受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!
高圧受電設備の保守点検技術を身につけたい方や高圧電気工事を身につけたい方

コース名	高圧電気設備の保守点検技術(応用編) セットコース	
コース番号	IEX61	日程 9/10(木)・11(金)
	IEX62	3/17(水)・18(木)
概要	自家用電気工作物等の保安に関して必要な知識及び技能の応用(活用)について、第一種電気工事士筆記試験の演習を通じて習得します。 1. 電気に関する基礎理論 2. 配電理論及び配線設計 3. 電気応用 4. 電気機器・蓄電池・配線器具・電気工事用の材料及び工具並びに受電設備 5. 電気工事の施工方法 6. 自家用電気工作物の検査方法 7. 配線図 8. 発電施設・送電施設及び変電施設の基礎的な構造及び特性 9. 一般用電気工作物等及び自家用電気工作物の保安に関する法令 ※セットコースのため「高圧電気設備の保守点検技術(実践編)」の両方の受講をお勧めします。 ※テキストは最新版「第一種電気工事士学科試験標準解答集(オーム社)」を使用しますので、講習当日にご持参願います。	
持参品	筆記用具、電卓、テキスト(事前に購入願います)	

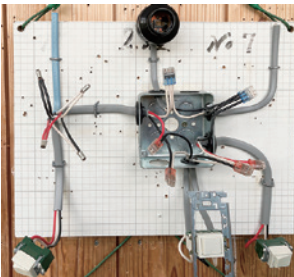
受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!
高圧受電設備の保守点検技術を身につけたい方や高圧電気工事を身につけたい方

通信設備工事／情報配線施工編

コース名	一般用電気工作物の施工技術			受講料	14,500円
コース番号	IEC61	日 程	6/16(火)・17(水)・18(木)	定 員	10名
	IEC62		12/1(火)・2(水)・3(木)	時間帯	9:00～16:00
				日数／時間	3日間／ 18時間
概 要	電気設備の技能(第二種技能試験実習)を通じ、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。				
	1. 一般用電気工作物の施工概要 2. 各種図面と器具・材料選定 3. 施工・検査 4. まとめ ※テキストは最新版「第二種電気工事士学科試験標準解答集(オーム社)」を使用しますので、講習当日にご持参願います。				
持 参 品	筆記用具、作業服、ペンチ、ドライバ(プラス・マイナス)、電工ナイフ、(カッター不可)、スケール、ウォーターポンププライヤ、リングスリーブ用圧着工具(柄が黄色)、ケーブルストリッパ持込可能、電動工具不可				
使用機器	電線類、電気工事用配線器具類				

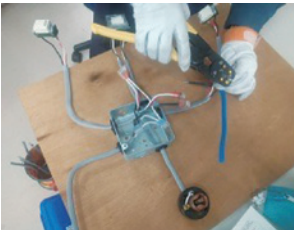


こんな方にオススメ！

電気設備の工事や保全に係る技術者、またはこれから従事予定の方

コース名	自家用電気工作物の施工技術		
コース番号	IEC41	日 程	6/9(火)・10(水)・11(木)
	IEC42		10/28(水)・29(木)・30(金)
概 要	電気設備の技能（第一種技能試験実習）を通じ、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。 1. 一般用電気工作物の施工概要 2. 各種図面と器具・材料選定 3. 施工・検査 4. まとめ ※テキストは最新版「第一種電気工事士学科試験標準解答集（オーム社）」を使用しますので、講習当日にご持参願います。 ※指定工具以外の持ち込み可能（電動工具は不可）です。ケーブルストリッパの持ち込みも可能です。		
持 参 品	筆記用具、作業服、ペンチ、ドライバ（プラス・マイナス）、電工ナイフ、（カッター不可）、スケール、ウォーターポンププライヤ、リングスリーブ用圧着工具（柄が黄色）、ケーブルストリッパ持込可能、電動工具不可		
使用機器	電線類、電気工事用配線器具類		

受講料	14,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／ 18時間



こんな方にオススメ！

電気設備の施工業務に従事されている技術者

コース名	LAN構築施工・評価技術		
コース番号	IEC21	日 程	10/22(木)・23(金)
概 要	LAN工事における測定実習を通して、実践的かつ適切な工事方法、施工後の測定に関する技能・技術及び評価方法を習得する。 1. LANの概要 2. 端末処理 3. LAN工事 4. LAN工事における測定実習 5. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	HUB、ルータ、UTPケーブル、RJ-45コネクタ、圧着工具、情報コンセント、ケーブルテスタ		



こんな方にオススメ！

構内や宅内のLAN配線工事に従事されている方、これから従事される方

コース名	光伝送路構築技術(光ファイバ施工の知識と技術の習得)		
コース番号	IEC31	日 程	10/1(木)・2(金)
概 要	光ファイバの接続実習、損失の計測などの実習を通して、光伝送路構築技術を習得します。 1. 光ファイバの伝送特性 2. 接続実習 3. 余長処理 4. 測定実習 5. まとめ		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	光施工技術実習セット		



こんな方にオススメ！

光通信線路の施工に従事されている方、これから従事される方

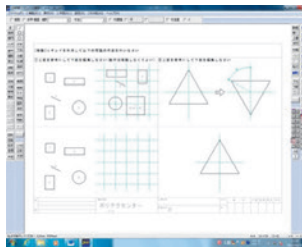


居住 分野

建築設計／建築製図編

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(利用編)		
コース番号	IHA11	日 程	4/7(火)・8(水)
	IHA12		10/6(火)・7(水)
概 要	建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。 1. 画面操作 2. 作図コマンド使用法 3. 編集コマンド使用法 4. レイヤー操作法 ※参考書として最新版「やさしく学ぶJw_CAD8 (ObraClub)」を使用予定です。		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	2次元CAD(Jw_cad)、最新版「やさしく学ぶJw_CAD8 (ObraClub)」		

受講料	13,000円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間

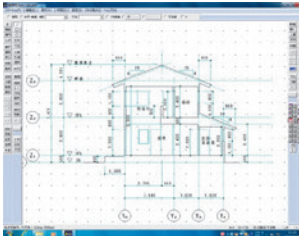


こんな方にオススメ！

建築図面作成業務に従事されている方

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(活用編)		
コース番号	IHA21	日 程	4/14(火)・15(水)
	IHA22		10/20(火)・21(水)
概 要	建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成手法を習得します。 1. 建築一般図について 2. 建築図面に用いる用紙、図面尺度と図面範囲設定 3. 建築図面に用いる線種と線種設定 4. 建築図面に用いる要素とレイヤー設定 5. 記号および寸法と寸法設定 6. 印刷と印刷設定 ※「実践建築設計2次元CAD技術(利用編)」で使用した参考書を利用します。		
持 参 品	参考書をお持ちではない方は最新版「やさしく学ぶJw_CAD8 (ObraClub)」をご準備ください。		
使用機器	2次元CAD (Jw_cad)、最新版「やさしく学ぶJw_CAD8 (ObraClub)」		

受講料	9,000円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間

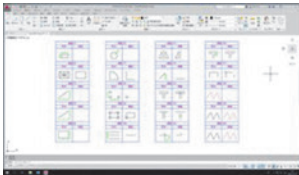


こんな方にオススメ！

「実践建築設計2次元CAD技術(利用編)」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース名	実践建築設計2次元CAD技術(応用編)		
コース番号	IHA31	日 程	5/12(火)・13(水)
概 要	AutoCAD2020で2次元作図をします。 ソフトウェアの2次元機能のみを活用します。 建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。 1. 画面操作 2. 作図コマンド使用法 3. 編集コマンド使用法 4. レイヤー操作法		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	2次元CAD(AutoCAD)		

受講料	13,000円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

建築図面作成業務に従事されている方

コース名	実践建築設計3次元CAD技術		
コース番号	IHA51	日程	6/9(火)・10(水)
	IHA52		3/9(火)・10(水)
概要	計画段階におけるモデリング作成を通じ高付加価値化をめざして、3次元CADを用いた意匠計画やパース活用技術について習得します。 1. 3次元CADの基本操作 2. 配置・平面プランニング 3. プレゼンテーション手法 4. 外装・内装材設定 5. パース作成(外観、内観) 6. まとめ		
持参品	筆記用具、CD-RまたはCD-RW等の外部記録メディア		
使用機器	パソコン一式、3Dマイホームデザイナー PRO10		

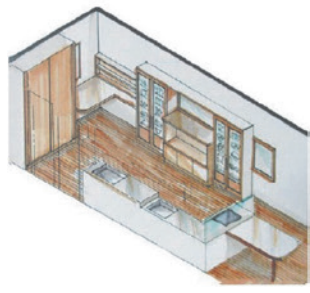
受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!
建築意匠設計及びコーディネート業務に従事する方

コース名	インテリアパース作成実践技術(軸測投影図法編)		
コース番号	IHA61	日程	7/14(火)・15(水)
概要	CADやCGではない個性的な表現ができる手描きのパーステクニックを用いることで、プレゼンテーションの差別化を図ります。 実践的なインテリアパースの作図技法を習得し、初期ヒアリングから設計段階でのエスキス、提案プレゼンテーションの場面において活用することにより、クライアントの満足度を高める効果に期待ができます。		
持参品	消しゴム		
使用機器	製図道具、着彩道具		

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!
建築意匠設計及びコーディネート業務に従事する方

コース名	インテリアパース作成実践技術(一消点図法編)		
コース番号	IHA71	日程	7/28(火)・29(水)
概要	CADやCGではない個性的な表現ができる手描きのパーステクニックを用いることで、プレゼンテーションの差別化を図ります。 実践的なインテリアパースの作図技法を習得し、初期ヒアリングから設計段階でのエスキス、提案プレゼンテーションの場面において活用することにより、クライアントの満足度を高める効果に期待ができます。		
持参品	消しゴム		
使用機器	製図道具、着彩道具		

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間

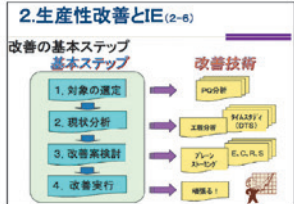


こんな方にオススメ!
建築意匠設計及びコーディネート業務に従事する方

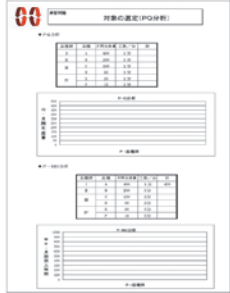


生産管理・品質管理 分野

生産計画／生産管理編

コース名	製造現場改善のIE活用技術			受講料	11,500円
コース番号	IMX11	日程	9/10(木)・11(金)	定員	10名
概要	生産計画／生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的なIE手法実習を通して、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得します。 1. 導入 2. IE分析手法と改善推進 3. IE分析実習 4. 改善事例紹介 5. JIT生産システム 6. 他の改善活動 7. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具、電卓			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	ストップウォッチ、プロジェクター、書画カメラ、ビデオデッキ			 【講師】 松野技術士事務所 所長 松野裕二(予定) こんな方にオススメ！ 製造業における生産活動に従事されている方	

工程管理／技術管理編

コース名	生産現場における現場改善技法			受講料	10,500円
コース番号	IMX21	日程	5/14(木)・15(金)	定員	10名
概要	工程管理／技術管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた生産現場に発生する問題点の分析や改善のための手法及び生産効率を向上させるため現場改善(作業改善)の技法を習得します。 1. 生産現場の改善 2. 生産現場の環境改善 3. 生産現場の作業改善 4. 作業分析手法と改善効果測定 5. 環境改善の実践的課題実習 6. 作業改善の実践的課題実習 7. 作業分析の実践的課題実習 8. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数／時間	2日間／12時間
使用機器	パソコン、プロジェクター			 【講師】 松野技術士事務所 所長 松野裕二(予定) こんな方にオススメ！ 製造業に従事されている方(経営管理者及び生産管理者等)	

品質管理編

コース名	成功事例から学ぶ品質の維持と向上			受講料	12,500円
コース番号	IMX31	日程	5/28(木)・29(金)	定員	15名
概要	品質の向上と均質化のための「品質管理の知識」を学び「品質改善のための手法やツール」を使いこなす技術を習得します。併せて、品質管理の重要性と有用性を理解します。 1. 品質概論 2. 品質管理の取り組み方 3. 品質改善の取り組み方 4. 事例と演習から学ぶ品質向上の効果 5. まとめ 【他県のポリテクセンターで実施した際の参加受講者の声】 ● 演習を通して考えを身に付ける事が出来ました。 ● 普段の業務を「問題の原因分析」に落とし込める内容でした。 ● 事例をもとに行っていたので、分かりやすく出来ました。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード			 【講師】 株式会社MxEコンサルティング 代表取締役 松嶋清秀(予定) こんな方にオススメ！ 生産現場で品質管理や品質改善に携わっている方	

コース名	QC7つ道具活用による製造現場における品質管理・品質保証			受講料	11,500円
コース番号	IMX41	日程	12/10(木)・11(金)	定員	10名
概要	生産現場における業務の効率化(改善)による生産性向上を目指して、製造現場で発生する問題について、QC7つ道具を活用した定量的な問題分析を行い、解決していく手法を習得します。 1. 品質管理概要 品質管理、品質保証、品質改善 2. 製造業における定量的な問題の解決演習 (1)QC7つ道具の使い方と留意点 (2)品質管理演習 QC7つ道具活用実践 (3)標準偏差を活用した定量的問題解決演習 課題読み込み→データ分析→発表・講評 3. 総合演習 ボール盤を使用した製品製造現場モデルにおける加工不良の特性要因図の作成			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具、定規、電卓			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ホワイトボード、模造紙、マーカー、付箋紙、方眼紙(A3)、PC、プロジェクター、ボール盤、鉄鋼ドリル等			 【講師】 株式会社伊藤製鐵所 安全推進室 豊島清美(予定) こんな方にオススメ！ 生産現場で品質管理や品質改善を中核的に担う方、QC7つ道具を習得したい中堅社員等	

コース名	製造業の環境技術 (ISO14001内部監査員養成講座)			受講料	11,000円
コース番号	IMZ31	日程	5/20(水)・21(木)	定員	10名
概要	環境ISO14001について理解し、また内部監査員の実務の進め方について、グループディスカッションを通して習得します。内部監査について改めて理解したい方、これから内部監査員になる方におすすめです。 1. 環境問題の動向 2. 環境ISO14001とは 3. ISO14001内部監査の実務 受講者が監査員または被監査員の役になって監査実務を模したロールプレイングを行う事により、社内で内部監査を行うスキルが習得できます。			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	プロジェクター、パソコン、スクリーン、印刷物、書籍			 こんな方にオススメ！ 生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

安全管理編

コース名	ヒューマンエラー対策実践			受講料	13,000円
コース番号	IMZ11	日程	11/16(月)・17(火)	定員	15名
概要	生産現場における生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた現場担当者的人為的ミスを軽減し、有効な再発防止策を策定する能力を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. ヒューマンエラーとは 3. ヒューマンエラー防止策 4. 現場での定着 5. 総合演習 6. まとめ			時間帯	9:00～16:00
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	工作機械、パソコン、プロジェクター、ホワイトボード、模造紙、マーカー			 ※実技・演習主体で学べます。 【講師】 株式会社MxEコンサルティング 代表取締役 松嶋清秀(予定) こんな方にオススメ！ 生産管理部・製造現場部に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

指導技法編

コース名			製造現場で活用するコーチング手法	
コース番号	IMZ21	日 程	6/24(水)・25(木)・26(金)	
	IMZ22		11/11(水)・12(木)・13(金)	
概 要		少子高齢化の問題は、生産年齢人口の減少と通じて、様々な業種における労働力不足が現実化しています。ものづくりの生産・製造現場も例外ではなく、今後は人材の確保・育成の他に、いかに人材を定着させるかが生産・製造現場や企業の課題になります。こうした課題解決のために、コーチング技法を用いた対人関係コミュニケーションスキルの習得を目指します。 1. 概要 2. コーチングのポイント 3. 現場におけるコーチング 4. 実践演習 5. まとめ		
持 参 品		筆記用具		

受講料	16,000円
定 員	15名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／ 18時間



【講師】
コーチング研修会社ドリームフィールド
阿部侑生、鈴木満

こんな方にオススメ！

生産現場における生産管理等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

コース名	製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法			受講料	10,000円
コース番号	IMZ41	日 程	8/24(月)・25(火)	定 員	10名
概 要	製造現場における指導技法の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた部下の指導方法や育成方法など製造業に適したリーダーシップ手法実習を通して、製造現場部・生産/製造技術部における必要な指導能力及び技法を習得します。 1. 製造現場における人材育成の重要性 2. 部下育成に必要な基本事項 3. 問題・課題解決をする上でのポイント 4. 指導者に求められる役割・能力 5. 事例演習			時間帯	9:00～16:00
				日数／時間	2日間／ 12時間
持 参 品	筆記用具			 こんな方にオススメ！ 製造現場部・生産/製造技術部に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

コース名	NEW 品質マネジメントシステムのための 内部監査技術(ISO9001)			受講料	12,000円
コース番号	IMX51	日 程	5/21(木)・22(金)	定 員	15名
	IMX52		11/26(木)・27(金)	時間帯	9:00～16:00
概 要	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた品質マネジメントシステムの内部監査計画のチェックリスト作成技術及び不適合の抽出技術について習得します。			日数/時間	2日間/ 12時間
	1. 品質マネジメントシステムの規格要求事項とポイント 2. 内部監査の手順と事例演習 3. 内部監査及び不適合の抽出方法 4. まとめ				
持 参 品	筆記用具			こんな方にオススメ！	
使用機器	パソコン・プロジェクター・ホワイトボード			生産効率や品質向上に関し業務改善等の業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

分野別日程一覧

ポリテクセンター会津



機械 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■機械設計／機械製図編								
実践機械製図(各種投影法編)	81	AMA11	18	10	¥13,000	4/14(火)・15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
実践機械製図(寸法・公差編)	81	AMA21	18	10	¥11,500	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■精密測定編								
精密測定技術	81	AMD11	12	10	¥8,000	4/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■汎用機械加工編								
旋盤加工技術	82	AMB11	18	10	¥20,000	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
フライス盤加工技術	82	AMB21	18	6	¥28,500	6/16(火)・17(水)・18(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■NC機械加工編								
NC旋盤プログラミング技術 (各種機能編)	82	AMB41	12	10	¥8,000	5/21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	84	SMB41	12	10	¥8,000	10/7(水)・8(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)	83	AMB51	12	10	¥8,000	6/3(水)・4(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	84	SMB51	12	10	¥8,000	11/5(木)・6(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)	83	AMB71	12	10	¥8,000	6/24(水)・25(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	85	SMB71	12	10	¥8,000	9/29(火)・30(水)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)	83	AMB81	12	10	¥8,000	7/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	85	SMB81	12	10	¥8,000	10/28(水)・29(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
NEW フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)	84	AMBC1	12	10	¥15,000	8/26(水)・27(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津



電気・電子 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■デバイス／基板製造実装技術編								
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	86	AEB01	12	10	¥9,500	7/23(木)・24(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■シーケンス制御設計編								
NEW 電気系保全実践技術	86	AEX01	12	10	¥9,000	9/17(木)・18(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
有接点シーケンス制御の実践技術	86	AEA01	12	10	¥9,000	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
シーケンス制御による電動機制御技術	87	AEA02	12	10	¥9,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
実践的PLC制御技術	87	AEX02	12	10	¥8,500	10/29(木)・30(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津



居住 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■建築設計／建築製図編								
実践建築設計2次元CAD技術	88	AHA02	12	10	¥8,000	4/15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築設計／建築構造計画編								
木造住宅における許容応力度設計技術	88	AHA08	12	12	¥16,000	12/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築設計／建築法規編								
省エネルギー住宅及び 低炭素建築物の計画実践技術	88	AHA05	12	10	¥8,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築施工／構造部材加工編								
NEW 継手・仕口の製作実践技術	89	AHB04	24	10	¥18,500	1/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築施工／壁装施工編								
実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	89	AHC02	18	10	¥18,500	5/27(水)・28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
壁装施工の実践技術	89	AHC01	18	10	¥18,000	3/3(水)・4(木)・5(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
■建築施工／屋根工事編								
寄棟屋根の製作実践技術	90	AHB01	18	10	¥13,000	9/3(木)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
■空調調換気設備工事編								
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	90	AEC01	12	10	¥10,000	6/11(木)・12(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津



生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■品質管理編								
NEW QC7つ道具活用による製造現場 における品質改善・品質保証	91	SGX01	12	12	¥9,500	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
■安全管理編								
ReNEW ヒューマンエラー防止実践手法	91	AGZ02	12	12	¥11,000	8/6(木)・7(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
■指導技法編								
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	92	AGZ01	12	15	¥7,500	7/9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
製造現場における部下育成に必要な 指導能力及び技法	92	SGZ01	12	12	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

月別日程一覧

ポリテクセンター会津

4月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
精密測定技術	81	AMD11	12	10	¥8,000	4/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
実践機械製図(各種投影法編)	81	AMA11	18	10	¥13,000	4/14(火)・15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
実践建築設計2次元CAD技術	88	AHA02	12	10	¥8,000	4/15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

5月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践機械製図(寸法・公差編)	81	AMA21	18	10	¥11,500	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	82	AMB41	12	10	¥8,000	5/21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	89	AHC02	18	10	¥18,500	5/27(水)・28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津

6月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)	83	AMB51	12	10	¥8,000	6/3(水)・4(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	90	AEC01	12	10	¥10,000	6/11(木)・12(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
フライス盤加工技術	82	AMB21	18	6	¥28,500	6/16(火)・17(水)・18(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)	83	AMB71	12	10	¥8,000	6/24(水)・25(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

7月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)	83	AMB81	12	10	¥8,000	7/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	92	AGZ01	12	15	¥7,500	7/9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	86	AEB01	12	10	¥9,500	7/23(木)・24(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

8月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
ReNEW ヒューマンエラー防止実践手法	91	AGZ02	12	12	¥11,000	8/6(木)・7(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
NEW フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)	84	AMBC1	12	10	¥15,000	8/26(水)・27(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

9月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
寄棟屋根の製作実践技術	90	AHB01	18	10	¥13,000	9/3(木)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
NEW 電気系保全実践技術	86	AEX01	12	10	¥9,000	9/17(木)・18(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
製造現場における部下育成に必要な 指導能力及び技法	92	SGZ01	12	12	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)	85	SMB71	12	10	¥8,000	9/29(火)・30(水)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

10月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NEW QC7つ道具活用による製造現場に おける品質改善・品質保証	91	SGX01	12	12	¥9,500	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
有接点シーケンス制御の実践技術	86	AEA01	12	10	¥9,000	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	84	SMB41	12	10	¥8,000	10/7(水)・8(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
シーケンス制御による電動機制御技術	87	AEA02	12	10	¥9,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
省エネルギー住宅及び低炭素 建築物の計画実践技術	88	AHA05	12	10	¥8,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
旋盤加工技術	82	AMB11	18	10	¥20,000	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)	85	SMB81	12	10	¥8,000	10/28(水)・29(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
実践的PLC制御技術	87	AEX02	12	10	¥8,500	10/29(木)・30(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

11月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)	84	SMB51	12	10	¥8,000	11/5(木)・6(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

12月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
木造住宅における許容応力度設計技術	88	AHA08	12	12	¥16,000	12/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

1月

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NEW 継手・仕口の製作実践技術	89	AHB04	24	10	¥18,500	1/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

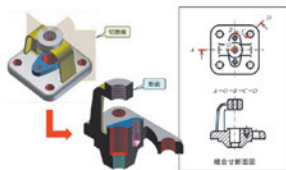
3月

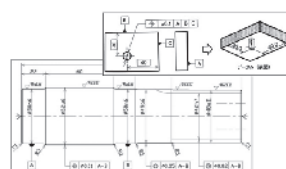
コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
壁装施工の実践技術	89	AHC01	18	10	¥18,000	3/3(水)・4(木)・5(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津



機械 分野

機械設計／機械製図編

コース名	実践機械製図(各種投影法編)			受講料	13,000円
コース番号	AMA11	日程	4/14(火)・15(水)・16(木)	定員	10名
概要	機械製図について「図面の見方」や「正しい描き方・寸法記入」を“手描き”作業を通して習得します。CADに頼らず、定規や鉛筆を動かして、製図の知識の「再確認」や線1本から「理解して描ける」につなげます。 1. 各種投影法(第三角法・断面図、特殊投影図) 2. 寸法記入のポイント 3. 手描きによる製図作業を通じた読図 4. 製図実習 ※寸法公差や幾何公差、表面粗さの知識習得は「(AMA21)実践機械製図(寸法・公差編)」で実施します。 ※手描き製図のため、2次元CADは使用しません。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	製図機器・用具一式、各種機械部品図面等、テキスト「 機械製図【基礎編】 」(ISBN:978-4-87563-432-4 雇用問題研究会) (テキスト代は受講料に含まれます)			 こんな方にオススメ! 機械設計製図や機械加工業務に携わる方	

コース名	実践機械製図(寸法・公差編)			受講料	11,500円
コース番号	AMA21	日程	5/13(水)・14(木)・15(金)	定員	10名
概要	「(AMA11)実践機械製図(各種投影法編)」のステップアップコースとして、寸法公差や幾何公差、表面粗さの示し方を“手描き”作業を通して習得します。 1. 寸法公差の解釈と指示方法、演習 2. 表面粗さの解釈と指示方法、演習 3. 幾何公差の解釈と指示方法、演習 4. 製図実習 ※本コースは投影図や寸法記入の知識をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMA11)実践機械製図(各種投影法編)」を受講ください。 ※手描き製図のため、2次元CADは使用しません。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具、「 機械製図【基礎編】 」(ISBN:978-4-87563-432-4雇用問題研究会)を持参してください			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	製図機器・用具一式、各種機械部品図面等			 こんな方にオススメ! 機械設計製図や機械加工業務に携わる方	

精密測定編

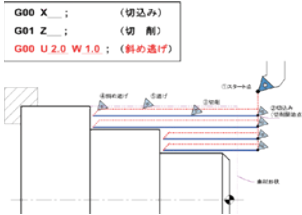
コース名	精密測定技術			受講料	8,000円
コース番号	AMD11	日程	4/8(水)・9(木)	定員	10名
概要	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ等の測定器とブロックゲージ等のゲージ類を中心に測定の技術を習得します。 1. アナログ測定器の読み方 2. 各測定器の校正(0点合わせ) 3. 正しい測定器の扱い方と測定実習 4. 測定誤差について			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ、ブロックゲージ、ホールテスト(三点マイクロメータ)等			 こんな方にオススメ! 機械加工および測定・検査等の業務に携わる方	

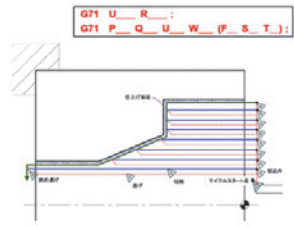
汎用機械加工編

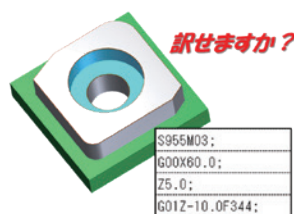
コース名	旋盤加工技術			受講料	20,000円
コース番号	AMB11	日程	10/20(火)・21(水)・22(木)	定員	10名
概要	◆※令和6年度に開催したコースと同等の内容です 普通旋盤加工において要求される精度(寸法公差、表面粗さ等)を満足するために求められる技術・技能を、課題加工実習を通して総合的な旋盤技能を学びます。技能検定「普通旋盤3級」相当の課題をテーマに、旋削加工の加工技術を習得します。 1. 外径および内径加工作業 2. 溝および突切り加工作業 3. テーパー加工作業 ※測定作業ができることを前提とします。測定が心配な方は「(AMD11) 精密測定技術」を受講ください。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ(貸与可)、筆記用具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	普通旋盤、各種バイト、測定器			 こんな方にオススメ! 機械加工業務に携わっており、普通旋盤加工を習得したい方 NC加工業務に携わっており、旋削加工の理論を習得したい方	

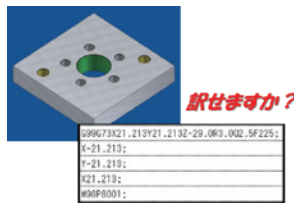
コース名	フライス盤加工技術			受講料	28,500円
コース番号	AMB21	日程	6/16(火)・17(水)・18(木)	定員	6名
概要	◆※令和6年度に開催したコースと同等の内容です フライス盤加工において要求される精度(寸法公差、表面粗さ等)を満足するために求められる技術・技能を、課題加工実習を通して総合的なフライス盤技能を学びます。技能検定「フライス盤3級」相当の課題をテーマに、エンドミル加工の加工技術を習得します。 1. 正面フライスによる六面体加工作業 2. エンドミルによる溝加工作業 3. エンドミルによる側面(段)加工作業 ※測定作業ができることを前提とします。測定が心配な方は「(AMD11) 精密測定技術」を受講ください。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ(貸与可)、筆記用具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	汎用フライス盤、各種工具、測定器			 こんな方にオススメ! 機械加工業務に携わっており、フライス盤加工を習得したい方 NC加工業務に携わっており、フライス加工の理論を習得したい方	

NC機械加工編

コース名	NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB41	日程	5/21(木)・22(金)	定員	10名
概要	NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、バイトの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとのNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)」で実施します。 ※NC旋盤の段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! NC旋盤加工業務に携わる方	

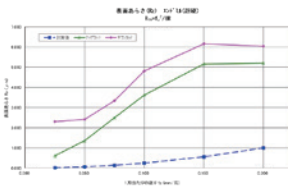
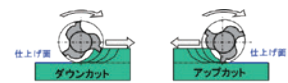
コース名	NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB51	日程	6/3(水)・4(木)	定員	10名
概要	「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。 不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。 ※NC旋盤の段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! NC旋盤加工業務に携わる方	

コース名	マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB71	日程	6/24(水)・25(木)	定員	10名
概要	フライス・エンドミル加工のNCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではフライス工具の動きを定規や鉛筆で考えながら工具経路を作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. フライス・エンドミル加工工程のNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※穴加工のNCプログラムは「(AMB81/SMB81) マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)」で実施します。 ※マシニングセンタの段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! マシニングセンタ加工業務に携わる方	

コース名	マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB81	日程	7/8(水)・9(木)	定員	10名
概要	「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」のステップアップコースとして、ドリルやタップ穴などの各種穴加工をする「固定サイクルプログラム」に重点を置き作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 各種穴加工工程の固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースはフライス・エンドミル加工のNCプログラムをおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」を受講ください。 ※マシニングセンタの段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! マシニングセンタ加工業務に携わる方	

コース名	NEW フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)		
コース番号	AMBC1	日程	8/26(水)・27(木)
概要	マシニングセンタによる量産加工は「見えない・見えていない・軽視されている」理由で、トラブルやコスト高に繋がる場合があります。本セミナーでは、切削実験結果を観察・考察することで「理屈と実加工の違い」を理解し、切削条件の現象把握や改善できる能力『(昔の経験に頼らない) 考えて作る能力』を身に付けます。 1. フライス加工における切削理論 (1) 切削加工の3条件、被削材料と工具材料の諸特性 (2) エンドミル・正面フライスの切削特性 2. 切削検証実習 (1) 切削条件と工具材料特性の影響 (2) アップカットとダウンカットによる表面粗さの影響 (3) エンドミル加工における形状精度(倒れ)の影響 3. 切削条件と加工コストの関係 ※切削理論の理解に重点を置いたコースのため、NCプログラム作成や段取り実習は行いませんのでご注意ください。		
持参品	作業帽、作業着(加工作業は行いませんが、汚れてもよい服装で受講ください)、関数電卓(貸与可能)、筆記用具		
使用機器	マシニングセンタ(森精機 NVX 5060)、フライス盤、各種切削工具、簡易型表面粗さ測定機、ピックテスタ		

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!

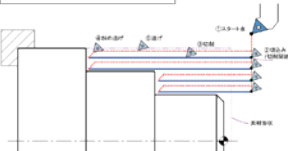
マシニングセンタまたはNCフライス盤加工技術者で、切削の理屈(理論)を学びたい方

NC機械加工編 (白河市会場)

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催:(一社)産業サポート白河		
コース番号	SMB41	日程	10/7(水)・8(木)
概要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、パイロットの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとのNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)」で実施します。		
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具		
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。		

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間

G00 X... (切込み)
G01 Z... (切 削)
G00 U 2.0 W 1.0; (斜め逃げ)



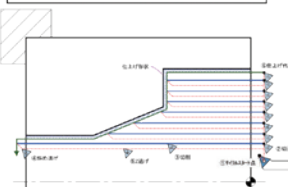
こんな方にオススメ!

NC旋盤加工業務に携わる方

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催:(一社)産業サポート白河		
コース番号	SMB51	日程	11/5(木)・6(金)
概要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。		
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具		
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。		

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間

G71 U... R...;
G71 P... Q... U... W... (F... S... T...);

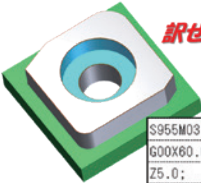


こんな方にオススメ!

NC旋盤加工業務に携わる方

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河	
	マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)			
コース番号	SMB71	日 程	9/29(火)・30(水)	
概 要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です フライス・エンドミル加工のNCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではフライス工具の動きを定規や鉛筆で考えながら工具経路を作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. フライス・エンドミル加工工程のNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※穴加工のNCプログラムは「(AMB81/SMB81) マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)」で実施します。			
持 参 品	電卓(貸与可)、筆記用具			
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。			

受講料	8,000円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/ 12時間



読めますか？

S955M03;
G00X60.0;
Z5.0;
G01Z-10.0F344;

こんな方にオススメ！

マシニングセンタ加工業務に携わる方



こんな方にオススメ!

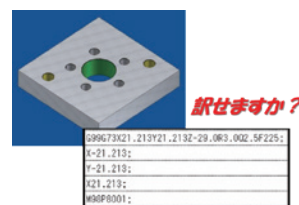
マシニングセンタ加工業務に携わる方

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河	
マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)				
コース番号	SMB81	日程	10/28(水)・29(木)	
概要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」のステップアップコースとして、ドリルやタップ穴などの各種穴加工をする「固定サイクルプログラム」に重点を置き作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 各種穴加工工程の固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースはフライス・エンドミル加工のNCプログラムをおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」を受講ください。			
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具			
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。			

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/ 12時間

こんな方にオススメ！

マシニングセンタ加工業務に携わる方



こんな方にオススメ!

マシニングセンタ加工業務に携わる方



電気・電子 分野

デバイス／基板製造実装技術編

コース名	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術		
コース番号	AEB01	日 程	7/23(木)・24(金)
概 要	電子機器製作などで使用するはんだ付け技術を、作業の注意点なども含めて、実際に作業することで習得します。 1. 鉛フリーはんだ付けの概要 2. 手はんだ付けの基礎知識 3. 鉛フリー手はんだ作業のポイント 4. 鉛フリーはんだ手はんだ実習		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	はんだコテ、工具、はんだ付け部品一式		

受講料	9,500円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

電子機器のはんだ付け作業に従事されている、または従事する予定の方で、業務経験の浅い方または未経験の方

シーケンス制御設計編

コース名	NEW 電気系保全実践技術		
コース番号	AEX01	日 程	9/17(木)・18(金)
概 要	低圧電気設備においての機器の故障や劣化、測定試験、電気保全に関する技術について実践課題実習を通じて習得します。模擬電気設備実習装置で故障を発生させ、トラブル現象から測定器を選定し、故障箇所を特定する実習を行います。 1. 電気災害と対応策 2. 測定器の取扱い 3. トラブルとその対策 4. 電気保全実践課題		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	回路計、絶縁抵抗計、クランプメータ、配線用遮断器、漏電遮断器、電磁接触器、サーマルリレー、その他		

受講料	9,000円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／ 12時間

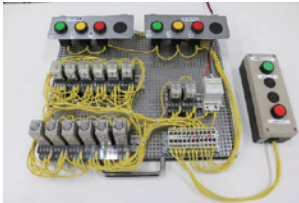


こんな方にオススメ！

電気設備技術に関する業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

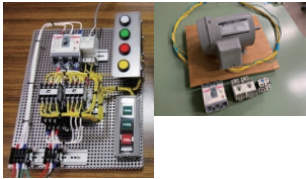
コース名	有接点シーケンス制御の実践技術		
コース番号	AEA01	日 程	10/1(木)・2(金)
概 要	シーケンス装置の製作・改造・点検・修理などを行うために必要なリレー制御技術を習得します。シーケンス図の作製から、配線組立、テスターでの点検までを作業を通して習得します。 1. シーケンス制御の概要 2. 制御機器の種類と選定方法 3. 各種制御回路のシーケンス図 4. 配線接続実習		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計		

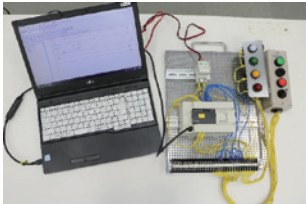
受講料	9,000円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

コース名	シーケンス制御による電動機制御技術			受講料	9,000円
コース番号	AEA02	日程	10/15(木)・16(金)	定員	10名
概要	シーケンス制御装置によく使われるACモーターを制御するための主回路や制御回路の製作・点検する技術を習得します。ACモーターの動作原理から、回路の配線方法、始動法の選び方などを習得します。 1. 三相電動機の概要 2. 正転逆転回路 3. スターデルタ始動回路			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計			 こんな方にオススメ！ 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方	

コース名	実践的PLC制御技術			受講料	8,500円
コース番号	AEX02	日程	10/29(木)・30(金)	定員	10名
概要	PLC制御装置を製作するために必要な機器の選定方法、ラダープログラムの書き方などを、実際に装置を組み立て、動作させながら習得します。 1. PLCの概要 2. PLCを用いたハード設計 3. デバイスの動作確認と保守 4. 基本命令プログラム作成演習			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PLC(三菱FXシリーズ)、PC、プログラミングツール、各種負荷、各種スイッチ、工具			 こんな方にオススメ！ 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方	

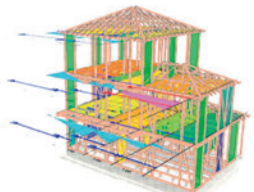


居住 分野

建築設計/建築製図編

コース名	実践建築設計2次元CAD技術			受講料	8,000円
コース番号	AHA02	日程	4/15(水)・16(木)	定員	10名
概要	建築図面の生産性向上を目指し、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による図面作成技術を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 建築一般図と詳細図 3. 種々の図面の構築手法 4. 演習課題 5. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、2次元CADシステム(Jw_cad)			 こんな方にオススメ! 建築設計・図面作成等の業務に従事されている方	

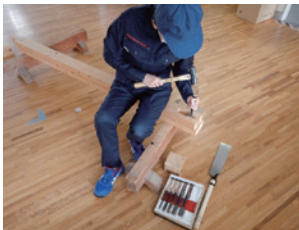
建築設計/建築構造計画編

コース名	木造住宅における許容応力度設計技術			受講料	16,000円
コース番号	AHA08	日程	12/10(木)・11(金)	定員	12名
概要	適正化、安全性向上に向けた構造設計段階における許容応力度設計実習を通して、許容応力度計算における理論的な根拠・ポイントの技術を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 荷重・外力 3. 鉛直構面の設計実習 4. 水平構面の設計実習 5. 部材の設計実習 6. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、電卓			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、構造計算ソフト「ホームズ君」			 こんな方にオススメ! 木造在来構法の設計業務に従事する技能・技術者の方	

建築設計/建築法規編

コース名	省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術			受講料	8,000円
コース番号	AHA05	日程	10/15(木)・16(金)	定員	10名
概要	低炭素建築物の新築計画を通して、建築物の省エネルギー基準及び低炭素建築物の認定基準を理解します。 1. コース概要及び留意事項 2. 見直し区準の概要 3. 住宅の省エネルギー基準 4. 仕様基準 5. 低炭素建築物の計画 6. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、電卓			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、住宅生産団体連合会WEBテキスト、住宅性能表示協会計算シート、建築研究所WEBプログラム			 こんな方にオススメ! 建築設計・施工・建築営業等の業務に従事されている方	

建築施工/構造部材加工編

コース名	NEW 継手・仕口の製作実践技術			受講料	18,500円
コース番号	AHB04	日 程	1/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	定 員	10名
概 要	建築・構造部材加工(木材)の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた継手・仕口の実践的な加工に必要な鑿・鋸・鉋の知識及び製作実習を通して、安全な作業姿勢と加工ポイント、問題点の把握と解決手法を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 規矩用具の活用 3. 継手・仕口の製作 4. 評価と問題解決 5. まとめ			時間帯	9:30～16:30
持 参 品	筆記用具、作業服、帽子、大工用工具一式			日数／時間	4日間／ 24時間
使用機器	加工用木材				

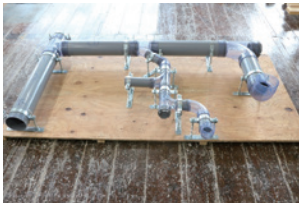
こんな方にオススメ！

これから建築大工業務に携わる方
(見習い含む)

建築施工/壁装施工編

コース名	実習で学ぶ給排水・衛生設備技術		
コース番号	AHC02	日 程	5/27(水)・28(木)・29(金)
概 要	建築物の給排水設備について、座学と塩ビ管を使用した配管実習を通して学びます。 1. 給水、給湯設備 2. 排水、通気設備 3. 配管材料の数量拾い 4. 給水管の寸法出し及び施工 5. 排水管の寸法出し及び施工 6. 衛生器具の取付 7. まとめ		
持 参 品	筆記用具、作業服、帽子		
使用機器	使用テキスト：給排水衛生設備の基礎(ナツメ社) ※テキスト代は受講料に含まれています。塩ビ配管用工具一式、自作教材		

受講料	18,500円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／ 18時間



こんな方にオススメ！

建築配管工事に従事されている方

コース名	壁装施工の実践技術		
コース番号	AHC01	日 程	3/3(水)・4(木)・5(金)
概 要	模擬家屋を使用し、実際の建物に近い環境でクロスの施工方法が学べます。建築に関係した仕事に従事されている方であれば、クロス施工の経験がない方でも受講できます。 1. コース概要及び留意事項 2. 壁紙施工の概要 3. パテ処理 4. クロス施工実習 5. 模擬家屋でのクロスリフォーム実習 6. まとめ		
持 参 品	筆記用具、作業服、ヘルメット		
使用機器	クロス施工用具1式、クロス施工ブース施工実習模擬家屋		

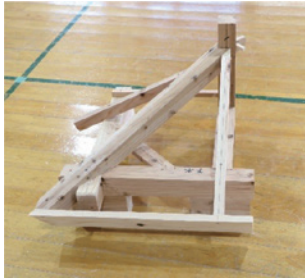
受講料	18,000円
定 員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数／時間	3日間／ 18時間



こんな方にオススメ！

建築関連職種に従事されている方

建築施工/屋根工事編

コース名	寄棟屋根の製作実践技術			受講料	13,000円
コース番号	AHB01	日程	9/3(木)・10(木)・11(金)	定員	10名
概要	原寸図と課題の作成を通して、寄棟屋根の工法について学びます。 1. 寄棟と規矩術 2. 原寸図作成及び勾当玄法 3. 小屋組、隅木の墨付 4. 関連部材の墨付け 5. 組み立て 6. まとめ			時間帯	9:00~16:00
持参品	筆記用具、作業服、帽子、大工用工具一式			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	原寸図作成用模造紙、加工用木材			 こんな方にオススメ！ 建築大工作業に従事されている方	

空気調和換気設備工事編

コース名	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術			受講料	10,000円
コース番号	AEC01	日程	6/11(木)・12(金)	定員	10名
概要	ルームエアコン据付作業を通し、作業の要点や各種機器の使用方法などを習得します。 1. ルームエアコンのシステム構成 2. フレア加工と配管接続 3. 据付作業とドレン配管 4. 真空乾燥と漏洩検査 5. 試運転と仕上げ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、作業用手袋			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ルームエアコン、真空ポンプ、ゲージマニホールド、チャージバルブ、トルクレンチ、フレアツール、リークテスター			 こんな方にオススメ！ ルームエアコン据付作業に従事している方、もしくは従事する予定の方	



生産管理・品質管理 分野

品質管理編（白河市会場）

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河		受講料	9,500円	
	NEW QC7つ道具活用による製造現場における品質改善・品質保証(QC7つ道具でお客様の“信頼”をつかむ!)				定員	12名	
コース番号	SGX01	日程	10/1(木)・2(金)			時間帯	9:30～16:30
概要	生産現場における業務の効率化(改善)による生産性向上を目指して、製造現場で発生する問題について、QC7つ道具活用を活用した定量的な問題分析を行い、解決していく手法を習得します。						
	1. 品質管理概要 品質管理、品質保証、品質改善 2. 製造業における定量的な問題の解決演習 (1) QC7つ道具の使い方と留意点 (2) 品質管理演習、QC7つ道具活用実践 (3) 標準偏差を活用した定量的問題解決演習 課題読み込み→データ分析→発表・講評 3. 総合演習 DVDを使用した製品製造現場モデルにおける加工不良の特性要因図の作成 ※他企業様との演習主体で学べます。						
持参品	筆記用具、定規、関数電卓、名刺(任意)						
使用機器	ホワイトボード、模造紙、マーカー、方眼紙(A3)、PC、プロジェクター、ノギス、ハイトゲージ、定盤等						

———【略歴】———	
大手企業にて、工場の安全管理や品質管理等に23年間従事。技術QA課長として、約100名の部下への指導経験を有する。中小企業では、社長室長として、全国の企業に赴き安全コンサル分野の講演会や研修会を12年間実施。現在では、「ポリテクセンター茨城」や「いわき」、「千葉」で多数の講師実績を有する。	
———【一言】———	
1対1での対話を通して、理解度の向上に努めます。	
———【講師】———	
株式会社伊藤製鐵所 安全推進室長 豊島 清美(予定)	
こんな方にオススメ!	
生産現場で品質管理や品質改善を中核的に担う方、QC7つ道具を習得したい中堅社員	

安全管理編

コース名	ReNEW ヒューマンエラー防止実践手法 〈“危険感受性”を磨き、ヒューマンエラーゼロへ!〉			受講料	11,000円	
コース番号	AGZ02	日 程	8/6(木)・7(金)	定 員	12名	
概 要	製造現場における安全管理業務の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたヒューマンエラーの現状や発生のメカニズムを認識し、エラー低減に必要な防止策(現場改善等)を講じるための能力を習得します。				時間帯	9:00～16:00
	1. 労働安全衛生活動 2. ヒューマンエラーとは 3. ヒヤリ・ハット活動 4. 指差呼称の教育 5. 危険予知訓練とは				日数/時間	2日間/ 12時間
	ヒューマンエラー防止策を様々な活動を通じて学べます。				———【 略 歴 】——— 大手企業にて、工場の安全管理や品質管理等に23年間従事。技術QA課長として、約100名の部下への指導経験を有する。中小企業では、社長室長として、全国の企業に赴き安全コンサル分野の講演会や研修会を12年間実施。現在では、「ポリテクセンター茨城」や「いわき」、「千葉」で多数の講師実績を有する。	
	※他企業様との演習主体で学べます。				———【 一 言 】——— 1対1での対話を通して、理解度の向上に努めます。	
持 参 品	筆記用具、名刺(任意)				———【 講 師 】——— 株式会社伊藤製鐵所 安全推進室長 豊島 清美(予定)	
使用機器	プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等				こんな方にオススメ! ・「人のミスは仕方ない」と感じている方 ・中堅者、職長等	

指導技法編

コース名	仕事と人を動かす現場監督者の育成 〈生産現場のリーダー・管理者の育成〉			受講料	7,500円
コース番号	AGZ01	日程	7/9(木)・10(金)	定員	15名
概要	製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方、仕事と現場の管理及び動かすためのスキルを習得します。 1. リーダー・管理者の役割 2. リーダー・管理者が備えるべき専門知識と行動 (1) 専門知識を活かす行動 (2) 体験で学ぶ最優先行動と6つの基本行動 3. 改善と創造スキル習得演習 4. チームビルディングとコミュニケーション (1) コミュニケーションの原理・原則 (2) 伝達力と傾聴力演習 (3) 職場の対人関係 (4) チーム指導・育成 5. まとめ ※他企業様との演習主体で学べます。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材等			 こんな方にオススメ！ 生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事している方、又はこれから従事される方	

指導技法編（白河市会場）

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催：（一社）産業サポート白河 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法 〈“教える”から“育てる”へ—明日から使える実践ノウハウ〉			受講料	9,000円
コース番号	SGZ01	日程	9/10(木)・11(金)	定員	12名
概要	現場におけるOJT業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた部下の指導方法や育成方法などを習得します。 1. 時代の変化とリーダーの役割 2. 部下とのコミュニケーションスキル 3. ティーチングを活用した指導法 4. コーチングを活用した指導法 ※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具、名刺(任意)			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等			———【略 歴】——— 会津アピオパソコンスクールにて25年間、職業訓練や一般企業において、パソコン操作、セキュリティ、ビジネスマナー、コミュニケーションスキル、ハラスメント対策といった幅広い分野の研修講師として登壇。 ———【一言】——— 研修は、実践的かつ身につけやすいスタイルです。ロールプレイングやビジネスシーンに基づいたトレーニングを通じて、研修を受けた方が実際に現場で活用できるスキルを養うことをモットーとしています。 ———【講 師】——— 有限会社アスク 会津アピオパソコンスクール IT事業部課長 板橋 真実(予定) こんな方にオススメ！ 指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

採用担当者の方へ

訓練受講者への求人のご案内

～企業と受講者のマッチングをお手伝いします～

ポリテクセンターが実施する「ものづくり系のハロートレーニング（職業訓練）」を受講されている方及び修了された方の**求職者情報誌**を作成しています。

新たな**人材の採用**をお考えの際に、ぜひポリテクセンターの受講者・修了者のご採用をご検討ください。

リクエスト求人のご案内・お問い合わせ

受講者はこれまでのキャリアと併せてポリテクセンターで習得する各専門分野の技能・技術を付加価値として、再就職を目指しております。

求人情報誌をご覧いただき面談等のご希望がございましたら、**リクエスト求人**のご検討をお願いします。

ポリテクセンター福島 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/biz/kyujin.html>

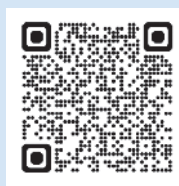
TEL 024-534-3663



ポリテクセンターいわき 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/biz/kyujin.html>

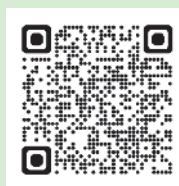
TEL 0246-26-1332



ポリテクセンター会津 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/biz/kyujin.html>

TEL 0242-26-0520



リクエスト求人のお申込み方法につきましては、各センターのホームページをご覧ください。
か、担当者までご連絡ください。

Q & A

よくあるご質問と回答

Q 申し込むにはどうしたらよいのですか？

お申込は本ガイド裏面の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAX、郵送、メールまたは窓口にお申込下さい。

本冊子2ページ「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご覧ください。「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

Q 申し込む際の条件はありますか？

どなたでもお申込いただけます。

Q 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

修了証の発行のため、必要になります。

Q セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。
より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。
キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

Q 申込後に、受講者を変更することはできますか？

本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」により、FAXまたはメールで実施施設に届け出てください。

Q 受講料の支払い方法は？

請求書を受領後、原則として開講日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込み下さい。振込手数料はお客様負担となります。

Q 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

受講者の取消（キャンセル）をされる場合には、まず電話にてご連絡ください。その後、本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより実施施設へ届け出てください。

既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

Q 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

受講申込が著しく少ない場合には、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。

※中止、日程変更は、原則として10日前までにご連絡いたします。

Q 受講欠席の場合、連絡は必要ですか？ 配布される資料は頂けますか？

電話又はFAXでご連絡ください。

セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

Q 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

服装は汚れ作業を伴うコースについては作業服の着用をお願いします。
持参品については本ガイドの持参品欄をご確認ください

Q セミナー会場(教室)へはどう行けばいいのですか？

事前に送付する「受講票」等に会場を記載しています。

また、実施施設の案内板等により確認し、直接セミナー会場へお越しください。

Q 駐車場はありますか？

あります。

実施施設より指定された駐車場に駐車してください。

Q 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

原則として実施いたします。

（ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。中止する場合は、実施施設よりご連絡を差し上げます。）

事業主のみなさまへ

企業実習生受け入れのお願い

ポリテクセンター（福島、いわき）では、55歳未満の方を対象として施設内訓練（約5か月）と企業での実習（約1か月間）を組み合わせた日本版デュアルシステム型職業訓練を実施しており、実習生を受け入れていただける企業を募集しております。

受け入れをお願いしております訓練科は次のとおりです。

ポリテクセンター福島はNC技術科

ポリテクセンターいわきは電気設備技術科の2科です。

この企業実習で、採用前に受講生の適性等を見極めることができ、効果的な人材の採用につなげることが可能です。

これからの業界を担う受講生を一人前の職業人として育てるための企業実習の受け入れ先として、貴社の深いご理解とご協力をぜひお願いします。

● 企業にとってのメリット

受講生を受け入れる企業にとっては、技術・知識の基礎を身に付けた人材の確保ができるメリットがございます。**1か月間の企業実習を通じて能力・適性を見極め、雇い入れのご判断**をしていただく事ができます。

● 受け入れをお願いする期間

各ポリテクセンターに問い合わせください。

● 委託費をお支払します(委託型実習)

事業主の方へ受講生を委託して実習を行う方式ですので**委託費をお支払い致します**。

- 委託費 **1か月一人当たり66,000円（消費税込み）**
- 委託型実習前の受講生習得科目 各ポリテクセンターに問い合わせください。

● 訓練受講中の事故に備えた保険の取り扱い

企業実習の期間については、**労働者災害補償保険法の労働者災害補償保険特別加入の対象者**として取り扱います。

お問い合わせ先

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構

ポリテクセンター福島
TEL 024-534-3644

ポリテクセンターいわき
TEL 0246-26-1332

事業主のみなさまへ

施設・設備利用サービスのご案内

ポリテクセンターでは、事業主（または事業主団体等）が従業員等を対象に実施する以下の能力開発に関する研修を行う場合、施設・設備を有料でご利用いただけます。

- 事業主（または事業主団体等）が行う教育訓練、技能・技術研修等
- 技能検定やその準備講習
- その他、公共施設での実施が適切であると認められるもの



サービスご利用の流れ

電話でご相談



申請書をポリテクセンターへ送付
(申請書はホームページからダウンロード)



ポリテクセンターから「承諾通知書」
「使用料請求書」を貴社に郵送



所定の銀行口座にお振込み



施設・設備のご利用

注意点

- 販売、勧誘等の営利を目的とした講習会等には利用できません。
- ご利用希望日の2か月～1か月前までに申請ください。(ご相談はいつでもお受けします)
- 施設の利用時間は、原則として午前9時から午後5時まで、1時間単位での利用が可能です。
- 準備(使用前の点検)、後片づけ(清掃、原状回復)の時間も含めてのご利用時間となります。
- ご利用料金は、施設、設備に応じて異なります。
- ご利用日やご利用目的等により、ご希望に沿えない場合がございます。

講師派遣サービスのご案内



ポリテクセンターの職業訓練指導員を講師として有料で派遣しています(ポリテクセンター内での実施も含みます)。

※ご相談の内容や日程などのご要望に沿えない場合もありますので、予めご了承ください。

上記2つのサービスについて

詳しくは、ご利用予定のポリテクセンターまでお問い合わせください。

能力開発セミナーをご利用いただいた企業の声

信越石英株式会社 郡山工場 (福島県郡山市田村町金屋字川久保88)

石英ガラスの専門メーカーとしてドイツのヘレウス社と信越化学工業株式会社との合併会社として設立され、50年が経過しました。

半導体や液晶、光ファイバなどの最先端産業をはじめ、さまざまな分野に活躍のフィールドを広げる石英ガラスの製造を行っております。AI、IoT、ロボット、自動運転と更に発展していく社会において、幅広い産業分野のニーズに対して自在に形を変えることが出来る石英ガラスという素材の特長を活かしながら、ユーザーの皆様と共に歩んでいきたいと思っております。

(主な事業内容)

光ファイバ用合成石英ガラス、ランプ用石英ガラス、石英ガラス加工品用材料の製造



受講して いただいた コース

- ▶ 有接点シーケンス制御の実践技術
- ▶ 現場のための電気保全技術
- ▶ 生産現場における現場改善技法
- ▶ 仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)
- ▶ 品質マネジメントシステムのための内部監査技術
- ▶ 2次元CADによる機械製図技術
- ▶ 空気圧機器の保全技術

受講者の声

設備技術課 赤坂 一樹 様

●なぜセミナーを受講しようと思いましたか？

工場の設備技術の仕事内容は、多岐にわたる知識が必要で設備の専門外のトラブル等が発生した場合、自身で対応できない場合があり、より実践的な知識・技術が必要となったため、受講いたしました。

●セミナーを受講しての感想と今後の抱負を教えてください。

電気設備や機械保全のセミナーを受講し、テキストとスライドを使用した丁寧な説明で基礎的な内容が十分に理解・習得できました。実機を活用した実習を内容とした講習が、より理解を深められました。

電気設備については、専門外の分野でしたが、何度か同様のセミナーを受講することにより、知識を身に付けられて、仕事の範囲を広げることができました。今後も積極的にセミナーを受講し、自身の技術力の向上と専門知識の習得を図り、さらに知識範囲を広げ業務に活かしていきたいと思っております。



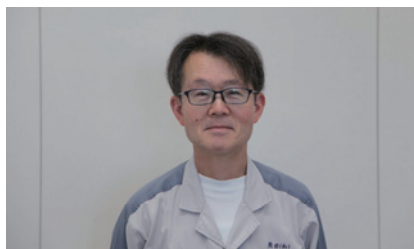
受講者の直属上司の声

設備技術課課長 熊田 和弥 様

●人材育成に関してどのような課題がありましたか？

業務経験の浅い人材の対応能力を高めるためのOJTなど現場の指導において、広範囲にわたる専門知識やスキルの不足、その育成の時間・人員の余裕のなさにより不安がありました。

また、社内教育が難しい設備技術内容について、実践的に学ぶ機会が少ない中、設備トラブルや業務改善に対応できる要素を高めるため、必要なスキルを効率的に習得させることが課題となっております。



●セミナーを利用していかがでしたか？

セミナーを受講したことで受講者(部下)の自信に繋がったようで、特定の知識が向上したことによる業務対応能力と効率化の追求が見られ、課内連携の強化を図ることができました。セミナーを通じて、課員それぞれの自己啓発に活用し、職場における業務改善の幅を広げるきっかけ作りになれば良いと考えています。

短期・短時間の集中した日程で基本の知識・技術を習得できるプログラム、豊富な設備と経験豊富な講師による講習で、受講料の面でも安心して受講できるので、今後もぜひ活用していきたいと思っております。

生産性向上支援訓練

生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用などあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得する職業訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

- (1) 訓練実施場所 **企業の自社会議室 など** (2) 訓練時間数 **4時間～30時間** (3) 受講料 (1人あたり・税込) **2,200円～6,600円**
※訓練時間により変動

(4) 主な訓練分野・コース

- ・コストの削減に取り組みたい。
- ・品質管理について学びたい。
- ・新技術活用について学びたい。

- ・技能継承の指導者の「教える」スキルを向上させたい。
- ・業務効率化を行うための手法を学びたい。

- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・顧客拡大を学びたい。

- ・データの活用方法を習得したい。
- ・情報発信の方法を習得したい。

【生産・業務プロセスの改善】

- ・原価管理とコストダウン
- ・品質管理基本/実践
- ・DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進 など

【横断的課題】

- ・作業手順の作成によるノウハウの継承
- ・業務効率向上のための時間管理 など

【売上げ増加】

- ・インターネットマーケティングの活用
- ・提案型営業手法/実践 など

【IT業務改善】

- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数活用
- ・SNSを活用した情報発信 など



利用者の声

顧客満足度 99.2%(受講者)、96.3%(事業主)

(顧客満足度は福島県3センター令和6年度調査から)

株式会社フジ機工 様 現場の課題を見つけ、解決へ！

■「生産現場の問題解決」コースを受講

訓練を利用して講師の指導方法に感銘を受けました。

受講者に飽きさせない伝え方、入り込みやすい事例を交えた説明など、大変分かりやすく、内容を十分習得出来た訓練と感じました。訓練後は、課題に直面した際に、「訓練で先生言ってたよね！」と言った社員同士の声掛けが見られる様になり、社員一人ひとりの意識が変わったと感じています。

今回の訓練では、グループワークを実施し、役割を決めて取り組んだ結果、スムーズに進める事が出来たと感じています。

実務においてもプログラムを入力後に、別の担当者によるダブルチェックを実施し、確実に作業ミスが減少傾向になっており、効果が出ています。



ソマ株式会社 様 解決手法を習得し、課題解決へ！

■「生産性向上のための課題とラインバランシング」コースを受講

訓練を利用して当社の課題を解決できたことに加え、報連相をはじめ社内でのコミュニケーションに関して、基本を学べたことも大変良かったと感じています。

また、当社では従前から取組んでいた「業務改善プロジェクト」を行う上でも訓練で習得した知識は、プロジェクトを進行する上でも大変参考になり、結果的に生産性向上に繋がっております。また、生産工程をマニュアル化するには、訓練で習得した知識・手法を活用した結果、スケジュール管理の精度が向上したことも訓練による大きな成果でした。今後も訓練を繰り返し継続・実践して行く事によって、生産性向上に繋がって行きたいと考えています。



お問い合わせ

福島職業能力開発促進センター (愛称：ポリテクセンター福島)
生産性向上人材育成支援センター (生産性センター)
〒960-8054 福島市三河北町 7-14
TEL 024-534-3661 FAX 024-533-6610

会場のご案内

福島会場



福島職業能力開発 促進センター

(愛称：ポリテクセンター福島)

〒960-8054

福島県福島市三河北町7-14

訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695

FAX 024-533-6610

<https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/zaishoku/index.html>

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分

いわき会場



いわき 訓練センター

(愛称：ポリテクセンターいわき)

〒973-8403

福島県いわき市内郷綴町舟場1-1

訓練課受講者係

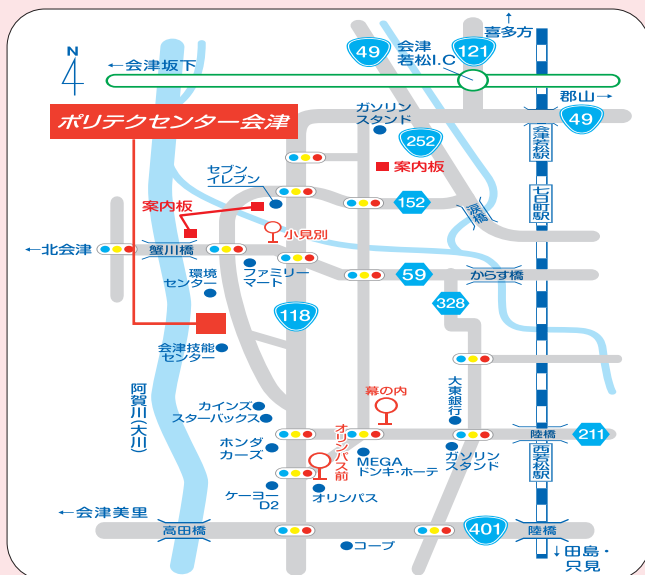
TEL 0246-26-1332

FAX 0246-26-1237

<https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/zaishoku/index.html>

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩30分

会津会場



※食堂は併設されていませんので、各自準備ください。

会津 訓練センター

(愛称：ポリテクセンター会津)

〒965-0858

福島県会津若松市神指町大字南四合字
深川西292 在職者訓練担当

TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

<https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/zaishoku/index.html>

JR会津線、只見線で西若松駅下車、徒歩30分
駐車場有り(無料)

白河会場



白河市産業プラザ 人材育成センター

〒961-0053

福島県白河市中田140番地

TEL 0248-22-3512

<https://sangyo-support.jp>

駐車場有り(無料)

白河市産業プラザ人材育成センターは、指定管理者である一般社団法人産業サポート白河において、しらかわ地域(白河市、西白河郡、東白川郡)の中小企業者等が実施する人材育成事業に使用するための施設・設備です。人材育成および企業間交流の促進の場としてご利用いただけます。

※食堂は併設されていませんので、各自準備ください。

※セミナーに関するお問い合わせは、ポリテクセンター福島・会津へお願いいたします。

さらなるスキルアップを
目指すなら！

高度 ポリテクセンター

高度ポリテクセンターは、職業能力開発支援業務における先導的な役割を担う施設として、全国の企業等を対象とした年間700コース以上の豊富な在職者訓練を実施している施設です。

高度ポリテクセンターって
どんなところ？

紹介ページ



様々な技術分野のコース

切削・研削加工	塑性加工・金型	射出成形・金型	溶接	測定・検査・計測	材料・表面処理
機械保全	現場運営・改善	環境・安全	機械設計	自動化	電気設備
自動制御	パワーエレクトロニクス	電子回路	画像・信号処理	組込み・ICT	通信システム



人気コースの例

- 5軸制御マシニングセンタによる加工技術
- 見て触って理解する金型技術
- 設計者CAEを活用した伝熱・熱応用解析
- ロボットシステム設計技術
- 実習で学ぶ生成AIと実践的RAGアプリケーション開発
- マイコン制御システム開発技術

※詳しくは、公式サイトをご覧ください。



お問合せ先

高度ポリテクセンター

- 〒 千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2
- ☎ 043-296-2582
- ✉ kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト

企業内の人材育成に取り組む事業主のみなさま



人材開発支援助成金

人への投資促進コース / 事業展開等リスキリング支援コース



企業の成長は、従業員の成長から。
ぜひ、人材開発支援助成金の活用をご検討ください。

IT分野未経験の
従業員を、即戦力に
育てたい。



従業員の
訓練をしたいが、
コストは
抑えたい。



従業員の自主的な
学び直しを応援
したいなあ。



こんなお悩み、
ありませんか？

高度デジタル人材を
社内で育てたい
けど、
費用が高く
負担に
なりそう。



新規事業を立ち上げたいが、
そのための人材育成を
どうしよう。！



経費助成最大 75%

人材開発支援助成金とは、

労働者に対して訓練を実施した場合に、訓練の経費や訓練中の賃金を一部助成する制度です。
労働者が専門的な知識や技能を習得し、生産性の向上が期待できます。

人材育成のお悩み、解決できます。詳しくは、裏面の活用例をご覧ください。

こんな“お悩み”抱えていませんか？

普通高校
出身者を
じっくり
育てたい

新人社員に
基礎を学んで
ほしい

現場を
引っ張る
リーダーが
足りない

そんな企業には「**事業主推薦制度**」がオススメです！

ポリテクカレッジに入校

新人・未経験社員の方

専門課程・普通課程

充実した設備環境で現場に即した実習

**基礎力を身につけ、
現場での実践力がある社員に！**

若手・中堅社員の方

応用課程

企画・設計・製作のプロセスを体験

**応用力・分析力を身につけ、
生産現場のリーダーに！**

ものづくり現場のプロフェッショナルを育成

資金面も「助成金」で安心！

社員の職業能力開発に関する計画（事業内職業能力開発計画、年間職業能力開発計画）に基づいて事業主推薦制度を利用して訓練を行った企業については、訓練期間中に支払った賃金の一部を人材開発支援助成金により助成します。

※要件等、詳しくは最寄りの都道府県労働局へ

助成金

実際の利用者の声はホームページへ

🔍 事業主推薦制度

／らしく、はたらく、ともに／

JEED

職業能力開発大学校
職業能力開発短期大学校



「ハロートレーニング-急がば学べー-」とは、新たなスキルアップにチャレンジする、全てのみなさんをサポートする公的職業訓練の愛称とキャッチフレーズです。

コピーしてお使い下さい。

申込先 ※いずれかの該当施設 に☑	☐ ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	☐ ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	☐ ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
-------------------------	--	---	---

令和8年度 能力開発セミナー 受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

届 出 日

令和

年

月

日

能力開発セミナーの受講申込について、次のとおり受講者の(変更 ・ 取り消し)をします。

1 届出者 (「個人でのお申し込み」をしていた場合は、*印のある項目のみご記入ください)

会 社 名				業 種				
* 住 所 (個人の場合は自宅)	〒 -							
連絡先 (担当者)	* 氏 名			所属部署			役 職	
	* TEL	() -		* FAX	() -			
	* Eメール	(Eメールのご記入は任意です)						

2 変更・取消内容

No.	変更 区分	コース 番 号	コ ー ス 名	コース 開始日	変更・取消前	受 講 料 振込状況	変更後(変更の場合のみ)		
					受講者名		受講者名	性別	生年月日(西暦) [修了証発行に必要です]
記入 例	変更 ・ 取消	1M101	切削加工を考慮した機械設計製図	5/15	(フリガナ) コヨウ タロウ 雇用 太郎	☐ 未振込 ☒ 振込済 5 月 2 日振込	(フリガナ) ノウリョク ハジメ 能力 一	男 ・ 女	1980年 9 月 7 日
1	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
2	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
3	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
4	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
5	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日

(注1) 既に受講料をお振込みいただいている受講申込の取り消し(キャンセル)につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙により届け出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

(注2) コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙による届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

(注3) 受講者の変更が発生した場合は、本紙により遅滞なく届け出て下さい。なお、受講開始日の3日前までにご連絡をお願いいたします。

○保有個人情報保護について

(1) 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

(2) ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連する各種セミナー・イベント等のご案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

(令和8年度 全期)

能力開発セミナー受講申込書

令和 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

申込先 ※いずれかの 該当施設に☑	☐ ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	☐ ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	☐ ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
-------------------------	--	---	---

連絡先等(「個人でのお申込み」の場合は、*印のある項目のみご記入ください)

(フリガナ) 法人名	(フリガナ) 事業所名		
法人番号	(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、2. 個人事業主、3. 個人		
* 住所	〒	受講区分※1 該当に○	A. 会社からの指示によるお申込み B. 個人でのお申込み
申込担当者及 び連絡先	*氏名	*TEL	*FAX
	(Eメールのご記入は任意です) 部署・役職 *Eメール		
会社規模 (該当に○)	A. 1～29 B. 30～99 C. 100～299 D. 300～499 E. 500～999 F. 1,000人以上		業種※2

受講申込コース

No	コース 番号	コース名	コース開 始日	受講者氏名・生年月日・性別 (修了証の発行に必要です。)		コース内容に 関する職務経験 等※3	就業状況(※4) (該当に○印)
記入 例	FMB04	マシニングセンタプログラミング技術	4/11	(フリガナ) コヨウ タロウ	男	機械設計 (4年)	1. 正規雇用
				氏名 雇用 太郎	女		2. 非正規雇用
				生年月日 西暦 1979年 1月11日			3. その他(自営業等)
1				(フリガナ)	男		1. 正規雇用
					女		2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日			3. その他(自営業等)
2				(フリガナ)	男		1. 正規雇用
					女		2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日			3. その他(自営業等)
3				(フリガナ)	男		1. 正規雇用
					女		2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日			3. その他(自営業等)
4				(フリガナ)	男		1. 正規雇用
					女		2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日			3. その他(自営業等)

- ※1 受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業
H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業
M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業
R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業
- ※3 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し 支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)
- ※4 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。
【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】
○ 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
○ ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。
(令和8年度 全期)