

分野別日程一覧

ポリテクセンター会津



機械 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■機械設計／機械製図編								
実践機械製図(各種投影法編)	81	AMA11	18	10	¥13,000	4/14(火)・15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
実践機械製図(寸法・公差編)	81	AMA21	18	10	¥11,500	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■精密測定編								
精密測定技術	81	AMD11	12	10	¥8,000	4/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■汎用機械加工編								
旋盤加工技術	82	AMB11	18	10	¥20,000	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
フライス盤加工技術	82	AMB21	18	6	¥28,500	6/16(火)・17(水)・18(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■NC機械加工編								
NC旋盤プログラミング技術 (各種機能編)	82	AMB41	12	10	¥8,000	5/21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	84	SMB41	12	10	¥8,000	10/7(水)・8(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)	83	AMB51	12	10	¥8,000	6/3(水)・4(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	84	SMB51	12	10	¥8,000	11/5(木)・6(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)	83	AMB71	12	10	¥8,000	6/24(水)・25(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	85	SMB71	12	10	¥8,000	9/29(火)・30(水)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)	83	AMB81	12	10	¥8,000	7/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
	85	SMB81	12	10	¥8,000	10/28(水)・29(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
NEW フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)	84	AMBC1	12	10	¥15,000	8/26(水)・27(木)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津



電気・電子 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■デバイス／基板製造実装技術編								
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	86	AEB01	12	10	¥9,500	7/23(木)・24(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
■シーケンス制御設計編								
NEW 電気系保全実践技術	86	AEX01	12	10	¥9,000	9/17(木)・18(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
有接点シーケンス制御の実践技術	86	AEA01	12	10	¥9,000	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
シーケンス制御による電動機制御技術	87	AEA02	12	10	¥9,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津
実践的PLC制御技術	87	AEX02	12	10	¥8,500	10/29(木)・30(金)	9:30～16:30	ポリテクセンター会津



居住 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■建築設計／建築製図編								
実践建築設計2次元CAD技術	88	AHA02	12	10	¥8,000	4/15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築設計／建築構造計画編								
木造住宅における許容応力度設計技術	88	AHA08	12	12	¥16,000	12/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築設計／建築法規編								
省エネルギー住宅及び 低炭素建築物の計画実践技術	88	AHA05	12	10	¥8,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築施工／構造部材加工編								
NEW 継手・仕口の製作実践技術	89	AHB04	24	10	¥18,500	1/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
■建築施工／壁装施工編								
実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	89	AHC02	18	10	¥18,500	5/27(水)・28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
壁装施工の実践技術	89	AHC01	18	10	¥18,000	3/3(水)・4(木)・5(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
■建築施工／屋根工事編								
寄棟屋根の製作実践技術	90	AHB01	18	10	¥13,000	9/3(木)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
■空調調換気設備工事編								
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	90	AEC01	12	10	¥10,000	6/11(木)・12(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津



生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
■品質管理編								
NEW QC7つ道具活用による製造現場 における品質改善・品質保証	91	SGX01	12	12	¥9,500	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
■安全管理編								
ReNEW ヒューマンエラー防止実践手法	91	AGZ02	12	12	¥11,000	8/6(木)・7(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
■指導技法編								
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	92	AGZ01	12	15	¥7,500	7/9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
製造現場における部下育成に必要な 指導能力及び技法	92	SGZ01	12	12	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

月別日程一覧

ポリテクセンター会津

4月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
精密測定技術	81	AMD11	12	10	¥8,000	4/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
実践機械製図(各種投影法編)	81	AMA11	18	10	¥13,000	4/14(火)・15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
実践建築設計2次元CAD技術	88	AHA02	12	10	¥8,000	4/15(水)・16(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

5月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践機械製図(寸法・公差編)	81	AMA21	18	10	¥11,500	5/13(水)・14(木)・15(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	82	AMB41	12	10	¥8,000	5/21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	89	AHC02	18	10	¥18,500	5/27(水)・28(木)・29(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津

6月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)	83	AMB51	12	10	¥8,000	6/3(水)・4(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	90	AEC01	12	10	¥10,000	6/11(木)・12(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
フライス盤加工技術	82	AMB21	18	6	¥28,500	6/16(火)・17(水)・18(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)	83	AMB71	12	10	¥8,000	6/24(水)・25(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

7月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)	83	AMB81	12	10	¥8,000	7/8(水)・9(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)	92	AGZ01	12	15	¥7,500	7/9(木)・10(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	86	AEB01	12	10	¥9,500	7/23(木)・24(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

8月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
ReNEW ヒューマンエラー防止実践手法	91	AGZ02	12	12	¥11,000	8/6(木)・7(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
NEW フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)	84	AMBC1	12	10	¥15,000	8/26(水)・27(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

9月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
寄棟屋根の製作実践技術	90	AHB01	18	10	¥13,000	9/3(木)・10(木)・11(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津
NEW 電気系保全実践技術	86	AEX01	12	10	¥9,000	9/17(木)・18(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
製造現場における部下育成に必要な 指導能力及び技法	92	SGZ01	12	12	¥9,000	9/10(木)・11(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)	85	SMB71	12	10	¥8,000	9/29(火)・30(水)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

10月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NEW QC7つ道具活用による製造現場に おける品質改善・品質保証	91	SGX01	12	12	¥9,500	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
有接点シーケンス制御の実践技術	86	AEA01	12	10	¥9,000	10/1(木)・2(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	84	SMB41	12	10	¥8,000	10/7(水)・8(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
シーケンス制御による電動機制御技術	87	AEA02	12	10	¥9,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
省エネルギー住宅及び低炭素 建築物の計画実践技術	88	AHA05	12	10	¥8,000	10/15(木)・16(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
旋盤加工技術	82	AMB11	18	10	¥20,000	10/20(火)・21(水)・22(木)	9:30～16:30	ポリテク センター会津
マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)	85	SMB81	12	10	¥8,000	10/28(水)・29(木)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
実践的PLC制御技術	87	AEX02	12	10	¥8,500	10/29(木)・30(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

11月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)	84	SMB51	12	10	¥8,000	11/5(木)・6(金)	9:30～16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

12月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
木造住宅における許容応力度設計技術	88	AHA08	12	12	¥16,000	12/10(木)・11(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

1月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
NEW 継手・仕口の製作実践技術	89	AHB04	24	10	¥18,500	1/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	9:30～16:30	ポリテク センター会津

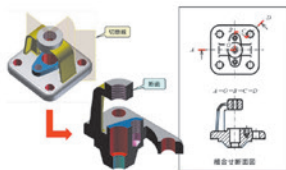
3月

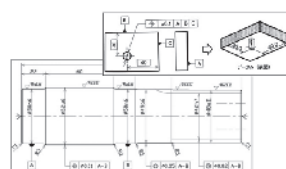
コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
壁装施工の実践技術	89	AHC01	18	10	¥18,000	3/3(水)・4(木)・5(金)	9:00～16:00	ポリテク センター会津



機械 分野

機械設計／機械製図編

コース名	実践機械製図(各種投影法編)			受講料	13,000円
コース番号	AMA11	日程	4/14(火)・15(水)・16(木)	定員	10名
概要	機械製図について「図面の見方」や「正しい描き方・寸法記入」を“手描き”作業を通して習得します。CADに頼らず、定規や鉛筆を動かして、製図の知識の「再確認」や線1本から「理解して描ける」につなげます。 1. 各種投影法(第三角法・断面図、特殊投影図) 2. 寸法記入のポイント 3. 手描きによる製図作業を通じた読図 4. 製図実習 ※寸法公差や幾何公差、表面粗さの知識習得は「(AMA21)実践機械製図(寸法・公差編)」で実施します。 ※手描き製図のため、2次元CADは使用しません。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	製図機器・用具一式、各種機械部品図面等、テキスト「 機械製図【基礎編】 」(ISBN:978-4-87563-432-4 雇用問題研究会) (テキスト代は受講料に含まれます)			 こんな方にオススメ! 機械設計製図や機械加工業務に携わる方	

コース名	実践機械製図(寸法・公差編)			受講料	11,500円
コース番号	AMA21	日程	5/13(水)・14(木)・15(金)	定員	10名
概要	「(AMA11)実践機械製図(各種投影法編)」のステップアップコースとして、寸法公差や幾何公差、表面粗さの示し方を“手描き”作業を通して習得します。 1. 寸法公差の解釈と指示方法、演習 2. 表面粗さの解釈と指示方法、演習 3. 幾何公差の解釈と指示方法、演習 4. 製図実習 ※本コースは投影図や寸法記入の知識をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMA11)実践機械製図(各種投影法編)」を受講ください。 ※手描き製図のため、2次元CADは使用しません。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具、「 機械製図【基礎編】 」(ISBN:978-4-87563-432-4雇用問題研究会)を持参してください			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	製図機器・用具一式、各種機械部品図面等			 こんな方にオススメ! 機械設計製図や機械加工業務に携わる方	

精密測定編

コース名	精密測定技術			受講料	8,000円
コース番号	AMD11	日程	4/8(水)・9(木)	定員	10名
概要	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ等の測定器とブロックゲージ等のゲージ類を中心に測定の技術を習得します。 1. アナログ測定器の読み方 2. 各測定器の校正(0点合わせ) 3. 正しい測定器の扱い方と測定実習 4. 測定誤差について			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ、ブロックゲージ、ホールテスト(三点マイクロメータ)等			 こんな方にオススメ! 機械加工および測定・検査等の業務に携わる方	

汎用機械加工編

コース名	旋盤加工技術		
コース番号	AMB11	日 程	10/20(火)・21(水)・22(木)
概 要	◆※令和6年度に開催したコースと同等の内容です 普通旋盤加工において要求される精度(寸法公差、表面粗さ等)を満足するために求められる技術・技能を、課題加工実習を通して総合的な旋盤技能を学びます。技能検定「普通旋盤3級」相当の課題をテーマに、旋削加工の加工技術を習得します。 1. 外径および内径加工作業 2. 溝および突切り加工作業 3. テーパー加工作業 ※測定作業ができることを前提とします。測定が心配な方は「(AMD11) 精密測定技術」を受講ください。		
持 参 品	作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ(貸与可)、筆記用具		
使用機器	普通旋盤、各種バイト、測定器		

受講料	20,000円
定 員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	3日間/ 18時間

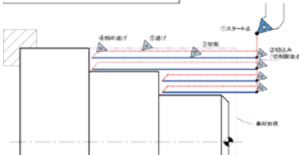


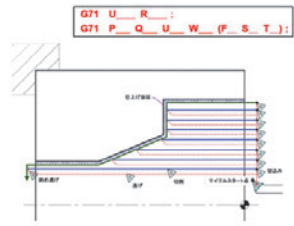
こんな方にオススメ！

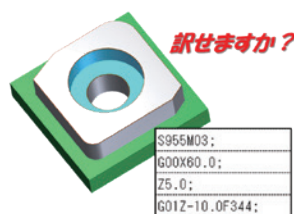
機械加工業務に携わっており、普通旋盤加工を習得したい方
NC加工業務に携わっており、旋削加工の理論を習得したい方

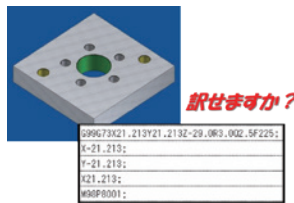
コース名	フライス盤加工技術			受講料	28,500円
コース番号	AMB21	日 程	6/16(火)・17(水)・18(木)	定 員	6名
概 要	◆※令和6年度に開催したコースと同等の内容です フライス盤加工において要求される精度（寸法公差、表面粗さ等）を満足するために求められる技術・技能を、課題加工実習を通して総合的なフライス盤技能を学びます。技能検定「フライス盤3級」相当の課題をテーマに、エンドミル加工の加工技術を習得します。 1. 正面フライスによる六面体加工作業 2. エンドミルによる溝加工作業 3. エンドミルによる側面(段)加工作業 ※測定作業ができることを前提とします。測定が心配な方は「(AMD11) 精密測定技術」を受講ください。			時間帯	9:30～16:30
				日数／時間	3日間／ 18時間
持 参 品	作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ(貸与可)、筆記用具			 こんな方にオススメ！ 機械加工業務に携わっており、フライス盤加工を習得したい方 NC加工業務に携わっており、フライス加工の理論を習得したい方	
使用機器	汎用フライス盤、各種工具、測定器				

NC機械加工編

コース名	NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB41	日 程	5/21(木)・22(金)	定 員	10名
概 要	NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、バイトの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとのNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)」で実施します。 ※NC旋盤の段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30～16:30
				日数/時間	2日間/ 12時間
持 参 品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			G00 X...; (切込み) G01 Z...; (切 削) G00 U2.0 W1.0; (斜め逃げ)  こんな方にオススメ！ NC旋盤加工業務に携わる方	
使用機器	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器				

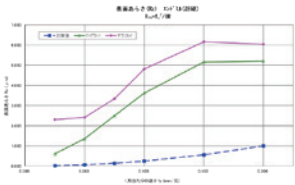
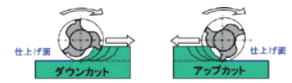
コース名	NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB51	日程	6/3(水)・4(木)	定員	10名
概要	「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。 不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。 ※NC旋盤の段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! NC旋盤加工業務に携わる方	

コース名	マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB71	日程	6/24(水)・25(木)	定員	10名
概要	フライス・エンドミル加工のNCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではフライス工具の動きを定規や鉛筆で考えながら工具経路を作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. フライス・エンドミル加工工程のNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※穴加工のNCプログラムは「(AMB81/SMB81) マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)」で実施します。 ※マシニングセンタの段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! マシニングセンタ加工業務に携わる方	

コース名	マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)			受講料	8,000円
コース番号	AMB81	日程	7/8(水)・9(木)	定員	10名
概要	「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」のステップアップコースとして、ドリルやタップ穴などの各種穴加工をする「固定サイクルプログラム」に重点を置き作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 各種穴加工工程の固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースはフライス・エンドミル加工のNCプログラムをおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」を受講ください。 ※マシニングセンタの段取りや操作作業は実施しません。			時間帯	9:30~16:30
持参品	作業帽、電卓(貸与可)、筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060)、各種切削工具、測定器			 こんな方にオススメ! マシニングセンタ加工業務に携わる方	

コース名	NEW フライス加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)		
コース番号	AMBC1	日程	8/26(水)・27(木)
概要	マシニングセンタによる量産加工は「見えない・見えていない・軽視されている」理由で、トラブルやコスト高に繋がる場合があります。本セミナーでは、切削実験結果を観察・考察することで「理屈と実加工の違い」を理解し、切削条件の現象把握や改善できる能力『(昔の経験に頼らない) 考えて作る能力』を身に付けます。 1. フライス加工における切削理論 (1) 切削加工の3条件、被削材料と工具材料の諸特性 (2) エンドミル・正面フライスの切削特性 2. 切削検証実習 (1) 切削条件と工具材料特性の影響 (2) アップカットとダウンカットによる表面粗さの影響 (3) エンドミル加工における形状精度(倒れ)の影響 3. 切削条件と加工コストの関係 ※切削理論の理解に重点を置いたコースのため、NCプログラム作成や段取り実習は行いませんのでご注意ください。		
持参品	作業帽、作業着(加工作業は行いませんが、汚れてもよい服装で受講ください)、関数電卓(貸与可能)、筆記用具		
使用機器	マシニングセンタ(森精機 NVX 5060)、フライス盤、各種切削工具、簡易型表面粗さ測定機、ピックテスタ		

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



こんな方にオススメ!

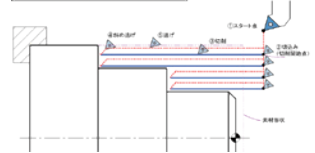
マシニングセンタまたはNCフライス盤加工技術者で、切削の理屈(理論)を学びたい方

NC機械加工編 (白河市会場)

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催: (一社)産業サポート白河		
コース番号	SMB41	日程	10/7(水)・8(木)
概要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、パイットの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとのNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)」で実施します。		
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具		
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。		

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間

G00 X... (切込み)
G01 Z... (切 削)
G00 U 2.0 W 1.0; (斜め逃げ)



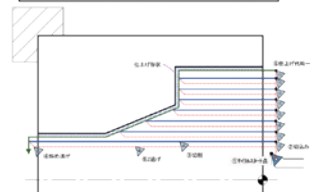
こんな方にオススメ!

NC旋盤加工業務に携わる方

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催: (一社)産業サポート白河		
コース番号	SMB51	日程	11/5(木)・6(金)
概要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。		
持参品	電卓(貸与可)、筆記用具		
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。		

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間

G71 U... R...;
G71 P... Q... U... W... (F... S... T...);

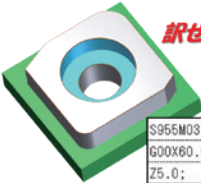


こんな方にオススメ!

NC旋盤加工業務に携わる方

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河	
	マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)			
コース番号	SMB71	日 程	9/29(火)・30(水)	
概 要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です フライス・エンドミル加工のNCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではフライス工具の動きを定規や鉛筆で考えながら工具経路を作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. フライス・エンドミル加工工程のNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※穴加工のNCプログラムは「(AMB81/SMB81) マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)」で実施します。			
持 参 品	電卓(貸与可)、筆記用具			
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。			

受講料	8,000円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/ 12時間



訳せますか？

こんな方にオススメ！

マシニングセンタ加工業務に携わる方

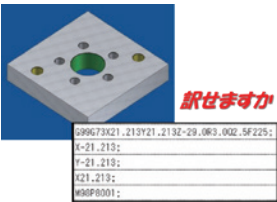


こんな方にオススメ！

マシニングセンタ加工業務に携わる方

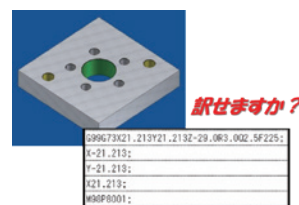
コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河	
マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)				
コース番号	SMB81	日 程	10/28(水)・29(木)	
概 要	◆ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)」のステップアップコースとして、ドリルやタップ穴などの各種穴加工をする「固定サイクルプログラム」に重点を置き作成します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 各種穴加工工程の固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習 ※本コースはフライス・エンドミル加工のNCプログラムをおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)」を受講ください。			
持 参 品	電卓(貸与可)、筆記用具			
使用機器	テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。			

受講料	8,000円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/ 12時間



こんな方にオススメ！

マシニングセンタ加工業務に携わる方



こんな方にオススメ！

マシニングセンタ加工業務に携わる方



電気・電子 分野

デバイス／基板製造実装技術編

コース名	基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術		
コース番号	AEB01	日 程	7/23(木)・24(金)
概 要	電子機器製作などで使用するはんだ付け技術を、作業の注意点なども含めて、実際に作業することで習得します。 1. 鉛フリーはんだ付けの概要 2. 手はんだ付けの基礎知識 3. 鉛フリー手はんだ作業のポイント 4. 鉛フリーはんだ手はんだ実習		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	はんだコテ、工具、はんだ付け部品一式		

受講料	9,500円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数／時間	2日間／ 12時間



こんな方にオススメ！

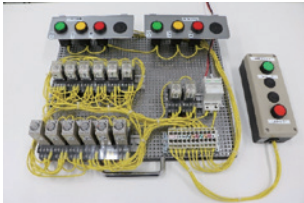
電子機器のはんだ付け作業に従事されている、または従事する予定の方で、業務経験の浅い方または未経験の方

シーケンス制御設計編

コース名	NEW 電気系保全実践技術			受講料	9,000円
コース番号	AEX01	日 程	9/17(木)・18(金)	定 員	10名
概 要	低圧電気設備においての機器の故障や劣化、測定試験、電気保全に関する技術について実践課題実習を通じて習得します。模擬電気設備実習装置で故障を発生させ、トラブル現象から測定器を選定し、故障箇所を特定する実習を行います。			時間帯	9:30～16:30
	1. 電気災害と対応策 2. 測定器の取扱い 3. トラブルとその対策 4. 電気保全実践課題			日数／時間	2日間／ 12時間
持 参 品	筆記用具			こんな方にオススメ！	
使用機器	回路計、絶縁抵抗計、クランプメータ、配線用遮断器、漏電遮断器、電磁接触器、サーマルリレー、その他			電気設備技術に関する業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方	

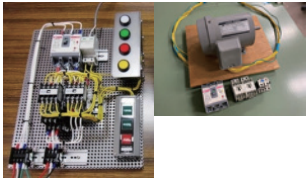
コース名	有接点シーケンス制御の実践技術		
コース番号	AEA01	日 程	10/1(木)・2(金)
概 要	シーケンス装置の製作・改造・点検・修理などを行うために必要なリレー制御技術を習得します。シーケンス図の作製から、配線組立、テスターでの点検までを作業を通して習得します。 1. シーケンス制御の概要 2. 制御機器の種類と選定方法 3. 各種制御回路のシーケンス図 4. 配線接続実習		
持 参 品	筆記用具		
使用機器	制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計		

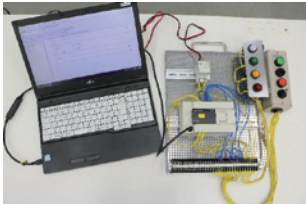
受講料	9,000円
定 員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/ 12時間



こんな方にオススメ！

制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

コース名	シーケンス制御による電動機制御技術			受講料	9,000円
コース番号	AEA02	日程	10/15(木)・16(金)	定員	10名
概要	シーケンス制御装置によく使われるACモーターを制御するための主回路や制御回路の製作・点検する技術を習得します。ACモーターの動作原理から、回路の配線方法、始動法の選び方などを習得します。 1. 三相電動機の概要 2. 正転逆転回路 3. スターデルタ始動回路			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計			 こんな方にオススメ！ 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方	

コース名	実践的PLC制御技術			受講料	8,500円
コース番号	AEX02	日程	10/29(木)・30(金)	定員	10名
概要	PLC制御装置を製作するために必要な機器の選定方法、ラダープログラムの書き方などを、実際に装置を組み立て、動作させながら習得します。 1. PLCの概要 2. PLCを用いたハード設計 3. デバイスの動作確認と保守 4. 基本命令プログラム作成演習			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PLC(三菱FXシリーズ)、PC、プログラミングツール、各種負荷、各種スイッチ、工具			 こんな方にオススメ！ 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方	

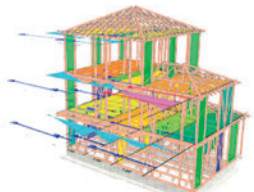


居住 分野

建築設計/建築製図編

コース名	実践建築設計2次元CAD技術			受講料	8,000円
コース番号	AHA02	日程	4/15(水)・16(木)	定員	10名
概要	建築図面の生産性向上を目指し、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた図面作成の実習を通して設計・製図支援ツール(2次元CADシステム)による図面作成技術を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 建築一般図と詳細図 3. 種々の図面の構築手法 4. 演習課題 5. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、2次元CADシステム(Jw_cad)			 こんな方にオススメ! 建築設計・図面作成等の業務に従事されている方	

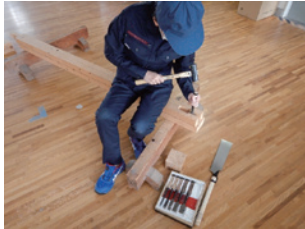
建築設計/建築構造計画編

コース名	木造住宅における許容応力度設計技術			受講料	16,000円
コース番号	AHA08	日程	12/10(木)・11(金)	定員	12名
概要	適正化、安全性向上に向けた構造設計段階における許容応力度設計実習を通して、許容応力度計算における理論的な根拠・ポイントの技術を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 荷重・外力 3. 鉛直構面の設計実習 4. 水平構面の設計実習 5. 部材の設計実習 6. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、電卓			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、構造計算ソフト「ホームズ君」			 こんな方にオススメ! 木造在来構法の設計業務に従事する技能・技術者の方	

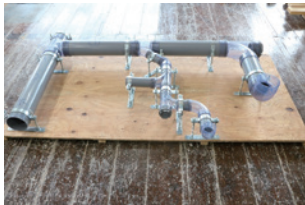
建築設計/建築法規編

コース名	省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術			受講料	8,000円
コース番号	AHA05	日程	10/15(木)・16(金)	定員	10名
概要	低炭素建築物の新築計画を通して、建築物の省エネルギー基準及び低炭素建築物の認定基準を理解します。 1. コース概要及び留意事項 2. 見直し区準の概要 3. 住宅の省エネルギー基準 4. 仕様基準 5. 低炭素建築物の計画 6. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、電卓			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	PC、住宅生産団体連合会WEBテキスト、住宅性能表示協会計算シート、建築研究所WEBプログラム			 こんな方にオススメ! 建築設計・施工・建築営業等の業務に従事されている方	

建築施工/構造部材加工編

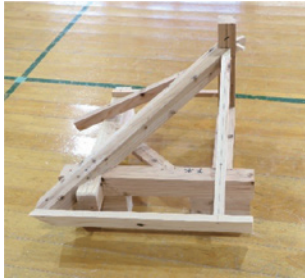
コース名	NEW 継手・仕口の製作実践技術			受講料	18,500円
コース番号	AHB04	日程	1/19(火)・20(水)・21(木)・22(金)	定員	10名
概要	建築・構造部材加工(木材)の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた継手・仕口の実践的な加工に必要な鑿・鋸・鉋の知識及び製作実習を通して、安全な作業姿勢と加工ポイント、問題点の把握と解決手法を習得します。 1. コース概要及び留意事項 2. 規矩用具の活用 3. 継手・仕口の製作 4. 評価と問題解決 5. まとめ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、作業服、帽子、大工用工具一式			日数/時間	4日間/24時間
使用機器	加工用木材			 こんな方にオススメ! これから建築大工業務に携わる方(見習い含む)	

建築施工/壁装施工編

コース名	実習で学ぶ給排水・衛生設備技術			受講料	18,500円
コース番号	AHC02	日程	5/27(水)・28(木)・29(金)	定員	10名
概要	建築物の給排水設備について、座学と塩ビ管を使用した配管実習を通して学びます。 1. 給水、給湯設備 2. 排水、通気設備 3. 配管材料の数量拾い 4. 給水管の寸法出し及び施工 5. 排水管の寸法出し及び施工 6. 衛生器具の取付 7. まとめ			時間帯	9:00~16:00
持参品	筆記用具、作業服、帽子			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	使用テキスト:給排水衛生設備の基礎(ナツメ社) ※テキスト代は受講料に含まれています。塩ビ配管用工具一式、自作教材			 こんな方にオススメ! 建築配管工事に従事されている方	

コース名	壁装施工の実践技術			受講料	18,000円
コース番号	AHC01	日程	3/3(水)・4(木)・5(金)	定員	10名
概要	模擬家屋を使用し、実際の建物に近い環境でクロスの施工方法が学べます。建築に関係した仕事に従事されている方であれば、クロス施工の経験がない方でも受講できます。 1. コース概要及び留意事項 2. 壁紙施工の概要 3. パテ処理 4. クロス施工実習 5. 模擬家屋でのクロスリフォーム実習 6. まとめ			時間帯	9:00~16:00
持参品	筆記用具、作業服、ヘルメット			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	クロス施工用具1式、クロス施工ブース施工実習模擬家屋			 こんな方にオススメ! 建築関連職種に従事されている方	

建築施工/屋根工事編

コース名	寄棟屋根の製作実践技術			受講料	13,000円
コース番号	AHB01	日程	9/3(木)・10(木)・11(金)	定員	10名
概要	原寸図と課題の作成を通して、寄棟屋根の工法について学びます。 1. 寄棟と規矩術 2. 原寸図作成及び勾当玄法 3. 小屋組、隅木の墨付 4. 関連部材の墨付け 5. 組み立て 6. まとめ			時間帯	9:00~16:00
持参品	筆記用具、作業服、帽子、大工用工具一式			日数/時間	3日間/18時間
使用機器	原寸図作成用模造紙、加工用木材			 こんな方にオススメ！ 建築大工作業に従事されている方	

空気調和換気設備工事編

コース名	冷媒配管の施工と空調機器据付け技術			受講料	10,000円
コース番号	AEC01	日程	6/11(木)・12(金)	定員	10名
概要	ルームエアコン据付作業を通し、作業の要点や各種機器の使用方法などを習得します。 1. ルームエアコンのシステム構成 2. フレア加工と配管接続 3. 据付作業とドレン配管 4. 真空乾燥と漏洩検査 5. 試運転と仕上げ			時間帯	9:30~16:30
持参品	筆記用具、作業用手袋			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	ルームエアコン、真空ポンプ、ゲージマニホールド、チャージバルブ、トルクレンチ、フレアツール、リークテスター			 こんな方にオススメ！ ルームエアコン据付作業に従事している方、もしくは従事する予定の方	



生産管理・品質管理 分野

品質管理編（白河市会場）

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河		受講料	9,500円	
	NEW QC7つ道具活用による製造現場における品質改善・品質保証(QC7つ道具でお客様の“信頼”をつかむ!)				定員	12名	
コース番号	SGX01	日程	10/1(木)・2(金)			時間帯	9:30～16:30
概要	生産現場における業務の効率化(改善)による生産性向上を目指して、製造現場で発生する問題について、QC7つ道具活用を活用した定量的な問題分析を行い、解決していく手法を習得します。						
	1. 品質管理概要 品質管理、品質保証、品質改善 2. 製造業における定量的な問題の解決演習 (1) QC7つ道具の使い方と留意点 (2) 品質管理演習、QC7つ道具活用実践 (3) 標準偏差を活用した定量的問題解決演習 課題読み込み→データ分析→発表・講評 3. 総合演習 DVDを使用した製品製造現場モデルにおける加工不良の特性要因図の作成 ※他企業様との演習主体で学べます。						
持参品	筆記用具、定規、関数電卓、名刺(任意)						
使用機器	ホワイトボード、模造紙、マーカー、方眼紙(A3)、PC、プロジェクター、ノギス、ハイトゲージ、定盤等						

———【略歴】———	
大手企業にて、工場の安全管理や品質管理等に23年間従事。技術QA課長として、約100名の部下への指導経験を有する。中小企業では、社長室長として、全国の企業に赴き安全コンサル分野の講演会や研修会を12年間実施。現在では、「ポリテクセンター茨城」や「いわき」、「千葉」で多数の講師実績を有する。	
———【一言】———	
1対1での対話を通して、理解度の向上に努めます。	
———【講師】———	
株式会社伊藤製鐵所 安全推進室長 豊島 清美(予定)	
こんな方にオススメ!	
生産現場で品質管理や品質改善を中核的に担う方、QC7つ道具を習得したい中堅社員	

安全管理編

コース名	ReNEW ヒューマンエラー防止実践手法 〈“危険感受性”を磨き、ヒューマンエラーゼロへ!〉			受講料	11,000円	
コース番号	AGZ02	日 程	8/6(木)・7(金)	定 員	12名	
概 要	製造現場における安全管理業務の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたヒューマンエラーの現状や発生のメカニズムを認識し、エラー低減に必要な防止策(現場改善等)を講じるための能力を習得します。				時間帯	9:00～16:00
	1. 労働安全衛生活動 2. ヒューマンエラーとは 3. ヒヤリ・ハット活動 4. 指差呼称の教育 5. 危険予知訓練とは				日数/時間	2日間/ 12時間
	ヒューマンエラー防止策を様々な活動を通じて学べます。				———【 略 歴 】——— 大手企業にて、工場の安全管理や品質管理等に23年間従事。技術QA課長として、約100名の部下への指導経験を有する。中小企業では、社長室長として、全国の企業に赴き安全コンサル分野の講演会や研修会を12年間実施。現在では、「ポリテクセンター茨城」や「いわき」、「千葉」で多数の講師実績を有する。	
	※他企業様との演習主体で学べます。				———【 一 言 】——— 1対1での対話を通して、理解度の向上に努めます。	
持 参 品	筆記用具、名刺(任意)				———【 講 師 】——— 株式会社伊藤製鐵所 安全推進室長 豊島 清美(予定)	
使用機器	プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等				こんな方にオススメ! ・「人のミスは仕方ない」と感じている方 ・中堅者、職長等	

指導技法編

コース名	仕事と人を動かす現場監督者の育成 〈生産現場のリーダー・管理者の育成〉			受講料	7,500円
コース番号	AGZ01	日程	7/9(木)・10(金)	定員	15名
概要	製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方、仕事と現場の管理及び動かすためのスキルを習得します。 1. リーダー・管理者の役割 2. リーダー・管理者が備えるべき専門知識と行動 (1) 専門知識を活かす行動 (2) 体験で学ぶ最優先行動と6つの基本行動 3. 改善と創造スキル習得演習 4. チームビルディングとコミュニケーション (1) コミュニケーションの原理・原則 (2) 伝達力と傾聴力演習 (3) 職場の対人関係 (4) チーム指導・育成 5. まとめ ※他企業様との演習主体で学べます。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材等			 こんな方にオススメ！ 生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事している方、又はこれから従事される方	

指導技法編（白河市会場）

コース名	白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催：（一社）産業サポート白河 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法 〈“教える”から“育てる”へ—明日から使える実践ノウハウ〉			受講料	9,000円
コース番号	SGZ01	日程	9/10(木)・11(金)	定員	12名
概要	現場におけるOJT業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた部下の指導方法や育成方法などを習得します。 1. 時代の変化とリーダーの役割 2. 部下とのコミュニケーションスキル 3. ティーチングを活用した指導法 4. コーチングを活用した指導法 ※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。			時間帯	9:30～16:30
持参品	筆記用具、名刺(任意)			日数/時間	2日間/12時間
使用機器	プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等			———【略 歴】——— 会津アピオパソコンスクールにて25年間、職業訓練や一般企業において、パソコン操作、セキュリティ、ビジネスマナー、コミュニケーションスキル、ハラスメント対策といった幅広い分野の研修講師として登壇。 ———【一言】——— 研修は、実践的かつ身につけやすいスタイルです。ロールプレイングやビジネスシーンに基づいたトレーニングを通じて、研修を受けた方が実際に現場で活用できるスキルを養うことをモットーとしています。 ———【講 師】——— 有限会社アスク 会津アピオパソコンスクール IT事業部課長 板橋 真実(予定) こんな方にオススメ！ 指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者	

採用担当者の方へ

訓練受講者への求人のご案内

～企業と受講者のマッチングをお手伝いします～

ポリテクセンターが実施する「ものづくり系のハロートレーニング（職業訓練）」を受講されている方及び修了された方の**求職者情報誌**を作成しています。

新たな**人材の採用**をお考えの際に、ぜひポリテクセンターの受講者・修了者のご採用をご検討ください。

リクエスト求人のご案内・お問い合わせ

受講者はこれまでのキャリアと併せてポリテクセンターで習得する各専門分野の技能・技術を付加価値として、再就職を目指しております。

求人情報誌をご覧いただき面談等のご希望がございましたら、**リクエスト求人**のご検討をお願いします。

ポリテクセンター福島 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/biz/kyujin.html>

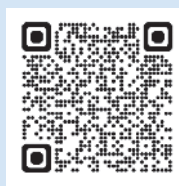
TEL 024-534-3663



ポリテクセンターいわき 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/biz/kyujin.html>

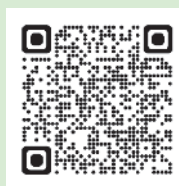
TEL 0246-26-1332



ポリテクセンター会津 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/biz/kyujin.html>

TEL 0242-26-0520



リクエスト求人のお申込み方法につきましては、各センターのホームページをご覧ください。
か、担当者までご連絡ください。

Q & A

よくあるご質問と回答

Q 申し込むにはどうしたらよいのですか？

お申込は本ガイド裏面の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAX、郵送、メールまたは窓口にお申込下さい。

本冊子2ページ「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご覧ください。「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

Q 申し込む際の条件はありますか？

どなたでもお申込いただけます。

Q 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

修了証の発行のため、必要になります。

Q セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。
より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

Q 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。
キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

Q 申込後に、受講者を変更することはできますか？

本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」により、FAXまたはメールで実施施設に届け出てください。

Q 受講料の支払い方法は？

請求書を受領後、原則として開講日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込み下さい。振込手数料はお客様負担となります。

Q 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

受講者の取消（キャンセル）をされる場合には、まず電話にてご連絡ください。その後、本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより実施施設へ届け出てください。

既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

Q 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

受講申込が著しく少ない場合には、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。

※中止、日程変更は、原則として10日前までにご連絡いたします。

Q 受講欠席の場合、連絡は必要ですか？ 配布される資料は頂けますか？

電話又はFAXでご連絡ください。

セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

Q 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

服装は汚れ作業を伴うコースについては作業服の着用をお願いします。
持参品については本ガイドの持参品欄をご確認ください

Q セミナー会場(教室)へはどう行けばいいのですか？

事前に送付する「受講票」等に会場を記載しています。

また、実施施設の案内板等により確認し、直接セミナー会場へお越しください。

Q 駐車場はありますか？

あります。

実施施設より指定された駐車場に駐車してください。

Q 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

原則として実施いたします。

（ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。中止する場合は、実施施設よりご連絡を差し上げます。）

事業主のみなさまへ

企業実習生受け入れのお願い

ポリテクセンター（福島、いわき）では、55歳未満の方を対象として施設内訓練（約5か月）と企業での実習（約1か月間）を組み合わせた日本版デュアルシステム型職業訓練を実施しており、実習生を受け入れていただける企業を募集しております。

受け入れをお願いしております訓練科は次のとおりです。

ポリテクセンター福島はNC技術科

ポリテクセンターいわきは電気設備技術科の2科です。

この企業実習で、採用前に受講生の適性等を見極めることができ、効果的な人材の採用につなげることが可能です。

これからの業界を担う受講生を一人前の職業人として育てるための企業実習の受け入れ先として、貴社の深いご理解とご協力をぜひお願いします。

● 企業にとってのメリット

受講生を受け入れる企業にとっては、技術・知識の基礎を身に付けた人材の確保ができるメリットがございます。**1か月間の企業実習を通じて能力・適性を見極め、雇い入れのご判断**をしていただく事ができます。

● 受け入れをお願いする期間

各ポリテクセンターに問い合わせください。

● 委託費をお支払します(委託型実習)

事業主の方へ受講生を委託して実習を行う方式ですので**委託費をお支払い致します**。

- 委託費 **1か月一人当たり66,000円（消費税込み）**
- 委託型実習前の受講生習得科目 各ポリテクセンターに問い合わせください。

● 訓練受講中の事故に備えた保険の取り扱い

企業実習の期間については、**労働者災害補償保険法の労働者災害補償保険特別加入の対象者**として取り扱います。

お問い合わせ先

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構

ポリテクセンター福島

TEL 024-534-3644

ポリテクセンターいわき

TEL 0246-26-1332

事業主のみなさまへ

施設・設備利用サービスのご案内

ポリテクセンターでは、事業主（または事業主団体等）が従業員等を対象に実施する以下の能力開発に関する研修を行う場合、施設・設備を有料でご利用いただけます。

- 事業主（または事業主団体等）が行う教育訓練、技能・技術研修等
- 技能検定やその準備講習
- その他、公共施設での実施が適切であると認められるもの



サービスご利用の流れ

電話でご相談



申請書をポリテクセンターへ送付
(申請書はホームページからダウンロード)



ポリテクセンターから「承諾通知書」
「使用料請求書」を貴社に郵送



所定の銀行口座にお振込み



施設・設備のご利用

注意点

- 販売、勧誘等の営利を目的とした講習会等には利用できません。
- ご利用希望日の2か月～1か月前までに申請ください。(ご相談はいつでもお受けします)
- 施設の利用時間は、原則として午前9時から午後5時まで、1時間単位での利用が可能です。
- 準備(使用前の点検)、後片づけ(清掃、原状回復)の時間も含めてのご利用時間となります。
- ご利用料金は、施設、設備に応じて異なります。
- ご利用日やご利用目的等により、ご希望に沿えない場合がございます。

講師派遣サービスのご案内



ポリテクセンターの職業訓練指導員を講師として有料で派遣しています(ポリテクセンター内での実施も含みます)。

※ご相談の内容や日程などのご要望に沿えない場合もありますので、予めご了承ください。

上記2つのサービスについて

詳しくは、ご利用予定のポリテクセンターまでお問い合わせください。

能力開発セミナーをご利用いただいた企業の声

信越石英株式会社 郡山工場 (福島県郡山市田村町金屋字川久保88)

石英ガラスの専門メーカーとしてドイツのヘレウス社と信越化学工業株式会社との合併会社として設立され、50年が経過しました。

半導体や液晶、光ファイバなどの最先端産業をはじめ、さまざまな分野に活躍のフィールドを広げる石英ガラスの製造を行っております。AI、IoT、ロボット、自動運転と更に発展していく社会において、幅広い産業分野のニーズに対して自在に形を変えることが出来る石英ガラスという素材の特長を活かしながら、ユーザーの皆様と共に歩んでいきたいと思っております。

(主な事業内容)

光ファイバ用合成石英ガラス、ランプ用石英ガラス、石英ガラス加工品用材料の製造



受講していただいたコース

- ▶ 有接点シーケンス制御の実践技術
- ▶ 現場のための電気保全技術
- ▶ 生産現場における現場改善技法
- ▶ 仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)
- ▶ 品質マネジメントシステムのための内部監査技術
- ▶ 2次元CADによる機械製図技術
- ▶ 空気圧機器の保全技術

受講者の声

設備技術課 赤坂 一樹 様

●なぜセミナーを受講しようと思いましたか？

工場の設備技術の仕事内容は、多岐にわたる知識が必要で設備の専門外のトラブル等が発生した場合、自身で対応できない場合があり、より実践的な知識・技術が必要となったため、受講いたしました。

●セミナーを受講しての感想と今後の抱負を教えてください。

電気設備や機械保全のセミナーを受講し、テキストとスライドを使用した丁寧な説明で基礎的な内容が十分に理解・習得できました。実機を活用した実習を内容とした講習が、より理解を深められました。

電気設備については、専門外の分野でしたが、何度か同様のセミナーを受講することにより、知識を身に付けられて、仕事の範囲を広げることができました。今後も積極的にセミナーを受講し、自身の技術力の向上と専門知識の習得を図り、さらに知識範囲を広げ業務に活かしていきたいと思っております。



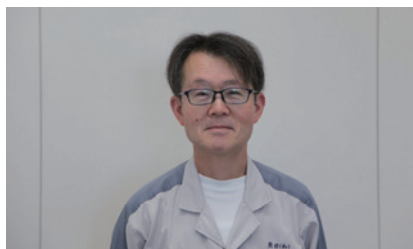
受講者の直属上司の声

設備技術課課長 熊田 和弥 様

●人材育成に関してどのような課題がありましたか？

業務経験の浅い人材の対応能力を高めるためのOJTなど現場の指導において、広範囲にわたる専門知識やスキルの不足、その育成の時間・人員の余裕のなさにより不安がありました。

また、社内教育が難しい設備技術内容について、実践的に学ぶ機会が少ない中、設備トラブルや業務改善に対応できる要素を高めるため、必要なスキルを効率的に習得させることが課題となっております。



●セミナーを利用していかがでしたか？

セミナーを受講したことで受講者(部下)の自信に繋がったようで、特定の知識が向上したことによる業務対応能力と効率化の追求が見られ、課内連携の強化を図ることができました。セミナーを通じて、課員それぞれの自己啓発に活用し、職場における業務改善の幅を広げるきっかけ作りになれば良いと考えています。

短期・短時間の集中した日程で基本の知識・技術を習得できるプログラム、豊富な設備と経験豊富な講師による講習で、受講料の面でも安心して受講できるので、今後もぜひ活用していきたいと思っております。

生産性向上支援訓練

生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用などあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得する職業訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

- (1) 訓練実施場所 **企業の自社会議室 など** (2) 訓練時間数 **4時間～30時間** (3) 受講料 (1人あたり・税込) **2,200円～6,600円**
※訓練時間により変動

(4) 主な訓練分野・コース

- ・コストの削減に取り組みたい。
- ・品質管理について学びたい。
- ・新技術活用について学びたい。

- ・技能継承の指導者の「教える」スキルを向上させたい。
- ・業務効率化を行うための手法を学びたい。

- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・顧客拡大を学びたい。

- ・データの活用方法を習得したい。
- ・情報発信の方法を習得したい。

【生産・業務プロセスの改善】

- ・原価管理とコストダウン
- ・品質管理基本/実践
- ・DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進 など

【横断的課題】

- ・作業手順の作成によるノウハウの継承
- ・業務効率向上のための時間管理 など

【売上げ増加】

- ・インターネットマーケティングの活用
- ・提案型営業手法/実践 など

【IT業務改善】

- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数活用
- ・SNSを活用した情報発信 など



利用者の声

顧客満足度 99.2%(受講者)、96.3%(事業主)

(顧客満足度は福島県3センター令和6年度調査から)

株式会社フジ機工 様 現場の課題を見つけ、解決へ！

■「生産現場の問題解決」コースを受講

訓練を利用して講師の指導方法に感銘を受けました。

受講者に飽きさせない伝え方、入り込みやすい事例を交えた説明など、大変分かりやすく、内容を十分習得出来た訓練と感じました。訓練後は、課題に直面した際に、「訓練で先生言ってたよね！」と言った社員同士の声掛けが見られる様になり、社員一人ひとりの意識が変わったと感じています。

今回の訓練では、グループワークを実施し、役割を決めて取り組んだ結果、スムーズに進める事が出来たと感じています。

実務においてもプログラムを入力後に、別の担当者によるダブルチェックを実施し、確実に作業ミスが減少傾向になっており、効果が出ています。



ソマ株式会社 様 解決手法を習得し、課題解決へ！

■「生産性向上のための課題とラインバランシング」コースを受講

訓練を利用して当社の課題を解決できたことに加え、報連相をはじめ社内でのコミュニケーションに関して、基本を学べたことも大変良かったと感じています。

また、当社では従前から取組んでいた「業務改善プロジェクト」を行う上でも訓練で習得した知識は、プロジェクトを進行する上でも大変参考になり、結果的に生産性向上に繋がっております。また、生産工程をマニュアル化するには、訓練で習得した知識・手法を活用した結果、スケジュール管理の精度が向上したことも訓練による大きな成果でした。今後も訓練を繰り返し継続・実践して行く事によって、生産性向上に繋がって行きたいと考えています。



お問い合わせ

福島職業能力開発促進センター (愛称：ポリテクセンター福島)
生産性向上人材育成支援センター (生産性センター)
〒960-8054 福島市三河北町 7-14
TEL 024-534-3661 FAX 024-533-6610

会場のご案内

福島会場



福島職業能力開発 促進センター

(愛称：ポリテクセンター福島)

〒960-8054

福島県福島市三河北町7-14

訓練課受講者第二係

TEL 024-534-3695

FAX 024-533-6610

<https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/zaishoku/index.html>

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分

いわき会場



いわき 訓練センター

(愛称：ポリテクセンターいわき)

〒973-8403

福島県いわき市内郷綴町舟場1-1

訓練課受講者係

TEL 0246-26-1332

FAX 0246-26-1237

<https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/zaishoku/index.html>

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩30分

[illegible]

会津
訓練センター

TEL 0242-26-0519
FAX 0242-26-1585

至新白河

至久田野

小峰城跡

白河駅

文
白河中央
中学校

白河総合
運動公園

NTT

人材育成センター
(産業サポート白河 事務所)

白河税務署

白河市産業プラザ
人材育成センター

TEL 0248-22-3512

さらなるスキルアップを
目指すなら！

高度 ポリテクセンター

高度ポリテクセンターは、職業能力開発支援業務における先導的な役割を担う施設として、全国の企業等を対象とした年間700コース以上の豊富な在職者訓練を実施している施設です。

高度ポリテクセンターって
どんなところ？

紹介ページ



様々な技術分野のコース

切削・研削加工	塑性加工・金型	射出成形・金型	溶接	測定・検査・計測	材料・表面処理
機械保全	現場運営・改善	環境・安全	機械設計	自動化	電気設備
自動制御	パワーエレクトロニクス	電子回路	画像・信号処理	組込み・ICT	通信システム



人気コースの例

- 5軸制御マシニングセンタによる加工技術
- 見て触って理解する金型技術
- 設計者CAEを活用した伝熱・熱応用解析
- ロボットシステム設計技術
- 実習で学ぶ生成AIと実践的RAGアプリケーション開発
- マイコン制御システム開発技術

※詳しくは、公式サイトをご覧ください。



お問合せ先

高度ポリテクセンター



千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2



043-296-2582



kodo-poly02@jeed.go.jp



公式サイト

企業内の人材育成に取り組む事業主のみなさま



人材開発支援助成金

人への投資促進コース / 事業展開等リスクリング支援コース



企業の成長は、従業員の成長から。
ぜひ、人材開発支援助成金の活用をご検討ください。

IT分野未経験の
従業員を、即戦力に
育てたい。



従業員の
訓練をしたいが、
コストは
抑えたい。



従業員の自主的な
学び直しを応援
したいなあ。



こんなお悩み、
ありませんか？

高度デジタル人材を
社内で育てたい
けど、
費用が高く
負担に
なりそう。



新規事業を立ち上げたいが、
そのための人材育成を
どうしよう。！



経費助成最大 75%

人材開発支援助成金とは、

労働者に対して訓練を実施した場合に、訓練の経費や訓練中の賃金を一部助成する制度です。
労働者が専門的な知識や技能を習得し、生産性の向上が期待できます。

人材育成のお悩み、解決できます。詳しくは、裏面の活用例をご覧ください。

こんな“お悩み”抱えていませんか？

普通高校
出身者を
じっくり
育てたい

新人社員に
基礎を学んで
ほしい

現場を
引っ張る
リーダーが
足りない

そんな企業には「**事業主推薦制度**」がオススメです！

ポリテクカレッジに入校

新人・未経験社員の方

専門課程・普通課程

充実した設備環境で現場に即した実習

**基礎力を身につけ、
現場での実践力がある社員に！**

若手・中堅社員の方

応用課程

企画・設計・製作のプロセスを体験

**応用力・分析力を身につけ、
生産現場のリーダーに！**

ものづくり現場のプロフェッショナルを育成

資金面も「助成金」で安心！

社員の職業能力開発に関する計画（事業内職業能力開発計画、年間職業能力開発計画）に基づいて事業主推薦制度を利用して訓練を行った企業については、訓練期間中に支払った賃金の一部を人材開発支援助成金により助成します。

※要件等、詳しくは最寄りの都道府県労働局へ

助成金

実際の利用者の声はホームページへ

🔍 事業主推薦制度

／らしく、はたらく、ともに／

JEED

職業能力開発大学校
職業能力開発短期大学校



「ハロートレーニング-急がば学べ-」とは、新たなスキルアップにチャレンジする、全てのみなさんをサポートする公的職業訓練の愛称とキャッチフレーズです。

コピーしてお使い下さい。

申込先 ※いずれかの該当施設 に☑	☐ ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	☐ ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	☐ ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
-------------------------	--	---	---

令和8年度 能力開発セミナー 受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

届 出 日

令和

年

月

日

能力開発セミナーの受講申込について、次のとおり受講者の(変更 ・ 取り消し)をします。

1 届出者 (「個人でのお申し込み」をしていた場合は、*印のある項目のみご記入ください)

会 社 名				業 種				
* 住 所 (個人の場合は自宅)	〒 -							
連絡先 (担当者)	* 氏 名			所属部署			役 職	
	* TEL	() -		* FAX	() -			
	* Eメール	(Eメールのご記入は任意です)						

2 変更・取消内容

No.	変更 区分	コース 番 号	コ ー ス 名	コース 開始日	変更・取消前	受 講 料 振込状況	変更後(変更の場合のみ)		
					受講者名		受講者名	性別	生年月日(西暦) [修了証発行に必要です]
記入 例	変更 ・ 取消	1M101	切削加工を考慮した機械設計製図	5/15	(フリガナ) コヨウ タロウ 雇用 太郎	☐ 未振込 ☒ 振込済 5 月 2 日振込	(フリガナ) ノウリョク ハジメ 能力 一	男 ・ 女	1980年 9 月 7 日
1	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
2	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
3	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
4	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日
5	変更 ・ 取消				(フリガナ)	☐ 未振込 ☐ 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 ・ 女	年 月 日

(注1) 既に受講料をお振込みいただいている受講申込の取り消し(キャンセル)につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙により届け出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

(注2) コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙による届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

(注3) 受講者の変更が発生した場合は、本紙により遅滞なく届け出て下さい。なお、受講開始日の3日前までにご連絡をお願いいたします。

○保有個人情報保護について

(1) 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

(2) ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連する各種セミナー・イベント等のご案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

(令和8年度 全期)

能力開発セミナー受講申込書

令和 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

申込先 ※いずれかの 該当施設に☑	☐ ①	ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	☐ ②	ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	☐ ③	ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
-------------------------	----------------------------	---	----------------------------	--	----------------------------	--

連絡先等(「個人でのお申込み」の場合は、*印のある項目のみご記入ください)

(フリガナ) 法人名			(フリガナ) 事業所名		
法人番号			(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、2. 個人事業主、3. 個人		
* 住所	〒		受講区分※1 該当に○	A. 会社からの指示によるお申込み B. 個人でのお申込み	
申込担当者及 び連絡先	*氏名		*TEL		*FAX
	(Eメールのご記入は任意です)				
	部署・役職		*Eメール		
会社規模 (該当に○)	A. 1～29 B. 30～99 C. 100～299 D. 300～499 E. 500～999 F. 1,000人以上				業種※2

受講申込コース

No	コース 番号	コース名	コース開 始日	受講者氏名・生年月日・性別 (修了証の発行に必要です。)		コース内容に關 する職務経験 等※3	就業状況(※4) (該当に○印)
記入 例	FMB04	マシニングセンタプログラミング技術	4/11	(フリガナ)	コヨウ タロウ	男 ・ 機械設計 (4年)	1. 正規雇用
				氏名	雇用 太郎		2. 非正規雇用
				生年月日	西暦 1979年 1月11日		3. その他(自営業等)
1				(フリガナ)		男 ・ 女	1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	3. その他(自営業等)		
2				(フリガナ)		男 ・ 女	1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	3. その他(自営業等)		
3				(フリガナ)		男 ・ 女	1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	3. その他(自営業等)		
4				(フリガナ)		男 ・ 女	1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦 年 月 日	3. その他(自営業等)		

- ※1 受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業
H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業
M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業
R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業
- ※3 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し 支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)
- ※4 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】

○ 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

○ ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

(令和8年度 全期)