

# 能力開発セミナー コースガイド2024

2024年4月～2025年3月実施



## あなたの会社の 人材育成をサポート!

 独立行政法人  
高齢・障害・求職者雇用支援機構

福島職業能力開発促進センター  
**ポリテクセンター福島**

訓練課受講者第二係  
TEL 024-534-3695 FAX 024-533-6610

福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター  
**ポリテクセンターいわき**

訓練課受講者係  
TEL 0246-26-1332 FAX 0246-26-1237





福島職業能力開発促進センター会津訓練センター  
**ポリテクセンター会津**

在職者訓練担当  
TEL 0242-26-0519 FAX 0242-26-1585





# 目次

令和6年度能力開発セミナーのご案内	1
能力開発セミナーのお申込みから受講まで	2
オーダーメイドセミナーのご案内	3
オーダーメイドセミナーの活用事例	4
セミナーコース関連図	5





## 福島 コース内容

能力開発セミナーコース一覧(福島) 分野別・月別	15
 機械分野	24
 電気・電子分野	32
 居住分野	40
 生産管理・品質管理分野	43

## いわき コース内容

能力開発セミナーコース一覧(いわき) 分野別・月別	46
 機械分野	53
 電気・電子分野	63
 居住分野	68
 生産管理・品質管理分野	70

## 会津 コース内容

能力開発セミナーコース一覧(会津) 分野別・月別	73
 機械分野	77
 電気分野	82
 居住分野	84
 生産管理・品質管理分野	88

よくあるご質問と回答	90
企業実習生受け入れのお願い	92
施設利用サービス(施設開放)・講師派遣のご案内	93
会場案内図 福島	94
会場案内図 いわき	95
会場案内図 会津	96
助成金・補助金のページ	97
生産性向上支援訓練のご案内	98
高度ポリテクセンターのご案内	99
能力開発セミナー受講者変更・取消届	101
能力開発セミナー受講申込書	裏面



# 令和6年度 能力開発セミナーのご案内

(令和6年4月～令和7年3月)

## 「能力開発セミナー」とは…

職業に必要な専門的な知識及び技能・技術の習得を目的とした公共職業訓練です。

## セミナーの特徴

訓練のカリキュラムは、『ものづくり分野』を中心に、『現場力強化』、『技能継承』、『生産性向上』、『新分野展開』などの企業経営の課題に対応したコースを、講義と実習を融合した実践的な内容で構成しています。また、受講された企業の方々より高い評価を得ています。

在職者訓練を利用されました  
事業主・受講者に対する  
満足度アンケート調査結果



事業主

95.0%

受講者

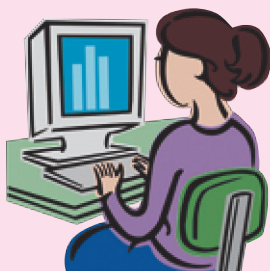
99.6%

(令和4年度福島県内3施設)

少人数の訓練のため講師と直接的なコミュニケーションにより理解度が深まります。

短期間(2～4日)でコース概要に掲げる技能・技術とその関連知識が習得できます。

## セミナー 受講者の 声



- すぐくためになることを教えていただいて、これから働くために役立てていきたいです。  
【受講セミナー：実践機械製図】
- 1つ1つの説明が分かりやすく、大変学びの多い研修でした。  
【受講セミナー：半自動アーク溶接技能クリニック(3日間)】
- グループワークを通じて他の視点からの意見が出て勉強になった。実際に演習する機会が多く、話を聞くだけの研修よりも理解を深めることができた。  
【受講セミナー：仕事と人を動かす現場監督者の育成】
- 具体的なDXへの課題・対策案の予想等ができるようになった。基礎的な理解が深まったこと、そのことで応用ができそうだと感じた。  
【受講セミナー：AI活用による画像認識システムの開発】
- 個人での独学では習得できそうもなかったもので、助かりました。  
【受講セミナー：実践建築設計2次元技術(一般図編)】

# 能力開発セミナーのお申込みから受講まで

1

## 申込書の記入

- ▶「**受講申込書**」に必要事項をご記入ください。
- ▶「**受講申込書**」は、本ガイドの裏面をコピーしてお使いいただくか、またはホームページからダウンロードしてください。

2

## 申込書の送付

- ▶ **コース開始日の2週間前まで**に、受講したい施設にFAX、メール、郵送(必着)または直接施設の窓口にお申し込みください。
- ▶ 直接施設の窓口にお申し込みいただく場合は、月曜日から金曜日(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)9:00から17:00までお願いいたします。

3

## 申込書の受付確認

- ▶ お送りいただいた「**受講申込書**」を受け付けましたら、受け付けした旨を電話またはメールにて連絡いたします。
- ▶ **先着順**でお申込みを受け付けます。なお、応募者多数の場合は、「**キャンセル待ち**」となります。(キャンセル待ちの場合は、ご連絡いたします。)

4

## 請求書・受講票等の発送

- ▶ コース開始2週間前に受講申込を締め切った後、「**請求書**」や「**受講票**」等を発送いたします。
- ▶ 受講申込者が著しく少ない場合には、そのコースを中止することがありますので予めご了承ください。この場合、受講申込締切後すぐにご連絡いたします。
- ▶ コース開始日の10日前までに、「**請求書**」や「**受講票**」等の送付もしくは「**コース中止**」、「**キャンセル待ち**」の連絡が無い場合には、お手数をお掛けいたしますが、実施施設までご連絡ください。

5

## 受講料のお支払い

- ▶ **コース開始日の5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)まで**に指定口座にお振込ください。
- ▶ 振込手数料は、お客様のご負担となります。
- ▶ 指定日までに入金できない場合には、ご連絡ください。
- ▶ 受講料には消費税が含まれております。

6

## 受講

- ▶ **コース開始日に「受講票」、「筆記用具」、「その他必要な工具等」**をご持参いただき、開始時間までに直接会場へお入りください。
- ▶ 各コースの実施時間は、受講票に記載されています。
- ▶ 出席時間が当該コースの**総訓練時間の80%以上の場合**は、修了証書を交付いたします。ただし、コースの**総訓練時間が12時間(2日間コース)の場合**は、**全12時間の出席が必要**となりますので、予めご了承ください。

### ●受講者の変更について

受講者を変更される場合は、**まず表紙に記載しています各施設の連絡先**にお電話にてご連絡ください。その後、**本ガイドP101の「受講者変更・取消(キャンセル)届」**に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより届け出てください。

### ●受講者の取消(キャンセル)について

受講者の取消(キャンセル)をされる場合は、**まず表紙に記載しています各施設の連絡先**にお電話にてご連絡ください。その後、**本ガイドP101の「受講者変更・取消(キャンセル)届」**に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより届け出てください。

既に受講料をお振込いただいている受講申込につきましては、**コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)[必着]までに届け出たコースの受講料をご返金**いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、**コース開始日5日前(土日・祝日・12月29日～1月3日を除く)までに届出がない場合は、受講料の返金**はいたしませんので、ご注意ください。



# オーダーメイドセミナー のご案内

ポリテクセンター福島・いわき・会津では、公開中の能力開発セミナーのほか、事業主様や事業主団体様のご要望に応じて、**訓練内容・日程・時間帯**を個別に相談しながら計画、実施する**オーダーメイドセミナー**を承っております。

- 自社の生産現場に即した研修を実施したい
- 担当者や機器・場所が不足して研修が行えない
- 公開中のセミナーでは、日程が合わない

このような課題を抱えている皆様のサポートをします。

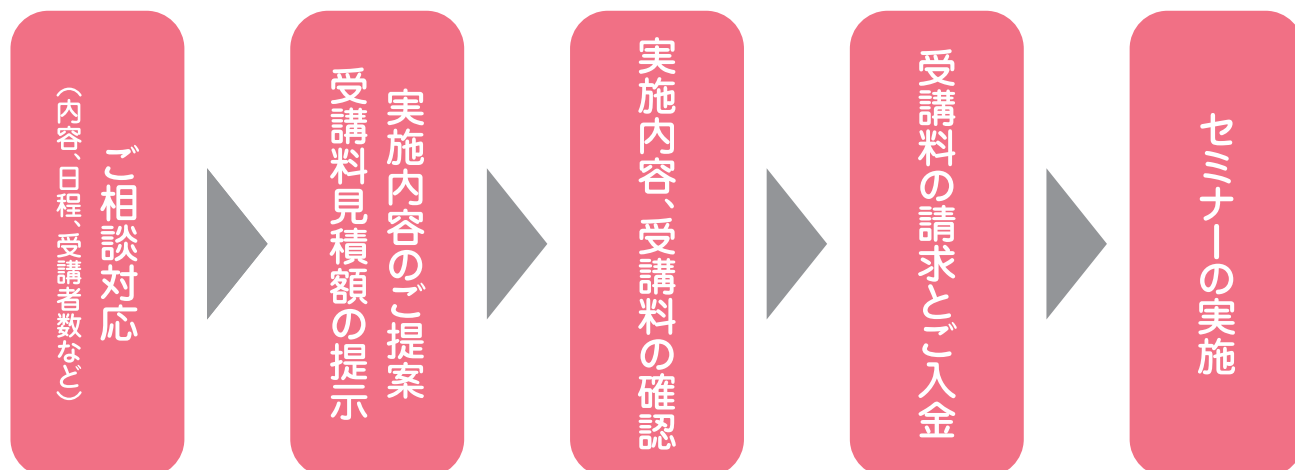


## オーダーメイドセミナーのメリット

- ① 企業が生産活動で抱えている課題の解決や職務内容に応じたカリキュラムが編成できます。
- ② 希望する開催日等をご相談の上、訓練コースを設定できますので、計画的な人材育成が行えます。
- ③ 社員教育に必要な、講師、機材、研修会場等のご心配が不要です。

## オーダーメイドセミナー計画のポイント

- ① 公開中の能力開発セミナーコースもオーダーメイドセミナーとして計画できます。  
(ご案内にないコースについても、ご相談に応じています。)
- ② 会場は各センターとなりますが、実施内容により出張セミナーにも対応できます。
- ③ 受講者数は、講習内容等により、5名様以上となります。  
(協力会社、系列会社、個人グループ等でもかまいません。)
- ④ 訓練時間は、1コース12時間以上です。訓練の日程や時間は、ご相談ください。
- ⑤ 費用(受講料)は、教材及び各センターが定める諸経費を含めてご提示します。  
(出張セミナーの場合は、別途講師の交通費などの諸経費が必要となります。)



# オーダーメイドセミナーの活用事例

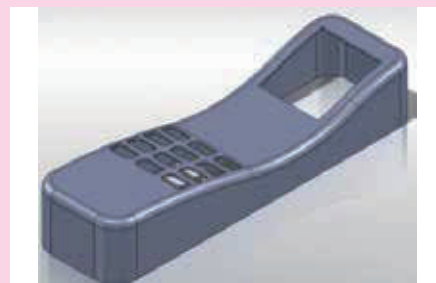
## ● A社様(機械設計/機械製図)

### 課題・要望

既に2次元CADの技能を有している従業員に対して、図面作成・製品設計に応用できる3次元の知識を教育したい。

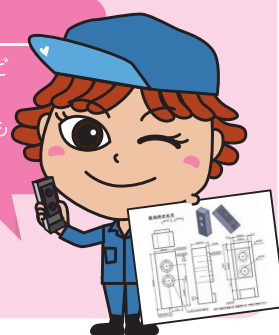
### 訓練提案内容 ● 3次元ツールを活用した機械設計実習

訓練科目	訓練の詳細
① 設計とCAD	① 3次元CADの使い方
	② 設計とは
	③ 仕様について
	④ 構想設計と詳細設計について
② 仕様	① 目的の明確化
	② 要求に対する仕様への展開とその検討
	③ 仕様の決定
③ 構想設計	① アイディアの抽出
	② 問題点の抽出



### 【受講者の声】

- ねじの加工が設定などで楽にできました。
- 仕事に使う場合、とても役に立つと思いました。



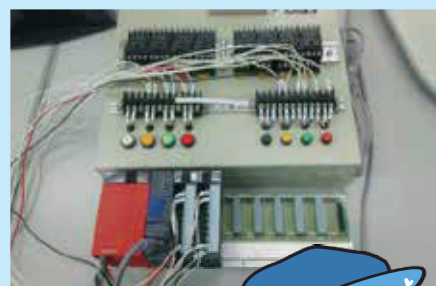
## ● B社様(生産システム保全)

### 課題・要望

ポリテクセンターは幅広い分野に渡って教育を行っている施設であるため、定期的に利用している。今回新たに配属される従業員の全体的な技能向上と生産設備保全に必要な技能を総合的に習得したい。

### 訓練提案内容 ● 実践的PLC制御技術

訓練科目	訓練の詳細
① PLCシステムの 保全	① シーケンス制御、PLC制御の概要
	② 保全方式
	③ 保全計画とその必要性
	④ PLCの構成
② PLCの保全機能	① 保全面でのPLCの特徴
	② 自己診断機能
③ システム構成	① システム設計フロー
	② 制御機器の選定と回路設計
	③ 駆動機器の特性と選定
	④ 配線作業における注意点



### 【受講者の声】

- PLCについて新たな知識が身に付きました。
- 今まで学校で学ばなかった深い部分を学ぶことができました。



お問い合わせ  
お申込先

ポリテクセンター福島  
訓練課受講者第二係  
TEL 024-534-3695  
FAX 024-533-6610

ポリテクセンターいわき  
訓練課受講者係  
TEL 0246-26-1332  
FAX 0246-26-1237

ポリテクセンター会津  
在職者訓練担当  
TEL 0242-26-0519  
FAX 0242-26-1585



# セミナーコース関連図【機械 分野】

推奨コース (順次受講されると効果的です)

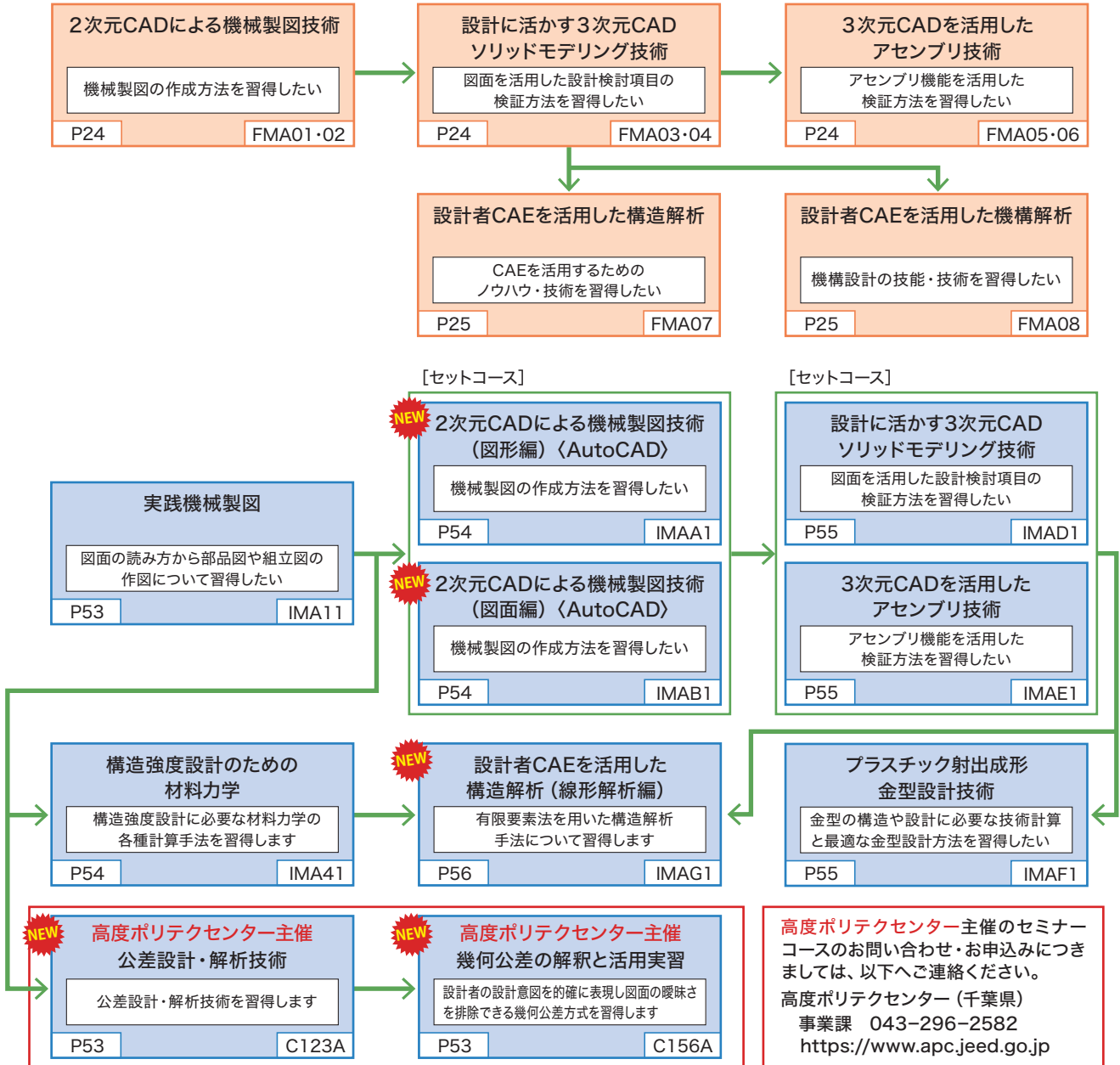
福島

いわき

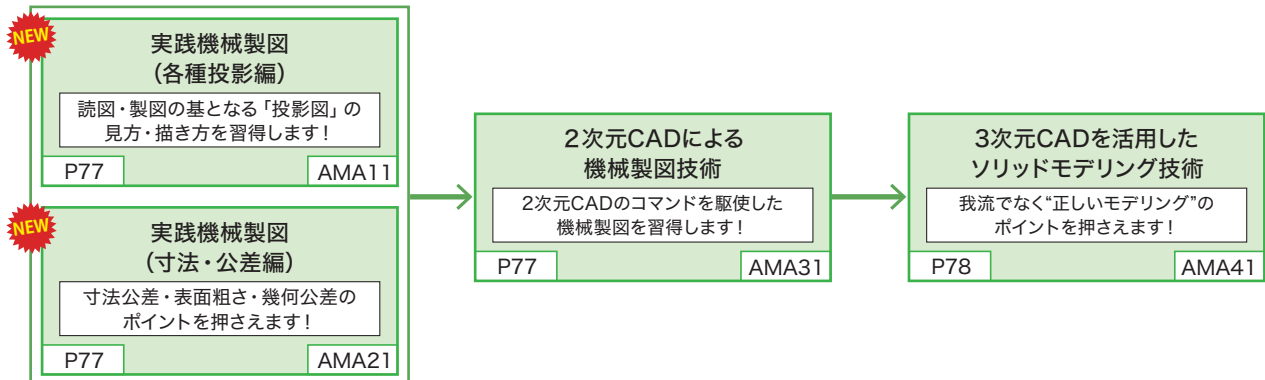
会津

セミナーコース関連図

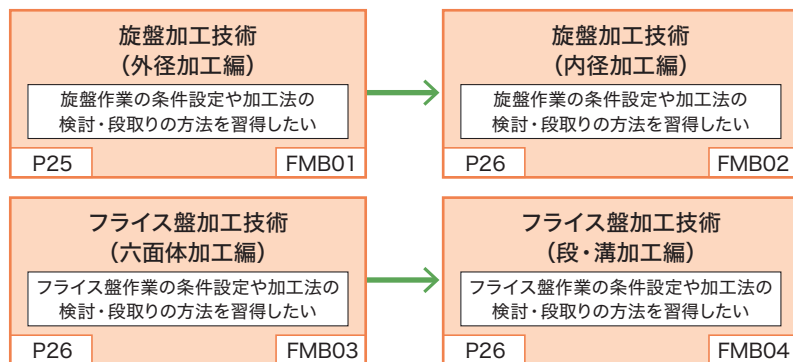
## ⇒ 機械設計 / 機械製図編



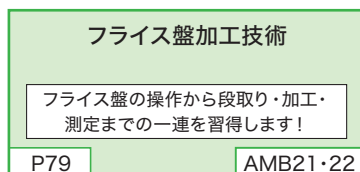
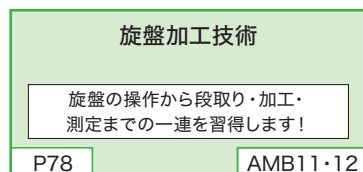
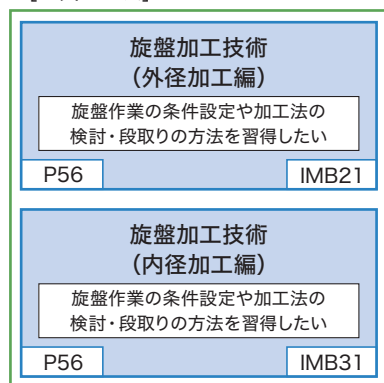
[セット推奨]



## 汎用機械加工編



[セットコース]

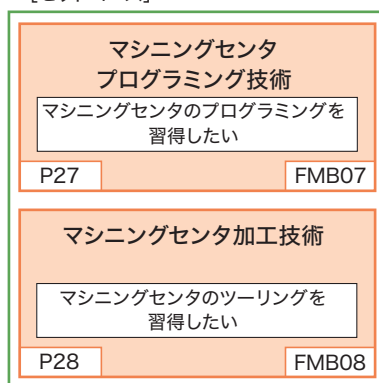


## NC機械加工編

[セットコース]



[セットコース]



※ご要望があれば、県内3ポリテクセンターで実施しているセミナーについて、  
オーダーセミナーとして対応できますので、ご相談ください。



[セットコース]

**NEW** マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)  
 マシニングセンタのプログラミングを習得したい  
 P57 IMB61

**NEW** マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)  
 マシニングセンタのプログラミングを習得したい  
 P57 IMB71

[セット推奨]

**NEW** NC旋盤加工技術  
 NC旋盤加工に係る段取り・生爪作製・実加工・測定・寸法調整までやります!  
 P79 AMB31

**NEW** NC旋盤プログラミング技術 (各種機能編)  
 「G01」から教えます! 自身でプログラミングできることを目指します!  
 P79 AMB41

**NEW** NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)  
 「各種機能編」のステップアップコースです。より効率よく作れます!  
 P80 AMB51

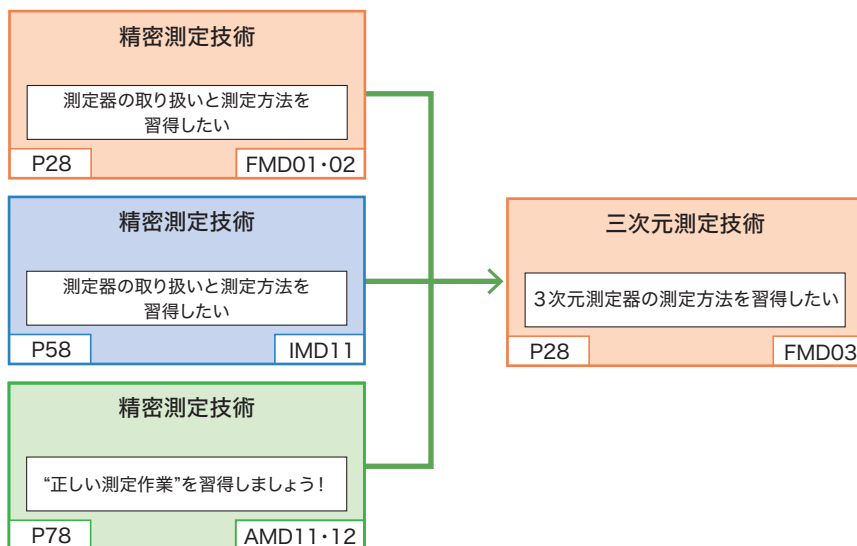
[セット推奨]

**NEW** マシニングセンタ加工技術  
 マシニングセンタ加工に係る段取り・実加工・測定・寸法調整までやります!  
 P80 AMB61

**NEW** マシニングセンタプログラミング技術 (フライス加工編)  
 フライス・エンドミル加工のNCプログラム作成に重点を置いたコースです!  
 P80 AMB71

**NEW** マシニングセンタプログラミング技術 (穴加工サイクル編)  
 ドリル・タップなどの穴加工のNCプログラム作成に重点を置いたコースです!  
 P81 AMB81

→ 精密測定編



## → 機械保全編

### 生産現場の機械保全技術

機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得したい

P29

FMX01・02

### 空気圧機器の保全技術

空気圧機器の保全・故障診断等の対策について習得したい

P29

FMX03

### 生産現場の機械保全技術

機械装置のトラブルを未然に防ぐための設備診断・保全に関する技能と技術を習得したい

P58

IMXA1

## → プレス加工/プレス金型編

### プレス加工技術

プレス加工の方法別にメカニズムを理解し、起きやすい現象を習得したい

P59

IMBA1

### プレス金型のメンテナンス技術

プレス金型のメンテナンス技術を習得したい

P59

IMBB1

## → 溶接加工編

### 被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

被覆アーク溶接作業を習得したい

P29

FMB09

### 半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

P30

FMB10・11

### TIG溶接技能クリニック (3日間)

TIG溶接作業を習得したい

P30

FMB14

### 半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

P30

FMB12・13

### TIG溶接技能クリニック (2日間)

TIG溶接作業を習得したい

P31

FMB15・16

### 被覆アーク溶接技能クリニック (3日間)

被覆アーク溶接作業を習得したい

P62

IMB11

### 半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

P61

IMBG1

### ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック (3日間)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

P60

IMBD1・D2

### 被覆アーク溶接技能クリニック (2日間)

被覆アーク溶接作業を習得したい

P61

IMBH1

### 半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

半自動アーク溶接作業を習得したい

P61

IMBF1

### ステンレス鋼のTIG溶接技能クリニック (2日間)

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

P60

IMBC1・C2

### アルミニウム合金のTIG溶接技能クリニック

ステンレス鋼のTIG溶接作業を習得したい

P60

IMBE1



# セミナーコース関連図【電気・電子 分野】

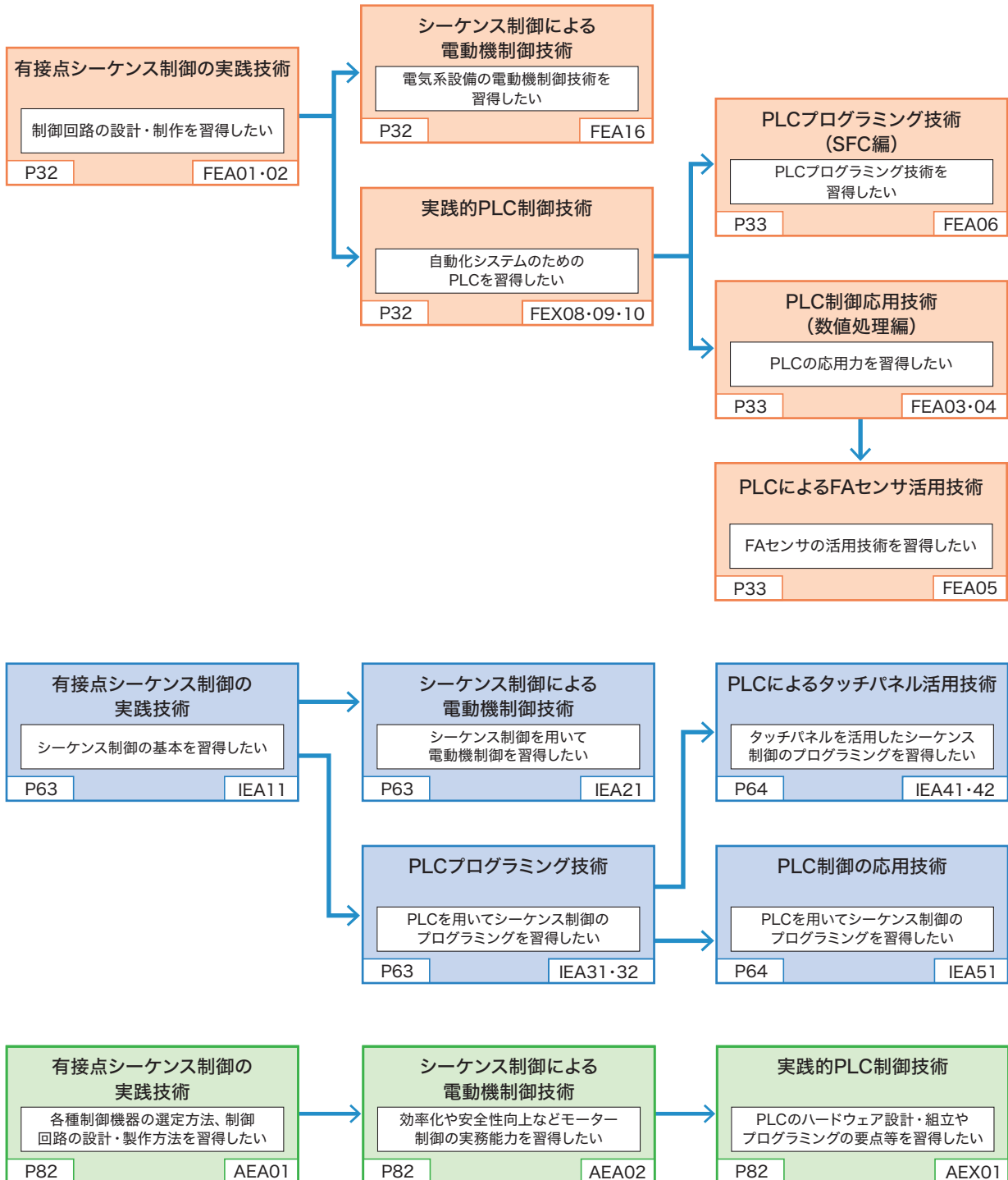
推奨コース (順次受講されると効果的です)

福島

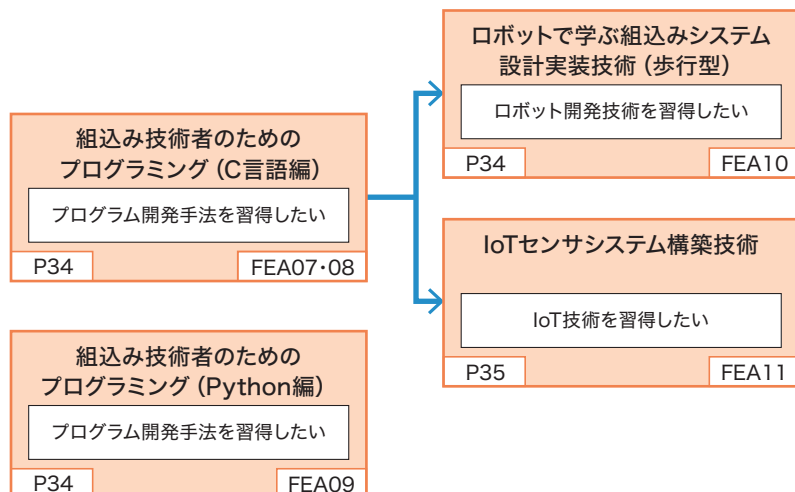
いわき

会津

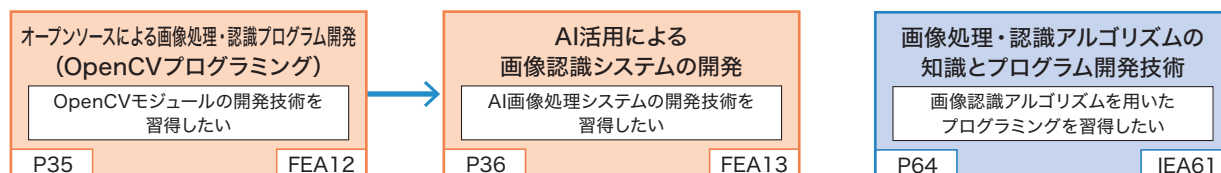
## シーケンス制御設計/生産システム保全編



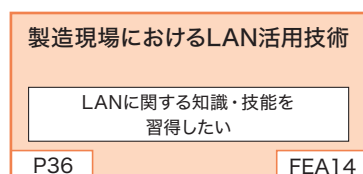
## 組込みシステム開発・設計編



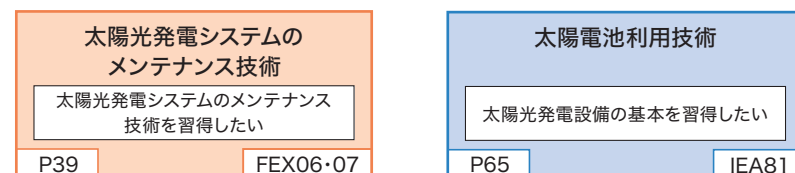
## 画像処理/信号処理設計編



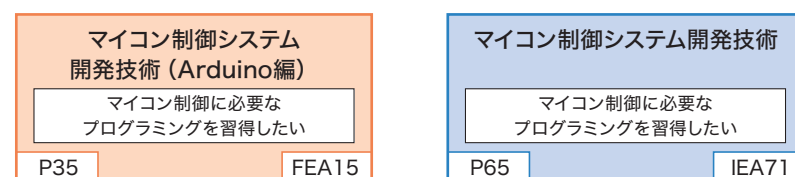
## 通信システム設計編



## 省エネルギー設備保全編



## マイコン制御設計/パソコン制御設計編



## → デバイス／基板製造実装技術編

基板製作に係る  
鉛フリーはんだ付け技術

鉛フリーはんだ付け技術を習得したい

P36 FEB01・02

基板製作に係る  
鉛フリーはんだ付け技術

電子機器の作成等  
はんだ付けを使いたい

P83 AEB01

## → 電気設備工事／電気機器設備工事編

[セットコース]

一般用電気工作物の施工技術  
(実践編)

低圧電気設備の施工技術を  
習得したい

P37 FEC01・02

一般用電気工作物の施工技術  
(応用編)

低圧電気設備の施工技術を  
習得したい

P37 FEC03・04

## → 電気設備保全／電力変換設備保全編

現場のための電気保全技術

電気設備の電気保全技術を  
習得したい

P38 FEX02・03・04

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受変電設備の保守点検を  
習得したい

P66 IEX11

高圧電気設備の保守点検技術

高圧の受電設備の点検・試験方法を  
習得したい

P38 FEX05

低圧電気設備の保守点検技術

低圧の電気設備の保守点検を  
習得したい

P66 IEX21

## → 通信設備工事／情報配線施工編

LAN構築施工・評価技術

LAN配線工事を習得したい

P66 IEC21

光伝送路構築技術  
(光ファイバ施工の知識と技術の習得)

光ファイバーの接続工事を習得したい

P67 IEC31



# セミナーコース関連図【居住 分野】

推奨コース(順次受講されると効果的です)

福島 いわき 会津

## ➔ 建築設計/建築製図編

実践建築設計2次元CAD技術  
(一般図編)

2次元CADによる一般図の  
作成方法を習得したい

P40      FHA01・02・03・04

実践建築設計2次元CAD技術  
(建築図編)

2次元CADによる建築図面の  
作成方法を習得したい

P40      FHA05・06・07・08

実践建築設計2次元CAD技術  
(設備図編)

2次元CADによる配管図面の  
作成方法を習得したい

P41      FHA09・10・11

実践建築設計3次元CAD技術

3次元CADによる建築図面・パース  
の作成方法を習得したい

P41      FHA12・13・14・15

実践建築設計3次元CAD技術

3次元CADを用いた意匠計画や  
パース活用技術について習得したい

P69      IHA51・52

実践建築設計2次元CAD技術  
(A利用編)

建築設計の効率化・最適化をめざして、  
各図面における作成方法を習得したい

P68      IHA31

実践建築設計2次元CAD技術  
(J利用編)

建築設計の効率化・最適化をめざして、  
各図面における作成方法を習得したい

P68      IHA11・12

実践建築設計2次元CAD技術  
(J活用編)

建築設計の効率化・最適化をめざして、  
各図面における作成方法を習得したい

P68      IHA21・22

インテリアパース作成実践技術  
(軸測投影図法編)

インテリアパース作成の実践的な  
技術を習得したい

P69      IHA61

インテリアパース作成実践技術  
(一消点図法編)

インテリアパース作成の実践的な  
技術を習得したい

P69      IHA71

実践建築設計2次元CAD技術  
(一般図編)

2次元CADによる建築設計図面(一般図)  
の作成技術を習得したい(Jw\_cad)

P84      AHA06

実践建築設計2次元CAD技術  
(建築図編)

2次元CADによる建築設計図面(建築図)  
の作成技術を習得したい(Jw\_cad)

P84      AHA02

実践建築設計3次元CAD技術

3次元プレゼンテーションソフトによる建築設計図面  
でのモデル化を習得したい(マイホームデザイナー)

P84      AHA01

**NEW** BIMを用いた建築設計技術  
(導入編)

BIMによるモデリング作成技術  
及び活用方法を習得したい

P85      AHA07

## ➔ 建築設計/建築構造計画編

木造住宅における壁量計算技術

木造軸組構法の壁量計算と補強金物の  
選定方法を習得したい

P85      AHA03

## ➔ 建築積算編

建築物の積算・見積り  
実践技術

建築工事の積算・見積り技術を  
習得したい

P42      FHA19・20・21

➔ 建築施工／壁装施工編

実習で学ぶ給排水・衛生設備技術

給排水設備の配管技術及び  
衛生設備の取付技術を習得したい

P85 AHC02

壁装施工の実践技術

クロス貼り等の壁面を仕上げる  
技術を習得したい

P86 AHC01

➔ 建築施工／屋根工事編

寄棟屋根の製作実践技術

寄棟屋根の工法と勾瓦玄について  
習得したい

P86 AHB01

➔ 建築設計／建築法規編

**NEW** 省エネルギー住宅及び  
低炭素建築物の計画実践技術

省エネルギー基準について理解したい

P42 FHA16・17・18

省エネルギー住宅及び  
低炭素建築物の計画実践技術

省エネルギー基準について理解したい

P86 AHA05

➔ 空気調和換気設備工事編

冷媒配管の施工と  
空調機器据付け技術

空調設備の据付けを習得したい

P65 IEC11

冷媒配管の施工と  
空調機器据付け技術

ルームエアコン据付作業の要点や  
機器の使用方法などを習得したい

P87 AEC01

# セミナーコース関連図【生産管理・品質管理 分野】

福島

いわき

会津

推奨コース(順次受講されると効果的です)

## → 生産管理/品質管理編

**製造現場担当者の実践力向上  
(実践行動の原理・原則と基本行動)**

現場の問題解決のための  
スキルを習得したい

P45 FEZ05

**生産現場における現場改善技法**

生産現場に発生する問題点の分析や  
改善のための手法及び生産効率を  
向上させるための技法を習得したい

P43 FEX11・12

**仕事と人を動かす現場監督者の育成  
(生産現場のリーダー・管理者の育成)**

現場のリーダーとして身につけて  
おくべきスキルを習得したい

P45 FEZ03・04

**生産現場に活かす品質管理技法**

現場改善のための手法及び  
品質管理技法を習得したい

P43 FEX13・14

**品質マネジメントシステムのための  
内部監査技術**

品質マネジメントシステムを活用した  
業務改善手法を活用したい

P44 FEX15・16

**製造業の環境技術  
(ISO14001内部監査技術)**

内部監査員の実務の進め方について  
習得したい

P44 FEZ01・02

**製造現場改善のIE活用技術**

IE手法実習を通して、生産性の高い作業  
方式立案と共に実践的な作業管理が  
行える能力を習得したい

P70 IMX11

**生産現場における現場改善技法**

生産現場に発生する問題点の分析や改善の  
ための手法及び生産効率を向上させるため  
現場改善(作業改善)の技法を習得したい

P70 IMX21

**成功事例から学ぶ品質の  
維持と向上**

品質の向上と均質化のための品質管理の知識を学び、  
品質改善のための手法やツールの使い方を習得したい

P71 IMX31

**QC7つ道具活用による製造現場に  
おける品質管理・品質保証**

製造現場で発生する業務効率化、生産性向上の諸問題について、  
QC7つ道具を活用した定量的な問題分析を行い、解決したい

P71 IMX41

**ヒューマンエラー対策実践**

現場担当者の人為的ミスを軽減し、有効な  
再発防止策を策定する能力を習得したい

P72 IMZ11

**製造現場で活用するコーチング手法**

企業内における人材の定着を促進する  
ため、コーチング技法を用いた対人関係  
コミュニケーションスキルを習得したい

P72 IMZ21

**品質マネジメントシステム  
のための内部監査技術**

実践的な品質マネジメントシステムの  
作成技術を習得したい

P89 AGX01

**仕事と人を動かす現場監督者の育成  
(生産現場のリーダー・管理者の育成)**

職場のリーダーとして身につけて  
おくべきスキルの習得したい

P88 AGZ02

**製造現場における部下育成に  
必要な指導能力及び技法**

生産・製造現場に必要な指導能力  
及び技法を習得したい

P88 AGZ03

**ヒューマンエラー対策実践**

現場担当者の人為的ミスを軽減し、有効な  
再発防止策を策定する能力を習得したい

P89 AGZ01



# 分野別日程一覧



## 機械 分野

●ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■機械設計／機械製図編</b>								
2次元CADによる機械製図技術	24	FMA01	18	10	¥12,500	4/17(水)・18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FMA02				11/13(水)・14(木)・15(金)		
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	24	FMA03	18	10	¥12,500	6/17(月)・18(火)・19(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FMA04				11/18(月)・19(火)・20(水)		
3次元CADを活用したアセンブリ技術	24	FMA05	12	10	¥9,000	6/20(木)・21(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FMA06				11/21(木)・22(金)		
設計者CAEを活用した構造解析	25	FMA07	12	10	¥9,500	6/26(水)・27(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
設計者CAEを活用した機構解析	25	FMA08	12	10	¥9,500	7/2(火)・3(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
<b>■汎用機械加工編</b>								
旋盤加工技術(外径加工編)	25	FMB01	12	10	¥10,000	5/14(火)・15(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
旋盤加工技術(内径加工編)	26	FMB02	12	10	¥10,000	5/16(木)・17(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス盤加工技術(六面体加工編)	26	FMB03	12	10	¥11,000	5/7(火)・8(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
フライス盤加工技術(段・溝加工編)	26	FMB04	12	10	¥11,000	5/9(木)・10(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
<b>■NC機械加工編</b>								
NC旋盤プログラミング技術	27	FMB05	15	10	¥10,500	5/21(火)・22(水)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
NC旋盤加工技術	27	FMB06	15	10	¥12,000	5/23(木)・24(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
マシニングセンタプログラミング技術	27	FMB07	15	10	¥10,500	5/28(火)・29(水)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
マシニングセンタ加工技術	28	FMB08	15	10	¥12,500	5/30(木)・31(金)	9:20～17:50	ポリテクセンター福島
<b>■精密測定編</b>								
精密測定技術	28	FMD01	12	10	¥8,000	4/25(木)・26(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FMD02				10/10(木)・11(金)		
三次元測定技術	28	FMD03	12	10	¥8,000	10/17(木)・18(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
<b>■機械保全編</b>								
生産現場の機械保全技術	29	FMX01	12	16	¥11,000	5/14(火)・15(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FMX02				1/22(水)・23(木)		
空気圧機器の保全技術	29	FMX03	12	12	¥11,000	12/3(火)・4(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	----	-------	------

### ■溶接加工編

被覆アーク溶接技能クリニック(3日間)	29	FMB09	18	10	¥22,500	9/10(火)・11(水)・12(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB10 FMB11	18	10	¥23,500	5/14(火)・15(水)・16(木) 11/12(火)・13(水)・14(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(2日間)	30	FMB12 FMB13	12	10	¥18,500	7/24(水)・25(木) 1/28(火)・29(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB14	18	10	¥24,000	10/9(水)・10(木)・11(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(2日間)	31	FMB15 FMB16	12	10	¥18,000	6/5(水)・6(木) 12/3(火)・4(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島



## 電気・電子分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	----	-------	------

### ■シーケンス制御設計/生産システム保全編

有接点シーケンス制御の実践技術	32	FEA01 FEA02	12	10	¥8,500	4/24(水)・25(木) 6/4(火)・5(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
シーケンス制御による電動機制御技術	32	FEA16	12	10	¥9,000	6/6(木)・7(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	32	FEX08 FEX09 FEX10	12	10	¥8,000	5/15(水)・16(木) 10/16(水)・17(木) 2/19(水)・20(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLC制御応用技術(数値処理編)	33	FEA03 FEA04	12	10	¥9,000	8/22(木)・23(金) 12/18(水)・19(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLCによるFAセンサ活用技術	33	FEA05	12	10	¥9,000	10/30(水)・31(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLCプログラミング技術(SFC編)	33	FEA06	12	10	¥9,000	9/25(水)・26(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

### ■組込みシステム開発・設計編

組込み技術者のためのプログラミング(C言語編)	34	FEA07 FEA08	12	10	¥10,500	6/12(水)・13(木) 9/25(水)・26(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
組込み技術者のためのプログラミング(Python編)	34	FEA09	12	10	¥10,500	9/19(木)・20(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
ロボットで学ぶ組込みシステム設計実装技術(歩行型)	34	FEA10	12	10	¥12,500	3/18(火)・19(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
IoTセンサシステム構築技術	35	FEA11	12	10	¥10,500	2/13(木)・14(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

### ■マイコン制御設計/パソコン制御設計編

マイコン制御システム開発技術(Arduino編)	35	FEA15	12	10	¥8,000	12/11(水)・12(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
--------------------------	----	-------	----	----	--------	----------------	------------	------------

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■画像処理／信号処理設計編</b>								
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発(OpenCVプログラミング)	35	FEA12	12	10	¥12,500	5/22(水)・23(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
AI活用による画像認識システムの開発	36	FEA13	12	10	¥12,500	6/19(水)・20(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
<b>■通信システム設計編</b>								
製造現場におけるLAN活用技術	36	FEA14	18	6	¥13,500	7/17(水)・18(木)・19(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
<b>■デバイス／基板製造実装技術編</b>								
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	36	FEB01	12	10	¥17,500	4/11(木)・12(金)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEB02				1/22(水)・23(木)		
<b>■電気設備工事／電気機器設備工事編</b>								
一般用電気工作物の施工技術(実践編)	37	FEC01	12	10	¥10,000	4/15(月)・16(火)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEC02				7/16(火)・17(水)		
一般用電気工作物の施工技術(応用編)	37	FEC03	12	10	¥10,000	4/17(水)・18(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEC04				7/18(木)・19(金)		
<b>■電気設備保全／電力変換設備保全編</b>								
現場のための電気保全技術	38	FEX02	12	10	¥8,000	6/11(火)・12(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX03				9/24(火)・25(水)		
		FEX04				1/21(火)・22(水)		
高圧電気設備の保守点検技術	38	FEX05	12	10	¥15,000	6/19(水)・20(木)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
<b>■省エネルギー設備保全編</b>								
太陽光発電システムのメンテナンス技術	39	FEX06	12	10	¥11,500	5/28(火)・29(水)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FEX07				11/26(火)・27(水)		



## 居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■建築設計／建築製図編</b>								
実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)	40	FHA01	12	10	¥7,500	6/8(土)・9(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA02				9/5(木)・6(金)		
		FHA03				12/9(月)・10(火)		
		FHA04				2/15(土)・16(日)		
実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)	40	FHA05	12	10	¥7,500	6/22(土)・23(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA06				9/19(木)・20(金)		
		FHA07				12/16(月)・17(火)		
		FHA08				2/22(土)・23(日)		
実践建築設計2次元CAD技術(設備図編)	41	FHA09	12	10	¥7,500	6/29(土)・30(日)	9:20～16:20	ポリテクセンター福島
		FHA10				9/26(木)・27(金)		
		FHA11				3/8(土)・9(日)		

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
実践建築設計3次元CAD技術	41	FHA12	12	10	¥7,500	4/18(木)・19(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FHA13				10/5(土)・6(日)		
		FHA14				12/21(土)・22(日)		
		FHA15				3/13(木)・14(金)		

### ■建築設計／建築法規編

NEW 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	42	FHA16	12	10	¥9,500	6/27(木)・28(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FHA17				8/3(土)・4(日)		
		FHA18				2/20(木)・21(金)		

### ■建築積算編

建築物の積算・見積り実践技術	42	FHA19	12	10	¥7,500	6/20(木)・21(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FHA20				8/24(土)・25(日)		
		FHA21				1/23(木)・24(金)		



## 生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	----	-------	------

### ■生産管理／品質管理編

生産現場における現場改善技法	43	FEX11	12	12	¥7,500	6/5(水)・6(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FEX12				11/6(水)・7(木)		
生産現場に活かす品質管理技法	43	FEX13	12	10	¥8,000	7/3(水)・4(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FEX14				12/18(水)・19(木)		
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	44	FEX15	12	20	¥8,500	5/21(火)・22(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FEX16				10/10(木)・11(金)		人材育成センター(白河市)
製造業の環境技術(ISO14001内部監査技術)	44	FEZ01	12	15	¥7,500	6/20(木)・21(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FEZ02				10/22(火)・23(水)		
仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	FEZ03	12	15	¥6,000	6/12(水)・13(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
		FEZ04				11/13(水)・14(木)		
製造現場担当者の実践力向上(実践行動の原理・原則と基本行動)	45	FEZ05	12	15	¥6,000	3/12(水)・13(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島



# 月別日程一覧

## 4月

●ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	36	FEB01	12	10	¥17,500	4/11(木)・12(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術(実践編)	37	FEC01	12	10	¥10,000	4/15(月)・16(火)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
2次元CADによる機械製図技術	24	FMA01	18	10	¥12,500	4/17(水)・18(木)・19(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術(応用編)	37	FEC03	12	10	¥10,000	4/17(水)・18(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計3次元CAD技術	41	FHA12	12	10	¥7,500	4/18(木)・19(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
有接点シーケンス制御の実践技術	32	FEA01	12	10	¥8,500	4/24(水)・25(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
精密測定技術	28	FMD01	12	10	¥8,000	4/25(木)・26(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 5月

フライス盤加工技術(六面体加工編)	26	FMB03	12	10	¥11,000	5/7(火)・8(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
フライス盤加工技術(段・溝加工編)	26	FMB04	12	10	¥11,000	5/9(木)・10(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
旋盤加工技術(外径加工編)	25	FMB01	12	10	¥10,000	5/14(火)・15(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
生産現場の機械保全技術	29	FMX01	12	16	¥11,000	5/14(火)・15(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB10	18	10	¥23,500	5/14(火)・15(水)・16(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	32	FEX08	12	10	¥8,000	5/15(水)・16(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
旋盤加工技術(内径加工編)	26	FMB02	12	10	¥10,000	5/16(木)・17(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
NC旋盤プログラミング技術	27	FMB05	15	10	¥10,500	5/21(火)・22(水)	9:20~17:50	ポリテクセンター福島
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	44	FEX15	12	20	¥8,500	5/21(火)・22(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発(OpenCVプログラミング)	35	FEA12	12	10	¥12,500	5/22(水)・23(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
NC旋盤加工技術	27	FMB06	15	10	¥12,000	5/23(木)・24(金)	9:20~17:50	ポリテクセンター福島
マシニングセンタプログラミング技術	27	FMB07	15	10	¥10,500	5/28(火)・29(水)	9:20~17:50	ポリテクセンター福島
太陽光発電システムのメンテナンス技術	39	FEX06	12	10	¥11,500	5/28(火)・29(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
マシニングセンタ加工技術	28	FMB08	15	10	¥12,500	5/30(木)・31(金)	9:20~17:50	ポリテクセンター福島

## 6月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
有接点シーケンス制御の実践技術	32	FEA02	12	10	¥8,500	6/4(火)・5(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(2日間)	31	FMB15	12	10	¥18,000	6/5(水)・6(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
生産現場における現場改善技法	43	FEX11	12	12	¥7,500	6/5(水)・6(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
シーケンス制御による電動機制御技術	32	FEA16	12	10	¥9,000	6/6(木)・7(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)	40	FHA01	12	10	¥7,500	6/8(土)・9(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
現場のための電気保全技術	38	FEX02	12	10	¥8,000	6/11(火)・12(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
組込み技術者のためのプログラミング(C言語編)	34	FEA07	12	10	¥10,500	6/12(水)・13(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	FEZ03	12	15	¥6,000	6/12(水)・13(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	24	FMA03	18	10	¥12,500	6/17(月)・18(火)・19(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
AI活用による画像認識システムの開発	36	FEA13	12	10	¥12,500	6/19(水)・20(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
高圧電気設備の保守点検技術	38	FEX05	12	10	¥15,000	6/19(水)・20(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
3次元CADを活用したアセンブリ技術	24	FMA05	12	10	¥9,000	6/20(木)・21(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
建築物の積算・見積り実践技術	42	FHA19	12	10	¥7,500	6/20(木)・21(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
製造業の環境技術(ISO14001内部監査技術)	44	FEZ01	12	15	¥7,500	6/20(木)・21(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)	40	FHA05	12	10	¥7,500	6/22(土)・23(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
設計者CAEを活用した構造解析	25	FMA07	12	10	¥9,500	6/26(水)・27(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	42	FHA16	12	10	¥9,500	6/27(木)・28(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(設備図編)	41	FHA09	12	10	¥7,500	6/29(土)・30(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 7月

設計者CAEを活用した機構解析	25	FMA08	12	10	¥9,500	7/2(火)・3(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
生産現場に活かす品質管理技法	43	FEX13	12	10	¥8,000	7/3(水)・4(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術(実践編)	37	FEC02	12	10	¥10,000	7/16(火)・17(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
製造現場におけるLAN活用技術	36	FEA14	18	6	¥13,500	7/17(水)・18(木)・19(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
一般用電気工作物の施工技術(応用編)	37	FEC04	12	10	¥10,000	7/18(木)・19(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(2日間)	30	FMB12	12	10	¥18,500	7/24(水)・25(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島



## 8月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>NEW</b> 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	42	FHA17	12	10	¥9,500	8/3(土)・4(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLC制御応用技術(数値処理編)	33	FEA03	12	10	¥9,000	8/22(木)・23(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
建築物の積算・見積り実践技術	42	FHA20	12	10	¥7,500	8/24(土)・25(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 9月

実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)	40	FHA02	12	10	¥7,500	9/5(木)・6(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
被覆アーク溶接技能クリニック(3日間)	29	FMB09	18	10	¥22,500	9/10(火)・11(水)・12(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
組込み技術者のためのプログラミング(Python編)	34	FEA09	12	10	¥10,500	9/19(木)・20(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)	40	FHA06	12	10	¥7,500	9/19(木)・20(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
現場のための電気保全技術	38	FEX03	12	10	¥8,000	9/24(火)・25(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLCプログラミング技術(SFC編)	33	FEA06	12	10	¥9,000	9/25(水)・26(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
組込み技術者のためのプログラミング(C言語編)	34	FEA08	12	10	¥10,500	9/25(水)・26(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(設備図編)	41	FHA10	12	10	¥7,500	9/26(木)・27(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 10月

実践建築設計3次元CAD技術	41	FHA13	12	10	¥7,500	10/5(土)・6(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB14	18	10	¥24,000	10/9(水)・10(木)・11(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
精密測定技術	28	FMD02	12	10	¥8,000	10/10(木)・11(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
品質マネジメントシステムのための内部監査技術	44	FEX16	12	20	¥8,500	10/10(木)・11(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	32	FEX09	12	10	¥8,000	10/16(水)・17(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
三次元測定技術	28	FMD03	12	10	¥8,000	10/17(木)・18(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
製造業の環境技術(ISO14001内部監査技術)	44	FEZ02	12	15	¥7,500	10/22(火)・23(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLCによるFAセンサ活用技術	33	FEA05	12	10	¥9,000	10/30(水)・31(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 11月

生産現場における現場改善技法	43	FEX12	12	12	¥7,500	11/6(水)・7(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(3日間)	30	FMB11	18	10	¥23,500	11/12(火)・13(水)・14(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
2次元CADによる機械製図技術	24	FMA02	18	10	¥12,500	11/13(水)・14(木)・15(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
仕事と人を動かす現場監督者の育成(生産現場のリーダー・管理者の育成)	45	FEZ04	12	15	¥6,000	11/13(水)・14(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術	24	FMA04	18	10	¥12,500	11/18(月)・19(火)・20(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
3次元CADを活用したアセンブリ技術	24	FMA06	12	10	¥9,000	11/21(木)・22(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
太陽光発電システムのメンテナンス技術	39	FEX07	12	10	¥11,500	11/26(火)・27(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 12月

空気圧機器の保全技術	29	FMX03	12	12	¥11,000	12/3(火)・4(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
TIG溶接技能クリニック(2日間)	31	FMB16	12	10	¥18,000	12/3(火)・4(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)	40	FHA03	12	10	¥7,500	12/9(月)・10(火)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
マイコン制御システム開発技術(Arduino編)	35	FEA15	12	10	¥8,000	12/11(水)・12(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(建築図編)	40	FHA07	12	10	¥7,500	12/16(月)・17(火)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
PLC制御応用技術(数値処理編)	33	FEA04	12	10	¥9,000	12/18(水)・19(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
生産現場に活かす品質管理技法	43	FEX14	12	10	¥8,000	12/18(水)・19(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計3次元CAD技術	41	FHA14	12	10	¥7,500	12/21(土)・22(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 1月

現場のための電気保全技術	38	FEX04	12	10	¥8,000	1/21(火)・22(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
生産現場の機械保全技術	29	FMX02	12	16	¥11,000	1/22(水)・23(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	36	FEB02	12	10	¥17,500	1/22(水)・23(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
建築物の積算・見積り実践技術	42	FHA21	12	10	¥7,500	1/23(木)・24(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
半自動アーク溶接技能クリニック(2日間)	30	FMB13	12	10	¥18,500	1/28(火)・29(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島

## 2月

IoTセンサシステム構築技術	35	FEA11	12	10	¥10,500	2/13(木)・14(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践建築設計2次元CAD技術(一般図編)	40	FHA04	12	10	¥7,500	2/15(土)・16(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
実践的PLC制御技術	32	FEX10	12	10	¥8,000	2/19(水)・20(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島
省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	42	FHA18	12	10	¥9,500	2/20(木)・21(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター福島





コース名	頁	コース 番号	時間	定員	受講料	日 程	実施時間帯	実施場所
実践建築設計2次元CAD 技術(建築図編)	40	FHA08	12	10	¥7,500	2/22(土)・23(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター 福島

## 3月

実践建築設計2次元CAD 技術(設備図編)	41	FHA11	12	10	¥7,500	3/8(土)・9(日)	9:20~16:20	ポリテクセンター 福島
製造現場担当者の実践力 向上(実践行動の原理・原 則と基本行動)	45	FEZ05	12	15	¥6,000	3/12(水)・13(木)	9:20~16:20	ポリテクセンター 福島
実践建築設計3次元CAD 技術	41	FHA15	12	10	¥7,500	3/13(木)・14(金)	9:20~16:20	ポリテクセンター 福島
ロボットで学ぶ組込みシステム 設計実装技術(歩行型)	34	FEA10	12	10	¥12,500	3/18(火)・19(水)	9:20~16:20	ポリテクセンター 福島



## ➔ 機械設計／機械製図編

### コース名 2次元CADによる機械製図技術

コース番号	日程
FMA01	4/17 (水)・18 (木)・19 (金)
FMA02	11/13 (水)・14 (木)・15 (金)

#### このコースの対象者は？

CADシステムを使用した設計製図作業に従事されている方、またはその候補者の方

#### コース概要

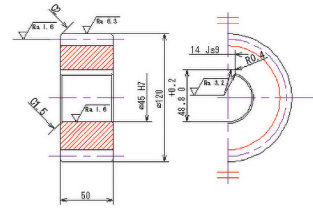
機械製図の部品図の作成方法を、2次元CADを使用した実践的な課題実習を通して習得します。

1. 製図機能
  - 作図機能、図面の作成
2. 課題実習
  - 実用課題の提示
  - 課題作成
3. まとめ (質疑応答)

持参品 筆記用具

使用機器 2次元CAD (AutoCAD)

受講料	12,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	3日間/18時間



### コース名 設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術

コース番号	日程
FMA03	6/17 (月)・18 (火)・19 (水)
FMA04	11/18 (月)・19 (火)・20 (水)

#### このコースの対象者は？

機械設計製図関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方

#### コース概要

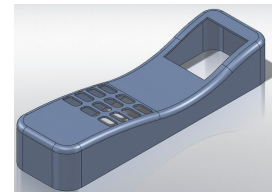
製品設計業務において、効率的な業務展開、設計品質向上をめざして、強力な設計検証ツールであるフィーチャー・パラメトリックベースの3次元ソリッドモデラーを用いて「機能=フィーチャー」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。

1. 設計とは
2. モデリング時のポイント
3. モデリング課題
4. 検証作業
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 3次元CAD (SolidWorks)

受講料	12,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	3日間/18時間



### コース名 3次元CADを活用したアセンブリ技術

コース番号	日程
FMA05	6/20 (木)・21 (金)
FMA06	11/21 (木)・22 (金)

#### このコースの対象者は？

機械設計製図関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方

#### コース概要

機械設計の新たな品質の創造又は製品を生み出すことをめざして、アセンブリ機能を活用した検証方法を習得する。

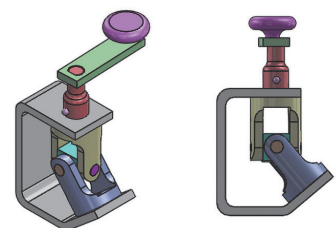
1. アセンブリ概要
2. 設計とは
3. アセンブリ課題
4. アセンブリ機能を活用した検証方法
5. まとめ

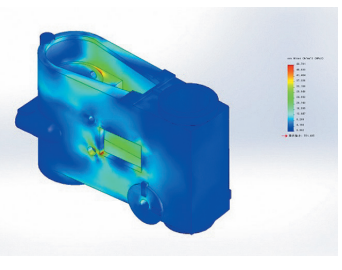
※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。

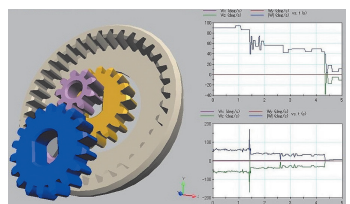
持参品 筆記用具

使用機器 3次元CAD (SolidWorks)


受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



<b>コース名</b> 設計者CAEを活用した構造解析		<b>このコースの対象者は？</b> 機械設計製図関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方								
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>									
FMA07	6/26 (水)・27 (木)									
<b>コース概要</b> 設計品質の向上および高付加価値化をめざして構造解析の理論および解析結果評価方法を理解し、設計プロセスの中でCAEを「設計ツール」として有効に活用するためのノウハウ・技術を習得します。 1. 構造解析概論 2. 有限要素法について 3. 解析のプロセス 4. 構造解析実習 (1)単一部品解析 (2)アセンブリ接触解析 (3)アセンブリ結合解析 (4)薄肉構成部品解析 (5)梁要素解析 5. まとめ ※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。		<table border="1"> <tr><td>受講料</td><td>9,500円</td></tr> <tr><td>定員</td><td>10名</td></tr> <tr><td>時間帯</td><td>9:20~16:20</td></tr> <tr><td>日数/時間</td><td>2日間/12時間</td></tr> </table>	受講料	9,500円	定員	10名	時間帯	9:20~16:20	日数/時間	2日間/12時間
受講料	9,500円									
定員	10名									
時間帯	9:20~16:20									
日数/時間	2日間/12時間									
<table border="1"> <tr><td>持参品</td><td>筆記用具</td></tr> <tr><td>使用機器</td><td>3次元CAD (SolidWorks、Simulation)</td></tr> </table>		持参品	筆記用具	使用機器	3次元CAD (SolidWorks、Simulation)					
持参品	筆記用具									
使用機器	3次元CAD (SolidWorks、Simulation)									

<b>コース名</b> 設計者CAEを活用した機構解析		<b>このコースの対象者は？</b> 機械設計製図関連の業務に従事されている方、またはその候補者の方								
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>									
FMA08	7/2 (火)・3 (水)									
<b>コース概要</b> 機構設計のCAE活用と機構部のモデル化や接合部の設定などを通して、機械的挙動を想定した製品全体の最適化設計へ適用できる機構設計の技能・技術を習得します。 1. 機構解析の概要 2. 機構解析実習 ※クランクスライダ、ゼネバ機構、カム合成など 3. まとめ ※「FMA03設計に活かす3次元CADソリッドモデリング技術」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。		<table border="1"> <tr><td>受講料</td><td>9,500円</td></tr> <tr><td>定員</td><td>10名</td></tr> <tr><td>時間帯</td><td>9:20~16:20</td></tr> <tr><td>日数/時間</td><td>2日間/12時間</td></tr> </table>	受講料	9,500円	定員	10名	時間帯	9:20~16:20	日数/時間	2日間/12時間
受講料	9,500円									
定員	10名									
時間帯	9:20~16:20									
日数/時間	2日間/12時間									
<table border="1"> <tr><td>持参品</td><td>筆記用具</td></tr> <tr><td>使用機器</td><td>3次元CAD (SolidWorks、Motion)</td></tr> </table>		持参品	筆記用具	使用機器	3次元CAD (SolidWorks、Motion)					
持参品	筆記用具									
使用機器	3次元CAD (SolidWorks、Motion)									

## ➡ 汎用機械加工編

<b>コース名</b> 旋盤加工技術 (外径加工編)		<b>このコースの対象者は？</b> 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方								
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>									
FMB01	5/14 (火)・15 (水)									
<b>コース概要</b> 旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工を通して習得します。 1. 概要 2. 旋盤加工における切削理論 3. 外径加工技術実習 4. まとめ ※「FMB02旋盤加工技術 (内径加工編)」とセットでの受講をお勧めします。 ※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。		<table border="1"> <tr><td>受講料</td><td>10,000円</td></tr> <tr><td>定員</td><td>10名</td></tr> <tr><td>時間帯</td><td>9:20~16:20</td></tr> <tr><td>日数/時間</td><td>2日間/12時間</td></tr> </table>	受講料	10,000円	定員	10名	時間帯	9:20~16:20	日数/時間	2日間/12時間
受講料	10,000円									
定員	10名									
時間帯	9:20~16:20									
日数/時間	2日間/12時間									
<table border="1"> <tr><td>持参品</td><td>作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具</td></tr> <tr><td>使用機器</td><td>汎用旋盤、各種バイト、測定具など</td></tr> </table>		持参品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具	使用機器	汎用旋盤、各種バイト、測定具など					
持参品	作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具									
使用機器	汎用旋盤、各種バイト、測定具など									

## コース名 旋盤加工技術（内径加工編）

コース番号	日程
FMB02	5/16 (木)・17 (金)

### このコースの対象者は？

切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

### コース概要

旋盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、各種加工技術による課題加工を通して習得します。

1. 概要
2. 旋盤加工における切削理論
3. 内径加工技術実習
4. まとめ

※「FMB01旋盤加工技術（外径加工編）」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。

※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。

**持参品** 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

**使用機器** 汎用旋盤、各種バイト、測定具など

受講料	10,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



## コース名 フライス盤加工技術（六面体加工編）

コース番号	日程
FMB03	5/7 (火)・8 (水)

### このコースの対象者は？

切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

### コース概要

フライス盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、課題加工を通して習得します。

1. 概要
2. フライス盤加工における切削理論
3. 六面体加工技術実習
4. まとめ

※「FMB04フライス盤加工技術（段・溝加工編）」とセットでの受講をお勧めします。

※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。

**持参品** 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

**使用機器** フライス盤、正面フライス工具、測定具など

受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



## コース名 フライス盤加工技術（段・溝加工編）

コース番号	日程
FMB04	5/9 (木)・10 (金)

### このコースの対象者は？

切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

### コース概要

フライス盤作業における効率化・高精度加工化を目指して、条件設定や加工法の検討・段取りの方法を、課題加工を通して習得します。

1. 概要
2. フライス盤加工における切削理論
3. 段・溝加工技術実習
4. まとめ

※「FMB03フライス盤加工技術（六面体加工編）」を受講された方、もしくは同等の知識をお持ちの方の受講をお勧めします。

※測定が心配な方は「FMD01精密測定技術」の受講をお勧めします。

**持参品** 作業服、安全靴、作業帽、保護メガネ、筆記用具

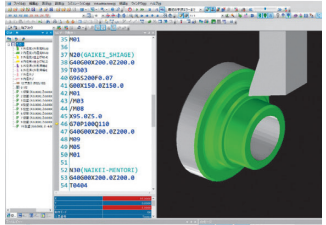
**使用機器** フライス盤、各種切削工具、測定具など

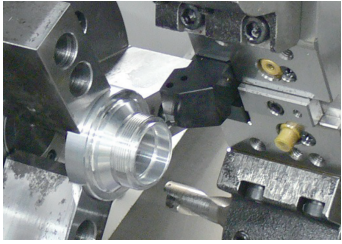
受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間

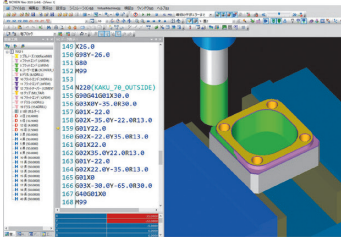




## ➔ NC機械加工編

コース名 <b>NC旋盤プログラミング技術</b>		このコースの対象者は？ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方
コース番号	日程	
FMB05	5/21 (火)・22 (水)	
<b>コース概要</b> <b>プログラム作成メインのコースです。</b> NC旋盤加工の生産性向上を目指して、工程の最適化に向けたプログラミング作成方法、実践的な課題実習を通して習得します。 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 概要</li> <li>2. 各種機能とプログラム作成方法 (各種固定サイクル等)</li> <li>3. プログラム作成課題実習</li> <li>4. まとめ</li> </ol> ※セットコースのためFMB08とFMB09両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。		<b>受講料</b> 10,500円 <b>定員</b> 10名 <b>時間帯</b> 9:20～17:50 <b>日数/時間</b> 2日間/15時間
<b>持参品</b> 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具 <b>使用機器</b> NC旋盤 (中村留 SC-250)、シミュレーションソフト		

コース名 <b>NC旋盤加工技術</b>		このコースの対象者は？ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方
コース番号	日程	
FMB06	5/23 (木)・24 (金)	
<b>コース概要</b> <b>加工実習メインのコースです。</b> NC旋盤におけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 概要</li> <li>2. 段取り作業</li> <li>3. 加工課題実習               <ul style="list-style-type: none"> <li>• 課題図の検討</li> <li>• プログラム作成</li> <li>• 加工実習</li> </ul> </li> <li>4. まとめ</li> </ol> ※セットコースのためFMB08とFMB09両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。		<b>受講料</b> 12,000円 <b>定員</b> 10名 <b>時間帯</b> 9:20～17:50 <b>日数/時間</b> 2日間/15時間
<b>持参品</b> 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具 <b>使用機器</b> NC旋盤 (中村留 SC-250)、各種切削工具、各種測定機器、シミュレーションソフト		

コース名 <b>マシニングセンタプログラミング技術</b>		このコースの対象者は？ 切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方
コース番号	日程	
FMB07	5/28 (火)・29 (水)	
<b>コース概要</b> <b>プログラム作成メインのコースです。</b> マシニングセンタにおけるマニュアルプログラミング方法 (ファナック系)、各種補正などを実践的な課題実習を通して習得します。 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 概要</li> <li>2. 各種機能とプログラムの方法               <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工具径補正</li> <li>• 工具長補正</li> <li>• 固定サイクル</li> <li>• サブプログラム等</li> </ul> </li> <li>3. プログラム作成課題実習</li> <li>4. まとめ</li> </ol> ※セットコースのためFMB10とFMB11両方の受講をお願いします。 ※対話機能は使用しません。		<b>受講料</b> 10,500円 <b>定員</b> 10名 <b>時間帯</b> 9:20～17:50 <b>日数/時間</b> 2日間/15時間
<b>持参品</b> 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓 <b>使用機器</b> 森精機NVX5060、パソコン、シミュレーションソフト		



## コース名 マシニングセンタ加工技術

コース番号	日程
FMB08	5/30 (木)・31 (金)

### このコースの対象者は？

切削加工作業等の業務に従事されている方、またはその候補者の方

### コース概要

加工実習メインのコースです。

マシニングセンタにおけるツーリング及び各種補正、段取り、プログラムチェックなどを実践的な課題実習を通して習得します。

1. 概要
2. 段取り作業
3. 加工課題実習
  - ・課題図の検討
  - ・プログラム作成
  - ・加工実習
4. まとめ

※セットコースのためFMB10とFMB11両方の受講をお願いします。

※対話機能は使用しません。

**持参品** 作業服、安全靴、作業帽、筆記用具、電卓

**使用機器** 森精機NVX5060、各種切削工具、各種測定機器、シミュレーションソフト

受講料	12,500円
定員	10名
時間帯	9:20～17:50
日数/時間	2日間/15時間



## → 精密測定編

### コース名 精密測定技術

コース番号	日程
FMD01	4/25 (木)・26 (金)
FMD02	10/10 (木)・11 (金)

### このコースの対象者は？

測定・検査業務等に従事されている方、またはその候補者の方

### コース概要

測定・検査作業における測定結果の信頼性、安定性の向上、生産部品における品質改善や生産性の向上をめざして、精密測定の理論を活用し、測定器の定期検査方法を含めた正しい取扱いと測定方法、誤差要因とその対処法などを習得します。

1. 測定の重要性
2. 測定実習
3. まとめ

**持参品** 作業服、筆記用具、電卓

**使用機器** ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ハイトゲージ、シリンダーゲージなど

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 三次元測定技術

コース番号	日程
FMD03	10/17 (木)・18 (金)

### このコースの対象者は？

測定・検査業務等に従事予定の方、またはその候補者の方

### コース概要

3次元測定機の特徴や精度を理解し、測定実習を通して実践的な測定方法、考え方を習得します。

1. 3次元測定技術概要
2. 操作方法
3. 座標系設定
4. 測定機能
5. 総合測定実習


**持参品** 筆記用具、作業服

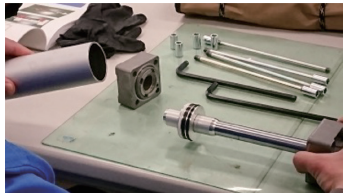
**使用機器** 3次元座標測定機 (東京精密 XYZAX FUSION NEX) 回転プローブ

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間




## ➔ 機械保全編

<b>コース名</b> 生産現場の機械保全技術		<b>このコースの対象者は？</b> 機械及び生産設備の保全に従事されている方、またはその候補者の方
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	
FMX01	5/14 (火)・15 (水)	
FMX02	1/22 (水)・23 (木)	
<b>コース概要</b> 生産現場における機械保全作業の技能・技術の向上を目指して、トラブルの実例から原因を探求すると共に、停止できない機械に対するトラブルを防ぐための保全作業について習得します。 1. コース概要                    5. 軸受部品の保全 2. 締結部品の保全            6. 油空圧機器の保全 3. 伝動装置の保全            7. まとめ 4. 潤滑剤の保全		受講料 11,000円
<b>持参品</b> 筆記用具、作業服（上着）		定員 16名
<b>使用機器</b> 測定器、締結部品、伝動装置、軸受部品、油空圧機器、その他機械要素		時間帯 9:20～16:20
		日数/時間 2日間/12時間
		

<b>コース名</b> 空気圧機器の保全技術		<b>このコースの対象者は？</b> 機械及び生産設備の保全に従事されている方、またはその候補者の方
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	
FMX03	12/3 (火)・4 (水)	
<b>コース概要</b> 生産現場における機械保全作業の現場力強化及び技能継承を目指し、故障対応・予防に向けた診断実習及びトラブルシューティング事例を通して、実践的な予防保全、故障診断等の対策に関する技能・技術を習得します。 1. 空気圧機器の保安全管理の概要 2. 空圧機器の故障診断実習 構造とトラブル、トラブルシューティング 3. トラブルシューティングまとめ		受講料 11,000円
<b>持参品</b> 筆記用具、作業服（上着）		定員 12名
<b>使用機器</b> エアシリンダー、FRLユニット、電磁操作弁、速度制御弁、空気圧回路実習機		時間帯 9:20～16:20
		日数/時間 2日間/12時間
		

## ➔ 溶接加工編

<b>コース名</b> 被覆アーク溶接技能クリニック（3日間）		<b>このコースの対象者は？</b> アーク溶接作業等に従事されている方
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	
FMB09	9/10 (火)・11 (水)・12 (木)	
<b>コース概要</b> アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。 1. 溶接技術（溶接材料と溶接性、継手の種類、溶接姿勢） 2. 溶接実習（溶接順序の決定、各種溶接姿勢による溶接条件の違い、溶接施工、問題点の把握・解決法） 3. まとめ ※学科1日+実技2日のコースです。 ※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。		受講料 22,500円
<b>持参品</b> 作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記具		定員 10名
<b>使用機器</b> 交流アーク溶接機（ダイヘンKZA300またはパナソニックYK-300AJ2）、精密万能試験機		時間帯 9:20～16:20
		日数/時間 3日間/18時間
		

## コース名 半自動アーク溶接技能クリニック (3日間)

このコースの対象者は？

半自動アーク溶接作業に従事されている方

コース番号

日程

FMB10

5/14 (火)・15 (水)・16 (木)

FMB11

11/12 (火)・13 (水)・14 (木)

### コース概要

半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。

1. マグ溶接の知識 (溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査)
2. 溶接実習 (溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)
3. まとめ

※学科1日+実技2日のコースです。

※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

**持参品** 作業服 (長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

**使用機器** 半自動アーク溶接機 (ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機

受講料 23,500円

定員 10名

時間帯 9:20~16:20

日数/時間 3日間/18時間



## コース名 半自動アーク溶接技能クリニック (2日間)

このコースの対象者は？

半自動アーク溶接作業に従事されている方

コース番号

日程

FMB12

7/24 (水)・25 (木)

FMB13

1/28 (火)・29 (水)

### コース概要

半自動アーク溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。

1. 溶接実習 (溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)
2. まとめ

※実技2日だけのコースです。

※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

**持参品** 作業服 (長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

**使用機器** 半自動アーク溶接機 (ダイヘンDM350またはパナソニックYD-350GR3)、精密万能試験機

受講料 18,500円

定員 10名

時間帯 9:20~16:20

日数/時間 2日間/12時間



## コース名 TIG溶接技能クリニック (3日間)

このコースの対象者は？

TIG溶接作業に従事されている方

コース番号

日程

FMB14

10/9 (水)・10 (木)・11 (金)

### コース概要

TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。

1. TIG溶接の知識 (溶接機器、溶接材料と溶接性、溶接部の試験と検査)
2. 溶接実習 (溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法)
3. まとめ

※学科1日+実技2日のコースです。

※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

**持参品** 作業服 (長袖)、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

**使用機器** 交直両用TIG溶接機 (ダイヘンDA-300P、精密万能試験機)

受講料 24,000円

定員 10名

時間帯 9:20~16:20

日数/時間 3日間/18時間



コース名 **TIG溶接技能クリニック（2日間）**

**このコースの対象者は？**

TIG溶接作業に従事されている方

コース番号	日 程
FMB15	6/5 (水)・6 (木)
FMB16	12/3 (火)・4 (水)

**コース概要**

TIG溶接作業における技能の高度化を目指し、溶接材料や継手の種類、溶接姿勢に応じた溶接法およびそのポイントを習得します。

1. 溶接実習（溶接条件、施工管理、溶接部曲げ試験、問題点の把握・解決法）
2. まとめ

※実技2日のみのコースです。

※受講にあたり、習得目標を決めておいて頂くとより効果的です。

**持参品** 作業服（長袖）、作業帽、革手袋、安全靴、筆記用具

**使用機器** 交直両用TIG溶接機（ダイヘンDA-300P）、精密万能試験機

受講料	18,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間







# 電気・電子分野

## → シーケンス制御設計／生産情報システム保全編

### コース名 有接点シーケンス制御の実践技術

このコースの対象者は？

制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方

コース番号	日程
FEA01	4/24 (水)・25 (木)
FEA02	6/4 (火)・5 (水)

#### コース概要

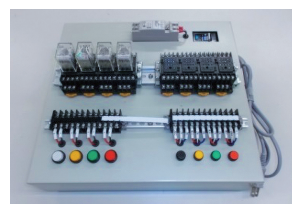
自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。

1. シーケンス制御の概要
2. 各種制御機器の種類と選定方法
3. 主回路と制御回路
4. 総合実習
5. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 制御盤、電磁継電器、スイッチ、ランプ

受講料	8,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 シーケンス制御による電動機制御技術

このコースの対象者は？

工場、施設の電気設備の設計・施工・保全等の業務に従事されている方

コース番号	日程
FEA16	6/6 (木)・7 (金)

#### コース概要

工場や施設内で使用されている設備の中にある電動機制御について実習を通して習得します。

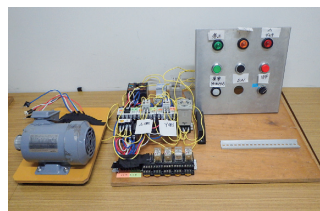
1. 三相電動機の概要
2. 各種配線方式説明
3. 電動機制御実習
  - ・直入始動・停止回路
  - ・正転・逆転回路
  - ・Y-△始動・停止回路

※有接点シーケンス制御の実践技術受講の方及び同等の知識をお持ちの方対象

持参品 筆記用具

使用機器 電磁接触器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、三相誘導電動機、回路計(テスタ)、クランプメータ

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 実践的PLC制御技術

このコースの対象者は？

自動化設備の設計業務に従事されている方

コース番号	日程
FEX08	5/15 (水)・16 (木)
FEX09	10/16 (水)・17 (木)
FEX10	2/19 (水)・20 (木)

#### コース概要

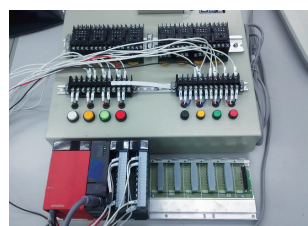
自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、PLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を総合学習を通して習得します。

1. PLCの概要
2. PLCの構成
3. 基本命令プログラム作成演習
4. 負荷装置を用いた総合学習


持参品 筆記用具

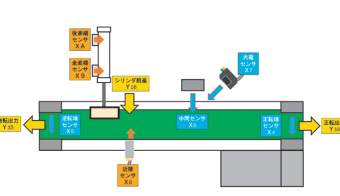
使用機器 PLC (三菱電機製)、パソコン、負荷装置

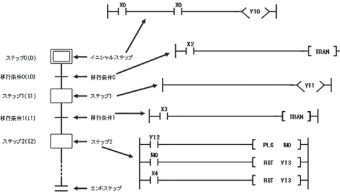
受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間





<b>コース名</b> PLC制御応用技術(数値処理編)		<b>このコースの対象者は?</b> 自動化設備の設計・保守業務に従事されている方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	9,000円
FEA03	8/22(木)・23(金)	<b>定員</b>	10名
FEA04	12/18(水)・19(木)	<b>時間帯</b>	9:20~16:20
<b>コース概要</b> 自動化生産システムの設計・保守の最適化及び生産性の向上をめざして、PLCの数値演算処理に関する手法とシーケンス制御に関する応用力を習得します。 1. 概要 2. 数値処理命令(四則演算、比較演算、データ変換処理) 3. 数値データの入出力法 4. 総合実習 5. 確認・評価		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>持参品</b> 筆記用具			
<b>使用機器</b> パソコン、PLC(三菱電機製)、負荷装置			

<b>コース名</b> PLCによるFAセンサ活用技術		<b>このコースの対象者は?</b> 「PLC制御応用技術(数値処理編)」の受講者、または同等のシーケンスプログラミングの知識のある方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	9,000円
FEA05	10/30(水)・31(木)	<b>定員</b>	10名
<b>コース概要</b> 自動化設備の効率化、予防保全をめざして、生産ラインで使用されている代表的なFAセンサの選定方法や活用技術、PLCとの接続等を実習を通して実践的に習得します。 1. PLCの概要 2. センサ概要 3. 各種センサ演習 4. 統合演習		<b>時間帯</b>	9:20~16:20
<b>持参品</b> 筆記用具、持ち帰り用USBメモリ		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>使用機器</b> PC、PLC(三菱電機製)、タッチパネル(三菱電機製GOT)、各種センサ			

<b>コース名</b> PLCプログラミング技術(SFC編)		<b>このコースの対象者は?</b> PLCのラダープログラミング経験者・知識がある方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	9,000円
FEA06	9/25(水)・26(木)	<b>定員</b>	10名
<b>コース概要</b> 国際的に使用されているPLCプログラムの一つであるSFCを使って、基本・順序回路を習得します。 1. SFCの概要 2. ステップと移行条件 3. 分岐と結合 4. ラダープログラムとの応用		<b>時間帯</b>	9:20~16:20
<b>持参品</b> 筆記用具		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>使用機器</b> PLC(三菱電機製)、パソコン、負荷装置			

## ➔ 組み込みシステム開発・設計編

### コース名 組み込み技術者のためのプログラミング (C言語編)

コース番号	日程
FEA07	6/12 (水)・13 (木)
FEA08	9/25 (水)・26 (木)

#### このコースの対象者は？

これから組み込みシステムの開発のためにC言語を習得したい方

#### コース概要

組み込みマイコンシステムの構成や開発環境を理解し、C言語によるプログラム開発手法を習得します。

1. 開発環境
2. 開発技法とプログラミング
  - 組み込み用途、C言語の特徴、変数とメモリ
  - フロー制御構文による標準入出力制御実習
  - 配列とポインタ
3. 応用課題
4. まとめ

**持参品** 筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ (任意)

**使用機器** パソコン (貸出)、テキスト (貸出)

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 組み込み技術者のためのプログラミング (Python編)

コース番号	日程
FEA09	9/19 (木)・20 (金)

#### このコースの対象者は？

これから組み込みシステムの開発のためにPythonを習得したい方

#### コース概要

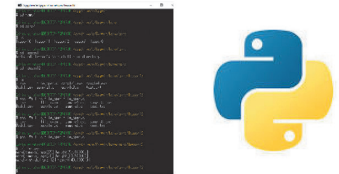
組み込みマイコンシステムの構成や開発環境を理解し、Pythonによるプログラム開発手法を習得します。

1. 開発環境
2. 開発技法とプログラミング
  - 組み込み用途、Pythonの特徴、変数とメモリ
  - フロー制御構文による標準入出力制御実習
  - 配列とポインタ
3. 応用課題
4. まとめ

**持参品** 筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ (任意)

**使用機器** パソコン (貸出)、テキスト (貸出)

受講料	10,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 ロボットで学ぶ組み込みシステム設計実装技術 (歩行型)

コース番号	日程
FEA10	3/18 (火)・19 (水)

#### このコースの対象者は？

C言語でのプログラミング知識があり、ロボットの姿勢制御に興味のある方

#### コース概要

ロボット開発の効率・生産性の向上を目指して、歩行制御実装の実習を通し多足ロボットシステムの構築と行動制御を習得します。


1. 多足ロボットシステムの要求分析
2. 開発環境概要
3. 歩行メカニズム
4. 実装演習
5. まとめ

**持参品** 筆記用具、USBメモリ

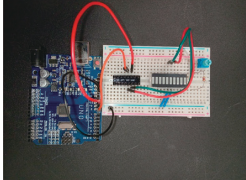
**使用機器** 歩行型ロボットは持ち帰りできません。  
右のロボットは変更の可能性があります

受講料	12,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間

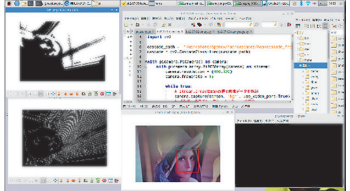


<b>コース名 IoTセンサシステム構築技術</b>		<b>このコースの対象者は？</b> マイコンのプログラミングに興味がある方。使用言語はC、C++を予定
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	
FEA11	2/13 (木)・14 (金)	
<b>コース概要</b>		<b>受講料</b> 10,500円
室内の温度や湿度、明るさを快適に制御し、データを可視化できるなど、IoT (Internet of Things) 技術を活用したシステムを作るのに必要なセンサシステム構築技術について、原理やセンサ回路、制御プログラム開発を通して習得します。		<b>定員</b> 10名
1. センサの動作原理と特性 • 温度、湿度、光等各種センサ		<b>時間帯</b> 9:20~16:20
2. センサ信号のデジタル化 (A/D変換)		<b>日数/時間</b> 2日間/12時間
3. IoT通信モジュール演習		
4. センサシステム構築実習 • 組み込みプログラミング、IoT通信システム • センサのデータロギング、可視化		
5. まとめ		
<b>持参品</b>	筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ	
<b>使用機器</b>	ESP32系MCU、PC	

## ➔ マイコン制御設計／パソコン制御設計編

<b>コース名 マイコン制御システム開発技術 (Arduino編)</b>		<b>このコースの対象者は？</b> これから組み込みシステムの開発のために制御プログラムを習得したい方
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	
FEA15	12/11 (水)・12 (木)	
<b>コース概要</b>		<b>受講料</b> 8,000円
Arduinoはマイコンの制御システムを開発する際のプロトタイピングをするのに適したマイコンボードです。入出力回路を制御するための制御プログラム開発について習得します。		<b>定員</b> 10名
1. Arduino概要		<b>時間帯</b> 9:20~16:20
2. 開発環境		<b>日数/時間</b> 2日間/12時間
3. マイコン周辺回路 I/O、タイマ		
4. 制御システム開発実習 センサ計測プログラム		
5. まとめ		
<b>持参品</b>	筆記用具、データ持ち帰り用USBメモリ (任意)	
<b>使用機器</b>	パソコン (貸出)、テキスト、Arduino	

## ➔ 画像処理／信号処理設計編

<b>コース名 オープンソースによる画像処理・認識プログラム開発 (OpenCVプログラミング)</b>		<b>このコースの対象者は？</b> Pythonでのプログラミング経験のある方
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	
FEA12	5/22 (水)・23 (木)	
<b>コース概要</b>		<b>受講料</b> 12,500円
画像処理を利用した新たな品質及び製品の創造を目指して、オープンソースを活用した画像処理・認識プログラム開発に関する技術が求められています。ここではPython言語を用いてオープンソースであるOpenCVモジュールの利用方法・開発技術を学びます。		<b>定員</b> 10名
1. 画像処理の概要		<b>時間帯</b> 9:20~16:20
2. 画像処理アルゴリズム紹介		<b>日数/時間</b> 2日間/12時間
3. 開発環境構築		
4. 画像データの変換、フィルタ処理、画像・映像認識演習		
5. まとめ		
<b>持参品</b>	筆記用具、持ち帰り用USBメモリ	
<b>使用機器</b>	PC、webカメラ	

## コース名 AI活用による画像認識システムの開発

コース番号	日程
FEA13	6/19 (水)・20 (木)

### このコースの対象者は？

Pythonの知識があり、AI画像処理プログラミングに興味のある方

### コース概要

現在はAI画像認識技術の中軸となるディープラーニング型機械学習による高性能な画像処理システムの導入がFA等で求められています。

ここではオープンソースを活用してPython言語での画像処理によるAI学習モデリングから、モデルを用いたAI画像認識までの処理技術を学びます。

1. 機械学習の原理
2. AI学習モデリングと検証
3. 開発環境構築
4. ディープラーニング画像認識演習
5. まとめ

**持参品** 筆記用具、プログラム持ち帰り用USBメモリ

**使用機器** PC、画像センサ

受講料	12,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間

### 事故防止AI技術 (セグメンテーション)



## → 通信システム設計編

## コース名 製造現場におけるLAN活用技術

コース番号	日程
FEA14	7/17 (水)・18 (木)・19 (金)

### このコースの対象者は？

情報システムやネットワーク関連業務に従事している方または従事する予定の方、ネットワーク構築について理解を深めたい方

### コース概要

LANに関する知識、LAN機器及びLAN構築に関する技術・技能を習得します。また、TCP/IPプロトコル、ネットワーク設計、障害対応についての技能・技術を習得します。

1. ネットワーク概要
2. プロトコル概要と設定
3. ネットワーク機器の役割と設定
4. 障害検知
5. 製造現場におけるLAN活用実習
6. まとめ

**持参品** 筆記用具

**使用機器** ネットワーク機器、コンピュータ

受講料	13,500円
定員	6名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	3日間/18時間



## → デバイス／基板製造実装技術編

## コース名 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術

コース番号	日程
FEB01	4/11 (木)・12 (金)
FEB02	1/22 (水)・23 (木)

### このコースの対象者は？

電子機器のはんだ付け作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方

### コース概要

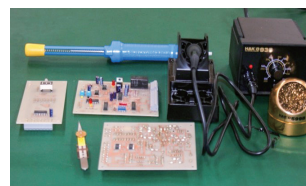
鉛フリーはんだを使用した手はんだ付け作業における鉛フリー化による問題の解決と品質向上をめざして、鉛フリーはんだ付け作業の実践技術・管理技術を習得します。

1. 鉛フリー化
2. 手はんだ付けの科学的知識
3. 鉛フリー手はんだ付けの課題
4. 鉛フリー手はんだ作業のポイント
5. 鉛フリー手はんだ付け実習
6. 実習 (挿入実装、表面実装)

**持参品** 筆記用具

**使用機器** はんだコテ、工具、部品一式

受講料	17,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間





## ➡ 電気設備工事／電気機器設備工事編

コース名 一般用電気工作物の施工技術（実践編）		このコースの対象者は？	
コース番号	日程	電気設備の施工業務等に従事されている方、これから従事予定の方	
FEC01	4/15 (月)・16 (火)	受講料	10,000円
FEC02	7/16 (火)・17 (水)	定員	10名
<b>コース概要</b> 電気設備の施工実習（二種技能試験課題）を通じて、保守性や安全性を考慮した施工技術を習得します。 1. 一般用電気工作物の施工概要 2. 各種図面と器具・材料選定 3. 施工・検査 4. まとめ <b>実践編と応用編はセット受講必須となります。</b>		時間帯	9:20～16:20
		日数/時間	2日間/12時間
		<b>持参品</b> 筆記用具、作業服、電気工事用工具類一式（ペンチ、ニッパ、圧着工具、ケーブルストリッパ、メジャー、ドライバー＋） <b>使用機器</b> 電線類、電気工事用配線器具類	

コース名 一般用電気工作物の施工技術（応用編）		このコースの対象者は？	
コース番号	日程	電気設備の施工業務等に従事されている方、これから従事予定の方	
FEC03	4/17 (水)・18 (木)	受講料	10,000円
FEC04	7/18 (木)・19 (金)	定員	10名
<b>コース概要</b> 電気設備の施工実習（二種技能試験課題）を通じて、電気工作物の構造理解と安全性を考慮した電気設備施工技術を習得します。 1. 施工実習 2. 検査確認 3. まとめ <b>実践編と応用編はセット受講必須となります。</b>		時間帯	9:20～16:20
		日数/時間	2日間/12時間
		<b>持参品</b> 筆記用具、作業服、電気工事用工具類一式（ペンチ、ニッパ、圧着工具、ケーブルストリッパ、メジャー、ドライバー＋） <b>使用機器</b> 電線類、電気工事用配線器具類	

## ➔ 電気設備保全／電力変換設備保全編

### コース名 現場のための電気保全技術

コース番号	日程
FEX02	6/11 (火)・12 (水)
FEX03	9/24 (火)・25 (水)
FEX04	1/21 (火)・22 (水)

#### このコースの対象者は？

設備の保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

#### コース概要

- 電気災害概要と対応策
  - 感電の人体反応と対応策
  - 短絡、漏電の対応策
- 欠陥の種類
  - 混食、過熱、電圧降下
  - 絶縁劣化、誘導現象、その他
- 生産設備のトラブルとその対策
  - リレーや回路の故障原因と対策
  - 回路を構成する機器の故障発見技術
- 電気保全実習
  - 機器選定実習、現場における測定検査実習
  - 不良箇所の発見実習と対応策検討

**持参品** 筆記用具

**使用機器** 配線用遮断器、漏電遮断器、変流器、電磁接触器、電磁リレー、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、電動機、力率改善コンデンサ、回路計、絶縁抵抗計、クランプ式電流計、回転計、工具

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 高圧電気設備の保守点検技術

コース番号	日程
FEX05	6/19 (水)・20 (木)

#### このコースの対象者は？

高圧受電設備の保守点検技術を身につけたい方や高圧電気工事(1種)を身につけたい方におすすめです。

#### コース概要

高圧の受電設備に関する技術者の能力開発についてお悩みではありませんか？本セミナーでは、模擬受電設備を用いた、保守点検方法及び保護継電器試験について実習を通して習得します。

- 自家用電気工作物の概要
- 高圧受電設備の実習(停電作業)
- 保護継電器試験、耐圧試験、絶縁油試験、絶縁劣化診断
- 自家用電気工作物の事故状況

**持参品** 筆記用具、電卓、作業服、作業手袋

**使用機器** 模擬受電設備、真空遮断器、保護継電器試験器、耐電圧試験器、放射温度計、リークホン、絶縁油試験器

受講料	15,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間





## ➡ 省エネルギー設備保全編

### コース名 太陽光発電システムのメンテナンス技術

#### このコースの対象者は？

太陽光発電システムの設置・保守点検に従事されている方

コース番号	日程
FEX06	5/28 (火)・29 (水)
FEX07	11/26 (火)・27 (水)

#### コース概要

改正FIT法により、新規の発電所は、ガイドラインに基づいた保守点検を行うことが義務付けられております。

セミナーでは、机上実習による特性試験、既設の発電システムを利用したIVカーブ、PVカーブの測定、陰の影響、測定結果から異常を見つけるポイント、専用測定器による測定とそれを使わない測定、など基本的内容を学習します。

1. システム構成
2. 太陽電池モジュールの出力測定
3. 設置時、定期点検時の点検項目と点検要領
4. 不具合事例
5. 実習全体の確認・評価

**持参品** 筆記用具、電卓、作業服、作業用手袋

**使用機器** 太陽光発電システム、デジタルマルチメータ、クランプ電流計、絶縁抵抗計、IVカーブテスタ、日射計

受講料	11,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間





## 居住 分野

### → 建築設計／建築製図編

#### コース名 実践建築設計 2次元CAD技術（一般図編）

このコースの対象者は？

建築図面作成業務に従事されている方

コース番号	日程
FHA01	6/8 (土)・9 (日)
FHA02	9/5 (木)・6 (金)
FHA03	12/9 (月)・10 (火)
FHA04	2/15 (土)・16 (日)

#### コース概要

建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による一般的な操作方法を習得します。

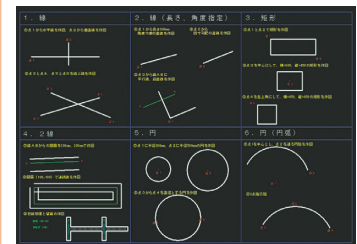
1. 画面操作・各種設定
2. 作図コマンド使用法
3. 編集コマンド使用法
4. レイヤ基本操作

※使用ソフト Jw\_cad

持参品 筆記用具

使用機器 パソコンシステム

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



#### コース名 実践建築設計 2次元CAD技術（建築図編）

このコースの対象者は？

「実践建築設計 2次元CAD技術（一般図編）」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース番号	日程
FHA05	6/22 (土)・23 (日)
FHA06	9/19 (木)・20 (金)
FHA07	12/16 (月)・17 (火)
FHA08	2/22 (土)・23 (日)

#### コース概要

実践的な建築図面作成関連業務の効率化および図面データの高品質化をめざして、設計・製図支援ツール（2次元CADシステム）による実践的な建築図面の作成方法を習得します。

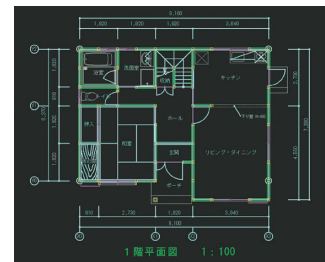
1. レイヤ活用法
2. 縮尺等環境設定
3. 平面図作成
4. 各種図面作成

※使用ソフト Jw\_cad

持参品 筆記用具

使用機器 パソコンシステム

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



## コース名 実践建築設計 2次元CAD技術 (設備図編)

### このコースの対象者は？

「実践建築設計 2次元CAD技術 (建築図編)」を受講された方、またはそれと同等の知識を有する方

コース番号	日程
FHA09	6/29 (土)・30 (日)
FHA10	9/26 (木)・27 (金)
FHA11	3/8 (土)・9 (日)

### コース概要

建築設備図面の作成工程の効率化をめざして、図面データの品質維持に必要な設計・製図支援ツール (2次元CADシステム) による配管図面の作成方法を習得します。

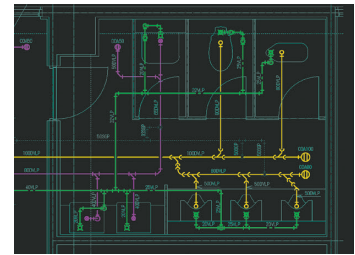
1. レイヤ活用法
2. 縮尺等環境設定
3. 設備図 (配管)作成
4. 各種図面作成

※使用ソフト Jw\_cad

持参品 筆記用具

使用機器 パソコンシステム

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



## コース名 実践建築設計 3次元CAD技術

### このコースの対象者は？

建築意匠設計業務に従事する方

コース番号	日程
FHA12	4/18 (木)・19 (金)
FHA13	10/5 (土)・6 (日)
FHA14	12/21 (土)・22 (日)
FHA15	3/13 (木)・14 (金)

### コース概要

建築設計の作業効率化をめざして、施主に対する提案を可視化する3次元の設計手法や各種建築図面、パースの作成方法について習得します。

1. 3次元CADの基本操作
2. 配置・平面プランニング
3. 外装・内装材設定
4. パース作成 (外観、内観)

※使用ソフト 3DマイホームデザイナーPRO10

持参品 筆記用具、USBメモリ

使用機器 パソコンシステム

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



## ➔ 建築設計／建築法規編 2025年 建築基準法改正対応

### コース名 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術



このコースの対象者は？

建築設計・施工管理・営業等の業務に従事している方

コース番号	日程
FHA16	6/27 (木)・28 (金)
FHA17	8/3 (土)・4 (日)
FHA18	2/20 (木)・21 (金)

#### コース概要

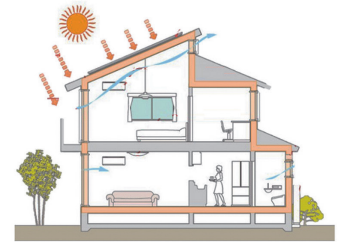
住宅建築設計において生産性の向上をめざし、最適化（改善）に向けた省エネルギー基準からの低炭素住宅建築物の計画手法を理解します。

1. 住宅省エネルギーの概要
2. 適切な断熱計画
3. 省エネ計算からの低炭素建築物の計画
4. まとめ

持参品 筆記用具

使用機器 パソコン、各種テキスト、計算シート

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



## ➔ 建築積算編

### コース名 建築物の積算・見積り実践技術

このコースの対象者は？

建築設計・施工管理業務に従事している方

コース番号	日程
FHA19	6/20 (木)・21 (金)
FHA20	8/24 (土)・25 (日)
FHA21	1/23 (木)・24 (金)

#### コース概要

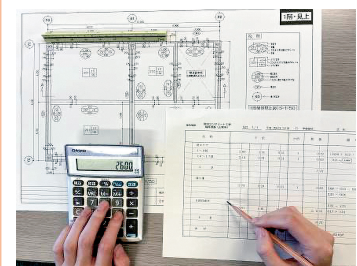
建築設計、施工において作業の生産性の向上をめざして、適正化、最適化（改善）に向けた各部の数量拾い演習を通して建築工事の積算・見積り技術を習得します。

1. 建築積算の概要
2. 数量の計測・計算
  - 躯体（コンクリート）
  - 仕上げ（内装）
3. 工事費概算

持参品 筆記用具・電卓（関数機能不要）

使用機器 三角スケール

受講料	7,500円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間





# 生産管理・品質管理 分野

## → 生産管理 / 品質管理編

### コース名 生産現場における現場改善技法

コース番号	日程
FEX11	6/5 (水)・6 (木)
FEX12	11/6 (水)・7 (木)

#### コース概要

ものづくり企業に於いて、生産性の向上をめざした作業管理や生産管理で実践される、日常管理または方針管理としての問題解決並びにレベルアップ（課題達成）のための現場改善（改善活動）の取り組み方と技法を習得します。

1. 生産性向上を目指した生産活動と現場改善
2. 現場改善のための作業研究と問題解決技法
3. 課題演習（グループ演習）
4. まとめ

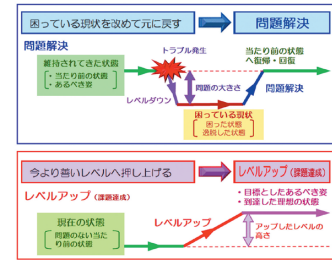
**持参品** 筆記用具、電卓

**使用機器** パソコン、プロジェクタ

#### このコースの対象者は？

製造業に従事し、QCサークルや作業グループで、改善活動に取り組んでいる方、もしくは、今後予定されている方

受講料	7,500円
定員	12名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



### コース名 生産現場に活かす品質管理技法

コース番号	日程
FEX13	7/3 (水)・4 (木)
FEX14	12/18 (水)・19 (木)

#### コース概要

ものづくり企業に於いて、生産性の向上をめざした品質管理を実践するための取り組み方や技法と、計算ソフトを活用して統計データをグラフなどで可視化する技法を習得します。

1. 品質と品質管理の概要
2. 品質管理のためのデータ採取と統計的分析手法
3. 表計算ソフトを活用したヒストグラムと管理図の作成
4. 加工品の品質分析演習（グループ演習）
5. まとめ

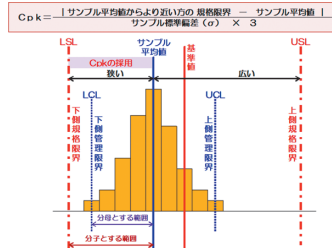
**持参品** 筆記用具、電卓

**使用機器** パソコン、プロジェクタ

#### このコースの対象者は？

製造業に従事し、品質管理業務や改善活動に於いて中核的な役割を担っている方（パソコンおよびエクセル基本操作ができる方）

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:20～16:20
日数/時間	2日間/12時間



コース名 **品質マネジメントシステムのための内部監査技術**

**このコースの対象者は？**

品質マネジメントシステムを活用した生産効率や品質向上に関する業務改善に従事又はこれから従事される方

コース番号	日程
FEX15	5/21 (火)・22 (水)
FEX16	10/10 (木)・11 (金) ※人材育成センター (白河市)にて実施

**コース概要**  
 品質マネジメントシステムの運用・改善と生産性の向上をめざして、マネジメントシステムの効率化、適正化、最適化(改善)、業務改善に向けた内部監査計画の技術及びISO9001の効果的活用方法について習得します。

1. 品質マネジメントシステムの考え方としくみ
2. ISO9001規格要求事項のポイント
3. 内部監査の手順と事例演習
  - (1)要求事項の選択
  - (2)不適合の選択
  - (3)不適合箇所の指摘(グループディスカッション、発表)
4. まとめ

- 持参品** 筆記用具  
**使用機器** プロジェクター、教材・テキスト、ホワイトボード

受講料	8,500円
定員	20名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



豊富な現場事例による演習により、ISO審査員が、わかりやすく解説いたします。

コース名 **製造業の環境技術 (ISO14001内部監査技術)**

**このコースの対象者は？**

生産現場の環境維持・改善業務に従事又はこれから従事される方、環境現場管理者、環境事務局を担当される方など

コース番号	日程
FEZ01	6/20 (木)・21 (金)
FEZ02	10/22 (火)・23 (水)

**コース概要**  
 環境ISO14001及び環境関連法規について理解し、内部監査員の実務の進め方について、グループディスカッションを通して習得します。内部監査について改めて理解したい方、これから内部監査員になる方におすすめです。

1. 環境問題の動向
2. 内部監査のしくみ
3. 内部監査の手順と事例演習
4. ISO14001の要求事項
5. 環境関連法規と順守義務
6. 内部監査の実務と事例演習
7. 部門報告書及び監査報告書の作成
8. まとめ

- 持参品** 筆記用具  
**使用機器** プロジェクター、パソコン、スクリーン、印刷物、書籍

受講料	7,500円
定員	15名
時間帯	9:20~16:20
日数/時間	2日間/12時間



豊富な現場事例による演習により、ISO審査員が、わかりやすく解説いたします。



<b>コース名</b> 仕事と人を動かす現場監督者の育成 (生産現場のリーダー・管理者の育成)		<b>このコースの対象者は?</b> 生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事又はこれから従事される方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	6,000円
FEZ03	6/12 (水)・13 (木)	<b>定員</b>	15名
FEZ04	11/13 (水)・14 (木)	<b>時間帯</b>	9:20~16:20
<b>コース概要</b> 製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場の管理や人を動かすためのスキルについて体験演習を通して習得します。 1. リーダー・管理者の役割 2. リーダー・管理者に求められている事 マネジメントスキル習得実習 3. より良いリーダー・管理者 現場のコミュニケーション 班員の指導育成 4. チームビルディング 5. 改善スキルと創造スキル演習 6. まとめ		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>持参品</b>	筆記用具	<p>※実技・演習主体で学べます。</p>	
<b>使用機器</b>	ストップウォッチ、プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材、ホワイトボード		

<b>コース名</b> 製造現場担当者の実践力向上 (実践行動の原理・原則と基本行動)		<b>このコースの対象者は?</b> ものづくり現場で部品加工、部品や製品の組立・検査、生産管理業務に従事する方で、実務経験5年未満の方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	6,000円
FEZ05	3/12 (水)・13 (木)	<b>定員</b>	15名
<b>コース概要</b> ものづくり現場における生産性向上のために、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上など、ものづくり現場での心がけ、原理・原則、問題発見・問題解決に向けた手法の基本を習得し、併せて実践スキルを発揮するための基本行動について、体験演習を通して習得します。 1. 現場担当者に必要な意識と行動 イ. 組織の方針に沿った組織人としての意識と行動の再認識 ロ. お客様目線での行動の振り返り ハ. 改善活動における6つの基本行動(チームで改善) 2. 現場に必要な4つのスキル イ. 自身の役割と責任、周囲の期待に応えられる行動 ロ. 専門知識・技能、社会人基礎力(チームで働く力、考え抜く力、一步を踏み出す力) 3. 需要の3要素と生産の4要素その原理・原則 QCD、5S、マネジメントシステム、安全衛生等の原理・原則とその基本行動 4. 現場力強化に向けた実践行動 イ. 棚卸作業(自身、問題・課題、改善策など) ロ. 現場の問題・価値の発見手法 ハ. 現場力強化に不可欠な自考自律的行動 5. 良好な対人関係構築のためのコミュニケーションのコツ		<b>時間帯</b>	9:20~16:20
<b>持参品</b>	筆記用具	<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>使用機器</b>	教材、プロジェクター、パソコン、スクリーン、実験実習用各種ツール	<p>※実技・演習主体で学べます。</p>	