

# 分野別日程一覧

ポリテクセンター会津



## 機械分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	----	-------	------

### ■機械設計/機械製図編

実践機械製図(各種投影編)	79	AMA11	18	10	¥13,000	4/15(火)・16(水)・17(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
実践機械製図(寸法・公差編)	79	AMA21	18	10	¥11,500	5/13(火)・14(水)・15(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

### ■精密測定編

精密測定技術	79	AMD11	12	10	¥8,000	4/10(木)・11(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
		AMD12				10/1(水)・2(木)		

### ■汎用機械加工編

<b>NEW</b> 旋盤加工応用技術(複雑形状加工編)	80	AMBA1	24	10	¥25,000	5/21(水)・22(木)・27(火)・28(水)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>NEW</b> フライス盤加工応用技術(複雑形状加工編)	80	AMBB1	24	6	¥31,000	6/18(水)・19(木)・24(火)・25(水)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

### ■NC機械加工編

NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	80	AMB41	12	10	¥8,000	5/8(木)・9(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
	82	SMB41	12	10	¥8,000	7/2(水)・3(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ人材育成センター
NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)	81	AMB51	12	10	¥8,000	7/16(水)・17(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
	82	SMB51	12	10	¥8,000	7/30(水)・31(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ人材育成センター
<b>NEW</b> 旋削加工の理論と実際(NC技術者のための切削加工技術)	81	AMB91	12	10	¥15,000	9/3(水)・4(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)	81	AMB71	12	10	¥8,000	4/23(水)・24(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
	83	SMB71	12	10	¥8,000	10/8(水)・9(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ人材育成センター
マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)	82	AMB81	12	10	¥8,000	6/4(水)・5(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
	83	SMB81	12	10	¥8,000	10/29(水)・30(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ人材育成センター



## 電気・電子分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
------	---	-------	----	----	-----	----	-------	------

### ■デバイス/基板製造実装技術編

基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	84	AEB01	12	10	¥9,500	8/21(木)・22(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
--------------------	----	-------	----	----	--------	---------------	------------	------------

### ■シーケンス制御設計編

有接点シーケンス制御の実践技術	84	AEA01	12	10	¥9,000	9/11(木)・12(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
シーケンス制御による電動機制御技術	84	AEA02	12	10	¥9,000	10/2(木)・3(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
実践的PLC制御技術	85	AEX01	12	10	¥8,000	10/16(木)・17(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

### ■空気調和換気設備工事編

冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	85	AEC01	12	10	¥9,500	12/11(木)・12(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
-------------------	----	-------	----	----	--------	----------------	------------	------------



## 居住 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■建築設計／建築製図編</b>								
BIMを用いた建築設計技術	86	AHA07	12	10	¥11,500	12/10(水)・11(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
実践建築設計3次元CAD技術	86	AHA01	12	10	¥7,000	1/31(土)・2/1(日)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
実践建築設計2次元CAD技術	86	AHA02	12	10	¥7,000	2/14(土)・15(日)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
<b>■建築設計／建築構造計画編</b>								
ReNEW 木造住宅における壁量計算技術	87	AHA03	18	10	¥14,500	10/22(水)・23(木)・24(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
NEW 木造住宅における許容応力度設計技術	87	AHA08	12	12	¥15,000	11/13(木)・14(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>■建築設計／建築法規編</b>								
省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	87	AHA05	12	10	¥7,000	11/19(水)・20(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>■建築施工／壁装施工編</b>								
実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	88	AHC02	18	10	¥17,000	5/28(水)・29(木)・30(金)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
壁装施工の実践技術	88	AHC01	18	10	¥18,000	3/10(火)・11(水)・12(木)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
<b>■建築施工／屋根工事編</b>								
寄棟屋根の製作実践技術	88	AHB01	18	10	¥11,000	9/1(月)・10(水)・11(木)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津



## 生産管理・品質管理 分野

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
<b>■生産計画／生産管理編</b>								
NEW 営業活動と連動した戦略的生産管理	89	AGX01	12	15	¥12,500	5/27(火)・28(水)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>■安全管理編</b>								
NEW ヒューマンエラー防止実践手法	89	AGZ03	12	15	¥13,000	7/24(木)・25(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
NEW 現場の安全確保(5S)と生産性向上	90	AGZ04	12	10	¥12,500	8/7(木)・8(金)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
<b>■指導技法編</b>								
仕事と人を動かす現場監督者の育成	90	AGZ02	12	12	¥7,000	7/10(木)・11(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
ReNEW 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法	91	AGZ01	12	15	¥6,000	6/12(木)・13(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
		SGZ01	12	15	¥7,000	9/11(木)・12(金)	9:30~16:30	白河市産業プラザ人材育成センター

# 月別日程一覧

ポリテクセンター会津

## 4月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
精密測定技術	79	AMD11	12	10	¥8,000	4/10(木)・11(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
実践機械製図(各種投影編)	79	AMA11	18	10	¥13,000	4/15(火)・16(水)・17(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)	81	AMB71	12	10	¥8,000	4/23(水)・24(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

## 5月

NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	80	AMB41	12	10	¥8,000	5/8(木)・9(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
実践機械製図(寸法・公差編)	79	AMA21	18	10	¥11,500	5/13(火)・14(水)・15(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>NEW</b> 旋盤加工応用技術(複雑形状加工編)	80	AMBA1	24	10	¥25,000	5/21(水)・22(木)・27(火)・28(水)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>NEW</b> 営業活動と連動した戦略的生産管理	89	AGX01	12	15	¥12,500	5/27(火)・28(水)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
実習で学ぶ給排水・衛生設備技術	88	AHC02	18	10	¥17,000	5/28(水)・29(木)・30(金)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津

## 6月

マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)	82	AMB81	12	10	¥8,000	6/4(水)・5(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>ReNEW</b> 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法	91	AGZ01	12	15	¥6,000	6/12(木)・13(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>NEW</b> フライス盤加工応用技術(複雑形状加工編)	80	AMBB1	24	6	¥31,000	6/18(水)・19(木)・24(火)・25(水)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

## 7月

NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)	82	SMB41	12	10	¥8,000	7/2(水)・3(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
仕事と人を動かす現場監督者の育成	90	AGZ02	12	12	¥7,000	7/10(木)・11(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)	81	AMB51	12	10	¥8,000	7/16(水)・17(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>NEW</b> ヒューマンエラー防止実践手法	89	AGZ03	12	15	¥13,000	7/24(木)・25(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)	82	SMB51	12	10	¥8,000	7/30(水)・31(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

## 8月

<b>NEW</b> 現場の安全確保(5S)と生産性向上	90	AGZ04	12	10	¥12,500	8/7(木)・8(金)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術	84	AEB01	12	10	¥9,500	8/21(木)・22(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

## 9月

コース名	頁	コース番号	時間	定員	受講料	日程	実施時間帯	実施場所
寄棟屋根の製作実践技術	88	AHB01	18	10	¥11,000	9/1(月)・10(水)・11(木)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
<b>NEW</b> 旋削加工の理論と実際(NC技術者のための切削加工技術)	81	AMB91	12	10	¥15,000	9/3(水)・4(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
有接点シーケンス制御の実践技術	84	AEA01	12	10	¥9,000	9/11(木)・12(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>ReNEW</b> 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法	91	SGZ01	12	15	¥7,000	9/11(木)・12(金)	9:30~16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

## 10月

精密測定技術	79	AMD12	12	10	¥8,000	10/1(水)・2(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
シーケンス制御による電動機制御技術	84	AEA02	12	10	¥9,000	10/2(木)・3(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)	83	SMB71	12	10	¥8,000	10/8(水)・9(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター
実践的PLC制御技術	85	AEX01	12	10	¥8,000	10/16(木)・17(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
<b>ReNEW</b> 木造住宅における壁量計算技術	87	AHA03	18	10	¥14,500	10/22(水)・23(木)・24(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)	83	SMB81	12	10	¥8,000	10/29(水)・30(木)	9:30~16:30	白河市産業プラザ 人材育成センター

## 11月

<b>NEW</b> 木造住宅における許容応力度設計技術	87	AHA08	12	12	¥15,000	11/13(木)・14(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術	87	AHA05	12	10	¥7,000	11/19(水)・20(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

## 12月

BIMを用いた建築設計技術	86	AHA07	12	10	¥11,500	12/10(水)・11(木)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津
冷媒配管の施工と空調機器据付け技術	85	AEC01	12	10	¥9,500	12/11(木)・12(金)	9:30~16:30	ポリテクセンター会津

## 1月

実践建築設計3次元CAD技術	86	AHA01	12	10	¥7,000	1/31(土)・2/1(日)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
----------------	----	-------	----	----	--------	----------------	------------	------------

## 2月

実践建築設計2次元CAD技術	86	AHA02	12	10	¥7,000	2/14(土)・15(日)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
----------------	----	-------	----	----	--------	---------------	------------	------------

## 3月

壁装施工の実践技術	88	AHC01	18	10	¥18,000	3/10(火)・11(水)・12(木)	9:00~16:00	ポリテクセンター会津
-----------	----	-------	----	----	---------	---------------------	------------	------------



# 機械分野

## 機械設計／機械製図編

### コース名 実践機械製図(各種投影編)

**こんな方にオススメ!**  
機械設計製図や機械加工業務に携わる方

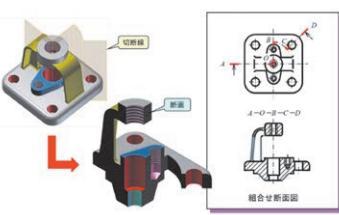
コース番号	日程
AMA11	4/15(火)・16(水)・17(木)

**コース概要**  
 機械製図について「図面の見方」や「正しい描き方・寸法記入」を“手描き”作業を通して習得します。CADに頼らず、定規や鉛筆を動かして、製図の知識の「再確認」や線1本から「理解して描ける」につなげます。  
 ※寸法公差や幾何公差、表面粗さの知識習得は「(AMA21)実践機械製図(寸法・公差編)」で実施します。

1. 各種投影法(第三角法・断面図、特殊投影図)
2. 寸法記入のポイント
3. 手描きによる製図作業を通じた読図
4. 製図実習

**持参品** 筆記用具  
**使用機器** 製図機器・用具一式、各種機械部品図面等

受講料	13,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	3日間/18時間



### コース名 実践機械製図(寸法・公差編)

**こんな方にオススメ!**  
機械設計製図や機械加工業務に携わる方

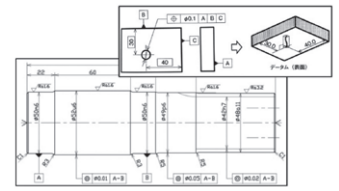
コース番号	日程
AMA21	5/13(火)・14(水)・15(木)

**コース概要**  
 「(AMA11)実践機械製図(各種投影法編)」のステップアップコースとして、寸法公差や幾何公差、表面粗さの示し方を“手描き”作業を通して習得します。  
 ※本コースは投影図や寸法記入の知識をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMA11)実践機械製図(各種投影編)」を受講ください。

1. 寸法公差の解釈と指示方法、演習
2. 表面あらさの解釈と指示方法、演習
3. 幾何公差の解釈と指示方法、演習
4. 製図実習

**持参品** 筆記用具、「機械製図【基礎編】(OEHE70 旺文社)」を持参  
**使用機器** 製図機器・用具一式、各種機械部品図面等

受講料	11,500円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	3日間/18時間



## 精密測定編

### コース名 精密測定技術

**こんな方にオススメ!**  
機械加工および測定・検査等の業務に携わる方

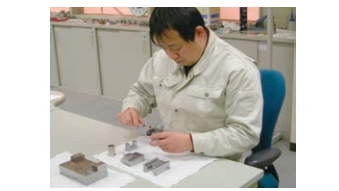
コース番号	日程
AMD11	4/10(木)・11(金)
AMD12	10/1(水)・2(木)

**コース概要**  
 ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ・シリンダゲージ等の測定器から、ブロックゲージ等のゲージ類を中心に測定の技術を習得します。

1. アナログ測定器の読み方
2. 各測定器の校正(0点合わせ)
3. 正しい測定器の扱い方と測定実習
4. 測定誤差について

**持参品** 筆記用具  
**使用機器** ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、シリンダゲージ、ブロックゲージ、ホールテスト(三点マイクロメータ)等

受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間





## 汎用機械加工編

### コース名 旋盤加工応用技術(複雑形状加工編) **NEW**

こんな方にオススメ!

普通旋盤作業に携わっており、更に応用力を習得したい方 ※初級者には受講が難しいコースレベル内容です

コース番号	日程
AMBA1	5/21 (水)・22 (木)・27 (火)・28 (水)
<b>コース概要</b>	
普通旋盤加工において要求される精度(寸法公差、表面粗さ等)を満足するために求められる応用的技術・技能を、課題加工実習を通して総合的な旋盤技能を習得します。	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 外径および内径加工作業</li> <li>2. 溝および突切り加工作業</li> <li>3. ねじ加工作業</li> <li>4. テーパー加工作業</li> </ol>	
※測定作業ができることを前提とします。測定が心配な方は「(AMD1)精密測定技術」を受講ください。	
<b>持参品</b>	作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ(貸与可)、筆記用具
<b>使用機器</b>	普通旋盤、各種バイト、測定器

受講料	25,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	4日間/24時間



「技能検定 普通旋盤2級」相当を用意しています

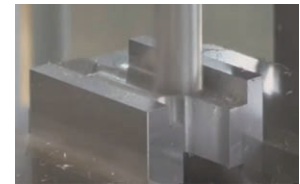
### コース名 フライス盤加工応用技術(複雑形状加工編) **NEW**

こんな方にオススメ!

フライス盤作業に携わっており、更に応用力を習得したい方 ※初級者には受講が難しいコースレベル内容です

コース番号	日程
AMBB1	6/18 (水)・19 (木)・24 (火)・25 (水)
<b>コース概要</b>	
フライス盤加工において要求される精度(寸法公差、表面粗さ等)を満足するために求められる応用的技術・技能を、課題加工実習を通して総合的なフライス盤技能を習得します。	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 六面体加工作業</li> <li>2. エンドミルによる溝および側面(段)加工作業</li> <li>3. 勾配加工(溝および段)加工作業</li> <li>4. U溝およびU段加工作業</li> </ol>	
※測定作業ができることを前提とします。測定が心配な方は「(AMD1)精密測定技術」を受講ください。	
<b>持参品</b>	作業着、作業帽、安全靴、保護メガネ(貸与可)、筆記用具
<b>使用機器</b>	汎用フライス盤、各種工具、測定器

受講料	31,000円
定員	6名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	4日間/24時間



「技能検定 フライス盤2級」相当を用意しています

## NC機械加工編

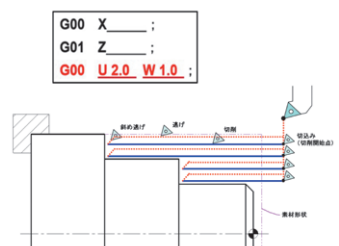
### コース名 NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)

こんな方にオススメ!

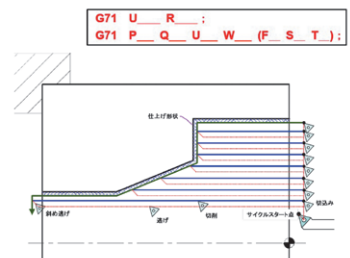
NC旋盤加工業務に携わる方

コース番号	日程
AMB41	5/8 (木)・9 (金)
<b>コース概要</b>	
NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、バイトの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。	
※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)」で実施します。	
※NC旋盤の段取りや操作作業は実施しません。	
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. NCプログラムの各種機能と作成方法</li> <li>2. 加工工程ごとのNCプログラム</li> <li>3. NCプログラミング課題実習</li> </ol>	
<b>持参品</b>	作業帽、筆記用具、電卓(貸与可)
<b>使用機器</b>	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器

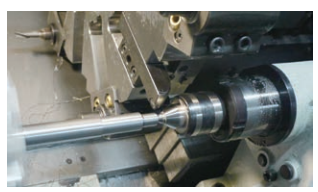
受講料	8,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



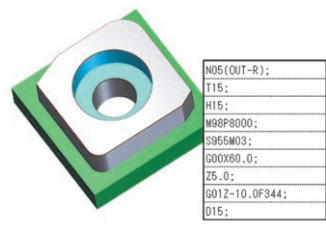
<b>コース名</b> NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)		<b>こんな方にオススメ!</b> NC旋盤加工業務に携わる方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	8,000円
AMB51	7/16(水)・17(木)	<b>定員</b>	10名
<b>コース概要</b>		<b>時間帯</b>	9:30~16:30
<p>「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。</p> <p>※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。</p> <p>※NC旋盤の段取りや操作作業は実施しません。</p> <p>1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習</p>		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>持参品</b>	作業帽、筆記用具、電卓(貸与可)		
<b>使用機器</b>	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、各種切削工具、測定器		

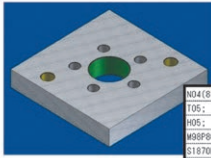
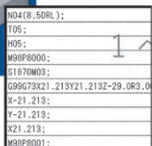


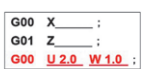
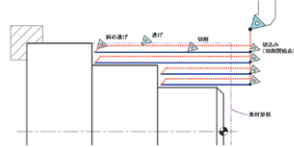
<b>コース名</b> 旋削加工の理論と実際 (NC技術者のための切削加工技術)		<b>こんな方にオススメ!</b> NC旋盤加工技術者で、切削の理屈(理論)を学びたい方	
<b>NEW</b>		<b>受講料</b>	15,000円
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>定員</b>	10名
AMB91	9/3(水)・4(木)	<b>時間帯</b>	9:30~16:30
<b>コース概要</b>		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<p>NC旋盤による量産加工は、切削加工の「見えない・見えていない・軽視されている」理由で、トラブルやコスト高に繋がる場合があります。本セミナーでは、切削実験結果を受講者同士で観察・考察することで「理論と実加工の違い」を理解し、切削条件の現象把握や改善できる能力『(昔の経験に頼らない)考えて作る能力』を身に付けます。</p> <p>※切削理論の理解に重点を置いたコースのため、NCプログラム作成や段取り実習は行いませんのでご注意ください。</p> <p>1. 旋削加工(NC旋盤加工)における切削理論 2. 切削検証実習 (1)切削条件による切削抵抗と切削動力の影響(既存データより考察) (2)切削条件による切りくず処理の影響(切削実験より考察) (3)刃先形状と切削条件による表面粗さの影響(切削実験より考察) 3. 切削条件と加工コストの関係</p>			
<b>持参品</b>	作業帽、作業着(加工作業はしませんが、汚れない服装で結構です)、関数電卓(貸与可能)、筆記用具		
<b>使用機器</b>	NC旋盤(TAKISAWA TCN-2000)、普通旋盤、各種バイト、簡易型表面粗さ測定機		


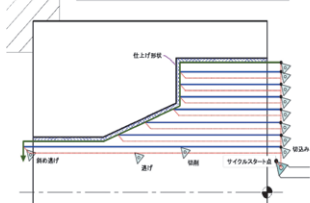


<b>コース名</b> マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)		<b>こんな方にオススメ!</b> マシニングセンタ加工業務に携わる方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	8,000円
AMB71	4/23(水)・24(木)	<b>定員</b>	10名
<b>コース概要</b>		<b>時間帯</b>	9:30~16:30
<p>フライス・エンドミル加工のNCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではフライス工具の動きを定規や鉛筆で考えながら工具経路を作成します。</p> <p>※穴加工のNCプログラムは「(AMB81/SMB81) マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)」で実施します。</p> <p>※マシニングセンタの段取りや操作作業は実施しません。</p> <p>1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. フライス・エンドミル加工工程のNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習</p>		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
<b>持参品</b>	作業帽、筆記用具、電卓(貸与可)		
<b>使用機器</b>	マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060)、各種切削工具、測定器		

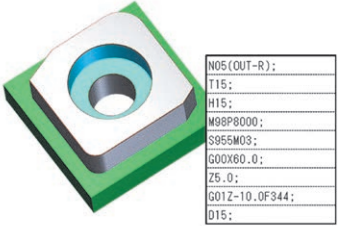


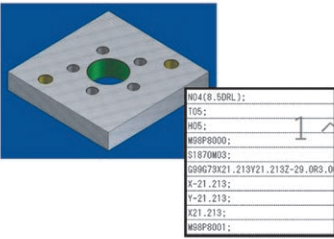
<b>コース名</b> マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)		<b>こんな方にオススメ!</b> マシニングセンタ加工業務に携わる方								
<b>コース番号</b> AMB81	<b>日程</b> 6/4(水)・5(木)									
<b>コース概要</b> 「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」のステップアップコースとして、ドリルやタップ穴を始めとする各種穴加工をする「固定サイクルプログラム」に重点を置き作成します。 ※本コースはフライス・エンドミル加工のNCプログラムをおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」を受講ください。 ※マシニングセンタの段取りや操作作業は実施しません。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 各種穴加工工程ごとの固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習		<table border="1"> <tr><td>受講料</td><td>8,000円</td></tr> <tr><td>定員</td><td>10名</td></tr> <tr><td>時間帯</td><td>9:30~16:30</td></tr> <tr><td>日数/時間</td><td>2日間/12時間</td></tr> </table>	受講料	8,000円	定員	10名	時間帯	9:30~16:30	日数/時間	2日間/12時間
受講料	8,000円									
定員	10名									
時間帯	9:30~16:30									
日数/時間	2日間/12時間									
<b>持参品</b> 作業帽、筆記用具、電卓(貸与可) <b>使用機器</b> マシニングセンタ(DMG森精機 NVX5060)、各種切削工具、測定器		 								

<b>コース名</b> 白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催：(一社)産業サポート白河		<b>こんな方にオススメ!</b> NC旋盤加工業務に携わる方								
<b>NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)</b>										
<b>コース番号</b> SMB41	<b>日程</b> 7/2(水)・3(木)									
<b>コース概要</b> ポリテクセンター会津会場と同じ内容です NCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではパソコンに頼らずに、バイトの動きを定規や鉛筆に置き換えながら工具経路をイメージして作成します。 ※複合固定サイクルは「(AMB51/SMB51) NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)」で実施します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとのNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習		<table border="1"> <tr><td>受講料</td><td>8,000円</td></tr> <tr><td>定員</td><td>10名</td></tr> <tr><td>時間帯</td><td>9:30~16:30</td></tr> <tr><td>日数/時間</td><td>2日間/12時間</td></tr> </table>	受講料	8,000円	定員	10名	時間帯	9:30~16:30	日数/時間	2日間/12時間
受講料	8,000円									
定員	10名									
時間帯	9:30~16:30									
日数/時間	2日間/12時間									
<b>持参品</b> 電卓(貸与可)、筆記用具 <b>使用機器</b> テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。		 								

<b>コース名</b> 白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催：(一社)産業サポート白河		<b>こんな方にオススメ!</b> NC旋盤加工業務に携わる方								
<b>NC旋盤プログラミング技術(複合固定サイクル編)</b>										
<b>コース番号</b> SMB51	<b>日程</b> 7/30(水)・31(木)									
<b>コース概要</b> ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」のステップアップコースとして、効率良く短縮して作るための「複合固定サイクル」を使って作成します。 ※本コースは複合固定サイクル以前の各種機能をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB41/SMB41) NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 加工工程ごとの複合固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習		<table border="1"> <tr><td>受講料</td><td>8,000円</td></tr> <tr><td>定員</td><td>10名</td></tr> <tr><td>時間帯</td><td>9:30~16:30</td></tr> <tr><td>日数/時間</td><td>2日間/12時間</td></tr> </table>	受講料	8,000円	定員	10名	時間帯	9:30~16:30	日数/時間	2日間/12時間
受講料	8,000円									
定員	10名									
時間帯	9:30~16:30									
日数/時間	2日間/12時間									
<b>持参品</b> 電卓(貸与可)、筆記用具 <b>使用機器</b> テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。		 								



<b>コース名</b> 白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催：(一社)産業サポート白河		<b>こんな方にオススメ!</b> マシニングセンタ加工業務に携わる方										
<b>マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)</b>												
<b>コース番号</b> SMB71	<b>日程</b> 10/8 (水)・9 (木)											
<b>コース概要</b> ポリテクセンター会津会場と同じ内容です フライス・エンドミル加工のNCプログラミング技術を「G01」から習得します。実習ではフライス工具の動きを定規や鉛筆で考えながら工具経路を作成します。 ※穴加工のNCプログラムは「(AMB81/SMB81) マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)」で実施します。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. フライス・エンドミル加工工程のNCプログラム 3. NCプログラミング課題実習  <b>持参品</b> 電卓(貸与可)、筆記用具  <b>使用機器</b> テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。	<b>受講料</b>	8,000円										
	<b>定員</b>	10名										
	<b>時間帯</b>	9:30~16:30										
	<b>日数/時間</b>	2日間/12時間										
	 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>N05(OUT-R);</td></tr> <tr><td>T15;</td></tr> <tr><td>H15;</td></tr> <tr><td>M08P8000;</td></tr> <tr><td>S055M03;</td></tr> <tr><td>G00X60.0;</td></tr> <tr><td>Z5.0;</td></tr> <tr><td>G01Z-10.0F344;</td></tr> <tr><td>O15;</td></tr> </table>				N05(OUT-R);	T15;	H15;	M08P8000;	S055M03;	G00X60.0;	Z5.0;	G01Z-10.0F344;
N05(OUT-R);												
T15;												
H15;												
M08P8000;												
S055M03;												
G00X60.0;												
Z5.0;												
G01Z-10.0F344;												
O15;												

<b>コース名</b> 白河市産業プラザ人材育成センター会場 共催：(一社)産業サポート白河		<b>こんな方にオススメ!</b> マシニングセンタ加工業務に携わる方											
<b>マシニングセンタプログラミング技術(穴加工サイクル編)</b>													
<b>コース番号</b> SMB81	<b>日程</b> 10/29 (水)・30 (木)												
<b>コース概要</b> ポリテクセンター会津会場と同じ内容です 「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」のステップアップコースとして、ドリルやタップ穴などの各種穴加工をする「固定サイクルプログラム」に重点を置き作成します。 ※本コースはフライス・エンドミル加工のNCプログラムをおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は「(AMB71/SMB71) マシニングセンタプログラミング技術(フライス加工編)」を受講ください。 1. NCプログラムの各種機能と作成方法 2. 各種穴加工工程ごとの固定サイクルプログラム 3. NCプログラミング課題実習  <b>持参品</b> 電卓(貸与可)、筆記用具  <b>使用機器</b> テキストを使用し座学(演習問題、総合課題、質疑応答)にて解説します。	<b>受講料</b>	8,000円											
	<b>定員</b>	10名											
	<b>時間帯</b>	9:30~16:30											
	<b>日数/時間</b>	2日間/12時間											
	 <table border="1" style="font-size: small;"> <tr><td>N04(8.5DRLL);</td></tr> <tr><td>T05;</td></tr> <tr><td>H05;</td></tr> <tr><td>M08P8000;</td></tr> <tr><td>S1870M03;</td></tr> <tr><td>G00G73X21.213Y21.213Z-29.0R3.0;</td></tr> <tr><td>X-21.213;</td></tr> <tr><td>Y-21.213;</td></tr> <tr><td>Z21.213;</td></tr> <tr><td>M08P8001;</td></tr> </table>				N04(8.5DRLL);	T05;	H05;	M08P8000;	S1870M03;	G00G73X21.213Y21.213Z-29.0R3.0;	X-21.213;	Y-21.213;	Z21.213;
N04(8.5DRLL);													
T05;													
H05;													
M08P8000;													
S1870M03;													
G00G73X21.213Y21.213Z-29.0R3.0;													
X-21.213;													
Y-21.213;													
Z21.213;													
M08P8001;													



## 電気・電子分野

### デバイス／基板製造実装技術編

#### コース名 基板製作に係る鉛フリーはんだ付け技術

コース番号	日程
AEB01	8/21 (木)・22 (金)

##### コース概要

電子機器製作などで使用するはんだ付け技術を、作業の注意点なども含めて、実際に作業することで習得します。

1. 鉛フリーはんだ付けの概要
2. 手はんだ付けの基礎知識
3. 鉛フリー手はんだ作業のポイント
4. 鉛フリーはんだ手はんだ実習

持参品 筆記用具

使用機器 はんだコテ、工具、はんだ付け部品一式

##### こんな方にオススメ!

電子機器のはんだ付け作業に従事されている、または従事する予定の方で、業務経験の浅い方または未経験の方

受講料	9,500円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



### シーケンス制御設計編

#### コース名 有接点シーケンス制御の実践技術

コース番号	日程
AEA01	9/11 (木)・12 (金)

##### コース概要

シーケンス装置の製作・改造・点検・修理などを行うために必要なリレー制御技術を習得します。シーケンス図の作製から、配線組立、テスターでの点検までを作業を通して習得します。

1. シーケンス制御の概要
2. 制御機器の種類と選定方法
3. 各種制御回路のシーケンス図
4. 配線接続実習

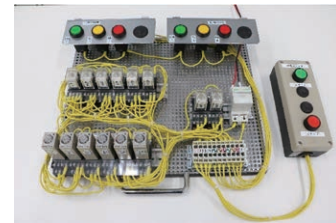
持参品 筆記用具

使用機器 制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計

##### こんな方にオススメ!

制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



#### コース名 シーケンス制御による電動機制御技術

コース番号	日程
AEA02	10/2 (木)・3 (金)

##### コース概要

シーケンス制御装置によく使われるACモーターを制御するための主回路や制御回路の製作・点検する技術を習得します。ACモーターの動作原理から、回路の配線方法、始動法の選び方などを習得します。

1. 三相電動機の概要
2. 正転逆転回路
3. スターデルタ始動回路

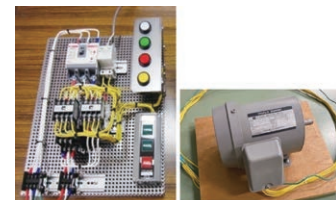
持参品 筆記用具

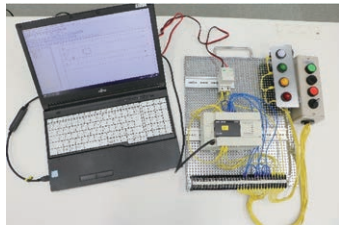
使用機器 制御盤、電磁継電器、各種スイッチ、各種負荷、工具、回路計


##### こんな方にオススメ!

制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方

受講料	9,000円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



<b>コース名</b> 実践的PLC制御技術		<b>こんな方にオススメ!</b> 制御回路の設計・施工・保全等の業務に従事されている方、もしくは従事する予定の方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	8,000円
AEX01	10/16(木)・17(金)	<b>定員</b>	10名
<b>コース概要</b> PLC制御装置を製作するために必要な機器の選定方法、ラダープログラムの書き方などを、実際に装置を組み立て、動作させながら習得します。 1. PLCの概要 2. PLCを用いたハード設計 3. デバイスの動作確認と保守 4. 基本命令プログラム作成演習  <b>持参品</b> 筆記用具  <b>使用機器</b> PLC(三菱FXシリーズ)、パソコン、プログラミングツール、各種負荷、各種スイッチ、工具		<b>時間帯</b>	9:30~16:30
		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
			

<b>コース名</b> 冷媒配管の施工と空調機器据付け技術		<b>こんな方にオススメ!</b> ルームエアコン据付作業に従事している方、もしくは従事する予定の方	
<b>コース番号</b>	<b>日程</b>	<b>受講料</b>	9,500円
AEC01	12/11(木)・12(金)	<b>定員</b>	10名
<b>コース概要</b> ルームエアコン据付作業を通し、作業の要点や各種機器の使用方法などを習得します。 1. ルームエアコンのシステム構成 2. フレア加工と配管接続 3. 据付作業とドレン配管 4. 真空乾燥と漏洩検査 5. 試運転と仕上げ  <b>持参品</b> 筆記用具、作業用手袋  <b>使用機器</b> ルームエアコン、真空ポンプ、ゲージマニホールド、チャージバルブ、トルクレンチ、フレアツール、リークテスター		<b>時間帯</b>	9:30~16:30
		<b>日数/時間</b>	2日間/12時間
			



## 居住 分野

### 建築設計／建築製図編

#### コース名 BIMを用いた建築設計技術

コース番号

AHA07

日程

12/10 (水)・11 (木)

こんな方にオススメ!

建築図面作成関連等の業務に従事されている方

##### コース概要

建築設計の生産性の向上をめざし、モデル作成を通して、Autodesk Revitを使った建築設計に関する技術を習得する。

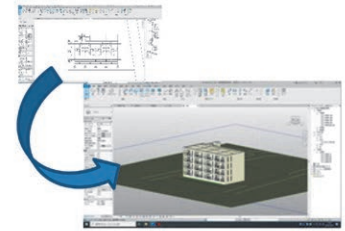
1. BIMの仕組み
2. Revitの仕組み
3. ファミリについて
4. 敷地条件設定
5. モデルの作成
6. 作成モデルの活用

持参品 筆記用具

##### 使用機器

PC、BIMシステム (Autodesk Revit)  
使用テキスト:「はじめてのAutodesk Revit&Revit LT」  
※テキスト代は受講料に含まれています。

受講料	11,500円
定員	10名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



#### コース名 実践建築設計3次元CAD技術

コース番号

AHA01

日程

1/31 (土)・2/1 (日)

こんな方にオススメ!

建築図面作成関連等の業務に従事されている方

##### コース概要

建築設計の計画段階におけるエスキス実習・モデリングの作成を通し、製図支援ツール (3次元CADシステム)による実践的な建築図面作成方法を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 設計条件の設定
3. 構想とエスキス
4. 各部材等の入力
5. 提案書の作成
6. まとめ

持参品 筆記用具

##### 使用機器

PC、3次元CADシステム

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間



#### コース名 実践建築設計2次元CAD技術

コース番号

AHA02

日程

2/14 (土)・15 (日)

こんな方にオススメ!

建築図面作成関連等の業務に従事されている方

##### コース概要

建築図面の生産性向上を目指し、効率化、適正化、最適化 (改善) に向けた図面作成の実習を通して設計・製図支援ツール (2次元CADシステム) による図面作成技術を習得します。

1. コース概要及び留意事項
2. 建築一般図と詳細図
3. 種々の図面の構築手法
4. 演習課題
5. まとめ

持参品 筆記用具

##### 使用機器

PC、2次元CADシステム (Jw\_cad)

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間





# 建築設計／建築構造計画編

**コース名** 木造住宅における壁量計算技術

**コース番号** AHA03

**日程** 10/22 (水)・23 (木)・24 (金)

**コース概要**  
木造軸組工法の壁量計算法を、手計算を通して習得していきます。必要壁量や告示及びN値計算法により、柱頭・柱脚の金物算定を行います。また、wallstatを使用した倒壊シミュレーションを行います。

1. 法改正・壁量計算の概要
2. 必要壁量と存在壁量の算出
3. 四分割法
4. 柱頭、柱脚の金物選定
5. wallstatを使用した倒壊シミュレーション
6. まとめ

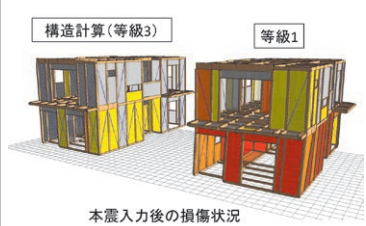
**持参品** 筆記用具、電卓

**使用機器** 使用テキスト：日本建築センター「ひとりで学べる木造の壁量設計演習帳」、PC  
※テキスト代は受講料に含まれています。

**ReNEW**

こんな方にオススメ！  
建築設計・施工営業等の業務に従事されている方

受講料	14,500円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	3日間/18時間



構造計算(等級3) 等級1  
本震入力後の損傷状況

**コース名** 木造住宅における許容応力度設計技術

**コース番号** AHA08

**日程** 11/13 (木)・14 (金)

**コース概要**  
適正化、安全性向上に向けた構造設計段階における許容応力度設計実習を通して、許容応力度計算における理論的な根拠・ポイントの技術を習得する。

1. コース概要及び留意事項
2. 荷重・外力
3. 鉛直構面の設計実習
4. 水平構面の設計実習
5. 部材の設計実習
6. まとめ


**持参品** 筆記用具、電卓

構造計算ソフト「ホームズ君」、PC

**NEW**

こんな方にオススメ！  
木造在来構法の設計・施工等の業務に従事されている方

受講料	15,000円
定員	12名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/12時間



「構造設計トップ」 水平構面の許容応力度計算

# 建築設計／建築法規編

**コース名** 省エネルギー住宅及び低炭素建築物の計画実践技術

**コース番号** AHA05

**日程** 11/19 (水)・20 (木)

**コース概要**  
低炭素建築物の新築計画を通して、建築物の省エネルギー基準及び低炭素建築物の認定基準を理解します。


1. コース概要及び留意事項
2. 見直し区準の概要
3. 住宅の省エネルギー基準
4. 仕様基準
5. 低炭素建築物の計画
6. まとめ

**持参品** 筆記用具、電卓

**使用機器** PC、住宅生産団体連合会WEBテキスト、住宅性能表示協会計算シート、建築研究所WEBプログラム

**こんな方にオススメ！**  
建築設計・施工・建築営業等の業務に従事されている方

受講料	7,000円
定員	10名
時間帯	9:30～16:30
日数/時間	2日間/12時間



省エネルギー計算シート<部載>の熱負荷率【住宅用】



## 建築施工／壁装施工編

### コース名 実習で学ぶ給排水・衛生設備技術

こんな方にオススメ!

建築配管工事に従事されている方

コース番号

日程

AHC02

5/28(水)・29(木)・30(金)

#### コース概要

建築物の給排水設備について、座学と塩ビ管を使用した配管実習を通して学びます。

1. 給水、給湯設備
2. 排水、通気設備
3. 配管材料の数量拾い
4. 給水管の寸法出し及び施工
5. 排水管の寸法出し及び施工
6. 衛生器具の取付
7. まとめ

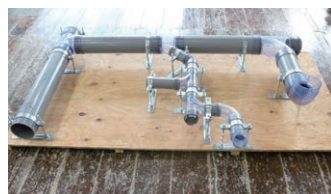
#### 持参品

筆記用具、作業服、帽子

#### 使用機器

使用テキスト：給排水衛生設備の基礎（ナツメ社）  
※テキスト代は受講料に含まれています。  
塩ビ配管工具一式、自作教材

受講料	17,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数/時間	3日間/18時間



### コース名 壁装施工の実践技術

こんな方にオススメ!

建築関連職種に従事されている方

コース番号

日程

AHC01

3/10(火)・11(水)・12(木)

#### コース概要

模擬家屋を使用し、実際の建物に近い環境でクロスの施工方法が学べます。建築に関係した仕事に従事されている方であれば、クロス施工の経験がない方でも受講できます。

1. コース概要及び留意事項
2. 壁紙施工の概要
3. パテ処理
4. クロス施工実習
5. 模擬家屋でのクロスリフォーム実習
6. まとめ

#### 持参品

筆記用具、作業服、ヘルメット

#### 使用機器

クロス施工用具1式、クロス施工ブース、施工実習模擬家屋

受講料	18,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数/時間	3日間/18時間



## 建築施工／屋根工事編

### コース名 寄棟屋根の製作実践技術

こんな方にオススメ!

建築大作業に従事されている方

コース番号

日程

AHB01

9/1(月)・9/10(水)・11(木)

#### コース概要

原寸図と課題の作成を通して、寄棟屋根の工法について学びます。

1. 寄棟と規矩術
2. 原寸図作成及び勾当玄法
3. 小屋組、隅木の墨付
4. 関連部材の墨付け
5. 組み立て
6. まとめ

※初日(9/1)に原寸図の作成を行い、次回(9/10)までに復習をしていただきます。

#### 持参品

筆記用具、作業服、帽子、大工用工具一式

#### 使用機器

原寸図作成用模造紙、加工用木材

受講料	11,000円
定員	10名
時間帯	9:00～16:00
日数/時間	3日間/18時間





## 生産管理・品質管理 分野

### 生産計画／生産管理編

コース名 **営業活動と連動した戦略的生産管理**

NEW

こんな方にオススメ!

生産管理やマーケティングの業務に従事する方、またはこれから従事される方

〈マーケティング活動で稼働率アップ!業績改善の秘訣〉

コース番号

日程

AGX01

5/27 (火)・28 (水)

#### コース概要

生産管理は市場の声を聞くことが最も大切なこととなります(マーケットイン)。マーケットインの考え方から、市場調査や顧客満足度調査などのマーケティング活動は生産管理と密接にリンクしています。

1. 外部環境(経済・政治・社会動向など)及び内部環境(従業員の年齢構成、若手社員の減少など)の変化と対応
2. 手順計画、工数計画、日程計画の正しい設定方法及び運用(生産計画)
3. 進捗管理や現品管理などの正しい管理方法(生産統制)
4. マーケティング情報をもとに、事例を含めた演習

持参品 筆記用具、名刺(任意)

使用機器 プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等

※他企業様との演習主体で学べます。

受講料 12,500円

定員 15名

時間帯 9:30~16:30

日数/時間 2日間/12時間

#### 【略歴】

- 大手電機メーカーで技術者・管理職として20年在职
- ISO9001の審査員・コンサルタントとして28年の経験
- 中小企業診断士として600社以上の経営改善を支援

#### 【一言】

ぜひ営業活動やマーケティング活動の重要性を理解して、会社の業績及び生産管理に向上を達成していただきたいと思います。

#### 【講師】

株式会社マネジメントセンター  
代表取締役 松本 幸雄(予定)

### 安全管理編

コース名 **ヒューマンエラー防止実践手法**

NEW

こんな方にオススメ!

ヒューマンエラー撲滅に興味関心がある方

〈明日からできる!ヒューマンエラー対策〉

コース番号

日程

AGZ03

7/24 (木)・25 (金)

#### コース概要

ヒューマンエラー発生予防と発生時の迅速な対応を切り口として、発生の要因ごとに特徴を理解します。

一度に100点(ヒューマンエラーの無い職場)を目指すのではなく、日々一歩前進・一段上昇という気持ちで防止策を身につけていきます。

1. コース概要及び留意事項
2. 導入と認識
3. エラーのメカニズム
4. エラーの防止策
5. 総合演習(グループディスカッション、発表)
6. まとめ(確認・評価)・質疑応答

持参品 筆記用具、名刺(任意)

使用機器 プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等

※他企業様との演習主体で学べます。

受講料 13,000円

定員 15名

時間帯 9:30~16:30

日数/時間 2日間/12時間

#### 【略歴】

- 計測機器メーカーにて、製造・設計・営業・事業開発に18年間従事。
- 現在は、従業員の考働力開発(自考自律型従業員の育成)と現場力向上支援(生産性向上のための現場改善支援)に従事。21年の経験を有する。

#### 【一言】

「多くの気づきを得て仕事に生かす」というゴールに向かって変化に富んだ楽しく充実した時間となるよう進めていきます。

#### 【講師】

株式会社MxEコンサルティング  
代表取締役 松嶋 清秀(予定)

**コース名** 現場の安全確保(5S)と生産性向上  
 〈「+1Sの6S活動」で安全意識の見直しと向上〉

**NEW**

**こんな方にオススメ!**

職場の安全衛生を見直したい方

コース番号	日程
AGZ04	8/7(木)・8(金)

**コース概要**

職場の安全衛生の改善をめざして、安全性向上に向けた現場の問題把握・改善技法を習得します。6Sの実践によって職場から時間や場所の「ムダ」を無くし、生産性の向上に繋がります。

1. 労働安全衛生活動
2. 職場の6S活動
3. ヒヤリ・ハットとは
4. リスクアセスメント
5. 危険予知訓練

**持参品** 筆記用具、名刺(任意)

**使用機器** プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等

※他企業様との演習主体で学べます。

受講料	12,500円
定員	10名
時間帯	9:00~16:00
日数/時間	2日間/12時間
<p>———【略歴】———                  大企業にて、工場の安全管理や品質管理等に23年間従事。技術QA課長として、約100名の部下への指導経験を有する。中小企業では、社長室長として、全国の企業に赴き安全コンサル分野の講演会や研修会を12年間実施。現在では、「ポリテクセンター茨木」や「いわき」、「千葉」で多数の講師実績を有する。</p> <p>———【一言】———                  1対1での対話を通して、理解度の向上に努めます。</p> <p>———【講師】———                  株式会社伊藤製鐵所                  安全推進室長 豊島 清美(予定)</p>	

**指導技法編**

**コース名** 仕事と人を動かす現場監督者の育成  
 〈生産現場のリーダー・管理者の育成〉

**こんな方にオススメ!**

生産現場の現場リーダー、管理・監督者に従事している方、又はこれから従事される方

コース番号	日程
AGZ02	7/10(木)・11(金)

**コース概要**

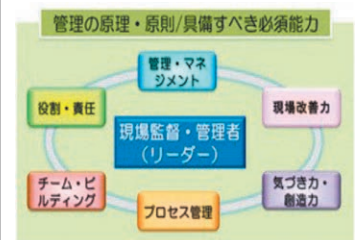
製造現場における段取り・指示、後進育成の技能継承を目指して、現場のリーダーとして身につけておくべきスキルを確認し、生産現場の改善、品質向上、生産性向上を実践する担当者との関わり方、仕事と現場の管理及び動かすためのスキルを習得します。

1. リーダー・管理者の役割
2. リーダー・管理者が備えるべき専門知識と行動
  - (1)専門知識を活かす行動
  - (2)体験で学ぶ最優先行動と6つの基本行動
3. 改善と創造スキル習得演習
4. チームビルディングとコミュニケーション
  - (1)コミュニケーションの原理・原則
  - (2)伝達力と傾聴力演習
  - (3)職場の対人関係
  - (4)チーム指導・育成
5. まとめ

**持参品** 筆記用具、電卓、名刺(任意)

**使用機器** プロジェクター、チームビルディング及びマネジメント体験教材等

受講料	7,000円
定員	12名
時間帯	9:30~16:30
日数/時間	2日間/12時間



※他企業様との演習主体で学べます。

<b>コース名</b> 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法 〈組織活性化に求められる中堅・ベテラン層の役割〉		ReNEW	こんな方にオススメ! 指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者
<b>コース番号</b> AGZ01	<b>日 程</b> 6/12 (木)・13 (金)		
<b>コース概要</b> 現場におけるOJT業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた部下の指導方法や育成方法などを習得します。 1. 時代の変化とリーダーの役割 2. 部下とのコミュニケーションスキル 3. ティーチングを活用した指導法 4. コーチングを活用した指導法  <b>持参品</b> 筆記用具、名刺(任意) <b>使用機器</b> プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等  ※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。	<b>受講料</b> 6,000円	<b>定 員</b> 15名	
	<b>時 間 帯</b> 9:30~16:30	<b>日数/時間</b> 2日間/12時間	
	———【 略 歴 】——— 会津アビオパソコンスクールにて24年間、職業訓練や一般企業において、パソコン操作、セキュリティ、ビジネスマナー、コミュニケーションスキル、ハラスメント対策といった幅広い分野の研修講師として登壇。 ———【 一 言 】——— 研修は、実践的かつ身につけやすいスタイルです。ロールプレイングやビジネスシーンに基づいたトレーニングを通じて、研修を受けた方が実際に現場で活用できるスキルを養うことをモットーとしています。 ———【 講 師 】——— 有限会社アスク 会津アビオパソコンスクール IT事業部課長 板橋 真実(予定)		
	※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。		
	※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。		

## 指導技法編 (白河市会場)

<b>コース名</b> 白河市産業プラザ人材育成センター会場		共催：(一社)産業サポート白河	こんな方にオススメ! 指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者
<b>コース名</b> 製造現場における部下育成に必要な指導能力及び技法 〈組織活性化に求められる中堅・ベテラン層の役割〉		ReNEW	
<b>コース番号</b> SGZ01	<b>日 程</b> 9/11 (木)・12 (金)		
<b>コース概要</b> <b>ポリテクセンター会津会場と同じ内容です</b> 現場におけるOJT業務の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化に向けた部下の指導方法や育成方法などを習得します。 1. 時代の変化とリーダーの役割 2. 部下とのコミュニケーションスキル 3. ティーチングを活用した指導法 4. コーチングを活用した指導法  <b>持参品</b> 筆記用具、名刺(任意) <b>使用機器</b> プロジェクター、テキスト、ホワイトボード等  ※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。	<b>受講料</b> 7,000円	<b>定 員</b> 15名	
	<b>時 間 帯</b> 9:30~16:30	<b>日数/時間</b> 2日間/12時間	
	———【 略 歴 】——— 会津アビオパソコンスクールにて24年間、職業訓練や一般企業において、パソコン操作、セキュリティ、ビジネスマナー、コミュニケーションスキル、ハラスメント対策といった幅広い分野の研修講師として登壇。 ———【 一 言 】——— 研修は、実践的かつ身につけやすいスタイルです。ロールプレイングやビジネスシーンに基づいたトレーニングを通じて、研修を受けた方が実際に現場で活用できるスキルを養うことをモットーとしています。 ———【 講 師 】——— 有限会社アスク 会津アビオパソコンスクール IT事業部課長 板橋 真実(予定)		
	※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。		
	※他企業様との演習主体で学べます。 ※製造現場に従事していない方も受講いただける内容となっております。		

# よくあるご質問と回答

## Q 申し込むにはどうしたらよいのですか？

お申込は本ガイド裏面の「受講申込書」をコピーして必要事項を記入の上、FAX、郵送、メールまたは窓口にお申込下さい。

本冊子2ページ「能力開発セミナーのお申込みから受講まで」をご覧ください。「受講申込書」はホームページからもダウンロードできます。

## Q 申し込む際の条件はありますか？

どなたでもお申込いただけます。

## Q 受講申込書にはなぜ生年月日を記入する必要があるのですか？

修了証の発行のため、必要になります。

## Q セミナーの詳しい内容を確認することはできますか？

実施施設にお問合わせください。各コースのカリキュラムがございます。より専門的な内容につきましては、担当講師が説明いたします。

## Q 希望コースが定員に達している場合どうしたらよいのですか？

「キャンセル待ち」として申込を受け付けることができます。キャンセルにより定員に空きが生じた時点で、ご連絡いたします。

## Q 申込後に、受講者を変更することはできますか？

本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」により、FAXまたはメールで実施施設に届け出てください。

## Q 受講料の支払い方法は？

請求書を受領後、原則として開講日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに、「請求書」に記載された銀行口座にお振り込み下さい。振込手数料はお客様負担となります。



## Q 申込をキャンセルするにはどうしたらよいのですか？

受講者の取消（キャンセル）をされる場合には、まず電話にてご連絡ください。その後、本ガイド内の「受講者変更・取消（キャンセル）届」に必要事項をご記入のうえ、FAXまたはメールにより実施施設へ届け出てください。

既に受講料をお振込みいただいている受講申込につきましては、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届け出たコースの受講料をご返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。

また、コース開始日の5日前（土日・祝日・12月29日～1月3日を除く）までに届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。

## Q 申し込んだセミナーが中止になることはありますか？

受講申込が著しく少ない場合には、コースの中止、または、日程変更をさせていただく場合がありますので、ご了承ください。なお、コース中止の場合、受講料は返金いたします。

※中止、日程変更は、原則として10日前までにご連絡いたします。

## Q 受講欠席の場合、連絡は必要ですか？ 配布される資料は頂けますか？

電話又はFAXでご連絡ください。  
セミナー終了後にテキスト等を送付させていただきます。

## Q 受講する際の服装・持参品はどのようにしたらよいのですか？

本ガイドの持参品欄をご確認ください。詳細につきましては実施施設にお問合わせください。

## Q セミナー会場(教室)へはどう行けばいいのですか？

事前に送付する「受講票」等に会場を記載しています。  
また、実施施設の案内板等により確認し、直接セミナー会場へお越しください。

## Q 駐車場はありますか？

あります。  
実施施設より指定された駐車場に駐車してください。

## Q 台風等の悪天候の場合、休講になりますか？

原則として実施いたします。  
(ただし、警報、公共交通機関の状況により判断することがございます。中止する場合は、実施施設よりご連絡を差し上げます。)

事業主のみなさまへ

# 企業実習生受け入れのお願い

ポリテクセンター（福島、いわき）では、55歳未満の方を対象として施設内訓練（約5か月）と企業での実習（約1か月間）を組み合わせた日本版デュアルシステム型職業訓練を実施しており、実習生を受け入れていただける企業を募集しております。

受け入れをお願いしております訓練科は次のとおりです。

**ポリテクセンター福島はNC技術科**  
**ポリテクセンターいわきは電気設備技術科**の2科です。

この企業実習で、採用前に受講生の適性等を見極めることができ、効果的な人材の採用につなげることが可能です。

これからの業界を担う受講生を一人前の職業人として育てるための企業実習の受け入れ先として、貴社の深いご理解とご協力をぜひお願いします。

## ● 企業にとってのメリット

受講生を受け入れる企業にとっては、技術・知識の基礎を身に付けた人材の確保ができるメリットがございます。**1か月間の企業実習を通じて能力・適性を見極め、雇い入れのご判断**をしていただく事ができます。

## ● 受け入れをお願いする期間

各ポリテクセンターにお問い合わせください。

## ● 委託費をお支払します(委託型実習)

事業主の方へ受講生を委託して実習を行う方式ですので**委託費をお支払い致します**。

- 委託費 …………… **1か月一人当たり66,000円(消費税込み)**
- 委託型実習前の受講生習得科目 …………… 各ポリテクセンターにお問い合わせください。

## ● 訓練受講中の事故に備えた保険の取り扱い

企業実習の期間については、**労働者災害補償保険法の労働者災害補償保険特別加入の対象者**として取り扱います。

### お問い合わせ先

独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構	
ポリテクセンター福島	ポリテクセンターいわき
TEL 024-534-3644	TEL 0246-26-1332

採用担当者の方へ

# 訓練受講者への求人のご案内

～企業と受講者のマッチングをお手伝いします～

ポリテクセンターが実施する「ものづくり系のハロートレーニング（職業訓練）」を受講されている方及び修了された方の**求職者情報誌**を作成しています。

新たな**人材の採用**をお考えの際に、ぜひポリテクセンターの受講者・修了者のご採用をご検討ください。

## リクエスト求人のご案内・お問い合わせ

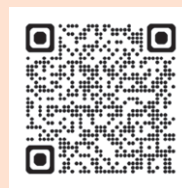
受講者はこれまでのキャリアと併せてポリテクセンターで習得する各専門分野の技能・技術を付加価値として、再就職を目指しております。

求人情報誌をご覧いただき面談等のご希望がございましたら、**リクエスト求人**のご検討をお願いします。

### ポリテクセンター福島 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/biz/kyujin.html>

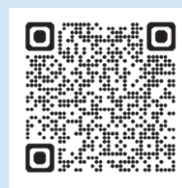
TEL 024-534-3663



### ポリテクセンターいわき 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/biz/kyujin.html>

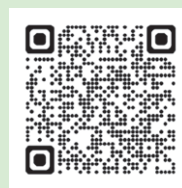
TEL 0246-26-1332



### ポリテクセンター会津 訓練課

<https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/biz/kyujin.html>

TEL 0242-26-0520



リクエスト求人のお申込み方法につきましては、各センターのホームページをご覧ください。  
か、担当者までご連絡ください。

# 施設・設備利用サービスのご案内

ポリテクセンターでは、事業主（または事業主団体等）が従業員等を対象に実施する以下の能力開発に関する研修を行う場合、施設・設備を有料でご利用いただけます。

- 事業主（または事業主団体等）が行う教育訓練、技能・技術研修等
- 技能検定やその準備講習
- その他、公共施設での実施が適切であると認められるもの



## サービスご利用の流れ

電話でご相談



申請書をポリテクセンターへ郵送  
(申請書はホームページからダウンロード)



ポリテクセンターから「承諾通知書」  
「使用料請求書」を貴社に郵送



所定の銀行口座にお振込み



施設・設備のご利用

### 注意点

- 販売、勧誘等の営利を目的とした講習会等には利用できません。
- ご利用希望日の2か月～1か月前までにご申請ください。(ご相談はいつでもお受けします)
- 施設の利用時間は、原則として午前9時から午後5時まで、1時間単位での利用が可能です。
- 準備(使用前の点検)、後片づけ(清掃、原状回復)の時間も含めてのご利用時間となります。
- ご利用料金は、施設、設備に応じて異なります。
- ご利用日やご利用目的等により、ご希望に沿えない場合がございます。

# 講師派遣サービスのご案内



ポリテクセンターの職業訓練指導員を講師として有料で派遣しています(ポリテクセンター内での実施も含みます)。

※ご相談の内容や日程などのご要望に沿えない場合もありますので、予めご了承ください。

上記2つのサービスについて  
詳しくは、ご利用予定のポリテクセンターまでお問い合わせください。

# 生産性向上支援訓練

生産管理、組織マネジメント、マーケティング、データ活用などあらゆる産業分野の生産性向上に効果的なカリキュラムにより、企業が生産性を向上させるために必要な知識・スキルを習得する職業訓練です。

個別企業の課題に合わせてカリキュラムをカスタマイズする訓練コースや地域のニーズを踏まえた訓練コースを設定し、専門的知見を有する民間機関等に委託して実施します。

- (1) 訓練実施場所 **企業の自社会議室 など** (2) 訓練時間数 **4時間～30時間** (3) 受講料 (1人あたり・税込) **2,200円～6,600円**  
※訓練時間により変動



(4) 主な訓練分野・コース

- ・コストの削減に取り組みたい。
- ・品質管理について学びたい。
- ・新技術活用について学びたい。

- ・技能継承の指導者の「教える」スキルを向上させたい。
- ・業務効率化を行うための手法を学びたい。

- ・消費者の動向を営業に活用したい。
- ・顧客拡大を学びたい。

- ・データの活用方法を習得したい。
- ・情報発信の方法を習得したい。

## 【生産・業務プロセスの改善】

- ・原価管理とコストダウン
- ・品質管理基本/実践
- ・DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進 など

## 【横断的課題】

- ・作業手順の作成によるノウハウの継承
- ・業務効率向上のための時間管理 など

## 【売上げ増加】

- ・インターネットマーケティングの活用
- ・提案型営業手法/実践 など

## 【IT業務改善】

- ・業務に役立つ表計算ソフトの関数活用
- ・SNSを活用した情報発信 など

# 利用者の声

顧客満足度 99.4% (受講者) 93.2% (事業主)

(顧客満足度は福島県3センター令和5年度調査から)

## 株式会社フジ機工 様

現場の課題を見つけ、解決へ！

### ■「生産現場の問題解決」コースを受講

訓練を利用して講師の指導方法に感銘を受けました。受講者に飽きさせない伝え方、入り込みやすい事例を交えた説明など、大変分かりやすく、内容を十分習得出来た訓練と感じました。訓練後は、課題に直面した際に、「訓練で先生言ってたよね！」と言った社員同士の声掛けが見られる様になり、社員一人ひとりの意識が変わったと感じています。

今回の訓練では、グループワークを実施し、役割を決めて取組んだ結果、スムーズに進める事が出来たと感じています。

実務においてもプログラムを入力後に、別の担当者によるダブルチェックを実施し、確実に作業ミスが減少傾向になっており、効果が出ています。



## 株式会社尾形製作所様

DXを導入して現状の課題解決へ！

### ■「DX (デジタルトランスフォーメーション) の推進」コースを受講

弊社では製造の標準化や生産計画などさまざまな課題があります。こうした課題を解決する手段としてDXの導入を考え、まずDXとはどういったものなのかを学びたいと思い受講を決めました。

今回の訓練は一般的な知識理解に加えて、グループワークや稼働分析などを通して、会社の現状を捉える良い機会となりました。DXという言葉だけが先行している状態でしたが、課題の洗い出しを行ったことで、何をDXで解決するかを考えるようになりました。今後も業務改善のための最適な方法について検討を重ねていきたいです。



## お問い合わせ

福島職業能力開発促進センター (愛称: ポリテクセンター福島)  
 生産性向上人材育成支援センター (生産性センター)  
 〒960-8054 福島市三河北町7-14  
 TEL 024-534-3661 FAX 024-533-6610



# 会場のご案内

## 福島会場



### 福島職業能力開発 促進センター

(愛称：ポリテクセンター福島)

〒960-8054

福島県福島市三河北町7-14

訓練課受講者第二係

**TEL 024-534-3695**

**FAX 024-533-6610**

<https://www3.jeed.go.jp/fukushima/poly/zaishoku/index.html>

JR東北線で福島駅下車、西口から徒歩8分

## いわき会場



### いわき 訓練センター

(愛称：ポリテクセンターいわき)

〒973-8403

福島県いわき市内郷綴町舟場1-1

訓練課受講者係

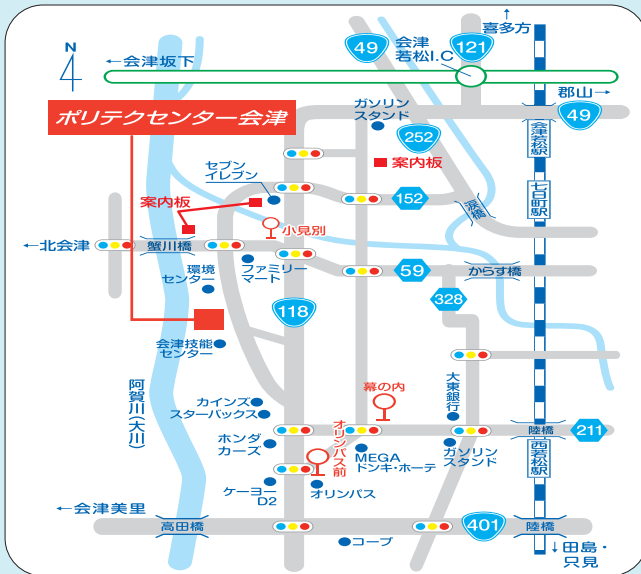
**TEL 0246-26-1332**

**FAX 0246-26-1237**

<https://www3.jeed.go.jp/iwaki/poly/zaishoku/index.html>

JR常磐線で内郷駅下車、徒歩30分

## 会津会場



※食堂は併設されていませんので、各自準備ください。

## 会津 訓練センター

(愛称：ポリテクセンター会津)

〒965-0858

福島県会津若松市神指町大字南四合字  
深川西292 在職者訓練担当

**TEL 0242-26-0519**  
**FAX 0242-26-1585**

<https://www3.jeed.go.jp/aizu/poly/zaishoku/index.html>

JR会津線、只見線で西若松駅下車、徒歩30分  
駐車場有り(無料)

## 白河会場



## 白河市産業プラザ 人材育成センター

〒961-0053

福島県白河市中田140番地

**TEL 0248-22-3512**

<https://sangyo-support.jp>

駐車場有り(無料)

白河市産業プラザ人材育成センターは、指定管理者である一般社団法人産業サポート白河において、しらかわ地域(白河市、西白河郡、東白川郡)の中小企業者等が実施する人材育成事業に使用するための施設・設備です。人材育成および企業間交流の促進の場としてご利用いただけます。

※食堂は併設されていませんので、各自準備ください。

※セミナーに関するお問い合わせは、ポリテクセンター福島・会津へお願いいたします。

さらなるスキルアップを目指すなら！



# 高度 ポリテクセンター

高度ポリテクセンターとはものづくり分野で働く方の成長をサポートする機関です。

年間約700コースの豊富なカリキュラム  
経験豊富な講師陣による実践的な研修内容  
ぜひ社員教育の一環としてご利用ください！



18の技術分野

切削・研削加工  
塑性加工・金型  
射出成形・金型・溶接  
測定・検査・計測  
材料・表面処理・機械保全

現場運営・改善  
環境・安全  
機械設計  
自動化

電気設備・自動制御  
パワーエレクトロニクス  
電子回路・画像・信号処理  
組込み・ICT  
通信システム



人気コースの一例

詳しくは、公式サイトまたは当センターのコースガイドをご覧ください

- 金属材料の腐食対策
- カーボンニュートラルに向けた機械設計の進め方
- 電子回路から発生するノイズ対策技術
- AI・画像処理技術 <集中育成コース>
- データサイエンス技術 <集中育成コース>



お問合せ先

高度ポリテクセンター

043-296-2582(事業課)

〒261-0014

千葉県千葉市美浜区若葉3-1-2

E-Mail : kodo-poly02@jeed.go.jp

公式サイト



X  
(旧Twitter)



YouTube





企業内の人材育成に取り組む事業主のみなさま



# 人材開発支援助成金

人への投資促進コース / 事業展開等リスキリング支援コース



企業の成長は、従業員の成長から。  
ぜひ、人材開発支援助成金の活用をご検討ください。

IT分野未経験の  
従業員を、即戦力に  
育てたい。



従業員の  
訓練をしたいが、  
コストは  
抑えたい。



従業員の自主的な  
学び直しを応援  
したいなあ。



こんなお悩み、  
ありませんか？

高度デジタル人材を  
社内で育てたい  
けど、  
費用が高く  
負担に  
なりそう。



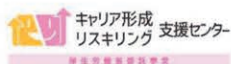
新規事業を立ち上げたいが、  
そのための人材育成を  
どうしよう。！！



## 人材開発支援助成金とは、

労働者に対して訓練を実施した場合に、訓練の経費や訓練中の賃金を一部助成する制度です。  
労働者が専門的な知識や技能を習得し、生産性の向上が期待できます。

人材育成のお悩み、解決できます。



各都道府県労働局の助成金申請窓口はこちら。

[https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou\\_roudou/koyou/kyufukin/toiawase2.html](https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/koyou_roudou/koyou/kyufukin/toiawase2.html)



# こんな“お悩み”抱えていませんか？

普通高校  
出身者を  
じっくり  
育てたい

新人社員に  
基礎を学んで  
ほしい

現場を  
引っ張る  
リーダーが  
足りない

そんな企業には「**事業主推薦制度**」がオススメです！

## ポリテクカレッジに入校

新人・未経験社員の方

### 専門課程・普通課程

充実した設備環境で現場に即した実習

**基礎力を身につけ、  
現場での実践力がある社員に！**

若手・中堅社員の方

### 応用課程

企画・設計・製作のプロセスを体験

**応用力・分析力を身につけ、  
生産現場のリーダーに！**

## ものづくり現場のプロフェッショナルを育成

### 資金面も「助成金」で安心！

社員の職業能力開発に関する計画（事業内職業能力開発計画、年間職業能力開発計画）に基づいて事業主推薦制度を利用して訓練を行った企業については、訓練期間中に支払った賃金の一部を人材開発支援助成金により助成します。

※要件等、詳しくは最寄りの都道府県労働局へ

助成金

実際の利用者の声はホームページへ

🔍 事業主推薦制度

／らしく、はたらく、ともに／

**JEED**

職業能力開発大学校  
職業能力開発短期大学校



「ハロートレーニング-急がば学べ-」とは、新たなスキルアップにチャレンジする、全てのみなさんをサポートする公的職業訓練の愛称とキャッチフレーズです。



コピーしてお使い下さい。

<b>申込先</b> <small>※いずれかの該当施設に☑</small>	<input type="checkbox"/> ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	<input type="checkbox"/> ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	<input type="checkbox"/> ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
---	--	---	---

## 令和7年度 能力開発セミナー 受講者変更・取消(キャンセル)届

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
職業能力開発施設長 殿

届出日	令和	年	月	日
-----	----	---	---	---

能力開発セミナーの受講申込について、次のとおり受講者の(変更・取り消し)をします。

### 1 届出者 (「個人でのお申し込み」をしていた場合は、\*印のある項目のみご記入ください)

会社名			業種		
*住所 <small>(個人の場合は自宅)</small>	〒 -				
連絡先 (担当者)	*氏名			所属部署	役職
	*TEL	( ) -		*FAX	( ) -
	*Eメール	<small>(Eメールのご記入は任意です)</small>			

### 2 変更・取消内容

No.	変更区分	コース番号	コース名	コース開始日	変更・取消前	受講料振込状況	変更後(変更の場合のみ)		
					受講者名		受講者名	性別	生年月日(西暦) <small>[修了証発行に必要です]</small>
記入例	変更・取消	1M101	切削加工を考慮した機械設計製図	5/15	(フリガナ) コヨウ タロウ 雇用 太郎	<input type="checkbox"/> 未振込 <input checked="" type="checkbox"/> 振込済 5月2日振込	(フリガナ) ノウリョク ハジメ 能力 -	男 女	1980年9月7日
1	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 女	年 月 日
2	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 女	年 月 日
3	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 女	年 月 日
4	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 女	年 月 日
5	変更・取消				(フリガナ)	<input type="checkbox"/> 未振込 <input type="checkbox"/> 振込済 月 日振込	(フリガナ)	男 女	年 月 日

- (注1) 既に受講料をお振込みいただいている受講申込の取り消し(キャンセル)につきましては、コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙により届け出たコースの受講料を返金いたします。なお、受講料を振り込んだ際に生じた金融機関への振込手数料は返金いたしませんので、ご了承ください。
- (注2) コース開始日の5日前(土日・祝日を除く)までに、本紙による届出がない場合は、受講料の返金はいたしませんので、ご注意ください。
- (注3) 受講者の変更が発生した場合は、本紙により遅滞なく届け出て下さい。なお、受講開始日の3日前までにご連絡をお願いいたします。

○保有個人情報保護について

(1) 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

(2) ご記入いただいた個人情報は、能力開発セミナーの受講に関する事務処理(各種連絡、修了証書交付、修了台帳整備、セミナー終了後のアンケート送付等)及び業務統計、当機構の在職者訓練や関連する各種セミナー・イベント等のご案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

(令和7年度 全期)

# 能力開発セミナー受講申込書

令和 年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構  
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

<b>申込先</b> ※いずれかの該当施設に☑	<input type="checkbox"/> ① ポリテクセンター福島 FAX 024-533-6610 メール fukushima-poly01@jeed.go.jp	<input type="checkbox"/> ② ポリテクセンターいわき FAX 0246-26-1237 メール iwaki-poly03@jeed.go.jp	<input type="checkbox"/> ③ ポリテクセンター会津 FAX 0242-26-1585 メール aizu-seisan@jeed.go.jp
----------------------------	--	---	---

連絡先等(「個人でのお申込み」の場合は、\*印のある項目のみご記入ください)

(フリガナ) 法人名	(フリガナ) 事業所名		
法人番号	(法人番号がない場合は、以下の該当に○印) 1. 団体、2. 個人事業主、3. 個人		
* 住所	〒	受講区分※1 該当に○	A. 会社からの指示によるお申込み B. 個人でのお申込み
申込担当者及び連絡先	*氏名	*TEL	*FAX
	(Eメールのご記入は任意です) 部署・役職		
会社規模 (該当に○)	*Eメール		
	A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上	業種※2	

受講申込コース

No	コース番号	コース名	コース開始日	受講者氏名・生年月日・性別 (修了証の発行に必要です。)		コース内容に関する職務経験等※3	就業状況(※4) (該当に○印)
記入例	FMB04	マシニングセンタプログラミング技術	4/11	(フリガナ)	コヨウ タロウ	機械設計 (4年)	1. 正規雇用
				氏名	雇用 太郎		2. 非正規雇用
				生年月日	西暦 1979年 1月11日		3. その他(自営業等)
1				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦	年 月 日		3. その他(自営業等)
2				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦	年 月 日		3. その他(自営業等)
3				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦	年 月 日		3. その他(自営業等)
4				(フリガナ)			1. 正規雇用
							2. 非正規雇用
				西暦	年 月 日		3. その他(自営業等)

- ※1 受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。
- ※2 業種は、以下の20種のうち該当するものを1つ選んでください。  
A. 農業、林業 B. 漁業 C. 鉱業、採石業、砂利採取業 D. 建設業 E. 製造業 F. 電気・ガス・熱供給・水道業 G. 情報通信業 H. 運輸業、郵便業 I. 卸売業、小売業 J. 金融業、保険業 K. 不動産業、物品賃貸業 L. 学術研究、専門・技術サービス業 M. 宿泊業、飲食サービス業 N. 生活関連サービス業、娯楽業 O. 教育、学習支援業 P. 医療、福祉 Q. 複合サービス事業 R. サービス業 S. 公務 T. 分類不能の産業
- ※3 訓練を進める上での参考とさせていただきますため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)
- ※4 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

(注) 訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報は能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。

(令和7年度 全期)