

フライス盤加工技術

受講料(税込)
27,500円

定員 6名

■ コース概要

- フライス盤加工に必須な刃物の選定から切削条件の設定、段取り作業、加工工程、切りくずの出方など、作業者自身が『**切削を目・耳・手で感じて**』切削について知ることができます。

■ 開催日時

3
日間

7月2日(火)
～4日(木)
9:30～16:30

申込期限:6/18(火)

■ こんな方にオススメ!

フライス盤の段取りから加工まで習得します! 新しく学ぶ方、大歓迎です!

| 教科項目 | 教科細目 |
|----------------------------|--|
| 1. フライス盤段取り作業 | (1) 安全作業 (2) 切削工具(各種フライス)の機能と取付け作業 (3) 切削条件の設定(切削速度、送り、切込み) (4) パイスの取付けと精度出し (5) フライス段取り作業(回転数と送り設定、操作作業) |
| 2. 総合課題実習 (六面体、段溝、勾配部品) | (1) 加工工程の確認(段溝部品) (2) 粗削り加工と仕上げ加工 (3) 六面体加工(正面フライス使用) (4) 段部品の加工(エンドミル使用) (5) 溝部品の加工(エンドミル使用) (6) 寸法測定による評価 |

■ 持参品

作業服、帽子、安全靴、保護メガネ、
筆記用具

■ 使用機器等

立形フライス盤、各種切削工具、
各種測定器

お問い合わせ先 : ポリテクセンター会津 訓練課 在職者訓練担当

Tell:0242-26-0519 Fax:0242-26-1585

〒965-0858 会津若松市神指町大字南四合字深川西292

※お申し込みは、裏面の受講申込書に必要事項を記入の上、FAXまたはメールで送付ください。

NC旋盤プログラミング技術 (複合固定サイクル編)

受講料(税込)
8,000円

定員 10名

■ コース概要

- 「(AMB41)NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」の**ステップアップ**コースです！
- 効率よく短縮して作れる「**複合固定サイクル**」でプログラミングできることを目指します！

■ 開催日時

2
日間

7月17日(水)
18日(木)
9:30~16:30

申込期限:7/3(水)

■ こんな方にオススメ！

複合固定サイクルを使って「より効率よく作れるようになりたい」方にお勧めです！

| 教科項目 | 教科細目 |
|--|--|
| 1. 基本となるNCプログラムに関する理解度の確認 【◆おおよその理解が必要です】 | (1) 機械座標系とワーク座標系 (2) 各種機能の概要 (G、M、S、F、Tコードなど) (3) バイトのノーズR補正の考え方 |
| 2. 各種加工の複合固定サイクル | (1) 端面加工の複合固定サイクル (2) 外径・内径の粗加工と仕上げ加工の複合固定サイクル (3) 溝加工、ねじ加工の複合固定サイクル |
| 3. NCプログラム作成実習 | (1) NCプログラミングの検討、作業課題 |

◆本コースは複合固定サイクル以前の基本機能をおおよそ理解していることを前提としています。不安な方は最初に「(AMB41)NC旋盤プログラミング技術(各種機能編)」を受講ください。

■ 持参品

作業服、帽子、保護メガネ、筆記用具、電卓(貸与可能です)

■ 使用機器等

NC旋盤(滝澤鉄工所 TCN-2000)、各種バイト、測定器

お問い合わせ先 : ポリテクセンター会津 訓練課 在職者訓練担当
Tel:0242-26-0519 Fax:0242-26-1585

〒965-0858 会津若松市神指町大字南四合字深川西292

※お申し込みは、裏面の受講申込書に必要事項を記入の上、FAXまたはメールで送付ください。

NC旋盤加工技術

受講料(税込)

12,000円

定員 10名

■ コース概要

- バイトの選定と取付けからワーク座標系や補正值の設定、加工までの一連の段取り作業を習得します。
- メーカーが異なっても段取りは同じ
⇒ 一人でできれば、スキルアップにつながります！

■ 開催日時

2
日間

7月23日(火)

24日(水)

9:30~16:30

申込期限:7/9(火)

■ こんな方にオススメ！

段取り作業から加工までの作業を一人で担当出来るようになりたい方にお勧めです！

| 教科項目 | 教科細目 |
|---------------------------|--|
| 1. NC旋盤の構成と機能 | (1) NC旋盤の構成と要素 (2) CRT操作パネルと機械操作盤の基本操作 |
| 2. 段取り実習① (段取り作業のポイント) | (1) NCプログラムの入力、NCプログラムの読み方 (2) ツーリング、工具形状補正作業、ワーク座標系設定 (3) 生爪の成形とチャック爪交換作業 (4) NCプログラムのチェック |
| 3. 段取り実習② (実加工と改善) | (1) 試作(テストカット) (2) 測定作業および寸法調整 (補正量書換え、加工条件再設定) (3) 自動運転による実加工 |

◆NC旋盤の段取り作業に重点を置いたコースであり、NCプログラム作成は行いません。
NC旋盤プログラムの習得は、コース番号「AMB41」「AMB51」で実施します。

■ 持参品

作業服、帽子、安全靴、保護メガネ、
筆記用具

■ 使用機器等

NC旋盤(滝澤鉄工所 TCN-2000)、
各種バイト、測定器

お問い合わせ先 : ポリテクセンター会津 訓練課 在職者訓練担当

Tell:0242-26-0519 Fax:0242-26-1585

〒965-0858 会津若松市神指町大字南四合字深川西292

※お申し込みは、裏面の受講申込書に必要事項を記入の上、FAXまたはメールで送付ください。

能力開発セミナー 申込方法

～メール受付を開始しました～

申込書の 記入・入力

受講希望のコースが決まりましたら、「受講申込書」に必要事項をご記入・ご入力ください。「受講申込書(PDF.Excel版)」はポリテクセンター会津のホームページからもダウンロード可能です。



申込書の 送付

「受講申込書」をコース開始日の**2週間前まで**にFAX(0242-26-1585)もしくはメール(aizu-seisan@jeed.go.jp)でお送りください。直接窓口までお持ちいただくことも可能です。その場合は、月曜日から金曜日(土日祝日等を除く)の9:00～17:00にお願いします。



受付 確認

お送りいただいた「受講申込書」を受け付けましたら、担当者様宛に電話でご連絡します。先着順での受付となりますので、応募者多数の場合は「キャンセル待ち」となります。



請求書等 の発送

セミナー開始日の**10日**前程前までに「請求書」や「受講票」等の書類一式を「受講申込書」記載の担当者様宛に発送します。



受講料の お支払い

セミナー開始日の**5日前**(土日祝日等を除く)までに指定口座に受講料の振込みをお願いします。振込手数料はお客様のご負担となります。なお、指定日までに入金できない場合は事前にご連絡ください。



受講

コース開始日に「受講票」に記載されている持参品や駐車許可証等をお持ちのうえ、会場までお越しください。(昼食は各自でご用意をお願いします。)

セミナー受講後、修了条件を満たした方には、「修了証書」を後日郵送でお送りします。

その他詳細・注意事項及び受講申込者の変更やキャンセル等については、「能力開発セミナーコースガイド」をご覧ください。ポリテクセンター会津の在職者訓練担当者(TEL:0242-26-0519)までお問い合わせください。

能力開発セミナー受講申込書

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
職業能力開発施設長 殿

次のセミナーについて、訓練内容と受講要件を確認の上、申し込みます。

| | |
|-----|---|
| 申込先 | FAX:0242-26-1585 または メール:aizu-seisan@jeed.go.jp |
|-----|---|

| | | |
|-------------|-------------------------|-------------|
| 受講区分 該当に | A. 会社からの指示によるお申込み (1) | B. 個人でのお申込み |
|-------------|-------------------------|-------------|

連絡先等(「B.個人でのお申込み」の場合は、*印のある項目のみご記入ください)

| | | | |
|--|---|---------------|------|
| (フリガナ) 会社名 | | | |
| * 住所 | 〒 | | |
| 申込担当者及 び連絡先 | *氏名 | *TEL | *FAX |
| | 部署・役職 | (任意) *Eメール | |
| 会社規模 (該当に) | A. 1~29 B. 30~99 C. 100~299 D. 300~499 E. 500~999 F. 1,000人以上 | | |
| 業種 (該当に) | A. 製造業 B. 建設業 C. サービス業 D. 卸売・小売業 E. その他() | | |
| (アンケートのお願い) お申し込みのセミナーをお知りになったきっかけを教えてください。 該当に○、その他の方は 1. ホームページ 2. セミナーコースガイド 3. リーフレット(チラシ) 4. その他 () ご記入をお願いします。 | | | |

受講申込コース

| No. | コース 番号 | コース名 | コース開 始日 | 受講者氏名・生年月日 (修了証の発行に必要です。) | コース内容に関 する職務経験 等(2) | 就業状況(3) (該当に 印) |
|---------|-----------|--------|------------|--|-----------------------------|-------------------------------------|
| 記入 例 | AMD01 | 精密測定技術 | 5/30 | (フリガナ) コヨウ タロウ 雇用 太郎 西暦 1979年 1月 11日 | 機械設計 (4年) | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| 1 | | | | (フリガナ) 西暦 年 月 日 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| 2 | | | | (フリガナ) 西暦 年 月 日 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| 3 | | | | (フリガナ) 西暦 年 月 日 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |
| 4 | | | | (フリガナ) 西暦 年 月 日 | | 1. 正規雇用 2. 非正規雇用 3. その他(自営業等) |

1 受講区分の「A. 会社からの指示によるお申込み」を選択された場合は、受講者が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)にアンケート調査へのご協力をお願いしております。

2 訓練を進める上での参考とさせていただくため、今回受講するコース内容に関連した職務経験、資格、教育訓練受講歴等をお持ちの方は、差し支えない範囲でご記入下さい。(例: 切削加工の作業に約5年間従事)

3 就業状況の非正規雇用とは、一般的にパート、アルバイト、契約社員などが該当しますが、様々な呼称があるため、貴社の判断で差し支えありません。

(注)訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談下さい。

【当機構の保有個人情報保護方針・利用目的】

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。受講区分欄のAを選択された方は、申込担当者様あてに送付いたします。