



## ポリテクセンター会津を知ったきっかけ

ハローワークさんのチラシがきっかけで、ポリテクセンター会津(ポリテク)の見学会に参加しました。パソコンを使うことが多いなと感じました。

勉強全体に不安はありましたが、パソコンには慣れているので大丈夫だろうと応募しました。入所してみて、見学会のイメージ通りでした。

## ポリテクで勉強してみた

実は前職でマシニングセンタやNC旋盤を使っていました。しかし、プログラムをそこまでは理解していませんでした。

ポリテクでNC旋盤などのプログラムを勉強したことで、東豊精機でのプログラムの変更・修正に役立っています。

有限会社 東豊精機

**佐野 愛喜さん (27)**

ポリテクセンター会津 入所時年齢

[ 前職 : 製造業(機械加工) ]

**機械CAD・NCコース**  
(6か月訓練)

令和 2年 9月 入所

令和 3年 2月 修了



## 東豊精機様での佐野さんのお仕事

現在はNC旋盤、ターニングセンタ(2軸のNC旋盤)を3台担当して、自動車関連の部品を製造しています。製品の測定も3次元測定機、ボアゲージ、ノギス、マイクロメータ等を使って行っています。

## 就職先企業での活躍

有限会社 東豊精機 喜多方 第一工場 福島県喜多方市、本社 長野県富士見町(諏訪)  
<https://www.touhouseiki.com/pc/index.html>

佐野さんはNC旋盤、測定を担当していますが、東豊精機様のその他事業をご紹介します。

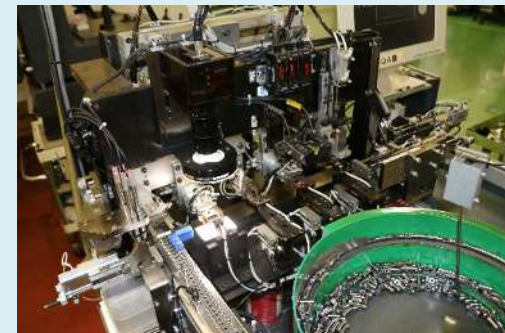
- 自動車関連部品の量産生産(一部品 10万個/月以上の生産数)
- 棒材による自動盤加工及び鍛造プランからのチャックワーク加工
- 製品保証として、自社製FAシステム(設計・電装・ツーリング)を使用して全数検査を行い納品することで、客先様の信頼を得ている。
- 加工以外に部品の自動組み立て、カシメ等も可能。

## 上司の声

部長 渡部 善則 様

佐野さんは今ではNC旋盤から測定まで、任せっきりで担当しています。

理解力があるので、いずれはオペレータだけでなく生産全体に関わることで、段取り・工程の検討、品質の維持、納期の検討なども担当させていきたいと考えています。



高品質、  
大量生産に  
対応するための  
自社製FAシステム