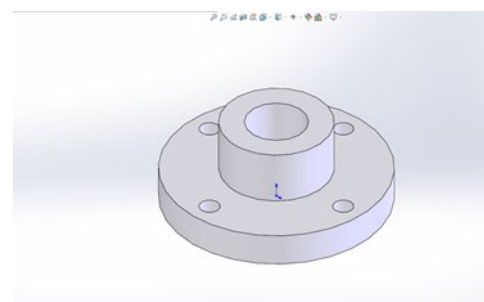
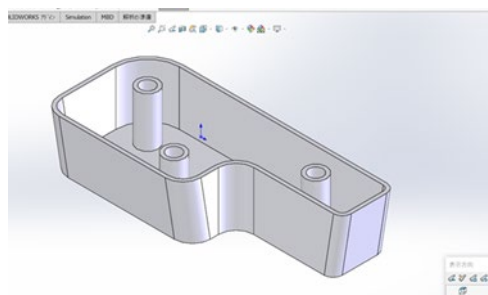


3次元CADを活用した ソリッドモデリング技術

機械設計業務における生産性の向上をめざして、ソリッドモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得します。

7月8日 火 ～ 7月10日 木

9:15 ▶ 16:15 (6時間×3日間)



セミナー内容

1. コース概要

2. 設計とは

- (1) 3次元CADについて
- (2) 3次元CADの流れ

3. 3次元CADの概要

- (1) パラメトリックフィーチャベースモデリングについて
- (2) フィーチャの種類
- (3) 実習問題

4. モデリング時のポイント

- (1) モデリングの注意点
- (2) スケッチ環境とモデル環境
 - (3) スケッチ作成時のポイント
 - イ. 幾何拘束
 - ロ. 寸法拘束
 - (4) フィーチャ作成時のポイント
 - イ. フィーチャ作成時における起こりやすいトラブル事例
 - ロ. パラメータ編集
- (5) 実習問題

5. 構想設計

- (1) マテリアル等の部品情報の登録
- (2) 親子関係及び履歴操作

6. 総合演習

- (1) 総合演習 (2) 解説

7. まとめ

使用機器等

SolidWorks

定員 15名

受講料 16,500円 (消費税及び教材費込)

会場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部

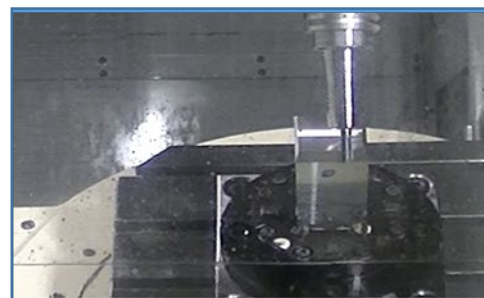


5軸制御マシニングセンタ活用技術

機械器具製造における金型加工、航空機部品製造の部品加工作業の効率化をめざして、5軸制御MCの特性や加工環境（ホルダ・工具・治具等周辺機器）の特徴と注意点を理解し、要求される製品精度で加工するための解決能力を習得します。

8月19日（火） . 8月20日（水）

9:15 ▶ 16:15 （6時間×2日間）



セミナー内容

1. コース概要
2. 5軸マシニングセンタの概要
 - (1) 品質、コスト、納期のバランスと加工技術者の責務
 - (2) 3軸MCと5軸MCの違い
 - (3) 5軸MCの特徴
 - (4) 5軸加工用機能の分類
3. 割出加工
 - (1) 回転角度による座標計算設定
 - (2) 傾斜面割出し指令
 - (3) 割出し加工実習
4. 同時5軸加工
 - (1) 工具先端点制御
 - (2) 5軸加工機能の工具長補正
 - (3) 同時5軸加工実習
 - (4) 同時制御軸数の違いと表面および形状

5. 5軸マシニングセンタ使用上の注意点
 - (1) 干渉チェック
 - (2) 段取り・治具・ホルダ
 - (3) 回転軸中心
6. まとめ

—対象者—

「マシニングセンタプログラミング技術」を受講された方、または同等の知識・技能をお持ちの方

使用機器等

マシニングセンタ D500+FANUC31i（牧野フライス製）
各種測定器

定員 8名

受講料 22,500円（消費税及び教材費込）

会場 ポリテクセンター中部（愛知県小牧市下末1636-2）

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部

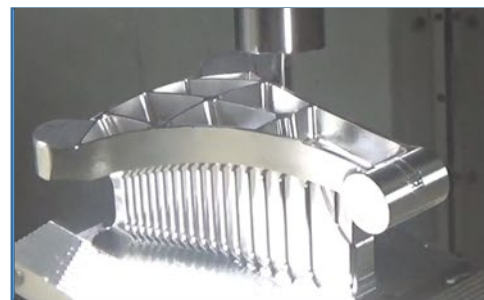
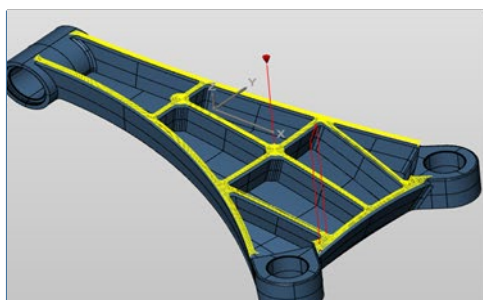


5軸制御マシニングセンタ加工技術 (CAM活用編)

5軸制御MCの特性を理解し、最適な加工法の選択やNCデータの作成・出力方法、複雑形状を加工するための技能・技術を習得します。

8月26日(火) . 8月28日(木)

9:15 ▶ 16:15 (6時間×3日間)



セミナー内容

1. コース概要

2. 5軸制御マシニングセンタの概要

- (1) 5軸制御マシニングセンタについて
- (2) 5軸制御マシニングセンタの種類及び軸構成
- (3) 5軸制御マシニングセンタのメリット・デメリット
- (4) 割出加工と多軸加工

3. 複雑形状の加工方法のポイント

- (1) 複雑形状(加工形状)の見方
- (2) 曲面処理(加工方法)
- (3) 加工方向と方法の決定

4. 5軸加工用CAMオペレーション

- (1) ポストプロセッサへの加工機の反映
- (2) 5軸特有の設定
- (3) 割出加工と多軸加工
- (4) 曲面処理とCLデータ作成
- (5) ポストプロセッサ処理
- (6) 切削シミュレーション

5. 5軸切削加工実習

- (1) 工具と材料の取り付け、座標系の設定
- (2) 工具番号および工具の各種補正值の設定
- (3) 加工用モデルの切削実習

6. まとめ

—対象者—

「マシニングセンタプログラミング技術」を受講された方、または同等の知識・技能をお持ちの方

使用機器等

Hyper MILL、Vericut、5軸制御マシニングセンタ D500+FANUC 31i (牧野フライス製)

定員 8名

受講料 33,000円 (消費税及び教材費込)

会場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部

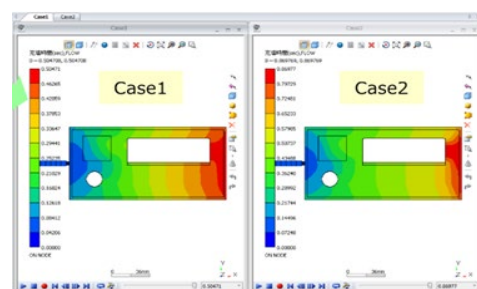
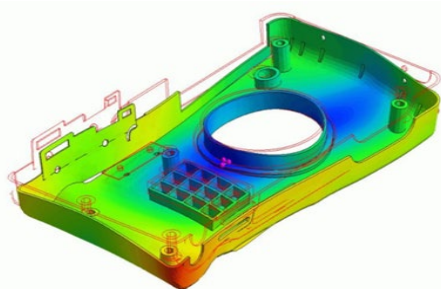


樹脂流動解析

プラスチック射出成形品、射出成形金型の新たな品質及び製品の創造をめざして、成形不良低減などの解析実習を通して、成形品形状やゲート位置、成形条件などが成形に及ぼす影響について理解します。解析モデルの作成や解析結果の評価方法に関する技能・技術を習得します。

7月2日 ●水 . **7月3日** ●木

9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)



セミナー内容

1. コース概要
2. 樹脂流動解析概要
 - (1) 樹脂流動解析の概要
 - (2) 樹脂流動解析の進め方
 - (3) 演習問題 (樹脂流動解析の流れの把握)
3. 樹脂流動解析理論
 - (1) 樹脂流動解析の定式化と流体理論
 - (2) 解析システムの処理
 - (3) 樹脂の特性
4. モデル化演習
 - (1) CADデータ入力
 - (2) 形状チェック成形条件の内
 - (3) ゲート作成
 - (4) ランナー・スプルー作成
5. メッシュ作成演習
 - (1) 要素の種類と使用法、入力データの文法と意味
 - (2) 肉厚分割の注意点、出力データの種類と見方
 - (3) メッシュ作成のポイント
6. 解析条件設定演習
 - (1) 射出特性データの作成
 - (2) 解析ケース作成
 - (3) 解析実行
7. 解析結果の評価
 - (1) 欠陥 (不良) 発生箇所・種類の見分け方
 - (2) 欠陥発生原因の追及方法
 - (3) 充填パターンと評価
 - (4) 圧力分布図と評価
 - (5) そり変形と評価
8. まとめ

—担当講師—

東レエンジニアリングDソリューションズ (株)

使用機器等

3D TIMON

定 員 15名

受講料 20,500円 (消費税及び教材費込)

会 場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部



プレス加工技術

<グループディスカッション編>

プレス加工の生産性の向上をめざして、各種のプレス加工現象についての理論を実習を通して検証し、トラブル要因の分析・解決手法を習得します。

6月19日(木) . 6月20日(金)
9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)



※写真はイメージであり、当日作成する課題とは異なります

セミナー内容

1. コース概要
2. プレス加工法
 - (1) せん断加工の現象 (2) 曲げ加工の現象
 - (3) 絞り加工の現象
 - (4) プレス機械と周辺装置が原因となる不良現象
3. プレス加工実習
 - (1) せん断加工
 - イ. せん断加工の原理と種類
 - ロ. せん断加工品の精度
 - ハ. せん断加工品質に影響する要素の整理
 - (2) 曲げ加工
 - イ. 曲げ加工の原理と種類
 - ロ. 曲げ加工限界と製品精度
 - ハ. 曲げ加工品質に影響する要素の整理
 - (3) 絞り加工
 - イ. 絞り加工の原理
 - ロ. 絞りの機構と変形推移
 - ハ. 絞り加工品質に影響する要素の整理
4. プレス加工品のトラブル分析
5. まとめ

使用機器等

プレス機械
万能材料試験機
各種加工用金型
万能塑性加工試験機



対象者

プレス関連業務に1年以上従事している方

定員 15名

受講料 19,000円 (消費税及び教材費込)

会場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部



お申込み手順

「ポリテク中部」で検索します。



① 在職者の方へ
をクリック



② 申込方法をクリック

2. お申込み、変更、キャンセル

お申込み

「受講申込書」に必要な事項をご記入のうえ、メールにてお申込みください。原則セミナー開始日の3週間前まで申込みをお受けしています。（開始3週間を切っても受付可能な場合がございますので、受講ご希望の場合はお問い合わせください。）

※ 自動表示版：コース番号を入れるとコース名と開始日時が表示されます

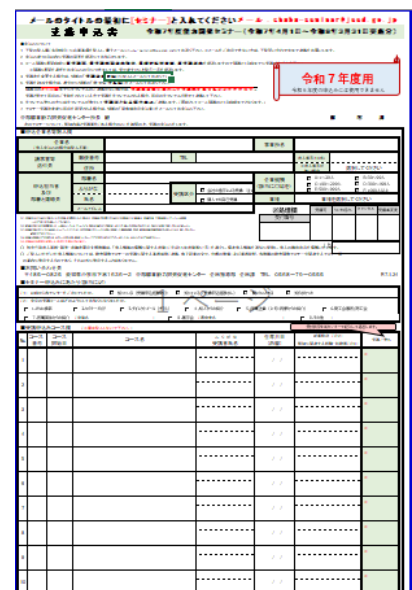
○申込者数が10名以内の場合

- ① [R7受講申込書（自動表示版10名以内）\(69.16 KB\)](#)
- ② [R7受講申込書（自動表示なし10名以内）\(45.16 KB\)](#)

○申込者数が11名以上の場合

- ③ [R7受講申込書（自動表示版11名以上）\(113.31 KB\)](#)
- ④ [R7受講申込書（自動表示なし11名以上）\(106.64 KB\)](#)

※ 受講申込書をダウンロードしてお使いください。



③ Excel形式又はPDF形式をダウンロードし、必要事項をご記入の上、メールに添付してお申し込みください