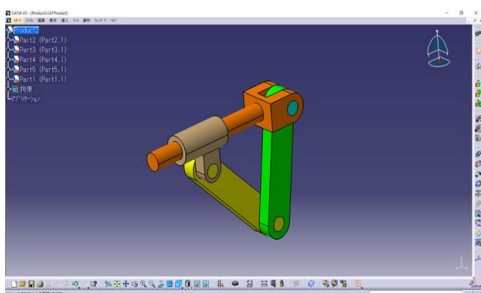


3次元CADを活用した アセンブリ技術

製品設計業務における品質や生産性の向上をめざして、製品を構成する単一の部品やサブアセンブリの組立状態を再現し、複雑な構造物の作成方法を習得します。

12月16日 月 . **12月17日** 火

9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)



※写真はイメージであり、当日作成する課題とは異なります

セミナー内容

1. コースの概要

- (1) コースの目的 (2) 専門的能力の現状確認
- (3) 安全上の留意事項

2. アセンブリとは

- (1) アセンブリの特徴
- (2) アセンブリモデリングの概要
- (3) アセンブリ階層構想の作成
- (4) 構成要素の移動・位置合わせ

3. アセンブリの構築と材質の割り当て

- (1) ボトムアップアセンブリ
- (2) 部品を移動・拘束
- (3) マテリアル(材質)の割り当て

4. サブアセンブリの構築と干渉チェック

- (1) サブアセンブリの作成
- (2) 干渉チェック
- (3) サブアセンブリの拘束と移動

5. アセンブリ設計

- (1) トップダウンのアセンブリ設計の演習
- (2) アセンブリを活用した検証方法
- (3) アセンブリ設計に便利な機能紹介

6. まとめ

- (1) 質疑応答 (2) 訓練コース内容のまとめ
- (3) 講評・評価

使用機器等

CATIA V5

対象者

「3次元CADを活用したソリッドモデリング技術(CATIA V5)」を受講された方、もしくは同等の知識を有する方

定員 18名

受講料 18,500円 (消費税及び教材費込)

会場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部

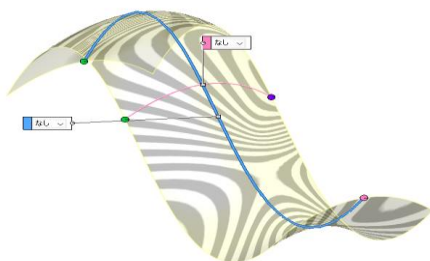


3次元CADを活用した サーフェスモデリング技術

意匠設計業務における生産性の向上をめざして、サーフェスモデル作成のポイントについて理解し、高品質なCADデータ作成方法を習得します。

12月10日 火 . **12月11日** 水

9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)



セミナー内容

1. コース概要

(1) コースの目的

2. サーフェスモデリング

- (1) サーフェスモデリング作業の流れ
- (2) ワイヤフレームとサーフェスの作成
- (3) サーフェスモデリング演習問題

3. 自由曲面を使ったモデリング

- (1) 各種曲面形状の作成法と特徴
- (2) 自由曲面演習問題

4. ハイブリッドモデリング

- (1) ハイブリッドモデリングの概要
- (2) ハイブリッドモデリング演習問題

5. 総合演習

- (1) 意匠面を使った総合演習

6. 評価機能

- (1) 曲線・曲面の連続性と評価
- (2) 曲線・曲面の品質の修正

7. まとめ

- (1) 質疑応答 (2) 訓練コース内容のまとめ
- (3) 講評・評価

使用機器等

SolidWorks2021

対象者

「3次元CADを活用したソリッドモデリング技術 (SolidWorks)」を受講された方、もしくは同等の知識を有する方

定 員 18名

受 講 料 16,000円 (消費税及び教材費込)

会 場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申 込 方 法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。



抵抗スポット溶接実践技術

溶接工程での条件等の最適化を目指して、各種溶接条件（溶接電流、溶接時間、電極加圧力等）による影響の検証実習を行うことにより、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

12月2日 月 . **12月3日** 火

9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)



セミナー内容

1. スポット溶接の概要

- (1) スポット溶接の原理
- (2) スポット溶接の機器構成

2. ナゲット形成と品質

- (1) ナゲット形成のメカニズム
- (2) 溶接条件とナゲット形成
- (3) 溶接条件と欠陥形成
- (4) ナゲット形成と品質
- (5) 欠陥と品質

3. ナゲット形成及び欠陥の検証

- (1) 各種条件によるスポット溶接実習
- (2) はく離試験による検証実習
- (3) マクロ試験による検証実習

4. 欠陥対策と品質管理

- (1) ナゲット形成不足欠陥の対策
- (2) 内部欠陥への対策
- (3) スポット溶接における品質管理とその事例
- (4) 総合実習
(スポット溶接工程管理ポイントの洗い出し等)

5. まとめ

- (1) 検討結果報告と総括討議
- (2) 総括

使用機器等

スポット溶接機（パナソニックYR-350SHA）、引張試験機

対象者

溶接作業に従事する技能・技術者等又はその候補者

定 員 10名

受 講 料 17,500円 (消費税及び教材費込)

会 場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申 込 方 法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部



業務改善・生産性向上のための 「見える化」技術

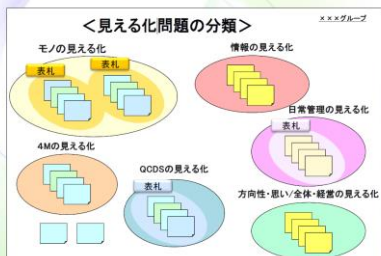
生産現場における課題解決プロセスの効率化を目指して、「見える化」に係る演習をとおして生産性向上スキルや職場改善手法を習得します。

12月12日 木 . 12月13日 金

9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)

【グループワーク】

● KJ法のアウトプットイメージ



セミナー内容

1. 見える化の適用

- (1) 5Sとモノの見える化の意義
 - イ. 整理、整頓の見える化
 - ロ. 清掃、清潔、躰の見える化
- (2) 4Mと見える化の意義
 - イ. 人 (Man)、施設、設備 (Machine) の見える化
 - ロ. 方法 (Method)、在庫 (Material) の見える化
- (3) QCDSと見える化の意義
 - イ. Q (品質)、C (コスト) の見える化
 - ロ. D (納期)、S (安全) の見える化

2. 見える化の実践例

- (1) 見える化の4つのカテゴリーと考え方
 - イ. 問題の見える化と実例
 - ロ. 状況の見える化と実例
 - ハ. 顧客の見える化と実例
 - ニ. 知恵の見える化と実例

3. 見える化の応用発展

- (1) 「改善」、「生産性向上」のための問題解決手法
 - イ. 6ハット法によるアイデア発想
 - ロ. 前提破壊法による解決案発想
 - ハ. SCAMPER法による解決案発想
 - ニ. 対立解消図による制約条件の解消

4. まとめ

定員 15名

受講料 13,000円 (消費税及び教材費込)

会場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部



お申し込み方法

以下より申込書をダウンロードし、メールにてお送り下さい。

1. 「ポリテク中部」で検索します。

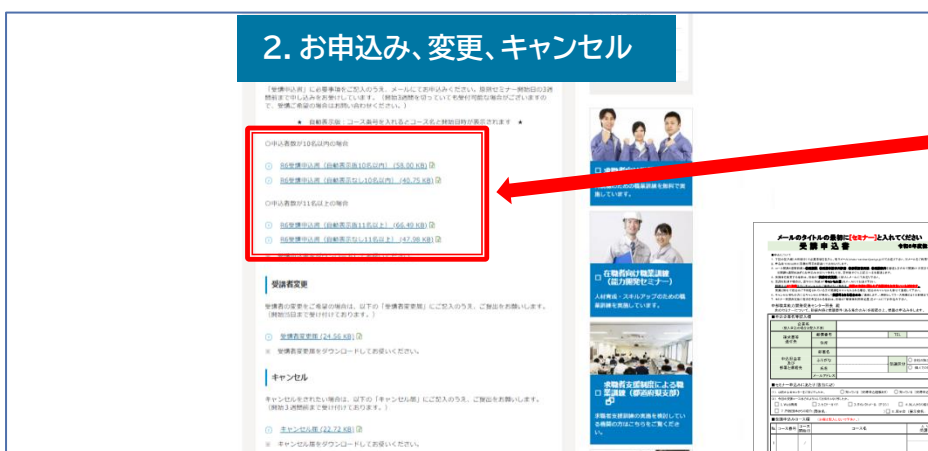
<https://www3.jeed.go.jp/aichi/poly/index.html>



2. 在職者の方へ
を選択



3. 申込方法
を選択



4. 受講申込書を
ダウンロードし
てお使いくだ
さい。

