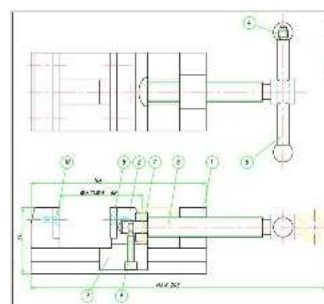
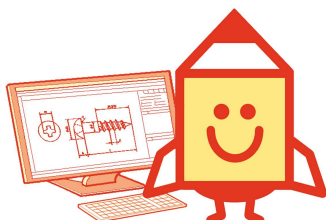


2次元CADによる機械製図技術

機械製図の生産性の向上をめざして、2次元CADを使用する場合の効果的かつ効率的な使用法について習得します。

2月18日 水 ～ 2月20日 金

9:15 ▶ 16:15 (6時間×3日間)



セミナー内容

1. コース概要

2. 構想から図面への考え方

- (1) CADによる図面化について

3. 機械製図の留意事項

- (1) 第三角法による作図
- (2) 寸法記入および公差

—対象者—

Windows操作ができる方

使用機器等

AutoCAD

4. 製図効率を向上させるための準備 (図面作成における各種機能)

- (1) 製図効率を向上させるために事前に準備しておくべき事項
- (2) 基本構想段階でのCADの使い方
イ. 作図に関する機能の活用
ロ. 編集に関する機能の活用
ハ. 寸法に関する機能の活用
- (3) 製図段階でのCADの使い方

5. 実践課題

- (1) 部品図の作図
- (2) 公差付き図面の作図
- (3) 総合演習問題

6. まとめ

定 員 10名

受 講 料 15,000円 (消費税及び教材費込)

会 場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申 込 方 法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合わせ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部



フライス盤加工技術 (正面フライス・エンドミル加工編)

正面フライス加工およびエンドミル加工を中心に加工実習を通して習得します。加工実習は素材から正面フライスにより精密な六面体加工を行い、次にエンドミルを用いて精密な直溝・段の加工を行います。

1月20日(火) ～ 1月23日(金)

9:15 ▶ 16:15 (6時間×4日間)



セミナー内容

1. コース概要

2. フライス加工

- (1) フライス盤の操作・取扱い
- (2) 切削条件の設定
- (3) 治具の取付作業(バイスの平行だし)
- (4) 工具(刃物)の取り付け

3. 総合課題実習

- (1) 生産現場に密着した課題の提示
(六面体加工・段付け加工・溝加工)
- (2) 加工工程の検討・作成
- (3) 疑問点、問題点の抽出
- (4) 最適加工方法についての討議
- (5) 課題加工実習
- (6) 測定・評価と改善

4. まとめ

使用機器等

立形フライス盤 2MF-V BS形 (エツキ製)

—対象者—

ノギス・マイクロメータ・ダイヤルゲージによる測定ができる方

定 員 10名

受講料 32,000円 (消費税及び教材費込)

会 場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問い合わせ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555
E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部

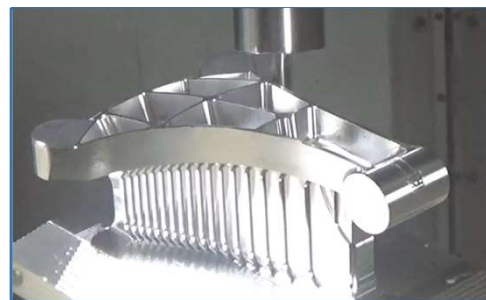
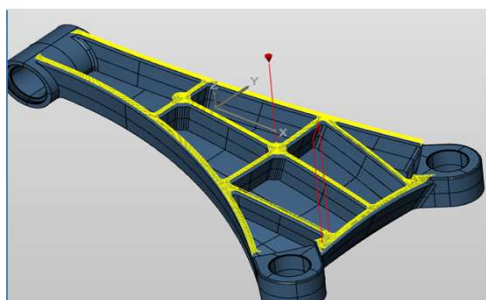


5 軸制御マシニングセンタ加工技術 (CAM活用編)

5 軸制御M C の特性を理解し、最適な加工法の選択やN C データの作成・出力方法、複雑形状を加工するための技能・技術を習得します。

1月 28日 水 ～ 1月30日 金

9:15 ▶ 16:15 (6時間×3日間)



セミナー内容

1. コース概要

2. 5 軸制御マシニングセンタの概要

- (1) 5 軸制御マシニングセンタについて
- (2) 5 軸制御マシニングセンタの種類および軸構成
- (3) 5 軸制御マシニングセンタのメリット・デメリット
- (4) 割出加工と多軸加工

3. 複雑形状の加工方法のポイント

- (1) 複雑形状（加工形状）の見方
- (2) 曲面処理（加工方法）
- (3) 加工方向と方法の決定

4. 5 軸加工用CAMオペレーション

- (1) ポストプロセッサへの加工機の反映
- (2) 5 軸特有の設定
- (3) 割出加工と多軸加工
- (4) 曲面処理とCLデータ作成
- (5) ポストプロセッサ処理
- (6) 切削シミュレーション

5. 5 軸切削加工実習

- (1) 工具と材料の取り付け、座標系の設定
- (2) 工具番号および工具の各種補正值の設定
- (3) 加工用モデルの切削実習

6. まとめ

使用機器等

HyperMILL、マシニングセンタ D500（牧野フライス製）

定 員 8 名

受 講 料 33,000円（消費税及び教材費込）

会 場 ポリテクセンター中部（愛知県小牧市下末1636-2）

申 込 方 法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

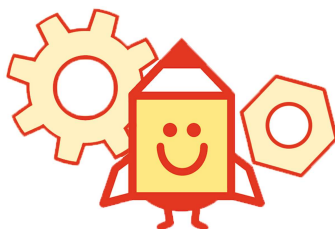


精密測定技術

高精度、信頼性の高い測定を行うために必要な理論を学び、測定器の正しい取り扱い方と測定方法、誤差要因とその対処法などを測定実習を通して習得します。

12月9日 火 ～ 12月10日 水

9:15 ▶ 16:15 (6時間×2日間)



セミナー内容

1. コース概要
2. 測定の重要性
 - (1) 測定と計測について
 - (2) 測定の重要性
3. 長さ測定実習
 - (1) 測定誤差の原因と対策
 - (2) 測定器の精度と特性
 - (3) マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ、てこ式ダイヤルゲージでの測定
4. まとめ

使用機器等

ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、
ブロックゲージ、ハイトゲージ、定盤、
オプチカルフラット、オプチカルパラレル

— 持参品 —

恒温室 (20℃) 用の服装

定 員 10名

受 講 料 14,000円 (消費税及び教材費込)

会 場 ポリテクセンター中部 (愛知県小牧市下末1636-2)

申込方法 当センターホームページから申込書をダウンロードの上、E-mailでお申込みください。
その他の方法での申し込みをご希望の方は、別途ご相談ください。

ご相談
お問合せ

企画指導部企画課 TEL.0568-79-0555

E-mail : chubu-seminar@jeed.go.jp

らしく、はたらく、
ともに



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
愛知支部 中部職業能力開発促進センター

ポリテクセンター中部



お申込み手順

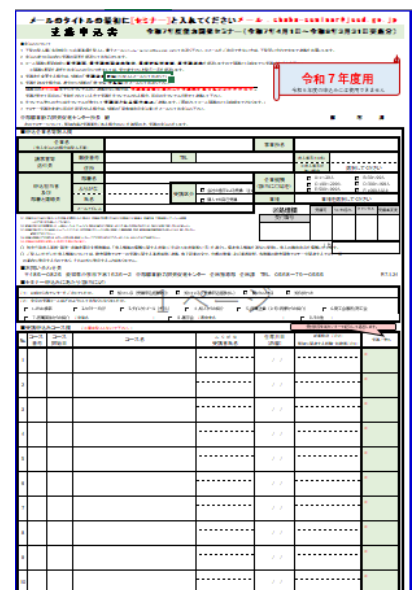
「ポリテク中部」で検索します。



① 在職者の方へ
をクリック



② 申込方法をクリック



③Excel形式又はPDF形式をダウンロードし、必要事項をご記入の上、メールに添付してお申し込みください