



## 5Sによるムダ取り・改善の進め方

H0111

10月17日(火), 10月24日(火)

H0112

2月20日(火), 2月27日(火)

定員 16名

受講料 16,000円

9:15 ~ 16:15  
(6時間 × 2日間)

新規追加

### 訓練内容

生産現場で発生する問題の分析・改善技法及び指導技法を習得します。

5Sとは

整理・整頓・清掃・清潔・躰（しつけ）の5項目のローマ字の頭文字が「S」で始まる。

### 講義内容

#### セミナー概要

1. 生産現場の構造
  - (1) 企業活動の真の目的
  - (2) 5S改善、ムダ取りの関係図
2. 5S推進による現場の改善
  - (1) 5Sの定義と生産性向上の繋がり
  - (2) 整理・整頓の手順と指導方法
  - (3) 清掃・清潔の実践による現場改善の事例
  - (4) 指導技法を活用した躰の実践
  - (5) 5S改善演習
  - (6) 5Sと見える化の関係
3. ムダ取りの実践による現場改善
  - (1) ムダの定義と生産性向上と繋がり
  - (2) ムダ取りの効率的な進め方
  - (3) ムダ取り演習
4. 現場改善のための指導方法
  - (1) 指導ポイントの整理
  - (2) 指導展開の要点
5. まとめ

製造業向けコース

#### 案内

会場 ポリテクセンター中部  
(小牧市下末1636-2)



#### 担当講師

鈴木 宣二 (鈴木 宣二技術士事務所 所長)

#### お問い合わせ先

ポリテクセンター中部  
企画課

TEL : 0568-79-0555

FAX : 0568-47-0678

E-Mail : seminar@chubu-center.ac.jp

詳しくは

ポリテク中部

検索