

# クラフト溶接科 受講生募集!



就職率

**88.6%**

(令和2~4年度平均)

基礎から  
じっくり  
学べる

受講料  
無料

※テキスト代等は除く

充実した  
就職支援

ものづくりの工場や製造現場で活躍できる  
溶接技術・板金技術関連の職種を目指そう!

## 訓練期間

令和6年6月4日(火) ~ 令和6年11月28日(木) ※土日祝日は休み  
【訓練時間】9:15~15:50 ※カリキュラムにより、一部変更する場合があります。

## 定員

15名 ※定員は前月開講の導入講習付きコースの人数と合わせた人数です。

## 募集期間

令和6年4月8日(月) ~ 令和6年5月9日(木)

※管轄のハローワークで「入所願書」を受取り、必要事項を記入してハローワークへ提出してください。(受験票発送は入所選考日の3日前を予定しています。)

## 選考日

令和6年5月18日(土)

## 選考方法

面接と筆記



ハロートレーニング  
— 急がば学べ —

☎ 受講に関するご相談は管轄のハローワーク窓口までお願いします。

## コース説明会開催日 (予約不要)

担当指導員が、各訓練コースの訓練内容・就職状況についてご紹介します。

日時:4月8日(月) 4月16日(火) 4月22日(月) 5月7日(火)

時間:13:30~15:30頃 (受付:13:00~)

※求職活動実績1回分にカウントされます。雇用保険受給資格者証をご持参ください。

詳しくはこちら



# クラフト溶接科



詳しくはこちら

製造現場で使用されている各種溶接法(被覆アーク溶接・炭酸ガスアーク溶接(半自動アーク溶接)・TIG溶接・レーザ溶接)、機械板金・プレス作業やレーザ加工などの技術を習得します。目指す職種は、「溶接」、「製缶」、「板金」等の技術者です。



## ①金属加工基本(1か月)

溶接作業に対する前処理や仕上げ作業を行う際に必要となる金属加工作業(穴あけ、溶接部表面の仕上げ(研削))や、図面が読めるようになるために必要な基本的な機械製図、ガス溶接・切断作業等に関する技能と知識を習得します。



## ②炭酸ガスアーク溶接(1か月)

炭酸ガスアーク溶接作業に従事するための技能及び関連知識を習得します。この溶接方法は、造船や機械の設備・メンテナンス、屋内での構造物を製造する仕事に使われます。



## ③機械板金・レーザ加工(1か月)

金属の板を機械板金加工・プレス加工作業(せん断、曲げ、抜き)を行うのに必要な知識、技能の習得をします。板金加工は箱状の製品(ロッカー・引き出し)などの製造に使われています。



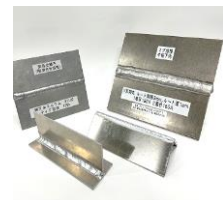
## ④被覆アーク溶接(1か月)

被覆アーク溶接作業に従事するための技能および関連知識を習得します。この溶接方法は、建設現場や橋梁(きょうりょう)など、主に屋外で行われる仕事に使われます。



## ⑤TIG溶接(1か月)

軟鋼・ステンレス鋼の直流TIG溶接作業に従事するための技能および関連知識を習得します。この溶接方法は薄板や配管、自動車用品の溶接、金型の補修、板金加工後の溶接に使われています。



## ⑥アルミニウム合金溶接・鉄鋼材加工(1か月)

アルミニウム合金の交流TIG溶接・MIG溶接作業に従事するための技能および関連知識、および鉄鋼構造物の鋼材加工や、組立・溶接作業に関する技能及び関連知識を習得します。

ポリテク  
の魅力

- ①6ヶ月間の訓練を通して、**初心者の方でも基礎から技術を習得**することが可能です。
- ②企業の**製造現場で使用している機器を整備**している他、食堂や無料駐車場もあります。
- ③キャリアコンサルティングの資格を持った**専任のアドバイザーによる個別相談**や就職ガイダンス、求人企業の採用担当者による説明会を定期的に開催しています。

取得可能  
な資格

「ガス溶接技能講習修了証(愛知労働局長登録教習機関第11号 有効期間満了日:令和11年3月30日)」「特別教育修了証(自由研削といし、アーク溶接、動力プレス)」が修了時に取得可能です。また、「JIS手溶接(A-2F)」「JIS半自動溶接(SA-2F)」「JISステンレス鋼溶接(TN-F)」等がありますが、**別途、受験等が必要です。**