

A02・A05 ものづくりの仕事のしくみと生産性向上

【受講対象】

初任層

【概要】

製造業の業務の流れと各部門の役割について学び、製造業全体の基本的なしくみを理解するとともに、製造現場での仕事に対する考え方、自身の立場や責任を理解し、業務改善の考え方を習得する。

会場：【A02】独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛知支部 名古屋事務所
(名古屋市中区錦1-10-1 MIテラス名古屋伏見5階)

【A05】独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 愛知支部 中部職業能力開発促進センター
(ポリテクセンター中部) (小牧市下末1636-2)

講師：山田 泰弘 (一般社団法人中部産業連盟)

カリキュラム

<p>■ ものづくりの仕事の流れ 《0.75h》</p>	<p><u>製造業を取り巻く環境</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・今は未曾有の変革期? ・ブルーオーシャンとレッドオーシャン <hr/> <p><u>仕事を進める上での優先順位</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・QCD+ES
<p>■ ものづくり現場の現状と課題 《1.5h》</p>	<p><u>改善の必要性</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・利益創出 ・再投資～企業の永続 ・自己成長 <hr/> <p><u>ものづくり現場の基礎は5S</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・「成果の上がる」5Sの進め方 <hr/> <p><u>無駄の見方と改善の順序</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・無駄(ムダ・むだ)の見方 ・点の改善、線の改善、面の改善 ・工程改善、作業改善、設備改善から設備投資へ
<p>■ ものづくりに関する業務改善 《3.75h》</p>	<p><u>改善手法</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・QC VE IE 発想法 他 <hr/> <p><u>IE手法を身につける</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・動作経済の原則(演習) ・工程分析・稼働分析(演習) ・時間研究(演習)・連合分析 <hr/> <p><u>リードタイム短縮</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・量産型と非量産型、それぞれのLT短縮アプローチの仕方 <hr/> <p><u>改善マインド</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ・改善力は「手法」*「マインド」 ・まとめとグループ討議