

# 精密形状測定技術

NEW

## 概要

測定作業の生産性向上をめざして、最適化(改善)に向けた測定実習を通して、形状測定機器のシステム上の特徴とその精度を理解し、形状測定に必要な技能・技術を習得します。

## 対象者

測定・検査作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

| コース番号 | 日 程           | 時 間        | 日数 | 総時間 | 定 員 | 受講料(税込) |
|-------|---------------|------------|----|-----|-----|---------|
| 4M011 | 8/5(月)、8/6(火) | 9:00~16:00 | 2日 | 12H | 10人 | 8,500円  |

## 内 容

1. コースの概要及び留意事項
  - (1) 訓練コースの概要説明
  - (2) 受講者が有する専門的能力の確認
  - (3) 安全上の留意事項
2. 形状の測定法
  - (1) 精密測定の概要
  - (2) 幾何公差および幾何偏差の定義
  - (3) 幾何偏差の測定法
  - (4) 真円度測定機
    - イ. 真円度測定機の原理と構造
    - ロ. 真円度の評価方法
  - (5) 表面性状に関する定義とパラメータ
    - イ. 表面粗さ測定機の原理と構造
    - ロ. 表面性状の評価方法
  - (6) 輪郭形状測定機
    - イ. 輪郭形状測定機の原理と構造
    - ロ. 輪郭度及びその他の幾何偏差
3. 測定実習
  - (1) 幾何偏差測定サンプルの提示と実習のポイント
  - (2) 輪郭形状測定サンプルの提示と実習のポイント
  - (3) 表面粗さ測定サンプルの提示と実習のポイント
  - (4) 測定結果から加工方法及び加工条件の評価・考察
4. まとめ
  - (1) 質疑応答
  - (2) まとめ



表面性状・輪郭形状測定機

## 使用機器

真円度測定機、表面性状・輪郭形状測定機

## 使用テキスト

自作テキスト

## 受講者持参品

筆記用具

## 講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

## ステップアップ

P富山

三次元測定技術

P富山

CATを活用した  
三次元測定技術

## 受講者の声

新規セミナーのため、受講者の声はありません。

## 事業主の声

新規セミナーのため、事業主の声はありません。