

旋盤加工技術

概要

汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。

対象者

旋盤・NC旋盤の加工に従事する方、又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定 員	受講料(税込)
4M004	5/29(水)、5/30(木)	9:00~17:00	2日	14H	10人	12,500円

内 容

1. コース概要及び留意事項

- (1) 訓練の目的
- (2) 専門的能力の確認
- (3) 安全上の留意事項

2. 旋盤加工

- (1) 旋盤の操作・取扱い
- (2) 切削条件の設定
- (3) 芯出し作業
- (4) 工具(刃物)の取り付け

3. 総合課題実習

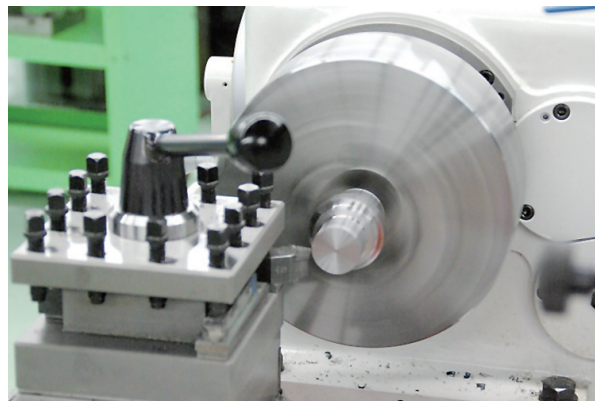
- (1) 生産現場に密着した課題の提示
(外径・内径加工)
- (2) 加工工程の検討・作成
- (3) 疑問点、問題点の抽出
- (4) 最適加工方法についての討議
- (5) 課題加工実習
- (6) 測定・評価と改善

4. まとめ

- (1) 質疑応答
- (2) 課題の組立時における寸法評価・
組立時における精度評価
- (3) 講評・評価



普通旋盤：DMG森精機(株)LEO-80A



外径加工例

使用機器

汎用旋盤、各種工具、各種測定器

使用テキスト

自作テキスト、工具カタログ資料

受講者持参品

作業服、作業帽、安全靴、筆記用具、関数電卓

講 師

北陸職業能力開発大学校 講師

ステップアップ



受講者の声

自分で実際に作業することで、作業工程や加工条件等をよく理解できた。測定など、あまり自信がなかったが指導していただいたおかげで自信がついた。

事業主の声

加工の基本である普通旋盤を学ぶことで、加工の基礎知識向上につながる。