



申込み締切

6月開講 5/29

8月開講 7/8

コース番号

3M241
3M242

NC旋盤プログラミング技術



NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化（改善）に向けたプログラミング課題実習とプログラムの検証を通じて、要求される条件を満足するためのプログラミング技術を習得します。

日時 2024年

3M241 6月26日(水)～6月28日(金) 9:30～16:30

3M242 8月5日(月)～8月7日(水) 9:30～16:30

訓練日数 3日間(18時間) **受講料** 14,000円 (税込) **定員** 10名 先着順

1. 各種機能とプログラム作成方法

- (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能
- (2) 荒加工用プログラム作成方法及び注意点
- (3) 仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点
- (4) ノーズR補正
- (5) 複合形固定サイクル

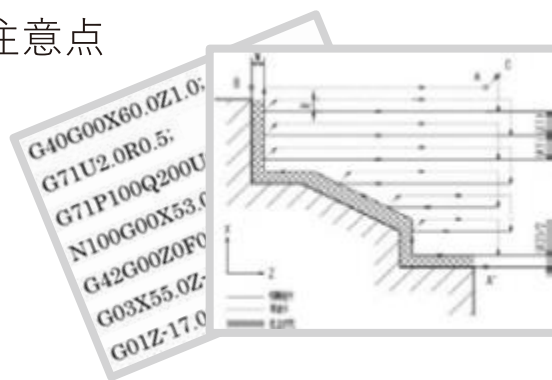
2. プログラミング課題実習

- (1) 課題提示及び注意点
- (2) 表面粗さ、幾何公差、加工精度等
- (3) 加工工程の検討
- (4) 疑問点、問題点の抽出
- (5) プログラミング

3. プログラムの検証と評価

- (1) プログラムの確認と検討

4. まとめ



使用機器：NC旋盤 中村留精密工業(株) SC-250
制御装置：FANUC

NC旋盤

機械加工

NC旋盤の基本的なプログラムを組むための知識や作成方法を学びます。

NC旋盤の基本的なプログラムとNC旋盤加工までの一連をセットにしたコースです。こちらはセット受講(3M243/3M251)コースです。

NC旋盤
プログラミング技術

NC旋盤プログラミング技術/
NC旋盤加工技術

※本コースはNCプログラミングのみです。
「NC旋盤加工技術」は含まれておりません。

利用者の声

- ・ 普段している加工の専門的な知識を学ぶことができた。
- ・ プログラムの組み方や補正の仕方を知ることができた。

受講申込書が複数枚必要な場合は裏面をコピーしてお使いください。
※下記必要事項をご記入の上、FAX(054-285-5192)又は郵送してください。

申込日：20 年 月 日

能力開発セミナー 受講申込書

コース番号・開始日 ご希望の日付を☑をつけてください	コース名	ふりがな 受 講 者 氏 名	性 別	就 業 状 況	生 年 月 日 (西暦)	備 考 (経験・技術等)
<input type="checkbox"/> 3M241 6/26	NC旋盤 プログラミング技術		男 ・ 女	正社員 非正規雇用 その他	年 月 日	
<input type="checkbox"/> 3M242 8/5						
ふりがな 勤 務 先 名 ・ 事 務 所 名					申 込 担 当 者 所 属 部 署	申 込 担 当 者 氏 名
住 所 (請 求 書 送 付 先) ・ T E L ・ F A X						
〒 _____						
					連絡先 ☎ () _____	_____
					FAX () _____	_____

※保有個人情報保護について

- 独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第57号)を遵守し、保有個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。
- ご記入いただいた個人情報については能力開発セミナーの受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、当機構の能力開発セミナーや関連するセミナー・イベント等の案内に使用するものであり、それ以外に使用することはありません。

受付	/	記帳	/	入力	/	受付No.		処理者	
----	---	----	---	----	---	-------	--	-----	--

ポリテクセンター静岡 訓練第二課

〒422-8033 静岡市駿河区登呂3丁目1番35号 TEL:054-285-7184 FAX:054-285-5192

<https://www.3jeed.go.jp/shizuoka/poly/zaishoku/index.html>

HPおすすめコース

