コース番号	６Ｍ０６１		
コース名	ＮＣ旋盤プログラミング技術		
訓練日程	8/7(水),8(木)		
実施時間帯	9：00～16：00	総訓練時間	12　時間
受　講　料	9,500　円	定　　員	10　名
対　象　者	機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者		

訓　　練　　内　　容
１．コース概要及び留意事項
（１）コースの目的
（２）専門的能力の現状確認
（３）安全上の留意事項
２．各種機能とプログラム作成方法
（１）主軸・送り・工具・準備・補助機能
（２）荒加工用プログラム作成方法及び注意点
（３）仕上げ加工用プログラム作成方法及び注意点
（４）ノーズＲ補正
（５）固定サイクル
３．プログラミング課題実習
（１）課題提示および注意点
（２）表面粗さ、幾何公差、加工精度等
（３）加工工程の検討
（４）疑問点、問題点の抽出
（５）プログラミング
４．プロクラムの検証と評価
（１）プログラムの確認と検討
（２）改善策とその検証
５．まとめ
（１）質疑応答
（２）訓練コース内容のまとめ
（３）講評・評価

使用機器・教材	切削加工用シュミレーションソフト
持参品・服装	筆記用具、関数電卓、作業服
実 施 場 所	島根職業能力開発短期大学校（ポリテクカレッジ島根）
備　　考	