

|                     |  |                 |       |
|---------------------|--|-----------------|-------|
| コース番号               | 6D092  |                 |       |
| コース名                | 制御盤製作技術（実務者のための盤製作実践）  |                 |       |
| 訓練日程                | 6/20(木), 21(金)   |                 |       |
| 実施時間帯<br>(各コース)     | 9:00~16:00   | 総訓練時間<br>(各コース) | 12 時間 |
| 受講料<br>(各コース)       | 10,000 円   | 定員<br>(各コース)    | 10 名  |
| 対象者                 | 電気機器組立に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者   |                 |       |
| 訓練内容                |  |                 |       |
| 1. コースの概要<br>及び留意事項 | (1) コースの目的<br>(2) 安全上の留意事項<br>(3) 専門的能力の確認   |                 |       |
| 2. シーケンス<br>制御の概要   | (1) シーケンス制御の概要   |                 |       |
| 3. 制御盤の回路<br>設計     | (1) 電動機を負荷とした制御回路設計について<br>(2) タイムチャートによる動作解析<br>(3) 回路の標準化（最適化）、運用管理及び安全について  |                 |       |
| 4. 制御盤の配線<br>設計     | (1) 端子番号、線番号、部品配置について<br>(2) 部品表、配線表、線番号表について<br>(3) 効率的な配線設計法   |                 |       |
| 5. 制御盤製作実<br>習      | (1) 現場に即した設計仕様作成法<br>(例：踏み切り遮断機統括制御盤設計、Y-Δ始動付き正転逆転制御盤設計など)<br>(2) 主回路・制御回路設計<br>(3) 制御盤サイズの決定<br>(4) 制御機器配置<br>(5) 効率的な配線設計<br>(6) 各種図面の作成<br>(7) 実習盤製作と検証 |                 |       |
| 6. まとめ              | (1) 実習の全体的な講評および確認・評価  |                 |       |
| 使用機器・教材             | 実習用制御盤、テスタ、工具一式、制御用機器一式（電磁接触器、補助リレー、スイッチ、表示灯、サーマルリレー、端子台、ダクト他）   |                 |       |
| 持参品・服装              | 筆記用具、作業服、作業靴、作業帽、保護メガネ   |                 |       |
| 実施場所                | 島根職業能力開発短期大学校（ポリテクカレッジ島根）  |                 |       |
| 備考                  |  |                 |       |