



電気設備技術科

| | | |
|-------|----------------|--|
| 開 講 | ※1 4・7・1・3月 | ※2 |
| 定 員 | 各月 16名 | ※1 4月開講コースは、前月開講コースの定員と合算したもの ※2 3月開講コースは10名程度 |
| テキスト代 | 10,000円程度 | ※3 ※3 訓練に必要な作業服等は実費負担となります。 また、資格試験を受験する場合、受験手数料や工具代が必要となることがあります。 |



訓練内容

訓練内容は
こちらからも
確認できます!



電気理論・法令、電気や消防設備施工実習やCADに関する訓練、また、有接点シーケンス制御やPLC制御、LANや表計算などに関する訓練を通じて電気設備に関する幅広い技能・技術を習得します。

目指す人材

- 電気設備工事ができる。
- シーケンス制御回路及びPLC制御回路の設計・施工ができる。

関連資格

任意に取得できる資格

- 第二種電気工事士、消防設備士(第4類)
- 第一種電気工事士、危険物取扱者(乙種第4類)
- 2級ボイラー技士

電気設備技術科の就職情報

就職可能な職種

- 電気工事施工
- 工場などの電気設備保全
- ビルや施設の設備管理

賃金情報

- 電気工事施工
(200,000円～300,000円)
- 電気設備保全
(180,000円～280,000円)
- ビル管理
(180,000円～250,000円)

*参考情報です。実際の賃金・手当等については、各企業の求人票でご確認ください。



カリキュラム

▶4、3月…カリキュラム **1** から

1 電気理論・法令

電気数学の基礎から直流、交流、その他電気回路計算を学びます。さらに電気工事に関する法令などポイントを押さえて、効率よく習得します。



2 電気工事

スイッチ、コンセント、照明器具等への配線施工実習を通して、基礎的な屋内電気配線施工技術を習得します。



3 消防設備・CAD

自動火災報知設備の機能や法令等を学び、工事、保守に関する技術を習得します。

Jw_cadによる電気設備の屋内配線に関して、図面作成実習を通してCAD利用技術を習得します。



▶7、1月…カリキュラム **4** から

4 有接点シーケンス制御

リレーとも呼ばれ、回路のスイッチ(接点)を電磁石で物理的にON/OFFします。シーケンスは「手順」のことで、シーケンス図や制御機器の構造と機能に必要な知識を習得するとともに、電動機を運転するための制御回路と主回路の配線を通して実務能力を習得します。



5 PLC制御

PLC(シーケンサ)用のプログラム(ラダー図)をパソコンによる開発環境を使って作成します。さらに実際にシーケンサで機器制御をおこない、保守管理・点検作業に必要な技術及び関連知識を習得します。



6 IT・LAN

WordやExcelの基本利用技術を習得します。また有線・無線LANの実習を通してネットワーク配線の技術を習得します。



電気設備技術科のお勧め

修了者の声

- 未経験の仕事で就職に不安があったが、自信ができました。
- 実際に体験することで、その業界で働くことが具体的にになりました。
- 何かが起こる前や起こりそうな事を事前に予測し、問題となる芽を潰していく事を学びました。



指導員からのメッセージ

電気関連職種は、当面ロボット作業に置き換わるのが難しく、需要が見込まれます。関連資格の取得や就職を目指し一緒に頑張りましょう。





電気設備技術科デュアル

企業実習付コース

概ね55歳未満の方対象

開 講

※1 ※2
9・10月

定 員

16名

※1 9開講コースは、10名程度
※2 10月開講コースは、9月開講
コースの定員と合算したもの

テキスト代

※3
6,000円程度

※3 訓練に必要な作業服等は実費負担となります。
また、資格試験を受験する場合、受験手数料や工具代が必要と
なることがあります。
職業訓練生総合保険への加入が必要です。詳細はP.9をご確認
ください。



訓練内容

訓練内容は
こちらからも
確認できます!



電気理論・法令、電気や消防設備施工実習やCADに関する訓練、また、有
接点シーケンス制御など電気設備に関する訓練を通じて電気設備に関す
る幅広い技能・技術を習得します。

訓練期間の後半では、企業実習とフォローアップ訓練(施設内訓練)を実
施します。企業において電気設備の実務を体験することで、自身の強みや
弱み等を再発見でき、その後のフォローアップ訓練で受講者それぞれの課
題を設定することで、より実践的な技能や技術を習得することができます。

目指す人材

- 電気設備工事ができる。
- 訓練で身につけた技能や技術を、企業での1ヶ月間の実習を通じて
実務上の技能・技術として活用できる。

関連資格

任意に取得できる資格

- 第二種電気工事士、消防設備士(第4類)
- 第一種電気工事士、危険物取扱者(乙種第4類)
- 2級ボイラー技士

電気設備技術科デュアルの就職情報

就職可能な職種

- 電気工事施工
- 工場などの電気設備保全
- ビルや施設の設備管理

賃金情報

- 電気工事施工
(200,000円～300,000円)
- 電気設備保全
(180,000円～280,000円)
- ビル管理
(180,000円～250,000円)

*参考情報です。実際の賃金・手当等については、各企業の
求人票でご確認ください。



カリキュラム

▶9、10月…カリキュラム 1 から

1 電気理論・法令

電気数学の基礎から直流、交流、その他電気回路計算を学びます。さらに電気工事に関する法令などポイントを押さえて、効率よく習得します。



4 有接点シーケンス制御

リレーとも呼ばれ、回路のスイッチ(接点)を電磁石で物理的にON/OFFします。シーケンスは「手順」のことで、シーケンス図や制御機器の構造と機能に必要な知識を習得するとともに、電動機を運転するための制御回路と主回路の配線を通して実務能力を習得します。



2 電気工事

スイッチ、コンセント、照明器具等への配線施工実習を通して、基礎的な屋内電気配線施工技術を習得します。



5 企業実習

これまで訓練で身に付けた技能を活かし、企業で1か月間実務実習をします。内側から仕事について知ることで理解が深まり、今後の指針となります。



3 消防設備・CAD

自動火災報知設備の機能や法令等を学び、工事、保守に関する技術を習得します。

Jw_cadによる電気設備の屋内配線に関して、図面作成実習を通してCAD利用技術を習得します。



6 フォローアップ訓練

実習を通して得られた「気づき」をもとに不足するスキルやIT技術を学びよりよい就職を目指します。



電気設備技術科デュアルのお薦め

修了者の声

- 未経験の仕事で就職に不安があったが、自信ができました。
- 実際に体験することで、その業界で働くことが具体的にになりました。
- 何かが起こる前や起こりそうな事を事前に予測し、問題となる芽を潰していく事を学びました。

指導員からのメッセージ

電気関連職種は、当面ロボット作業に置き換わるのが難しく、需要が見込まれます。関連資格の取得や就職を目指し一緒に頑張りましょう。





金属加工技術科デュアル

テクニカルメタルワーク科

企業実習付コース

概ね55歳未満の方対象

| | |
|-------|--|
| 開 講 | ※1 ※2 ※1 ※2 6・7・12・1月 |
| 定 員 | 各月16名 ※1 6月及び12月開講コースは、10名程度 ※2 7月及び1月開講コースは、前月開講コースの定員と合算したもの |
| テキスト代 | ※3 13,000円程度 ※3 訓練に必要な作業服等は実費負担となります。また、資格試験を受験する場合、受験手数料が必要となります。職業訓練生総合保険への加入が必要です。詳細はP.9をご確認ください。 |



訓練内容

訓練内容は
こちらからも
確認できます!



訓練期間の前半から中盤にかけ、金属工作に伴うケガキや穴あけ、切断、手仕上げ等の作業、資材運搬車両(フォークリフト)の操作、一般的に広く使用されている各種溶接方法(溶接施工)について、実学一体形式の訓練により、企業から求められる最低限の専門知識と技能を習得することができます。

訓練期間の後半では、企業実習とフォローアップ訓練(施設内訓練)を実施します。企業において金属加工関連の実務を体験することで、自身の強みや弱み等を再発見でき、その後のフォローアップ訓練で受講者それぞれの課題を設定することで、より実践的な技能や技術を習得することができます。

目指す人材

- 鉄鋼材の加工及び各種溶接作業ができる。
- 訓練で身につけた技能や技術を、企業での1ヶ月間の実習を通じて実務上の技能・技術として活用できる。

関連資格

受講期間中に取得可能な資格

アーク溶接特別教育、自由研削用といし特別教育、ガス溶接技能講習、フォークリフト運転技能講習
[奈良労働局長登録教習機関第26号 登録令和6年3月更新予定]

任意に取得できる資格

JIS溶接技能者
・被覆アーク溶接(A-2F) ・半自動溶接(SA-2F)
・TIG溶接(TN-F)

金属加工技術科デュアルの就職情報

就職可能な職種

- 溶接工
- 製缶工
- 板金工

賃金情報

- 溶接工
(180,000円～270,000円)
- 製缶工
(170,000円～260,000円)
- 板金工
(170,000円～250,000円)

*参考情報です。実際の賃金・手当等については、各企業の求人票でご確認ください。



▶6、7、12、1月…カリキュラム 1 から

1 金属加工基本

ものづくりに必要な図面を読む知識や鋼材の切断、穴開け、削るなどの各種工作法を習得します。また、自由研削といしの取替・試運転作業、ガス溶接・切断等に関する安全作業を習得します。



2 被覆アーク溶接作業/運搬車両操作

被覆アーク溶接は、被覆アーク溶接棒を使って行う溶接です。手溶接ともいわれ、炭素鋼や各種合金鋼などの溶接に利用でき、装置が簡易で現場でもよく利用されている溶接方法です。

また、法令に基づくフォークリフト運転技能講習も実施します。



3 半自動溶接作業

被覆アーク溶接に比べ能率が良く、主に工場内で用いられる溶接法です。現在もっとも多く使用され、薄板から厚板まで幅広く適用されている溶接法で、機器の取扱いから溶接施工の知識と技能を習得します。



4 TIG溶接作業

アルゴン溶接とも呼ばれ、他の溶接法とは異なり、火花が飛び散らないので高品質できれいな溶接ができます。ステンレス鋼やアルミニウムなど適応材種は多く、いろいろな製品に利用されています。本訓練では、TIG溶接に必要な知識と技能を習得します。



5 企業実習

企業において、溶接作業など本訓練で習得した作業や関連作業を体験し、実務上必要とされる技能・技術及び関連知識を習得します。



6 フォローアップ訓練

企業実習を体験した中で、実務的に不足した能力を補うため、より実践的な技能・技術及び関連知識を習得します。



金属加工技術科デュアルのお薦め

修了者の声

- 金属加工関係の仕事に必要な各種資格が数多く取得できるのが非常に魅力的です。就活で有利になりました。
- 就職先の業界(業種)が幅広いです。広範囲に就活でき、“就職のつぶし”が効きやすいのではないのでしょうか。

指導員からのメッセージ

就職先としての金属加工関係、特に溶接の仕事をする人材は大変不足しています。溶接は「勘」と「コツ」が必要な仕事なので、技能を習得するのに時間がかかりますが、ポリテクセンターで基礎をしっかりと身につけることで就職先で早く成長できるようになります。初心者でも安心して受講できるようサポートします！



就職支援

早期に就職するためには、訓練受講中から積極的に就職活動を行うことが大切です。と言うのも、経済状況や雇用情勢は刻々と変化しており、訓練修了時に希望に合った求人があるとは限らないからです。就職活動をバックアップするために、ポリテクセンター奈良ではさまざまな支援をしています。

求人の募集

訓練コースの特徴をまとめた「訓練生情報」を、県内外の企業約400社へ郵送しています。当センターのホームページ上でも企業の求人を広く募集しており、企業の採用担当者から求人が多く届いています。

求人情報の提供

奈良、大阪、京都、三重など近隣地域における、訓練内容の関連職種の最新求人を掲示しています。また、ハローワークの求人を検索できる端末を複数台設置しています。

企業説明会・面接会

求人企業の担当者に当センターにお越し頂き、訓練終了後に実施しています。

実施回数 年39回(令和5年度11月末実績)

応募書類の作成

就職活動には、履歴書や職務経歴書等を早めに準備することが大切です。履歴書や職務経歴書の書き方に関する就職支援セミナーを定期的に行い、個別に応募書類の作成や面接のポイントなど本格化する就職活動を有利に進めるための情報をお伝えします。

経験豊富な就職支援アドバイザーやテクノインストラクター(職業訓練指導員)が、応募企業に合った書類作成を個別にサポートします。ほかの人に聞かれたくない内容は、個別に別室で承ります。

面接対策

一人一人のアピールポイントを引き出し、臨機応変に受け答えができるよう、模擬面接を実施します。面接の場に慣れることで自分の言葉で伝えられるようになります。

就職支援のおおまかな流れ

入所

プレ就職ガイダンス

在所中の就職支援の内容について説明します。

就職ガイダンス、就職支援セミナー

効果的な応募書類の作成演習や模擬面接を実施します。

3者面談、個人面談

担任や就職支援アドバイザーとの就職の方向性等を確認します。

訓練中

企業説明会・面接会

訓練生情報の送付(ポリテクセンターから300社程度の企業へ)。

個人面談

就職活動の状況について確認し、内定獲得に向けて計画を立てます。

修了後

未内定者のフォローアップ

訓練修了後3か月間は就職活動状況を確認し、個別相談、応募書類指導など、引き続き就職活動をサポートします。



就職支援アドバイザーからのメッセージ

ポリテクセンター奈良では個別の支援を大切にしています。一人ひとりの状況に応じて、訓練と並行しながら、応募書類の作成から面接対策まで個別にサポートします。新たなキャリアのスタートに向けて、一歩踏み出してみませんか。お待ちしております！



再就職を目指す女性の方へ

「ものづくり」と聞くと、体力面などから不安をお持ちの方もいらっしゃると思いますが、昨今の企業においては、生産性向上のため、女性が活躍できる現場が増えてきています。

ポリテクセンター奈良で、さまざまなスキルを身につけて、再就職を目指してください。

Q ものづくりの訓練に興味はあるけど、女性でも大丈夫かな？

A コースによって訓練生の男女比に差はありますが、女性にできない訓練は行っていません。気になる訓練については、ぜひ施設見学会に参加して受講をご検討ください。

Q 女性の就職先ってどういうイメージ？

A ものづくりの現場がわかる作業員あるいは事務職としての採用もあります。設備管理やビル管理、溶接工、営業など、様々な職種へのアプローチをして就職先の幅を広げてください。



託児サービス

子育て中の方が安心して訓練を受講できるよう、訓練受講中にお子様を周辺の託児施設に預けることができます。

対象者

未就学児の保護者で求職中の方。また、訓練の受講に際し託児サービスの利用が必要であるとハローワークが認めた方。

対象コース

ポリテクセンター奈良で実施する全てのコース。

託児サービス利用料

無料(但し、食事代、おやつ代、おむつ代、慣らし保育代等
は実費負担。)

お申し込み方法

ハローワークでご相談の上、訓練申込書と併せて「託児サービス利用申込書」をご提出ください。

ご注意事項

- ・託児は、ポリテクセンター奈良が委託する託児施設で行うため、託児施設へのお子様の送迎が必要です。
- ・託児施設は、利用される方のお住まいやお子様の年齢等をもとにその都度決定します。
- ・託児サービスの内容や利用条件等は託児施設により異なります。
- ・追加募集期間中の訓練申込みでは託児サービスは利用できませんのでご了承ください。
- ・受入可能な託児施設が確保できない場合や申込者多数の場合、託児サービスの利用ができないこともありますのでご了承ください。



筆記試験問題の参考例

※この例は、筆記試験にて出題する分野のイメージをつかんでいただくための参考です。実際に出題する問題の形式や水準とは異なる場合がありますのでご注意ください。【HPにも掲載しています。】

言語・文章力

次の____線部の漢字の読みをひらがなで、又カタカナを漢字で書きなさい。

① 遺憾ながら欠席した。

答 いかん

② ユウシュウな成績で卒業する。

答 優秀

計算力

次の計算をしなさい。

① $10 \times 8 - 6 \div 3 =$

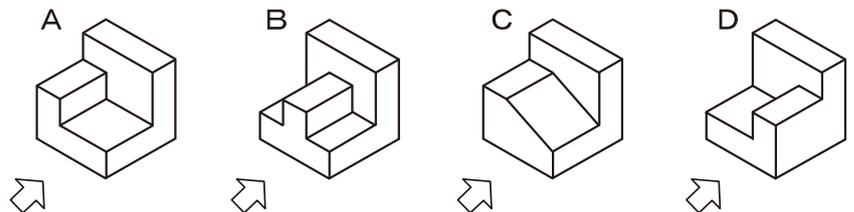
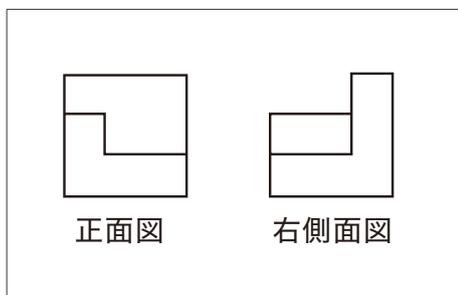
答 78

② $\frac{3}{5} \times \frac{1}{2} \div \frac{5}{4} =$

答 $\frac{6}{25}$

形状把握力

次に示す正面図と右側面図をもつ立体図をA～Dから1つ選びなさい。なお、立体の正面図は矢印から見た図とする。



出典：近藤巖『機械製図問題集』

答 A

安全に係る注意力

ひだりとみぎの文字群には違う文字が5箇所あります。みぎの文字群の違う箇所を○で囲みなさい。

ひだり

ぬふあうえおやゆよ
をわほたていすかん
なにらせちとしはき
くまのりれけむつさ
そひこむもぬるろき
かんなにらせしはう

みぎ

ぬふあうえおやゆよ
をわほたりいすかん
なにらせちとしはき
くのりれけむつさ
そひこむもぬろろさ
かんなにらせもはう

答

ぬふあうえおやゆよ
をわほた(り)いすかん
なにらせちとしはき
く(の)りれけむつさ
そひこむもぬ(ろ)(ろ)(さ)
かんなにらせ(も)はう

よくあるご質問

Q 1 年齢制限は？

A 1 → 原則として年齢制限はありません。ただし、企業実習付きコースについては概ね55歳未満の方が対象となっています。

Q 2 資格取得は？

A 2 → 当センターでは、資格の取得が最終目的ではありませんが、再就職への武器として、各科のカリキュラムが資格取得に役立つことは十分あります。各自が判断し、よく準備して資格にチャレンジしてください。

Q 3 筆記試験の内容は？

A 3 → P29を参考にしてください。

Q 4 ビジネススキル講習の内容は？

A 4 → 約1か月で自己理解や仕事理解、ビジネスマナー、コミュニケーション能力、IT等に関する基礎知識などの内容を行います。(P9を参考にしてください。)

Q 5 企業実習付きコースの内容は？

A 5 → 当センターでの座学および実習(約5か月)と企業での実習1か月を受講することにより、再就職を目指す訓練です。企業実習期間中の訓練時間については、実習先企業の就業規則に準じます。

Q 6 企業実習の実習場所は？

A 6 → これまで、奈良県だけでなく受講生の居住地に近い以下の場所で企業実習を行ってきました。

| | | | |
|-----|------------------|-----|---------|
| 大阪府 | 大阪市、東大阪市、八尾市、柏原市 | 兵庫県 | 川西市 |
| 京都府 | 木津川市 | 三重県 | 伊賀市、名張市 |

等

Q 7 CAD/NC技術科とCADものづくりサポート科の違いは？

A 7 → 「CAD/NC技術科」は、製図のできるCAD技術者及び機械加工技術者の養成を目的としたカリキュラムを行っています。

「CADものづくりサポート科」は、製造業における品質管理や製品検査、資材購買の部門で活躍できる作業者の養成を目的としたカリキュラム、また、CADによる図面作成や3Dプリンタを使用した試作品製作の補助ができる作業者の養成を目的としたカリキュラムを行っています。

Q 8 住環境コーディネーター科と住宅リフォーム技術科の違いは？

A 8 → 「住環境コーディネーター科」では、省エネを含めた住環境を理解し、住宅改修の施工専門家と連携をとりながらお客様に最適な住環境計画が提案できる技能・技術を習得します。

「住宅リフォーム技術科」では、木造住宅の構造、法規、各種申請について理解し、図面作成やリフォームを含む木造住宅の施工ができる技能・知識を習得します。

Q 9 奈良県外からのアクセス時間は？

A 9 → ハローワーク布施から 近鉄で約50分
 ハローワーク藤井寺から 近鉄で約50分
 ハローワーク河内長野から 近鉄で約70分
 ハローワーク京都田辺から JR・近鉄等で約70分
 ハローワーク木津から JR・近鉄等で約70分
 ハローワーク伊賀から 近鉄で約100分
 ハローワーク橋本から JR・近鉄等で約70分
 ※乗り換え時間を含まない、最速所要時間となります。

Q 10 就職率は？

A 10 → 平成30年度から令和4年度
 (過去5年間)平均 **83.4%**
 (全科平均※修了後3か月の実績値)

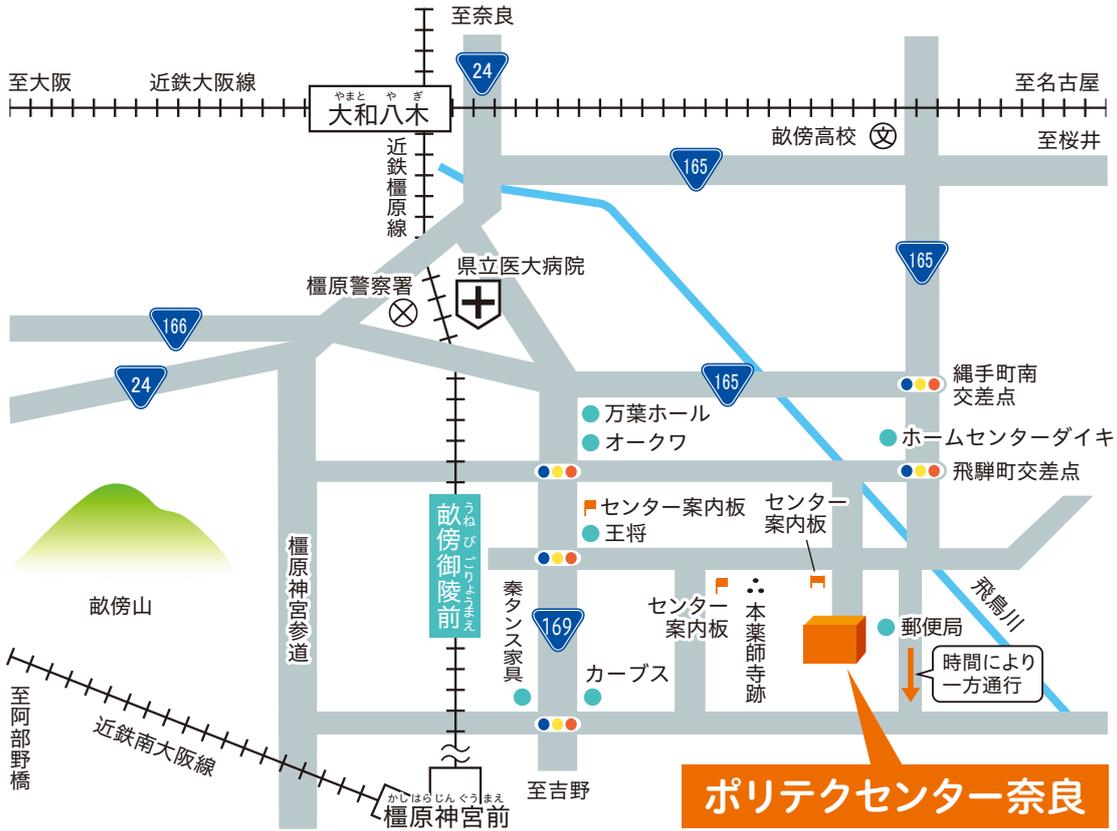


Q 11 奈良県内のハローワークは？

A 11 →

| ハローワーク名 | 所在地 | 電話番号 | 管轄区域 |
|---------------|------------------------------------|--------------|-----------------------------------|
| 奈良 | 〒630-8113 奈良市法蓮町387(奈良第三地方合同庁舎1F) | 0742-36-1601 | 奈良市・天理市・生駒市・山辺郡 |
| 大和高田 | 〒635-8585 大和高田市池田574-6 | 0745-52-5801 | 大和高田市・橿原市・御所市・香芝市 葛城市・北葛城郡・高市郡 |
| 桜井 | 〒633-0007 桜井市外山285-4-5 | 0744-45-0112 | 桜井市・宇陀市・磯城郡・宇陀郡 吉野郡(うち東吉野村のみ) |
| 下市 | 〒638-0041 吉野郡下市町大字下市2772-1 | 0747-52-3867 | 五條市・吉野郡 (東吉野村を除く各町村) |
| 大和郡山 | 〒639-1161 大和郡山市観音寺町168-1 | 0743-52-4355 | 大和郡山市・生駒郡 |
| 橿原市ふるさとハローワーク | 〒634-0078 橿原市八木町1-7-36(橿原市役所 北館2階) | 0744-25-8010 | ————— |

アクセスマップ



ポリテクセンター奈良



公共交通機関でお越しの方
近鉄「畝傍御陵前」駅下車 徒歩約12分

お車でお越しの方(無料駐車場完備)
国道169号線畝傍御陵前駅前の信号を東へ500m

主な交通経路と所要時間

※各所要時間は乗り換え時間を含まない、最速所要時間となります。



ポリテクセンター奈良



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
奈良支部
奈良職業能力開発促進センター
ポリテクセンター奈良
〒634-0033 奈良県橿原市城殿町433

お問合せ先 (訓練課)

☎ 0744-22-5226



記載の内容については予告なく変更する場合があります。

▶ <https://www3.jeed.go.jp/nara/poly/>

ポリテク奈良

検索 🔍