

令和5年12月入所(令和6年6月28日修了予定)
【溶接施工技術科(企業実習付コース)】

※訓練生が企業実習中のため、頂きました指名に対する回答は6月中旬頃となります。

番号	年齢 住所	希望職種	自己PR・希望理由等	主な経歴	資格・免許	通勤希望時間 (以内)
				<職務内容(年数)>		
1	18	溶接工	手に職を付けたいと思い、現在職業訓練校で溶接の技術や知識を学んでいます。前職も製造業界を経験しており、その経験を活かせる職種に就きたいと思い溶接工を希望しています。長所は記憶力で昔から物事や作業を早く覚えるのが得意です。また、体力にも自信があり長時間労働に従事できるのも強みです。	装置組立(3か月)	自由研削といし アーク溶接 ガス溶接	地下鉄 東野駅から 1時間
	京都市 山科区					
2	27	溶接工	以前からものづくりに興味があり、特に溶接は自分の実力次第でより良い製品づくりができることに魅力を感じました。持ち前の探求心を活かして、どうすれば良い製品ができるのかを常に考ええて自己研鑽を重ねていきます。また、介護士時代に培ったコミュニケーション能力を活かして他者との連携を上手く取れると自負しています。	製造、溶接(1年)	普通自1 危険物乙4 介護福祉士 自由研削といし アーク溶接 プレス金型交換 ガス溶接	近鉄 竹田駅から 1時間
	京都市 伏見区			内装、軽鉄作業(5か月) 介護、訪問介護、放課後 デイサービス(7年)		
3	65	機械設計 機械製造組立(溶 接、組立調整)	長年にわたって装置設計に携わっていましたが、設計の傍ら、機械加工や組立調整、調達品のコスト分析なども取り組んでおり、設計業務だけでなく製造業務で世間が満足する製品づくりに貢献したいと考えています。担当する仕事はもちろん、一般事務物についても本質に興味を抱きそれが何であるかを考察することが大切であると思っています。	自動車部品メーカーにて部品製造 装置の設計・製作(10年3か月)	普通自1 低圧電取扱 クレーン(5t未満) 玉掛 自由研削といし アーク溶接 プレス金型交換 ガス溶接	JR 長岡京駅 から1時間
	長岡京市			半導体製造装置メーカーにて製品 開発設計、現地調整、部品製造コ スト分析、総務業務(16年)		
4	47	溶接工 板金加工 機械加工 配送	幼少期からものづくりが好きでプラモデルやギターを作ったり改造したりしていました。前職で建築板金、板金加工に触れ、改めてものづくりが好きだと思い、以前から興味があった溶接のスキルを職業訓練で身に付けています。今後はより深くものづくりの世界で生きていきたいです。プロレスで身に付けた体力と精神力で技術向上に邁進したいと思います。	プロレス(2年)	普通自1 玉掛 クレーン 床上クレーン 自由研削といし アーク溶接 プレス金型交換 ガス溶接	京阪 出町柳駅から 1時間
	京都市 北区			配送(16年) 建築板金補助(6年)		