

PLCプログラミング技術

定員 10名

受講料 9,500円/名

コース番号

日 程

実施時間

3D103

[2日間]

3D104

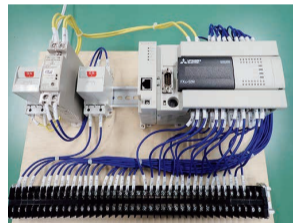
[2日間]

各日9:00～16:00

訓練内容

自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざしてPLCに関する知識・回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計の実務能力を、総合実習を通して習得します。

1. PLCの概要とハード構成
2. 入出力割付
3. プログラミングツールと基本回路
4. CPUユニットの動作
5. エラーとデバック
6. 総合実習 (PLC制御実習)



対象者

生産設備の設計、保守・保全業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う者又はその候補者

主な使用機器

パソコン、PLC機器 (三菱製FX3U) ラダーサポートソフト (GX Works2)

持参品

筆記用具

受講者の声



独自に組んでいる回路に、不足や不備があったのに気付けた。