

修了生の活躍事例

工夫して加工した製品が 出荷された時は感動です。

芳賀さんは、NC技術科に入られ、旋盤、フライス盤、NC旋盤などの加工技術を習得し、企業実習で研修したパーツ精工様に、企業実習後、採用になりました。現在、採用されて約2年が経ち、NC加工機を用いた機械加工を担当されています。前職は食品販売関係のサービス業でしたが、ものづくり業界への転職を考え、まったく未経験な機械加工業界に飛び込み活躍されています。

ポリテクセンターは未経験でも 1から学べるので入りました。

次はものづくり関係の仕事と思い、八幡ワークに行ったときに、ポリテクセンターのポスターを見て、未経験でも1から学べることを知り、NC技術科を受講しようと思いました。

NC技術科での企業実習は 自分にはとても役に立ちました。

やはり現場での仕事は、レベルも違い、内容が複雑です。企業実習が大変だったことを覚えています。しかし、今の自分に足りないものがわかるなどとても勉強になりました。

株式会社 パーツ精工

芳賀 翔太 さん

NC技術科

[2019年6月修了]



企業実習先のパーツ精工に応募した理由は3つあります。

実習でお世話になった会社に応募したのは、3つポイントがあります。教育制度がしっかりしていることで未経験でも皆さんが丁寧に教えてくださることです。次に資格取得を積極的にできること、さらに、他社に比べて条件が良かったことです。基本的には、先輩のみなさんが親切に指導して下さることで未経験でもできるようにして下さったことに感謝しています。

後輩へのメッセージ 就職後も常に努力してください。

訓練を受ける前は不安であると思います。センターでは、未経験から基本的なことを学べますので大丈夫ですが、そこに満足せず、就職した後も、実際の現場ではレベルが違いますので常に努力が必要です。特に、マイクロメータやノギスなどでの測定は、どこでも使いますので、しっかり習得してください。

就職先企業での活躍

芳賀さんの業務

NC加工機を用いた機械加工を担当されています。

図面から工具を選定し、加工方法を考え、プログラムを作成し寸法を出すところまでを担当されています。



採用者の声 白河工場 工場長 片岡 正行 様

当社は精密部品を加工する切削メーカーです。主にFA部品、半導体部品・機械部品などのものづくりメーカーです。ポリテクセンター修了者は、測定器の扱い方など基礎的な知識・技術があり、会社としても助かっています。

わが社が求める人材は、まずはコミュニケーション能力がある方です。コミュニケーション力と言っても、気さくに話すということではなく、わからないところは人に聞く、困ったところは先輩や同僚に助けを求めなければならぬなど、自分から声を発せられることができる人材と考えています。



事業内容

- ◆ 切削加工、機械加工
医療機器、印刷機器、OA機器、食品機器、FA機器
半導体部品、光学部品、その他精密部品
- ◆ アッセンブリー ◆ 成型、特殊加工部品
- ◆ 各種表面処理 ◆ 各種熱処理
- ◆ 自社開発製品



<本 社>

〒341-0034 埼玉県三郷市新和1-83-2

<白河工場 (第1・第2)・白河営業所>

〒961-8061 福島県西白河郡西郷村大字小田倉字稗返188

TEL:0248-48-0230

